COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

Allegato 12

Dichiarazioni di posa delle reti tecniche in conformità alla normativa in materia, ai progetti esecutivi e alle prescrizioni della Direzione Lavori

TECHNOS s.r.l.
Sistemi di scavo

TECHNOS SRL - Via Donizetti 27/A - 37024 NEGRAR frazione ARBIZZANO (VR)
tel. 045 7510667 - Cell. 348 4422382 / 348 7904521
Codice Fiscale: 03725590235 - Numero REA: VR-390375

Pescantina 24/04/2024

Oggetto: Progetto di opere pubbliche relativo a P.d.R. "Corte Gasparello", che prevede demolizione di fabbricati esistenti, nello specifico per la realizzazione di un parcheggio, camminamento e parco verde attrezzato.
Complesso denominato "Corte Gasparello", sito in Viale della Vittoria, n. 34 – 36
riferimento: piano di recupero "Corte Gasparello" (variante al piano di recupero denominato "San Lorenzo"),
Protocollo SUAP: REP_PROV_VR/VR-SUPRO/0114272 del 26/06/2020
Approvato con Delibera di Giunta n. 19 del 09-02-2021.

Il sottoscritto TOMMASI DAMIANO nato a Negrar il 22/02/1961, residente a NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR) in via Donizzetti NR 49
In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE dell'Impresa TECHNOS SRL

D I C H I A R A

che i lavori di realizzazione IMPIANTO ACQUE BIANCHE sono stati eseguiti, come da progetto esecutivo e prescrizioni della D.L., a regola d'arte e in conformità alla normativa in materia.
Si allegano alla presente certificati di conformità dei materiali:
- Tubazioni Ddt nr 004072298 e relativo certificato di conformità;
- Chiusini in ghisa Ddt 004116154 e relativo certificato di conformità;
- Pozzetti in cls 60x60 Ddt nr 165 e relativo certificato di conformità;
- GEOPLAST DRENING H 40 CM Ddt nr421 e relativo certificato di conformità

FIRMA

TECHNOS SRL
Via Donizetti 49
37024 Negrar (VR)
P. VA 03725590235

VELO dal 1937 Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE	153802	P.IVA	03565510231
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.		
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A	Tel.045-9234067	
Città	37026 PESCANTINA	VR	

BOLLA NUMERO	004072298 DEL 16/02/2024
Data ritiro	16/02/2024
Ora ritiro	

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	Descrizione merce	U.M.	Quantità	Prezzo
	GENERALE			
49060003422	TUBO CORR.HDPE D.160 750N-ML 6	ML	66,00	
49060003417	TUBO CORR.HDPE D.125 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003895	TUBO PVC 1401 D.200 SN8-ML 6	ML	30,00	
49060003715	DERIVAZIONE PVC 1401 D. 200 45°	NR	2,00	
49060004718	AUMENTI PVC FOGNATURA D.160/200	NR	2,00	
49060003893	TUBO PVC 1401 D.160 SN8-ML 6	ML	18,00	
45060019884	CHIUS. CH-C250-70-N	NR	2,00	
49060003697	CURVA PVC 1401 D. 160 45°	NR	22,00	
49060003427	TUBO CORR.HDPE D.63 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003412	TUBO CORR.HDPE D.110 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003946	TUBO PVC 1401 D.160 SN4-ML 6	ML	60,00	
49060003700	DERIVAZIONE PVC 1401 D. 160 45°	NR	7,00	
49060003713	CURVA PVC 1401 D. 200 45°	NR	4,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	Cons.	Resi

ANNOTAZIONI

FIRMA CONDUCENTE
PAOLO

FIRMA DESTINATARIO

PESO TOTALE: 0,84 Q.

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti al fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per esplemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all"autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ
Certificate of conformity

n° 1899 / 2019 — Rev. 3

Prodotti *Products*	**Sistemi di tubazioni di materia plastica per fognature e scarichi interrati non in pressione - Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U) – Raccordi** ***Plastic piping systems for non pressure underground drainage and sewerage - Unplasticized poly(vynil chloride) (PVC-U) - Fittings***
Gamma di prodotti *Range of products*	**vedere allegato / *see annex***
Norma *Standard*	**UNI EN 1401 - 1 : 2023**
Nome commerciale *Trade name*	**REDI**
Produttore *Manufacturer*	**REDI SPA**
Sede legale *Head office*	**VIA MADONNA DEI PRATI, 5/A — 40069 ZOLA PREDOSA (BO)**
Sito produttivo *Production site*	**VIA MADONNA DEI PRATI, 5/A — 40069 ZOLA PREDOSA (BO)**

Istituto Italiano dei Plastici S.r.l. (I.I.P. S.r.l.) certifica che i prodotti sopra elencati sono conformi alla norma indicata ed ai requisiti di I.I.P. S.r.l. specificati nel Regolamento generale e nelle Regole particolari applicabili.
Il produttore, sottoposto a sorveglianza continua da parte di I.I.P. S.r.l., è autorizzato ad apporre sui prodotti certificati il marchio IIP-UNI con numero distintivo **136**.
Il presente certificato di conformità è valido (salvo modifica, sospensione o revoca) fino al **30/09/2026**.

Istituto Italiano dei Plastici S.r.l. (I.I.P. S.r.l.) certifies that the above listed products are in conformity with the indicated standard and the requirements of I.I.P. S.r.l. specified in the general Rules and in the applicable particular Rules.
*The manufacturer, which is subjected to continuous surveillance by I.I.P. S.r.l., is entitled to put on the certified products the IIP-UNI conformity Mark with the distinctive number **136**.*
*This certificate of conformity is valid (unless modification, suspension or withdrawal) until **30/09/2026**.*

Monza, 29/09/2023

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI S.r.l.
via Velleia 2 - 20900 Monza (MB) - www.iip.it - info@iip.it
L'Amministratore Delegato
(Mauro La Ciacera)

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N° 006B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

MOD. 3.7 - Rev. 4

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI S.R.L.

Allegato al certificato di conformità / *Annex to certificate of conformity* n° 1

Prodotti
Products

Sistemi di tubazioni di materia plastica per fognature e scarichi interrati non in pressione - Poli Raccordi
Plastic piping systems for non pressure underground drainage and sewerage - Unplasticized poly(vyn

Norma
Standard

UNI EN 1401 - 1 : 2023

Produttore
Manufacturer

REDI SPA

Area Area	SDR SDR	SN SN	Figura Figure	Simbolo Symbol	Sistema di g Jointing me
U/UD	41	4	Curva a 15°/*Bend 15°*	C15	anello elastomerico/*s*
U/UD	41	4	Curva a 30°/*Bend 30°*	C30	anello elastomerico/*s*
U/UD	41	4	Curva a 45°/*Bend 45°*	C45	anello elastomerico/*s*
U/UD	41	4	Curva a 87°/*Bend 87°*	C87	anello elastomerico/*s*
U/UD	41	4	Curva a 87° Raggiata/*Bend 87° Radial*	C 87°	anello elastomerico/*s*
U/UD	41	4	Aumento concentrico/*Concentric union end*	ACE	anello elastomerico/*s*
U/UD	41	4	Derivazione a 45°/*Lateral Tee 45°*	D 45°	anello elastomerico/*s*
U/UD	41	4	Derivazione a 87°/*Lateral Tee 87°*	D 87°	anello elastomerico/*s*
U/UD	41	4	Derivazione ridotta a 45°/*Reduced Lateral Tee 45°*	DR 45°	anello elastomerico/*s*
U/UD	41	4	Derivazione ridotta a 87°/*Reduced Lateral Tee 87°*	DR 87°	anello elastomerico/*s*
U/UD	41	4	Manicotto/*Coupler*	M	anello elastomerico/*s*

Monza, 29 settembre 2023

Istituto Italiano dei Plastici S.r.l.
(Mauro La Ciacera)

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

CERTIFICATE

Numero KIP-104693/01

Emesso 15.04.2020

Rapporto PKC0004292-3

Sostituisce n.a.

Prima emissione 15.04.2020

Contratto K03-04

CERTIFICATO DI PRODOTTO KIWA-UNI

PRODUCT CERTIFICATE KIWA-UNI

Kiwa Cermet Italia dichiara che i prodotti
Kiwa Cermet Italia hereby declare that the products

Tubi in PVC-U per sistemi di tubazioni per fognature e scarichi interrati non in pressione
PVC-U pipes for piping system for non-pressure underground drainage and sewerage

Marchio del sistema/System Trade mark: **FITT SEWER EVO**

Sistema di giunzione Jointing Method	Figura Figure	Dn	Area	SDR	SN
Vedi pagina 2 *See page 2*					

Marchio del sistema/System Trade mark: **FITT SEWER**

Sistema di giunzione Jointing Method	Figura Figure	Dn	Area	SDR	SN
Vedi pagina 2 *See page 2*					

Costruito da/ *Manufactured by:* ***FITT S.p.a. Sandrigo (VI)***

In base ai test di tipo nonché alle ispezioni periodiche condotte da Kiwa sono ritenuti conformi ai requisiti del **Documento Tecnico Ki–0410 Rev. 11, Annex K03 Rev. 02** basato sulla normativa **UNI EN 1401-1:2019** e quindi marcati **Kiwa-UNI.** La validità di questo certificato è soggetta al risultato positivo delle sorveglianze periodiche.

Based upon type tests and on Kiwa's periodic factory inspections the products are considered in compliance with the requirement of ***Technical Document Ki–0410, Rev. 11, Annex K03 Rev. 02,*** *based on the standard* **UNI EN 1401-1:2019** *and consequentially marked* ***Kiwa-UNI****. The validity of this certificate is subject to the positive result of periodic surveillance visits*

Il presente certificato viene rilasciato in accordo al Regolamento Kiwa Cermet Italia per la Certificazione di prodotto ed è composto da 2 pagine.
This certificate is issued in accordance with the Kiwa Cermet Italia regulations for Product Certification and consists of 2 pages

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Firmato digitalmente da:BELCREDI GIAMPIERO
Data:16/04/2020 14:32:10

IT-TD-Ki0410

PRD N° 069B

/a Cermet Italia S.p.A.
ietà con socio unico, soggetta
ttività di direzione e coordinamento
iwa Italia Holding Srl
Cadriano, 23
57 Granarolo dell'Emilia (BO)
ità secondaria
Treviso 32/34
20 San Vendemiano (TV)
-39. 0438 411755
+39.0438 22428
ail: info@kiwacermet.it
w.kiwa.it
w.kiwacermet.it

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

CERTIFICATE

Numero KIP-104693/01

Emesso 15.04.2020

Rapporto PKC0004292-3

Sostituisce n.a.

Prima emissione 15.04.2020

Contratto K03-04

CERTIFICATO DI PRODOTTO KIWA-UNI

PRODUCT CERTIFICATE KIWA-UNI

Tubi in PVC-U per sistemi di tubazioni per fognature e scarichi interrati non in pressione
PVC-U pipes for piping system for non-pressure underground drainage and sewerage

Marchio del sistema/System Trade mark: **FITT SEWER EVO**

Sistema di giunzione Jointing Method	Figura Figure	Dn	Area	SDR	SN
integrated system Forsheda 605. Sewer-Lock	*Pipes*	From DN 160 to DN 800	U	51	2
integrated system Forsheda 605. Sewer-Lock	Pipes	From DN 110 to DN 800	UD	41	4
integrated system Forsheda 605. Sewer-Lock	Pipes	From DN 110 to DN 800	UD	34	8
integrated system Forsheda 601. Power-Lock	Pipes	From DN 110 to DN 630	UD	27,6	16

Marchio del sistema/System Trade mark: **FITT SEWER**

Sistema di giunzione Jointing Method	Figura Figure	Dn	Area	SDR	SN
Elastomeric sealing ring socket	Pipes	From DN 160 to DN 800	U	51	2
Elastomeric sealing ring socket	Pipes	From DN 110 to DN 800	UD	41	4
Elastomeric sealing ring socket	Pipes	From DN 110 to DN 800	UD	34	8

Costruito da/ *Manufactured by:* ***FITT S.p.a. Sandrigo (VI)***

IT-TD-Ki0410

PRD N° 069B

va Cermet Italia S.p.A.
ietà con socio unico, soggetta
attività di direzione e coordinamento
iwa Italia Holding Srl
Cadriano, 23
057 Granarolo dell'Emilia (BO)
ità secondaria
Treviso 32/34
020 San Vendemiano (TV)
+39. 0438 411755
+39.0438 22428
ail: info@kiwacermet.it
w.kiwa.it
w.kiwacermet.it

ICMQ
Certificazione di prodotto

CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO
PRODUCT CERTIFICATION

CERTIFICATO N° / ***CERTIFICATE N°***

P 197

AZIENDA / ***COMPANY***

DISOTEC S.r.l.
Via B. Zenale, 40/a – 20024 Garbagnate Milanese (MI)

UNITA' PRODUTTIVA / ***PRODUCTION UNIT***

D3 – D4 – D5 – D6

OGGETTO DEL CERTIFICATO / ***SCOPE OF THE CERTIFICATE***

DISPOSITIVI DI CORONAMENTO E CHIUSURA PER ZONE DI CIRCOLAZIONE UTILIZZATE DA PEDONI E DA VEICOLI
Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas

NORME DI RIFERIMENTO / ***REFERENCE STANDARDS***

EN 124-1:2015, EN 124-2:2015

SISTEMA DI CERTIFICAZIONE / ***CERTIFICATION SYSTEM***

Condizioni Generali di Contratto per la Certificazione di prodotto – CP DOC 229
General Agreement Conditions for the product certification - CP DOC 229

Regolamento particolare per dispositivi di coronamento e chiusura - CP DOC 243
Particular rules for gully tops and manhole tops – CP DOC 243

Indicazioni per l'applicazione della serie EN 124:2015 - UNI/TR 11671:2017
Instructions for the application of the EN 124:2015 – UNI/TR 11671:2017

PRODOTTI / ***PRODUCTS***

L'elenco dei prodotti oggetto della certificazione è allegato al presente certificato
The list of the certified products is annexed to this certificate

Firmato digitalmente da
Lorenzo Orsenigo

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
PRD N° 011B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Prima Emissione *First Issue*	Emissione corrente *Current Issue*	Scadenza *Expiry Date*
16/06/2016	*01/12/2023*	*31/12/2024*

IL PRESIDENTE E DIRETTORE GENERALE
LORENZO ORSENIGO

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 197 del 01/12/2023

Annex to the certificate P 197 of 01/12/2023

FAMIGLIA *family*	CODICI *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UNITA' PRODUTTIVA *production unit*
MANHOLE COVER B125	DCLB3030V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 200 – W – RP	B125	D4
	DCLB4040V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 300 – W – RP	B125	D4
	DCLB5050V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 400 – W – RP	B125	D4
	DCLB5555V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 450 – W – RP	B125	D4
	DCLB6060V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 500 – W – RP	B125	D4
	DCLB7070V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 600 – W – RP	B125	D4
	DCLB9090V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 800 – W – RP	B125	D4
MANHOLE COVER C250	DCLC4015T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 127 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC4545T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 450 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC7030T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 290 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC4040T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 375,5 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC3030T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 200 – W – RP	C250	D3
	DCLC4040V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 300 – W – RP	C250	D3
	DCLC5050V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 400 – W – RP	C250	D3
	DCLC6060V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 500 – W – RP	C250	D3
	DCLC7070V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 600 – W – RP	C250	D3
	DCLC3030V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 200 – W – RP	C250	D3 – D4
	DCLC4040V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 300 – W – RP	C250	D3 – D4
	DCLC5050V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 400 – W – RP	C250	D3 – D4
	DCLC5555V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 450 – W – RP	C250	D4
	DCLC6060V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 500 – W – RP	C250	D4
	DCLC7070V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 600 – W – RP	C250	D4
	DCLC9090V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 800 – W – RP	C250	D4
MANHOLE COVER D400	DCLD4015T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 135 – W – RP	D400	D3
	DCLD4545T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 450 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD6060T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD6060R-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD7080T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 700 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD7640T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 400 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD7640R-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 400 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD10670T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 700 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD12060T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD12060R-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD4040V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 300 – F – RP	D400	D4
	DCLD5050V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 400 – F – RP	D400	D3 – D4
	DCLD5555V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 450 – F – RP	D400	D4

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 197 del 01/12/2023

Annex to the certificate P 197 of 01/12/2023

FAMIGLIA *family*	CODICI *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UNITA' PRODUTTIVA *production unit*
MANHOLE COVER D400	DCLD6060V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 500 – F – RP	D400	D3 – D4
	DCLD7070V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4
	DCLD8080V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 700 – F – RP	D400	D4
	DCLD9090V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 800 – F – RP	D400	D4
CONCAVE GRATE C250	DGCC3030V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 180 – F – RP	C250	D4
	DGCC4040V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 278 – F – RP	C250	D4
	DGCC5050V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 370 – F – RP	C250	D4
	DGCC5555V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 420 – F – RP	C250	D4
	DGCC6060V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 470 – F – RP	C250	D4
	DGCC7070V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 573 – F – RP	C250	D4
FLAT GRATING C250	DGPC3030V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 205 – F – RP	C250	D3
FLAT GRATING D400	DGPD5050V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 370 – F – RP	D400	D4
	DGPD5555V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 420 – F – RP	D400	D4
	DGPD6060V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 470 – F – RP	D400	D4
	DGPD7070V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 573 – F – RP	D400	D4

La sigla indicata dopo il segno "-" indica eventuale marcatura personalizzata
The sign after "-" indicates possible personalized marking

VELO dal 1937 Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE 153802	**P.IVA** 03565510231	**BOLLA NUMERO** 004116154	**DEL** 14/03/2024
Rag.Sociale EDILMET S.R.L.			
Indirizzo VIALE VERONA,45/A	Tel.045-9234067	*Data ritiro*	14/03/2024
Città 37026 PESCANTINA	VR	*Ora ritiro*	
DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO 37038 SOAVE (VR)		**TRASPORTO A MEZZO** Mezzi Vostri **CAUSALE TRASPORTO** VENDITA	

Articolo	*Descrizione merce*	*U.M.*	*Quantità*	*Prezzo*
	GENERALE			
45060019957	CHIUS. DCLD 12060T D400 - TIM	NR	1,00	
63010000336	CHIUS. DCLC7070V1-N C250	NR	5,00	
10000343	CHIUS. DCLD7070V1-N D400	NR	1,00	
45060019862	CADIT. CA-C250-60-C-BEK	NR	3,00	
49060003417	TUBO CORR.HDPE D.125 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003971	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.75	NR	2,00	
49060003770	CURVA ELETTR. PN16 DIAM. 75 45°	NR	2,00	
49060003835	TI 90° ELETTROSALDABILE D.90 PN16	NR	1,00	
49060003808	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.90	NR	1,00	
3095103	FERR.GUAINA AUTOES.GAS D.50 ML.25 GIALLO 120407	NR	1,00	
45060019960	CHIUS. DCLD 6060T D400 - TIM	NR	1,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	*Cons.*	*Resi*

ANNOTAZIONI

FIRMA CONDUCENTE
GIULIANO

FIRMA DESTINATARIO

PESO TOTALE: 5,56 Q.

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per esplemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

DepurEco Technology®
di Turatta Gian Battista

Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

Sede e luogo cons. doc. fiscali:
Via Primo Maggio, 5 - 37012 BUSSOLENGO (VR)

Tel. +39 045 6703725
Mail: info@depurecotechnology.com

C.F. N° Iscr. Reg. Imp. VR: TRTGBT68C21B296A
P.IVA: 04309190231
C.C.I.A.A. di VR R.E.A. 409479

www.depurecotechnology.com

D.D.T.	Numero	Del	Pag.
	000165	20/02/2024	1

. Cliente	P.IVA	Codice Fiscale
000627	03565510231	03565510231

to	Causale di trasporto
	Vend. cliente

Intestatario:
EDILMET SRL
VIALE VERONA 45/A
37026 PESCANTINA VR

Destinazione
SOAVE
VR

ıdizioni pagamento
Ricevuta Bancaria a 60gg. f.m.

ıotazioni

Codice articolo	Descrizione	Quantità	UM	Importo
60	PROLUNGA 60X60 H 60	6,00	PZ	95,40

Al momento della partenza il materiale risulta conforme e non presenta rotture.
Eventuali annotazioni devono essere visionate e controfirmate dall' autista.
NON SI ACCETTANO LAMENTELE DOPO.

tore	Data partenza	Ora partenza	Firma
	20/02/2024	09:14	

Firma conducente

sporto a cura del	Aspetto esteriore dei beni
Destinatario	A vista

Firma del destinatario

nero colli	Peso Kg (lordo)	Peso Kg (netto)

Firma del vettore

dizioni di vendita :
lami si accettano entro e non oltre 8 gg. dalla data della consegna. Non si accettano resi di merce non autorizzati dall'azienda.

EMIC
INDUSTRIA MANUFATTI IN CEMENTO

EMIC srl • Via Nazionale, 670 • S.S.16 RO-FE • 45033 BOSARO RO
Azienda Certificata ISO : 9001 – OHSAS 18001 : 2007
Tel. 0425.465166 • Fax. 0425.465029 • GSM.uff.347.2761084
Cap.Soc. €. 480.000 • Rea di Rovigo 76519 • P.IVA 00240960294
Mail: info@emic.it • Pec: emic@legalmail.it • www.emic.it

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 305/2011 N POZZ00060/2014

A NORMA DEL REGOLAMENTO DELEGATO (UE) 574/2014

POZZETTO STANDARD NERVATO SEMI-RINFORZATO

1.Codice di identificazione del prodotto-tipo: POZZ00060 Con distanziali angolari di rinforzo in cls vibrato armato certificato, misura esterna 70x70xh.60 cm

e riguarda i prodotti di cui al DDT di consegna richiamati nello stesso.

2. Usi previsti: manufatti in cls vibrati a sformatura continua. Vengono normalmente impiegati in edilizia civile, residenziale, artigianale e industriale per raccordare e rendere ispezionabili linne fognarie, scarichi pluviali, condotte interrate di cavi, tubazioni acquedotti, gas-metano, telefoniche e trasmissione dati. La scelta della tipologia compete all'acquirente. I prodotti sono destinati ad essere incorporati in modo permanente in opere di costruzione.

3. Fabbricante: **E.m.i.c. S.r.l. – Via Nazionale, 670 – 45033 Bosaro (RO).**

4. Mandatario: non vi sono mandatari.

5. Sistemi di valutazione e di verifica della costanza della prestazione (VVCP): **sistema di attestazione 4**.

6a. Norma armonizzata: UNI EN 1917:2004

6b. Organismi notificati: /

7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali (cfr nota 1)	Prestazione (cfr. nota 2)	Specifica tecnica armonizzata (cfr. nota 3)
Dimensione apertura	600X600 mm	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.3.5
Resistenza meccanica	42,5 N/mmq	UNI EN 1917:2004 pto 4.2.2 - 4.3.5-4.3.6 - 5.2.6
Capacità di portata del carico di eventuali gradini pre- montati	Non sono previsti gradini	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.7
Tenuta all'acqua	Conforme alla norma	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.8
Durabilità	Adeguata per le normali condizioni di esercizio	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.10

Le caratteristiche dimensionali sono quelle di cui alla scheda – catalogo in vigore al momento della immissione in commercio.

Note relative alla tabella:

1. La colonna 1 contiene l'elenco delle caratteristiche essenziali definite dalle specifiche tecniche armonizzate per l'uso o gli usi previsti di cui al punto 2;
2. Per ciascuna caratteristica elencata nella colonna 1 e conformemente ai requisiti di cui all'articolo 6, la colonna 2 contiene la prestazione dichiarata, espressa in termini di livello, classe o mediante una descrizione, in relazione alle caratteristiche essenziali corrispondenti. Le lettere ,NPD (NPD=nessuna prestazione determinata) ove non sia dichiarata alcuna prestazione;
3. Per ciascuna caratteristica essenziale elencata nella colonna 1 la colonna 3 contiene: a) il riferimento datato della norma armonizzata corrispondente e, se pertinente, il numero di riferimento della documentazione tecnica specifica o della documentazione tecnica appropriata utilizzata; oppure b) il riferimento datato del documento per la valutazione europea corrispondente, se disponibile, ed il numero di riferimento della valutazione tecnica europea utilizzata.

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: presente nel fascicolo tecnico aziendale di prodotto.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Il fascicolo tecnico è disponibile in sede ai soggetti legalmente interessati e coinvolti.
La presente dichiarazione riguarda l'oggetto a cui la stessa si riferisce. In caso di assemblaggio con altri componenti, di aggiunta di altre parti o di interventi in opera sarà cura del soggetto operante attuare quanto previsto dal regolamento 305/2011 e successive modifiche ed integrazioni o dalla legislazione vigente ed emettere la dichiarazione complessiva del manufatto.
È compito dell'acquirente porre in atto quanto richiesto dall'art. 14 obblighi dei distributori.

La presente dichiarazione di prestazione se cartacea è trasmessa al destinatario altrimenti viene messa a disposizione nel sito web in conformità all'articolo 1 del Regolamento Delegato (UE) n.157/2014 (GUCE L 52/1 – 21.02.2014).

Bosaro (RO), 01/01/2015

EMIC SRL
Firmatario Emic

Emic Srl

INTOFER IDEE MATERIALI

certitalia Sistema di Gestione certificato UNI EN ISO 9001:2015

Sede Amm. e Legale: Via Bussolengo 19/21
37060 Lugagnano di SONA (VR)
Cod.Fisc. e P.IVA: 01920690201
Codice SDI M5UXCR1
R.E.A. VR - 0306188 - Cap. Soc. € 1.550.000 i.v.
Telefono 045.8529001 - Fax 045.8545997

Spett.le
TECHNOS SRL
VIA DONIZETTI, 49
37024 NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR)

Destinaz.
VIALE DELLA VITTORIA 34
SOAVE

Ritira:

DOCUMENTO DI TRASPORTO D.P.R. 472 del 14-08-96

Pagina: 1 di 1

N. DOCUMENTO	DATA DOCUMENTO	COD. CLIENTE	PARTITA IVA/CODICE FISCALE	COD. PAG.	DESCRIZIONE PAGAMENTO
421 / GEO	09/02/2024	16199	IT 03725390235	R21	RI.BA. 60 GG FM + 10 GG

AGENTE	BANCA D'APPOGGIO	VALUTA
MARAIA ROBERTO	02008/59600 UNICREDIT BANCA/NEGRAR	EURO

ANNOTAZIONI

COD. MAGAZZINO: DEP.CASTEL D'AZZANO

COD. ARTICOLO	DESCRIZIONE	UM	QUANTITA'	PREZZO	SC. %	IMPORTO	C.I.
	DIRETTAMENTE DALLA DITTA GEOPLAST						
	Da preventivo 463 del 08/02/2024 - (Vs riferimento 1 del 07/02/2024)						
DREGEO040	GEOPLAST DRENING H.40 CM	N.	132,000				022
TAPDREGEO040	GEOPLAST TAPPO DI CHIUSURA DRENING H. 40 CM	N.	24,000				022

MEZZO DI TRASPORTO	DATA E ORA INIZIO TRASPORTO	NUM. COLLI	CAUSALE TRASPORTO	ASPETTO ESTERIORE DEI BENI
DESTINATARIO		4	C/VENDITA	A VISTA

VETTORI	DATA E ORA RITIRO	FIRMA CONDUCENTE	FIRMA DESTINATARIO

Geoplast S.p.A.
Via Martiri della Libertà, 6/8
35010 Grantorto (PD) Italy
Tel. +39 049 9490289
Fax. +39 049 9494028
e.mail. geoplast@geoplast.it
www.geoplast.it

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

DRENING

1. SECTION:

CHEMICAL NAME AND SYNONYMS:	N/A
CHEMICAL FAMILY:	N/A
TRADE NAME AND SYNONYMS:	Drening

2. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

INGREDIENT	*C.A.S. No*	*%*
Polyethylene Random	9010-79-1	97-99
Additives	Not available	1-3

3. SECTION – HAZARDOUS INGREDIENTS:

This product does not meet the definition of a hazardous material given in CEE 1999/45 and subsequent amendments. Information furnished as a customer service.
Physical State and Appearance: Solid
Emergency Overview: Irritating vapours to respiratory system and eyes may form when polymer is processed at high temperatures.

4. FIRST-AID MEASURES

Inhalation: On inhalation of decomposition products: Keep patient calm, remove to fresh air, summon medical help.
Skin Contact: Areas affected by molten material should be quickly placed under running water, seek medical attention.
Eye contact: Wash affected eyes for at least 15 minutes under running water with eyelids held open. Eye contact with the pellets does not present any extraordinary hazard except for the possibility of abrasive injury. Fines, if any, may be irritating to the eye.
Ingestion: No special measures necessary.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES

Extinguishing Media: Water, dry extinguishing media, foam.
Unsuitable Extinguishing Media: None
The following can be given off in a fire: Carbon dioxide (CO_2) and steam. In addition small quantities of the following substances can be formed: carbon monoxide, monomers, other degradation products.
Special Protective Equipment: In case of a fire, wear a self contained breathing apparatus.
Further Information: Dispose of fire debris and contaminated extinguishing water in accordance with local regulations.

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Not classified as a Dangerous Good.
Recycle, incinerate or landfill as per local, state and federal/national regulations.

Information presented herein has been compiled from sources considered to be dependable and current, and is accurate and reliable to the best of our knowledge, but is not guaranteed to be so. It is the user's responsibility to determine for himself the suitability of this product, and to adopt such proper safety precautions as may be necessary to provide adequate worker and plant protection.

Geoplast S.p.A.
Via Martiri della Libertà, 6/8
35010 Grantorto (PD) Italy
Tel. +39 049 9490289
Fax. +39 049 9494028
e.mail. geoplast@geoplast.it
www.geoplast.it

7. HANDLING AND STORAGE

When the product is ground (chopped), dust explosion regulations should be noted.
Keep in a dry place.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Personal Protective Equipment:

Respiratory protection: If breathable duct is formed filter P1 (for solid particles) (DIN 3181)
Skin protection: Not classified as a dangerous good
Eye protection: Safety glasses with free flowing particell.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Form: Moduls - Dome
Weight:Kg11
Colour: dark grey or black or other depending on shade
Odour: Faint specific odour
Change in Physical State:

Melting Temperature: 105 - 130°C
Ignition temperature: Over 300°C

Fire Promoting Properties: None
Density: about 0.94-0.96 kg/dm^3 (water = 1)
Solubility in Water: Insoluble
Solubility in other Solvents: Soluble in aromatic solvents

10. STABILITY AND REACTIVITY

Conditions to Avoid: To avoid thermal decomposition, do not overheat. Starts to decompose at 300°C (approx).
Possible Thermal Degradation Products: Monomers, other degradation products.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Acute Toxicity: No data available (due to the design no animal experiments possible). Insoluble in water.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Elimination Information: No data available. Insoluble in water.
Behavior and Environmental Fate: The product is environmentally friendly as manufactured with recycled plastic. Due to the consistency of the product, and its insolubility in water, it will apparently not be biodegradable.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Recyclable product. Must be dumped or incinerated in accordance with local regulations.

Information presented herein has been compiled from sources considered to be dependable and current, and is accurate and reliable to the best of our knowledge, but is not guaranteed to be so. It is the user's responsibility to determine for himself the suitability of this product, and to adopt such proper safety precautions as may be necessary to provide adequate worker and plant protection.

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

Geoplast S.p.A.
Via Martiri della Libertà, 6/8
35010 Grantorto (PD) Italy
Tel. +39 049 9490289
Fax. +39 049 9494028
e.mail. geoplast@geoplast.it
www.geoplast.it

14. TRANSPORT INFORMATION
Not classified as hazardous under transport regulations.

15. REGULATORY INFORMATION
Labelling according to EEC Directives: Not suitable to Labelling National legislation/regulations.

16. OTHER INFORMATION
None

Information presented herein has been compiled from sources considered to be dependable and current, and is accurate and reliable to the best of our knowledge, but is not guaranteed to be so. It is the user's responsibility to determine for himself the suitability of this product, and to adopt such proper safety precautions as may be necessary to provide adequate worker and plant protection.

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

Scheda tecnica DRENING

1. DESCRIZIONE

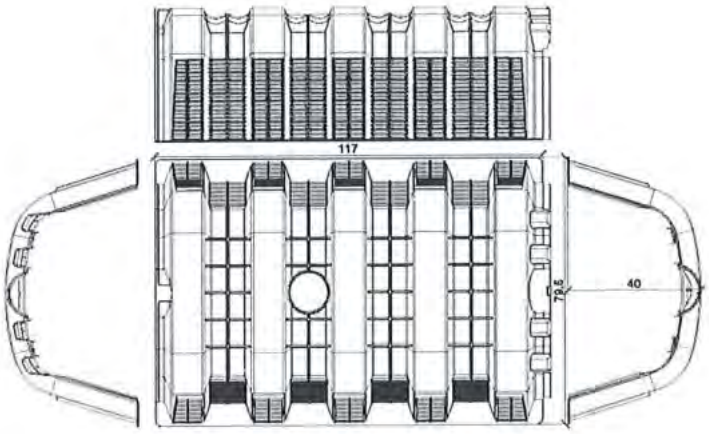
Sistema modulare ad elevata resistenza per la realizzazione di bacini drenanti o di accumulo ad alta capacità.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale	-	Polipropilene riciclato (PP) 80-90%
	-	Minerali 0-10%
	-	Polietilene riciclato (PE) 10%
Nome Materiale	-	GRAPLENE
Colore	-	Nero
Dimensioni *	cm	120** x 80 x H40
Diametro tubazioni innestabili sul tappo	Ø mm	60-110-120-160-200-300-320
Capacità	l/pz	310
Superficie di infiltrazione laterale	cm^2/elemento	2800
Classe di carico	-	1° cat. stradale secondo DIN1702
Peso	kg	9,82 (± 10%)
Luogo di produzione	-	Italia

** in considerazione del materiale riciclato le misure devono essere considerate con una tolleranza del ± 1,5%*
*** dopo l'installazione la lunghezza è di 117 cm*

3. DISEGNI TECNICI



4. IMBALLAGGIO E TRASPORTO

Codice prodotto	-	EDRENPP0040
Dimensioni imballo	cm	125 x 83 x H245
Tipologia imballo	-	Impilato e avvolto in film plastico su bancale
Quantità per bancale	pz	40
Superficie realizzabile per bancale	m^2	38,4
Peso lordo collo (compreso bancale)	kg	410

Building beyond together

Grantorto (PD), 30 marzo 2022

Oggetto: Dichiarazione MARCATURA CE

Sistema modulare per realizzazione bacini drenanti o di accumulo e smaltimento acque reflue
Prodotti: Drening e relativi accessori

Con la presente si dichiara che il sistema modulare per la realizzazione di bacini drenanti o di accumulo e per bacini di smaltimento acque reflue denominati Drening e relativi accessori, realizzati in polipropilene omopolimero/copolimero rigenerato PP 80-90% e Polietilene riciclato PE 10%, non necessitano della marcatura CE.
Il nuovo Regolamento Europeo EU 305/2011, entrato in vigore il 1 luglio 2013 che fissa le condizioni per la commercializzazione dei prodotti da costruzione definisce che la marcatura non è prevista per i prodotti che non rientrano nelle norme armonizzate o nelle valutazioni tecniche europee.
I prodotti in oggetto non rientrando né fra le norme armonizzate né fra le valutazioni tecniche europee non prevedono la marcatura CE.

Geoplast S.p.A.
Amministratore Delegato
Ing. Mirco Pegoraro

Geoplast Spa
Via Martiri della Libertà, 6/8
35010 GRANTORTO (PD)
Italia

Geoplast@Geoplast.it
Tel +39 049 9490289
Fax +39 049 9494028

Capitale Sociale € 2.000.000,00 i.v.
Cod. Fisc. - Part. IVA e Reg. Impr. PD n. 03285310284
R.E.A. n. 300667

Geoplast.it

TECHNOS s.r.l.
Sistemi di scavo

TECHNOS SRL - Via Donizetti 37/A - 37024 NEGRAR frazione ARBIZZANO (VR)
Tel. 045 7514067 - Cell. 348 4422382 / 348 7984521
Codice fiscale: 03725390235 - Numero REA: VR-369375

Pescantina 05/07/2024

Oggetto: Progetto di opere pubbliche relativo a P.d.R. "Corte Gasparello", che prevede demolizione di fabbricati esistenti, nello specifico per la realizzazione di un parcheggio, camminamento e parco verde attrezzato.
Complesso denominato "Corte Gasparello", sito in Viale della Vittoria, n. 34 – 36
riferimento: piano di recupero "Corte Gasparello" (variante al piano di recupero denominato "San Lorenzo"),
Protocollo SUAP: REP_PROV_VR/VR-SUPRO/0114272 del 26/06/2020
Approvato con Delibera di Giunta n. 19 del 09-02-2021.

Il sottoscritto TOMMASI DAMIANO nato a Negrar il 22/02/1961, residente a NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR) in via Donizzetti NR 49
In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE dell'Impresa TECHNOS SRL

D I C H I A R A

che i lavori di realizzazione IMPIANTO ACQUE NERE sono stati eseguiti, come da progetto esecutivo e prescrizioni della D.L., a regola d'arte e in conformità alla normativa in materia.
Si allegano alla presente certificati di conformità dei materiali:
-Tubazioni Ddt nr 004072298 e relativo certificato di conformità;
- Chiusini in ghisa Ddt 004072298 e relativo certificato di conformità;
- Pozzetti in cls 60x60 Ddt 214 e relativo certificato di conformità

FIRMA

TECHNOS SRL
Via Donizetti 49
37024 Negrar (VR)
P.IVA 03725390235

VELO® dal 1937
Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE	153802	P.IVA	03565510231
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.		
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A	Tel.	045-9234067
Città	37026 PESCANTINA		VR

BOLLA NUMERO	004072298 DEL 16/02/2024
Data ritiro	16/02/2024
Ora ritiro	

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	Descrizione merce	U.M.	Quantità	Prezzo
	GENERALE			
49060003422	TUBO CORR.HDPE D.160 750N-ML 6	ML	66,00	
49060003417	TUBO CORR.HDPE D.125 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003895	TUBO PVC 1401 D.200 SN8-ML 6	ML	30,00	
49060003715	DERIVAZIONE PVC 1401 D. 200 45°	NR	2,00	
49060004718	AUMENTI PVC FOGNATURA D.160/200	NR	2,00	
49060003893	TUBO PVC 1401 D.160 SN8-ML 6	ML	18,00	
45060019884	CHIUS. CH-C250-70-N	NR	2,00	
49060003697	CURVA PVC 1401 D. 160 45°	NR	22,00	
49060003427	TUBO CORR.HDPE D.63 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003412	TUBO CORR.HDPE D.110 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003946	TUBO PVC 1401 D.160 SN4-ML 6	ML	60,00	
49060003700	DERIVAZIONE PVC 1401 D. 160 45°	NR	7,00	
49060003713	CURVA PVC 1401 D. 200 45°	NR	4,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	Cons.	Resi

ANNOTAZIONI

FIRMA CONDUCENTE
PAOLO

FIRMA DESTINATARIO

PESO TOTALE: 0,84 Q.

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per esplemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

kiwa

Numero KIP-104693/01

Emesso 15.04.2020

Rapporto PKC0004292-3

Sostituisce n.a.

Prima emissione 15.04.2020

Contratto K03-04

CERTIFICATO DI PRODOTTO KIWA-UNI

PRODUCT CERTIFICATE KIWA-UNI

Tubi in PVC-U per sistemi di tubazioni per fognature e scarichi interrati non in pressione
PVC-U pipes for piping system for non-pressure underground drainage and sewerage

Marchio del sistema/System Trade mark: **FITT SEWER EVO**

Sistema di giunzione Jointing Method	Figura Figure	Dn	Area	SDR	SN
integrated system Forsheda 605. Sewer-Lock	*Pipes*	From DN 160 to DN 800	U	51	2
integrated system Forsheda 605. Sewer-Lock	Pipes	From DN 110 to DN 800	UD	41	4
integrated system Forsheda 605. Sewer-Lock	Pipes	From DN 110 to DN 800	UD	34	8
integrated system Forsheda 601. Power-Lock	Pipes	From DN 110 to DN 630	UD	27,6	16

Marchio del sistema/System Trade mark: **FITT SEWER**

Sistema di giunzione Jointing Method	Figura Figure	Dn	Area	SDR	SN
Elastomeric sealing ring socket	Pipes	From DN 160 to DN 800	U	51	2
Elastomeric sealing ring socket	Pipes	From DN 110 to DN 800	UD	41	4
Elastomeric sealing ring socket	Pipes	From DN 110 to DN 800	UD	34	8

Costruito da/ *Manufactured by:*

FITT S.p.a.
Sandrigo (VI)

kiwa UNI

IT-TD-Ki0410

IAF ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N° 0696

CERTIFICATE

va Cermet Italia S.p.A.
ietà con socio unico, soggetta
attività di direzione e coordinamento
iwa Italia Holding Srl
Cadriano, 23
057 Granarolo dell'Emilia (BO)
ità secondaria
Treviso 32/34
020 San Vendemiano (TV)
39. 0438 411755
+39.0438 22428
ail: info@kiwacermet.it
w.kiwa.it
w.kiwacermet.it

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

CERTIFICATE

Numero KIP-104693/01

Emesso 15.04.2020

Rapporto PKC0004292-3

Sostituisce n.a.

Prima emissione 15.04.2020

Contratto K03-04

CERTIFICATO DI PRODOTTO KIWA-UNI

PRODUCT CERTIFICATE KIWA-UNI

Kiwa Cermet Italia dichiara che i prodotti
Kiwa Cermet Italia hereby declare that the products

Tubi in PVC-U per sistemi di tubazioni per fognature e scarichi interrati non in pressione
PVC-U pipes for piping system for non-pressure underground drainage and sewerage

Marchio del sistema/System Trade mark: **FITT SEWER EVO**

Sistema di giunzione Jointing Method	Figura Figure	Dn	Area	SDR	SN
Vedi pagina 2 *See page 2*					

Marchio del sistema/System Trade mark: **FITT SEWER**

Sistema di giunzione Jointing Method	Figura Figure	Dn	Area	SDR	SN
Vedi pagina 2 *See page 2*					

Costruito da/ *Manufactured by:* ***FITT S.p.a. Sandrigo (VI)***

In base ai test di tipo nonché alle ispezioni periodiche condotte da Kiwa sono ritenuti conformi ai requisiti del **Documento Tecnico Ki–0410 Rev. 11, Annex K03 Rev. 02** basato sulla normativa **UNI EN 1401-1:2019** e quindi marcati **Kiwa-UNI.** La validità di questo certificato è soggetta al risultato positivo delle sorveglianze periodiche.

*Based upon type tests and on Kiwa's periodic factory inspections the products are considered in compliance with the requirement of **Technical Document Ki–0410, Rev. 11, Annex K03 Rev. 02,** based on the standard **UNI EN 1401-1:2019** and consequentially marked **Kiwa-UNI**. The validity of this certificate is subject to the positive result of periodic surveillance visits*

Il presente certificato viene rilasciato in accordo al Regolamento Kiwa Cermet Italia per la Certificazione di prodotto ed è composto da 2 pagine.
This certificate is issued in accordance with the Kiwa Cermet Italia regulations for Product Certification and consists of 2 pages

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Firmato digitalmente da:BELCREDI GIAMPIERO
Data:16/04/2020 14:32:10

IT-TD-Ki0410

PRD N° 0695

a Cermet Italia S.p.A.
età con socio unico, soggetta
ttività di direzione e coordinamento
wa Italia Holding Srl
Cadriano, 23
57 Granarolo dell'Emilia (BO)
tà secondaria
Treviso 32/34
20 San Vendemiano (TV)
39. 0438 411755
39.0438 22428
ail: info@kiwacermet.it
v.kiwa.it
v.kiwacermet.it

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI S.R.L.

Allegato al certificato di conformità / *Annex to certificate of conformity* n° 1

Prodotti
Products

Sistemi di tubazioni di materia plastica per fognature e scarichi interrati non in pressione - Poli Raccordi
Plastic piping systems for non pressure underground drainage and sewerage - Unplasticized poly(vyn

Norma
Standard

UNI EN 1401 - 1 : 2023

Produttore
Manufacturer

REDI SPA

Area Area	SDR SDR	SN SN	Figura Figure	Simbolo Symbol	Sistema di g Jointing me
U/UD	41	4	Curva a 15°/*Bend 15°*	C15	anello elastomerico/s
U/UD	41	4	Curva a 30°/*Bend 30°*	C30	anello elastomerico/s
U/UD	41	4	Curva a 45°/*Bend 45°*	C45	anello elastomerico/s
U/UD	41	4	Curva a 87°/*Bend 87°*	C87	anello elastomerico/s
U/UD	41	4	Curva a 87° Raggiata/*Bend 87° Radial*	C 87°	anello elastomerico/s
U/UD	41	4	Aumento concentrico/*Concentric union end*	ACE	anello elastomerico/s
U/UD	41	4	Derivazione a 45°/*Lateral Tee 45°*	D 45°	anello elastomerico/s
U/UD	41	4	Derivazione a 87°/*Lateral Tee 87°*	D 87°	anello elastomerico/s
U/UD	41	4	Derivazione ridotta a 45°/*Reduced Lateral Tee 45°*	DR 45°	anello elastomerico/s
U/UD	41	4	Derivazione ridotta a 87°/*Reduced Lateral Tee 87°*	DR 87°	anello elastomerico/s
U/UD	41	4	Manicotto/*Coupler*	M	anello elastomerico/s

Monza, 29 settembre 2023

Istituto Italiano dei Plastici S.r.l.
(Mauro La Ciacera)

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ
Certificate of conformity

n° 1899 / 2019 — Rev. 3

Prodotti *Products*	**Sistemi di tubazioni di materia plastica per fognature e scarichi interrati non in pressione - Policloruro di vinile non plastificato (PVC-U) – Raccordi** ***Plastic piping systems for non pressure underground drainage and sewerage - Unplasticized poly(vynil chloride) (PVC-U) - Fittings***
Gamma di prodotti *Range of products*	**vedere allegato / *see annex***
Norma *Standard*	**UNI EN 1401 - 1 : 2023**
Nome commerciale *Trade name*	**REDI**
Produttore *Manufacturer*	**REDI SPA**
Sede legale *Head office*	**VIA MADONNA DEI PRATI, 5/A — 40069 ZOLA PREDOSA (BO)**
Sito produttivo *Production site*	**VIA MADONNA DEI PRATI, 5/A — 40069 ZOLA PREDOSA (BO)**

Istituto Italiano dei Plastici S.r.l. (I.I.P. S.r.l.) certifica che i prodotti sopra elencati sono conformi alla norma indicata ed ai requisiti di I.I.P. S.r.l. specificati nel Regolamento generale e nelle Regole particolari applicabili.
Il produttore, sottoposto a sorveglianza continua da parte di I.I.P. S.r.l., è autorizzato ad apporre sui prodotti certificati il marchio IIP-UNI con numero distintivo **136**.
Il presente certificato di conformità è valido (salvo modifica, sospensione o revoca) fino al **30/09/2026**.

Istituto Italiano dei Plastici S.r.l. (I.I.P. S.r.l.) certifies that the above listed products are in conformity with the indicated standard and the requirements of I.I.P. S.r.l. specified in the general Rules and in the applicable particular Rules.
*The manufacturer, which is subjected to continuous surveillance by I.I.P. S.r.l., is entitled to put on the certified products the IIP-UNI conformity Mark with the distinctive number **136**.*
*This certificate of conformity is valid (unless modification, suspension or withdrawal) until **30/09/2026**.*

Monza, 29/09/2023

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI S.r.l.
via Velleia 2 - 20900 Monza (MB) - www.iip.it - info@iip.it
L'Amministratore Delegato
(Mauro La Ciacera)

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N° 006B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

ICMQ
Certificazione di prodotto

CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO
PRODUCT CERTIFICATION

CERTIFICATO N° / CERTIFICATE N°

P 201

AZIENDA / *COMPANY*

DM Trading Europe GmbH
RÖMERSTRASSE 101- 5 – 6103 REITH BEI SEEFELD - AUSTRIA

UNITA' PRODUTTIVA / *PRODUCTION UNIT*

BC1 – BCA – BCG – BCM – BCR – BCP

OGGETTO DEL CERTIFICATO / *SCOPE OF THE CERTIFICATE*

DISPOSITIVI DI CORONAMENTO E CHIUSURA PER ZONE DI CIRCOLAZIONE UTILIZZATE DA PEDONI E DA VEICOLI
Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas

NORME DI RIFERIMENTO / *REFERENCE STANDARDS*

EN 124-1:2015, EN 124-2:2015

SISTEMA DI CERTIFICAZIONE / *CERTIFICATION SYSTEM*

Condizioni Generali di Contratto per la Certificazione di prodotto - CP DOC 229
General Agreement Conditions for the product certification – CP DOC 229

Regolamento particolare per dispositivi di coronamento e chiusura - CP DOC 243
Particular rules for gully tops and manhole tops – CP DOC 243

Indicazioni per l'applicazione della serie EN 124:2015 - UNI/TR 11671:2017
Instructions for the application of the EN 124:2015 – UNI/TR 11671:2017

PRODOTTI / PRODUCTS

L'elenco dei prodotti oggetto della certificazione è allegato al presente certificato
The list of the certified products is annexed to this certificate

rmato digitalmente
a
orenzo Orsenigo

UNI

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
PRD N° 011B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

PRIMA EMISSIONE *First Issue*	EMISSIONE CORRENTE *Current Issue*	SCADENZA *Expiry date*
25/10/2016	*10/11/2023*	*31/12/2024*

IL PRESIDENTE E DIRETTORE GENERALE
LORENZO ORSENIGO

ICMQ Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
GIADA-LS	CH-B125-30-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 200 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-40-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 300 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-50-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 400 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-60-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 500 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-70-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 600 - W - RP	B125	BC1
GIADA	CH-B125-40-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 300 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-50-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 404 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-60-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 504 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-70-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 604 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-55	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 454 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-68	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 504 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-80	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 704 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-90	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 804 - W - RP	B125	BC1
GIADA-BE	CH-B125-55-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 450 - F - RP	B125	BC1
	CH-B125-68-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 500 - F - RP	B125	BC1
	CH-B125-80-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 700 - F - RP	B125	BC1
	CH-B125-90-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 800 - F - RP	B125	BC1
GIADA-N	CH-B125-30-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 201 - W - RP	B125	BCA/BCG
	CH-B125-40-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 301 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-50-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 400 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-60-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 500 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-70-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 600 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-80-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 700 - W - RP	B125	BCG
	CH-B125-90-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 800 - W - RP	B125	BC1/BCG
GIADA-LS	CH-C250-30-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-40-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 300 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-50-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-55	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 454 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-57	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 404 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-68	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 504 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-70-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - F - RP	C250	BC1
GIADA-H115	CH-C250-40-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 338 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-50-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 404 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 504 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-70-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 604 - F - RP	C250	BC1

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
GIADA-LSBE	CH-C250-30-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-40-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 300 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-50-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-70-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - F - RP	C250	BC1
GIADA-BE	CH-C250-55-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 454 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-57-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 404 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-68-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 504 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-80-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 704 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-90-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 804 - F - RP	C250	BC1
GIADA-N	CH-C250-30-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200 - W - RP	C250	BCA/BCG
	CH-C250-40-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 301 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-C250-50-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-C250-55-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 450 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-C250-70-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCG/BCR/BCP
	CH-C250-80-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 700 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CH-C250-90-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 800 - W - RP	C250	BC1/BCG
GIADA-NK	CH-C250-70-NK	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 576 - W - RP	C250	BCM
GIADA	CH-D400-90	MANHOLE TOP EN 124-2 – D400 - 2/2 - 800 - W - RP	D400	BC1
	CH-D400-100	MANHOLE TOP EN 124-2 – D400 - 2/2 - 902 - W - RP	D400	BC1
	CH-D400-110	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 1000 - W - RP	D400	BC1
GIADA-LSBE	CH-D400-40-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 280 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-50-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 390 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-57-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - F - RP	D400	BC1/BCG/BCM
	CH-D400-60-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-70-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-90-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 800 - F - RP	D400	BC1
GIADA-BE	CH-D400-55-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 452 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-68-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 502 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-80-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 702 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-87-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 502 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-100-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 902 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-110-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 1000 - F - RP	D400	BC1
GIADA-BEKN	CH-D400-40-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 270 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCG/BCM/BCR
	CH-D400-50-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 370 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCG/BCM/BCR
	CH-D400-55-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 420 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-60-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 470 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCG/BCM/BCR
	CH-D400-70-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 570 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCG/BCM/BCR
	CH-D400-80-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 670 - F - RP	D400	BC1/BCA
	CH-D400-90-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 770 - F - RP	D400	BC1/BCG/BCA

ICMQ Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
GIADA-BEN	CH-D400-87-BEN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 502 - F - RP	D400	BCA
KOMPAKT	CH-D400-70-K	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 560 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-70-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-70-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-74-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-74-TQS-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-80-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCR
	CH-D400-84-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCR
	CH-D400-85-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TO-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-85-TOS-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCG
DIAMANTE	CH-D400-85-TQS-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 605 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-85-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 605 - F - RP	D400	BC1/BCG
	CH-D400-85-TC-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQSI-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 605 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-95-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 741 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-95-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 740 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-100-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 840 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-100-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 840 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-105-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 840 - F - RP	D400	BC1
DIAMANTE light traffic	CH-D400-75-TC-BEL	MANHOLE TOP EN124-2 - D400 – 2/2 – 604 -F – RP	D400	BCG
GIADA-BEN	CH-E600-50-BEN	MANHOLE TOP EN 124-2 – E600 - 2/2 - 400 - F - RP	E600	BC1
	CH-E600-85-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
DIAMANTE	CH-E600-85-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
	CH-E600-85-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
	CH-E600-85-TC-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
	CH-F900-84-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BCR
	CH-F900-85-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
DIAMANTE	CH-F900-85-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
	CH-F900-85-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
	CH-F900-85-TC-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
	CH-C250-40-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 300 - W - RP - U	C250	BC1
ZAFFIRO	CH-C250-50-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - W - RP - U	C250	BC1
	CH-C250-60-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - W - RP - U	C250	BC1
	CH-C250-70-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - W - RP - U	C250	BC1
	CH-D400-40-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 300 - W - RP - U	D400	BC1
ZAFFIRO	CH-D400-50-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - W - RP - U	D400	BC1
	CH-D400-60-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP - U	D400	BC1
	CH-D400-70-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - W - RP - U	D400	BC1

ICMQ Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
ZAFFIRO	CH-D400-40-RIN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 300 - W - RP - U	D400	BCM
	CH-D400-50-RIN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - W - RP - U	D400	BCM
	CH-D400-60-RIN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP - U	D400	BCM
TOPAZIO	CH-D400-6060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-7640	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 760 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-7050	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 700 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-8070	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 710 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-9060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-12060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-10670	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 700 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-13080	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 800 - F - RP	D400	BC1
SMERALDO	CA-C250-30-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - W - RP	C250	BC1
SMERALDO-BE	CA-C250-30-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - F - RP	C250	BC1
SMERALDO-BEK	CA-C250-40-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 270 - F - RP	C250	BCA/BCG/BCM/BC1
	CA-C250-50-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 370 - F - RP	C250	BCA/BCG/BCM/BC1
	CA-C250-60-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 470 - F - RP	C250	BCA/BCG/BCM/BC1
	CA-C250-70-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 570 - F - RP	C250	BCA/BCG/BCM/BC1
SMERALDO	CA-C250-30-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - W - RP	C250	BC1
SMERALDO-H115	CA-C250-40-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - W - RP	C250	BC1

ICMQ Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
SMERALDO-BE	CA-C250-30-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - F - RP	C250	BC1
SMERALDO-LSBE	CA-D400-50-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-60-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-70-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-90-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 800 - F - RP	D400	BC1
SMERALDO-BEK	CA-D400-50-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 372 - F - RP	D400	BCA/BCM/BC1
	CA-D400-60-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 472 - F - RP	D400	BCA/BCM/BC1
	CA-D400-70-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 572 - F - RP	D400	BCA/BCM/BC1
	CA-D400-90-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 772 - F - RP	D400	BCG
	CA-D400-50-P-BEKK	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 350 – F – RP	D400	BCG
	CA-D400-60-P-BEKK	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 450 – F – RP	D400	BCG
	CA-D400-70-P-BEKK	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 550 – F – RP	D400	BCG
SMERALDO-BE	CA-D400-55-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 430 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-55-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 430 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-80-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 680 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-97-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 780 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-100-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 880 - F - RP	D400	BC1
SMERALDO-BEN	CA-D400-97-P-BEN	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BCG
QUARZO	CA-C250-30-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-30-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
QUARZO-H115	CA-C250-40-NAP-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-NAP-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-NAP-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
ACQUAMARINA	CA-D400-70-TQ-CC	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-70-TQ-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TQ-CC	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TQ-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TC-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TC-CC	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TQQ-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
CORALLO	CHCA-C250-8956-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 460 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CACA-C250-8956-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 460 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CHCH-C250-8956-C	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CA-C250-8956-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 460 - F - RP	C250	BC1
CORALLO	CHCH-D400-9060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1
	CHCA-D400-9060	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1
	CACA-D400-9060	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1
	CHCA-D400-96-CER	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1/BCG/BCA/BCP
	CA-D400-96-P-CER	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BC1/BCA
AGATA	GR-C250-5015	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 100 - F - RP	C250	BC1
	GR-C250-5020	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 150 - F - RP	C250	BC1
	GR-C250-5025	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200- F - RP	C250	BC1
	GR-C250-5030	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 250 - F - RP	C250	BC1
	LONG1000	PROFILO		BC1
	GR-D400-5020	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 -150 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-5030	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 250 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-5040	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 350 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-5050	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 450 - F - RP	D400	BC1
	LONG1000	PROFILO		BC1
BC DRAIN	GR-D400-7530	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 260 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-7540	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 360 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-7550	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 460 - F - RP	D400	BC1
	LONG750	PROFILO		BC1
	GR-D400-30-SET	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 246 – F - RP	D400	BCG
	GR-D400-40-SET	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 346 – F - RP	D400	BCG
	GR-D400-50-SET	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 446 – F - RP	D400	BCG

Example of designation:

		Material		*Clear opening*		*Skid resistance*
Manhole top EN 124 – 2	***D400***	***C2***	***2/2***	***314***	***F***	***RP***
	Load Class		*Material of Cover/frame*		*Securing method*	

Securing method:	***Skid resistance:***
1) Securing feature (F) *2) Mass per unit area (W)* *3) Other methods (O)*	*1) Defined raised pattern (RP)* *2) Measured value of USRV*

171

DepurEco Technology®

di Turatta Gian Battista

Member of CISQ Federation

CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

Sede e luogo cons. doc. fiscali:
Via Primo Maggio, 5 - 37012 BUSSOLENGO (VR)

Tel. +39 045 6703725
Mail: info@depurecotechnology.com

C.F. N° Iscr. Reg. Imp. VR: TRTGBT68C21B296A
P.IVA. 04309190231
C.C.I.A.A. di VR R.E.A. 409479

www.depurecotechnology.com

D.D.T.	Numero	Del	Pag.
	000214	11/03/2024	1

Cod. Cliente	P.IVA	Codice Fiscale
000627	03565510231	03565510231

Porto	Causale di trasporto
	Vend. cliente

Condizioni pagamento
Ricevuta Bancaria a 60gg. f.m.

Annotazioni

Intestatario:

EDILMET SRL

VIALE VERONA 45/A

37026 PESCANTINA VR

Destinazione

SOAVE

VR

Codice articolo	Descrizione	Quantità	UM	Importo
PZ120ENELTELECOM	POZZETTO CEMENTO ENEL/TELECOM 60 X 120 H. 95	1,00	PZ	
PZ60ENELTELECOM	POZZETTO CEMENTO ENEL/TELECOM 60 X 60 H. 96	1,00	PZ	
PL60	PROLUNGA 60X60 H 60	4,00	PZ	

Al momento della partenza il materiale risulta conforme e non presenta rotture.
Eventuali annotazioni devono essere visionate e controfirmate dall' autista.
NON SI ACCETTANO LAMENTELE DOPO.

Vettore	Data partenza	Ora partenza	Firma
	11/03/2024	14:53	
	Firma conducente		

Trasporto a cura del	Aspetto esteriore dei beni	Firma del destinatario
Destinatario	A vista	

Numero colli	Peso Kg (lordo)	Peso Kg (netto)	Firma del vettore

Condizioni di vendita :
I reclami si accettano entro e non oltre 8 gg. dalla data della consegna. Non si accettano resi di merce non autorizzati dall'azienda.

EMIC INDUSTRIA MANUFATTI IN CEMENTO

EMIC srl • Via Nazionale, 670 • S.S.16 RO-FE • 45033 BOSARO RO
Azienda Certificata ISO : 9001 – OHSAS 18001 : 2007
Tel. 0425.465166 • Fax. 0425.465029 • GSM.uff.347.2761084
Cap.Soc. €. 480.000 • Rea di Rovigo 76519 • P.IVA 00240960294
Mail: info@emic.it • Pec: emic@legalmail.it • www.emic.it

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 305/2011 N POZZ00060/2014

A NORMA DEL REGOLAMENTO DELEGATO (UE) 574/2014

POZZETTO STANDARD NERVATO SEMI-RINFORZATO

1.Codice di identificazione del prodotto-tipo: POZZ00060 Con distanziali angolari di rinforzo in cls vibrato armato certificato, misura esterna 70x70xh.60 cm

e riguarda i prodotti di cui al DDT di consegna richiamati nello stesso.

2. Usi previsti: manufatti in cls vibrati a sformatura continua. Vengono normalmente impiegati in edilizia civile, residenziale, artigianale e industriale per raccordare e rendere ispezionabili linne fognarie, scarichi pluviali, condotte interrate di cavi, tubazioni acquedotti, gas-metano, telefoniche e trasmissione dati. La scelta della tipologia compete all'acquirente. I prodotti sono destinati ad essere incorporati in modo permanente in opere di costruzione.

3. Fabbricante: **E.m.i.c. S.r.l. – Via Nazionale, 670 – 45033 Bosaro (RO).**

4. Mandatario: non vi sono mandatari.

5. Sistemi di valutazione e di verifica della costanza della prestazione (VVCP): **sistema di attestazione 4.**

6a. Norma armonizzata: UNI EN 1917:2004

6b. Organismi notificati: /

7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali (cfr nota 1)	Prestazione (cfr. nota 2)	Specifica tecnica armonizzata (cfr. nota 3)
Dimensione apertura	600X600 mm	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.3.5
Resistenza meccanica	42,5 N/mmq	UNI EN 1917:2004 pto 4.2.2 - 4.3.5-4.3.6 - 5.2.6
Capacità di portata del carico di eventuali gradini pre- montati	Non sono previsti gradini	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.7
Tenuta all'acqua	Conforme alla norma	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.8
Durabilità	Adeguata per le normali condizioni di esercizio	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.10

Le caratteristiche dimensionali sono quelle di cui alla scheda – catalogo in vigore al momento della immissione in commercio.

Note relative alla tabella:

1. La colonna 1 contiene l'elenco delle caratteristiche essenziali definite dalle specifiche tecniche armonizzate per l'uso o gli usi previsti di cui al punto 2;

2. Per ciascuna caratteristica elencata nella colonna 1 e conformemente ai requisiti di cui all'articolo 6, la colonna 2 contiene la prestazione dichiarata, espressa in termini di livello, classe o mediante una descrizione, in relazione alle caratteristiche essenziali corrispondenti. Le lettere ,NPD (NPD=nessuna prestazione determinata) ove non sia dichiarata alcuna prestazione;

3. Per ciascuna caratteristica essenziale elencata nella colonna 1 la colonna 3 contiene: a) il riferimento datato della norma armonizzata corrispondente e, se pertinente, il numero di riferimento della documentazione tecnica specifica o della documentazione tecnica appropriata utilizzata; oppure b) il riferimento datato del documento per la valutazione europea corrispondente, se disponibile, ed il numero di riferimento della valutazione tecnica europea utilizzata.

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: presente nel fascicolo tecnico aziendale di prodotto.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Il fascicolo tecnico è disponibile in sede ai soggetti legalmente interessati e coinvolti.
La presente dichiarazione riguarda l'oggetto a cui la stessa si riferisce. In caso di assemblaggio con altri componenti, di aggiunta di altre parti o di interventi in opera sarà cura del soggetto operante attuare quanto previsto dal regolamento 305/2011 e successive modifiche ed integrazioni o dalla legislazione vigente ed emettere la dichiarazione complessiva del manufatto.
È compito dell'acquirente porre in atto quanto richiesto dall'art. 14 obblighi dei distributori.

La presente dichiarazione di prestazione se cartacea è trasmessa al destinatario altrimenti viene messa a disposizione nel sito web in conformità all'articolo 1 del Regolamento Delegato (UE) n.157/2014 (GUCE L 52/1 – 21.02.2014).

Bosaro (RO), 01/01/2015

EMIC SRL
Firmatario Emic

Emic Srl

TECHNOS s.r.l.
Sistemi di scavo

TECHNOS SRL - Via Donizetti 27/A - 37024 NEGRAR frazione ARBIZZANO (VR)
Tel. 045 7514867 - Cell. 340 4422382 / 340 7904521
Codice fiscale: 03725390235 - Numero REA: VR-360375

Pescantina 09/07/2024

Oggetto: Progetto di opere pubbliche relativo a P.d.R. "Corte Gasparello", che prevede demolizione di fabbricati esistenti, nello specifico per la realizzazione di un parcheggio, camminamento e parco verde attrezzato.
Complesso denominato "Corte Gasparello", sito in Viale della Vittoria, n. 34 – 36
riferimento: piano di recupero "Corte Gasparello" (variante al piano di recupero denominato "San Lorenzo"),
Protocollo SUAP: REP_PROV_VR/VR-SUPRO/0114272 del 26/06/2020
Approvato con Delibera di Giunta n. 19 del 09-02-2021.

Il sottoscritto TOMMASI DAMIANO nato a Negrar il 22/02/1961, residente a NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR) in via Donizzetti NR 49
In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE dell'Impresa TECHNOS SRL

D I C H I A R A

che i lavori di realizzazione CONDOTTA QCQUEDOTTO sono stati eseguiti, come da progetto esecutivo e prescrizioni della D.L., a regola d'arte e in conformità alla normativa in materia.
Si allegano alla presente certificati di conformità dei materiali:
-Tubazioni Ddt nr 004109851 e relativo certificato di conformità;
- Chiusini in ghisa Ddt 0044217667 e relativo certificato di conformità;
- Pozzetto 80x80x80 (Ddt nr 21) e relativo certificato di conformità;
- Pozzetto 100x100x100 completo di solaio carrabile (Ddt nr 226-21/A) e relativo certificato di conformità;

FIRMA
TECHNOS SRL
Via Donizetti 49
37024 Negrar (VR)
P.IVA 03725390235

VELO dal 1837 Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE 153802	**P.IVA** 03565510231	**BOLLA NUMERO** 004109851	**DEL** 11/03/2024
Rag.Sociale EDILMET S.R.L.			
Indirizzo VIALE VERONA,45/A	Tel.045-9234067	*Data ritiro*	11/03/2024
Città 37026 PESCANTINA	VR	*Ora ritiro*	

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	*Descrizione merce*	*U.M.*	*Quantità*	*Prezzo*
	GENERALE			
4501118	TUBO POLIETIL.PE100 PN 16 D. 90 BARRA MT.6	ML	54,00	
4504153	TUBO POLIETILENE GAS S5 D. 50 ROT.100	ML	100,00	
00062	TUBO POLIET.PE100 PN 16 D. 50 ROT.100	ML	100,00	
49060003835	TI 90° ELETTROSALDABILE D.90 PN16	NR	2,00	
49060003594	CURVA ELETTR. PN16 DIAM. 90 90°	NR	3,00	
49060004272	CALOTTA TT PE100 PN16 D. 90 CL	NR	1,00	
	GENERALE			
49060003808	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.90	NR	1,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta nè per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	*Cons.*	*Resi*

ANNOTAZIONI

PESO TOTALE: 1,00 Q.

FIRMA CONDUCENTE MICHELANGELO

FIRMA DESTINATARIO

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per espiemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito Internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

BUREAU VERITAS
Certification

Certificate of Conformity

Awarded to:

FUSION GROUP LTD

Head Office:

Smeckley Wood Close – Chesterfield S41 9PZ – UNITED KINGDOM

Operative Site:

Yaziligürgen Mh. Fabrikalar Cad. No:49 54430 KARAPÜRÇEK SAKARYA – TURKEY

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifies that the following products:

Fittings in (PE)

Designation	Figure	from DN	to DN	SDR	S
See Annex					

Compound code:

E01, N21, H17, N28, E17

For raw materials details please check www.traccoding.com

Have been evaluated and found in accordance with the requirements of the standard:

EN 12201-3:2011+A1:2012
Plastics piping systems for water supply, and for drainage and sewerage under pressure
Polyethylene (PE) – Part 3: Fittings

Certificate issued in conformity to: RG-01-03 ACCREDIA – Regulation for the accreditation of Products / Service Certification Bodies, IT-QHSE-REG-02_ENG.TQR Bureau Veritas – Regulation for the certification of product / process / service and IND-REP-49_CP Particular regulation for the certification of plastic fluid conduction systems - Flexible scope.

Original Emission date:	18/11/2022
Current Emission date:	18/11/2022
Expiration date:	17/11/2025

The validity of this certificate is subject to a constant periodical surveillance and it can be checked on the following website: **www.bureauveritas.it** - Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of standard's requirements may be obtained by consulting the organisation.

Firmato digitalmente
da
Fabio Pes
SerialNumber =
TINIT-PSEFBA77S15F205E
(Fabio Pes – Scheme Technical Manager)

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Certificate N°: **559/009**

BUREAU VERITAS
Certification

Annex to Certificate of Conformity
Bureau Veritas Italia S.p.A.
N° 559/009 of 18/11/2022

FUSION GROUP LTD

Head Office:
Smeckley Wood Close – Chesterfield S41 9PZ – UNITED KINGDOM
Operative Site:
Yaziligürgen Mh. Fabrikalar Cad. No:49 54430 KARAPÜRÇEK SAKARYA – TURKEY

Designation	Figure	from DN	to DN	SDR	S
PE100	Electrofusion Coupler	20	630	11	5
PE100	Electrofusion Coupler	63	630	17	8
PE100	Electrofusion Reducer	25x20	180x125	11	5
PE100	Electrofusion Reducer	75x63	180x125	17	8
PE100	Electrofusion Elbow 90°	20	180	11	5
PE100	Electrofusion Elbow 90°	75	180	17	8
PE100	Electrofusion Elbow 45°	32	180	11	5
PE100	Electrofusion Elbow 45°	75	180	17	8
PE100	Electrofusion Equal Tee 90°	20	180	11	5
PE100	Electrofusion Equal Tee 90°	63	180	17	8
PE100	Electrofusion Reduced Tee 90°	50x40	180x125	11	5
PE100	Electrofusion Reduced Tee 90°	63x32	180x125	17	8
PE100	Electrofusion Tapping Tee (Monoblock)	40x20	315x63	11	5
PE100	Electrofusion Tapping Tee (Monoblock)	63x20	315x63	17	8
PE100	Electrofusion Tapping Tee (Duoblock)	280x20	315x63	11	5
PE100	Electrofusion Tapping Tee (Duoblock)	280x20	315x63	17	8
PE100	Electrofusion Branch(Spigot) Saddle	63x32	1600x400	11	5
PE100	Electrofusion Branch(Spigot) Saddle	63x32	1600x400	17	8
PE100	Electrofusion Repair Saddle	90	315	11	5
PE100	Electrofusion Repair Saddle	90	315	17	8
PE100	Electrofusion Balloon Saddle	90	315	11	5
PE100	Electrofusion Balloon Saddle	90	315	17	8
PE100	Electrofusion Transition(PE-Brass Female) Saddle	63	315	11	5
PE100	Electrofusion Transition(PE-Brass Female) Saddle	63	315	17	8
PE100	Electrofusion Transition (PE-PE Female) Saddle PN10	63	315	11	5
PE100	Electrofusion Transition (PE-PE Female) Saddle PN10	63	315	17	8

BUREAU VERITAS
Certification

Annex to Certificate of Conformity
Bureau Veritas Italia S.p.A.
N° 559/009 of 18/11/2022

FUSION GROUP LTD

Head Office:
Smeckley Wood Close – Chesterfield S41 9PZ – UNITED KINGDOM
Operative Site:
Yaziligürgen Mh. Fabrikalar Cad. No:49 54430 KARAPÜRÇEK SAKARYA – TURKEY

Designation	Figure	from DN	to DN	SDR	S
PE100	Elbow 90° (Spigot)	20	630	11	5
PE100	Elbow 90° (Spigot)	63	630	17	8
PE100	Elbow 45° (Spigot)	20	630	11	5
PE100	Elbow 45° (Spigot)	63	630	17	8
PE100	Equal Tee 90° (Spigot)	20	630	11	5
PE100	Equal Tee 90° (Spigot)	63	630	17	8
PE100	Tee 45° (Spigot)	63	315	11	5
PE100	Tee 45° (Spigot)	63	315	17	8
PE100	Reduced Tee 90° (Spigot)	50x25	630x400	11	5
PE100	Reduced Tee 90° (Spigot)	75x63	630x400	17	8
PE100	Reducer (Spigot)	25x20	630x560	11	5
PE100	Reducer (Spigot)	75x63	630x560	17	8
PE100	Step Reducer (Spigot BW)	225x160	630x450	11	5
PE100	Step Reducer (Spigot BW)	225x160	900x630	17	8
PE100	End Cap (Spigot)	20	630	11	5
PE100	End Cap (Spigot)	63	630	17	8
PE100	Flange Adaptor (Spigot)	20	800	11	5
PE100	Flange Adaptor (Spigot)	63	1200	17	8
PE100	Transition Adaptor (PE-Brass Male-Female)	20x1/2	125x4	11	5
PE100	Transition Adaptor (PE-PE Male-Female) PN10	20x1/2	63x2	11	5

VELO dal 1937 Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

315

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE	153802	P.IVA	03565510231	BOLLA NUMERO 004217667	DEL 16/05/2024
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.				
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A		Tel.045-9234067	Data ritiro	16/05/2024
Città	37026 PESCANTINA		VR	Ora ritiro	

DESTINAZIONE VIALE VERONA,45/A
37026 PESCANTINA (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	Descrizione merce	U.M.	Quantità	Prezzo
	SEDE			
45060019896	CHIUS. CH-D400-70-BEKN	NR	1,00	82,29

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	Cons.	Resi

ANNOTAZIONI

FIRMA CONDUCENTE

FIRMA DESTINATAR

PESO TOTALE: 0,47 Q.

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per esplemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all"autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprieta

ICMQ
Certificazione di prodotto

CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO
PRODUCT CERTIFICATION

CERTIFICATO N° / CERTIFICATE N°

P 201

AZIENDA / *COMPANY*

DM Trading Europe GmbH
RÖMERSTRASSE 101- 5 – 6103 REITH BEI SEEFELD - AUSTRIA

UNITA' PRODUTTIVA / *PRODUCTION UNIT*

BC1 – BCA – BCM – BCR – BCP

OGGETTO DEL CERTIFICATO / *SCOPE OF THE CERTIFICATE*

DISPOSITIVI DI CORONAMENTO E CHIUSURA PER ZONE DI CIRCOLAZIONE UTILIZZATE DA PEDONI E DA VEICOLI
Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas

NORME DI RIFERIMENTO / *REFERENCE STANDARDS*

EN 124-1:2015, EN 124-2:2015

SISTEMA DI CERTIFICAZIONE / *CERTIFICATION SYSTEM*

Condizioni Generali di Contratto per la Certificazione di prodotto - CP DOC 229
General Agreement Conditions for the product certification – CP DOC 229

Regolamento particolare per dispositivi di coronamento e chiusura - CP DOC 243
Particular rules for gully tops and manhole tops – CP DOC 243

Indicazioni per l'applicazione della serie EN 124:2015 - UNI/TR 11671:2017
Instructions for the application of the EN 124:2015 – UNI/TR 11671:2017

PRODOTTI / PRODUCTS

L'elenco dei prodotti oggetto della certificazione è allegato al presente certificato
The list of the certified products is annexed to this certificate

PRIMA EMISSIONE *First Issue*	EMISSIONE CORRENTE *Current Issue*	SCADENZA *Expiry date*
25/10/2016	*01/03/2024*	*31/12/2024*

IL PRESIDENTE E DIRETTORE GENERALE
LORENZO ORSENIGO

Firmato digitalmente da
Lorenzo Orsenigo

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
PRD N° 011B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 01/03/2024

Annex to the certificate P 201 of 01/03/2024

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
GIADA-LS	CH-B125-30-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 200 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-40-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 300 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-50-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 400 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-60-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 500 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-70-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 600 - W - RP	B125	BC1
GIADA	CH-B125-40-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 300 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-50-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 404 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-60-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 504 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-70-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 604 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-55	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 454 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-68	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 504 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-80	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 704 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-90	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 804 - W - RP	B125	BC1
GIADA-BE	CH-B125-55-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 450 - F - RP	B125	BC1
	CH-B125-68-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 500 - F - RP	B125	BC1
	CH-B125-80-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 700 - F - RP	B125	BC1
	CH-B125-90-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 800 - F - RP	B125	BC1
GIADA-N	CH-B125-30-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 201 - W - RP	B125	BCA
	CH-B125-40-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 301 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-50-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 400 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-60-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 500 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-70-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 600 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-90-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 800 - W - RP	B125	BC1
GIADA-LS	CH-C250-30-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-40-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 300 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-50-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-55	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 454 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-57	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 404 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-68	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 504 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-70-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - F - RP	C250	BC1
GIADA-H115	CH-C250-40-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 338 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-50-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 404 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 504 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-70-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 604 - F - RP	C250	BC1

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 01/03/2024

Annex to the certificate P 201 of 01/03/2024

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
GIADA-LSBE	CH-C250-30-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-40-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 300 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-50-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-70-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - F - RP	C250	BC1
GIADA-BE	CH-C250-55-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 454 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-57-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 404 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-68-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 504 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-80-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 704 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-90-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 804 - F - RP	C250	BC1
GIADA-N	CH-C250-30-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200 - W - RP	C250	BCA
	CH-C250-40-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 301 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCR/BCM/BCP
	CH-C250-50-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCR/BCM/BCP
	CH-C250-55-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 450 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCR/BCM/BCP
	CH-C250-70-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCR/BCP
	CH-C250-80-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 700 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CH-C250-90-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 800 - W - RP	C250	BC1
GIADA-NK	CH-C250-70-NK	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 576 - W - RP	C250	BCM
GIADA	CH-D400-90	MANHOLE TOP EN 124-2 – D400 - 2/2 - 800 - W - RP	D400	BC1
	CH-D400-100	MANHOLE TOP EN 124-2 – D400 - 2/2 - 902 - W - RP	D400	BC1
	CH-D400-110	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 1000 - W - RP	D400	BC1
GIADA-LSBE	CH-D400-40-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 280 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-50-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 390 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-57-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - F - RP	D400	BC1/BCM
	CH-D400-60-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-70-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-90-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 800 - F - RP	D400	BC1
GIADA-BE	CH-D400-55-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 452 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-68-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 502 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-80-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 702 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-87-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 502 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-100-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 902 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-110-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 1000 - F - RP	D400	BC1
GIADA-BEKN	CH-D400-40-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 270 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCM/BCR
	CH-D400-50-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 370 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCM/BCR
	CH-D400-55-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 420 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-60-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 470 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCM/BCR
	CH-D400-70-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 570 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCM/BCR
	CH-D400-80-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 670 - F - RP	D400	BC1/BCA
	CH-D400-90-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 770 - F - RP	D400	BC1/BCA

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 01/03/2024

Annex to the certificate P 201 of 01/03/2024

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
GIADA-BEN	CH-D400-87-BEN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 502 - F - RP	D400	BCA
KOMPAKT	CH-D400-70-K	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 560 - F - RP	D400	BC1
DIAMANTE	CH-D400-70-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-70-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-80-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCR
	CH-D400-84-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCR
	CH-D400-85-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 605 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TC-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-95-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 741 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-95-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 740 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-100-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 840 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-100-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 840 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-105-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 840 - F - RP	D400	BC1
GIADA-BEN	CH-E600-50-BEN	MANHOLE TOP EN 124-2 – E600 - 2/2 - 400 - F - RP	E600	BC1
DIAMANTE	CH-E600-85-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
	CH-E600-85-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
	CH-E600-85-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
	CH-E600-85-TC-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
DIAMANTE	CH-F900-84-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BCR
	CH-F900-85-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
	CH-F900-85-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
	CH-F900-85-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
	CH-F900-85-TC-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
ZAFFIRO	CH-C250-40-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 300 - W - RP - U	C250	BC1
	CH-C250-50-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - W - RP - U	C250	BC1
	CH-C250-60-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - W - RP - U	C250	BC1
	CH-C250-70-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - W - RP - U	C250	BC1
ZAFFIRO	CH-D400-40-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 300 - W - RP - U	D400	BC1
	CH-D400-50-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - W - RP - U	D400	BC1
	CH-D400-60-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP - U	D400	BC1
	CH-D400-70-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - W - RP - U	D400	BC1

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 01/03/2024

Annex to the certificate P 201 of 01/03/2024

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
ZAFFIRO	CH-D400-40-RIN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 300 - W - RP - U	D400	BCM
	CH-D400-50-RIN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - W - RP - U	D400	BCM
	CH-D400-60-RIN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP - U	D400	BCM
TOPAZIO	CH-D400-6060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-7640	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 760 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-7050	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 700 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-8070	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 710 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-9060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-12060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-10670	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 700 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-13080	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 800 - F - RP	D400	BC1
CENTROSTRADA	CH-D400-8570-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 603 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-8570-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 603 - F - RP	D400	BC1
SMERALDO	CA-C250-30-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - W - RP	C250	BC1
SMERALDO-BE	CA-C250-30-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - F - RP	C250	BC1
SMERALDO-BEK	CA-C250-40-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 270 - F - RP	C250	BCA/BCM/BC1
	CA-C250-50-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 370 - F - RP	C250	BCA/BCM/BC1
	CA-C250-60-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 470 - F - RP	C250	BCA/BCM/BC1
	CA-C250-70-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 570 - F - RP	C250	BCA/BCM/BC1
SMERALDO	CA-C250-30-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - W - RP	C250	BC1
SMERALDO-H115	CA-C250-40-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - W - RP	C250	BC1

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 01/03/2024

Annex to the certificate P 201 of 01/03/2024

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
SMERALDO-BE	CA-C250-30-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - F - RP	C250	BC1
SMERALDO-LSBE	CA-D400-50-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-60-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-70-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-90-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 800 - F - RP	D400	BC1
SMERALDO-BEK	CA-D400-50-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 372 - F - RP	D400	BCA/BCM/BC1
	CA-D400-60-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 472 - F - RP	D400	BCA/BCM/BC1
	CA-D400-70-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 572 - F - RP	D400	BCA/BCM/BC1
SMERALDO-BE	CA-D400-55-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 430 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-55-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 430 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-80-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 680 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-97-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 780 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-100-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 880 - F - RP	D400	BC1
QUARZO	CA-C250-30-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-30-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
QUARZO-H115	CA-C250-40-NAP-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-NAP-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-NAP-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 01/03/2024

Annex to the certificate P 201 of 01/03/2024

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
ACQUAMARINA	CA-D400-70-TQ-CC	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-70-TQ-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TQ-CC	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TQ-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TC-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TC-CC	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TQQ-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
CORALLO	CHCA-C250-8956-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 460 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CACA-C250-8956-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 460 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CHCH-C250-8956-C	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CA-C250-8956-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 460 - F - RP	C250	BC1
CORALLO	CHCH-D400-9060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1
	CHCA-D400-9060	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1
	CACA-D400-9060	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1
	CHCA-D400-96-CER	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CA-D400-96-P-CER	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BC1/BCA
AGATA	GR-C250-5015	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 100 - F - RP	C250	BC1
	GR-C250-5020	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 150 - F - RP	C250	BC1
	GR-C250-5025	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200- F - RP	C250	BC1
	GR-C250-5030	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 250 - F - RP	C250	BC1
	LONG1000	PROFILO		BC1
	GR-D400-5020	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 -150 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-5030	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 250 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-5040	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 350 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-5050	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 450 - F - RP	D400	BC1
	LONG1000	PROFILO		BC1
	GR-D400-7530	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 260 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-7540	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 360 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-7550	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 460 - F - RP	D400	BC1
	LONG750	PROFILO		BC1

Example of designation:

	Load Class	Material	Material of Cover/frame	Clear opening	Securing method	Skid resistance
Manhole top EN 124 – 2	***D400***	***C2***	***2/2***	***314***	***F***	***RP***

Securing method:	***Skid resistance:***
1) Securing feature (F)	*1) Defined raised pattern (RP)*
2) Mass per unit area (W)	*2) Measured value of USRV*
3) Other methods (O)	

DepurEco Technology®
di Turatta Gian Battista

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

Sede e luogo cons. doc. fiscali:
Via Primo Maggio, 5 - 37012 BUSSOLENGO (VR)

Tel. +39 045 6703725
Mail: info@depurecotechnology.com

C.F. N° Iscr. Reg. Imp. VR: TRTGBT68C21B296A
P.IVA: 04309190231
C.C.I.A.A. di VR R.E.A. 409479

www.depurecotechnology.com

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.d.t.)

D.P.R. 472 del 14.08.96 - D.P.R. 696 del 21.12.1996

N. 21 /A del 19-03-24

a mezzo:

☐ cedente ☐ cessionario ☑ vettore

CESSIONARIO: DITTA, DIPENDENZA, DOMICILIO O RESIDENZA, PARTITA IVA

CDI NC SOAVE

LUOGO DI DESTINAZIONE (se diverso dall'indirizzo del cessionario) E VARIAZIONI

SOAVE

CAUSALE DEL TRASPORTO

VENDITA

Vs. ord. _____ del _____ ☐ in conto ☐ a saldo

QUANTITÀ	DESCRIZIONE DEI BENI (natura e qualità)	IMPORTO (1)	
01	FRIGORIFERO 80X80 NORMALE		
	TOTALE		

Al momento della partenza il materiale risulta conforme e non presenta rotture. Eventuali annotazioni devono essere visionate e controfirmate dall'autista. NON SI ACCETTANO LAMENTELE DOPO.

ASPETTO ESTERIORE DEI BENI	N. COLLI	PESO KG.	PORTO
A VISTA			

VETTORE: DITTA, DOMICILIO O RESIDENZA	DATA E ORA DEL RITIRO		FIRME
Consegna o inizio trasporto a mezzo ☐ cedente ☐ cessionario			FIRMA DEL CONDUCENTE
ANNOTAZIONI - VARIAZIONI		N. PROGRESSIVO (2)	FIRMA DEL CESSIONARIO

(1) Solo in caso di utilizzo in sostituzione della certificazione fiscale. (2) Ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.P.R. 441/97.

EMIC
INDUSTRIA MANUFATTI IN CEMENTO

EMIC srl • Via Nazionale, 670 • S.S.16 RO-FE • 45033 BOSARO RO
Azienda Certificata ISO : 9001 – OHSAS 18001 : 2007
Tel. 0425.465166 • Fax. 0425.465029 • GSM.uff.347.2761084
Cap.Soc. €. 480.000 • Rea di Rovigo 76519 • P.IVA 00240960294
Mail: info@emic.it • Pec: emic@legalmail.it • www.emic.it

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 305/2011 N POZZ00080/2014

A NORMA DEL REGOLAMENTO DELEGATO (UE) 574/2014

POZZETTO STANDARD NERVATO SEMI-RINFORZATO

1.Codice di identificazione del prodotto-tipo: POZZ00080 Con distanziali angolari di rinforzo in cls vibrato armato certificato, misura esterna 92x92xh.76 cm

e'riguarda i prodotti di cui al DDT di consegna richiamati nello stesso.

2. Usi previsti: manufatti in cls vibrati a sformatura continua. Vengono normalmente impiegati in edilizia civile, residenziale, artigianale e industriale per raccordare e rendere ispezionabili linee fognarie, scarichi pluviali, condotte interrate di cavi, tubazioni acquedotti, gas-metano, telefoniche e trasmissione dati. La scelta della tipologia compete all'acquirente. I prodotti sono destinati ad essere incorporati in modo permanente in opere di costruzione.

3. Fabbricante: **E.m.i.c. S.r.l. – Via Nazionale, 670 – 45033 Bosaro (RO).**

4. Mandatario: non vi sono mandatari.

5. Sistemi di valutazione e di verifica della costanza della prestazione (VVCP): **sistema di attestazione 4.**

6a. Norma armonizzata: UNI EN 1917:2004

6b. Organismi notificati: /

7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali (cfr nota 1)	Prestazione (cfr. nota 2)	Specifica tecnica armonizzata (cfr. nota 3)
Dimensione apertura	800x800 mm	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.3.5
Resistenza meccanica	250 kN (C250)	UNI EN 1917:2004 pto 4.2.2 - 4.3.5-4.3.6 - 5.2.6
Capacità di portata del carico di eventuali gradini pre- montati	Non sono previsti gradini	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.7
Tenuta all'acqua	Conforme alla norma	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.8
Durabilità	Adeguata per le normali condizioni di esercizio	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.10

Le caratteristiche dimensionali sono quelle di cui alla scheda – catalogo in vigore al momento della immissione in commercio.

Note relative alla tabella:

1. La colonna 1 contiene l'elenco delle caratteristiche essenziali definite dalle specifiche tecniche armonizzate per l'uso o gli usi previsti di cui al punto 2;
2. Per ciascuna caratteristica elencata nella colonna 1 e conformemente ai requisiti di cui all'articolo 6, la colonna 2 contiene la prestazione dichiarata, espressa in termini di livello, classe o mediante una descrizione, in relazione alle caratteristiche essenziali corrispondenti. Le lettere ,NPD (NPD=nessuna prestazione determinata) ove non sia dichiarata alcuna prestazione;
3. Per ciascuna caratteristica essenziale elencata nella colonna 1 la colonna 3 contiene: a) il riferimento datato della norma armonizzata corrispondente e, se pertinente, il numero di riferimento della documentazione tecnica specifica o della documentazione tecnica appropriata utilizzata; oppure b) il riferimento datato del documento per la valutazione europea corrispondente, se disponibile, ed il numero di riferimento della valutazione tecnica europea utilizzata.

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: presente nel fascicolo tecnico aziendale di prodotto.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Il fascicolo tecnico è disponibile in sede ai soggetti legalmente interessati e coinvolti.

La presente dichiarazione riguarda l'oggetto a cui la stessa si riferisce. In caso di assemblaggio con altri componenti, di aggiunta di altre parti o di interventi in opera sarà cura del soggetto operante attuare quanto previsto dal regolamento 305/2011 e successive modifiche ed integrazioni o dalla legislazione vigente ed emettere la dichiarazione complessiva del manufatto.

È compito dell'acquirente porre in atto quanto richiesto dall'art. 14 obblighi dei distributori.

La presente dichiarazione di prestazione se cartacea è trasmessa al destinatario altrimenti viene messa a disposizione nel sito web in conformità all'articolo 1 del Regolamento Delegato (UE) n.157/2014 (GUCE L 52/1 – 21.02.2014).

Bosaro (RO),01/01/2015

EMIC SRL
Firmatario Emic

Emic Srl

DepurEco Technology®
di Turatta Gian Battista

Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

Sede e luogo cons. doc. fiscali:
Via Primo Maggio, 5 - 37012 BUSSOLENGO (VR)

Tel. +39 045 6703725
Mail: info@depurecotechnology.com

C.F. N° Iscr. Reg. Imp. VR: TRTGBT68C21B296A
P.IVA: 04309190231
C.C.I.A.A. di VR R.E.A. 409479

www.depurecotechnology.com

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.d.t.)

D.P.R. 472 del 14.08.96 - D.P.R. 696 del 21.12.1996

N. 2240 /A del 15-07-24

a mezzo:

☐ cedente ☒ cessionario ☐ vettore

CESSIONARIO: DITTA, DIPENDENZA, DOMICILIO O RESIDENZA, PARTITA IVA

EDIL [illegible]
VIA [illegible]
PESCANTINA

LUOGO DI DESTINAZIONE (se diverso dall'indirizzo del cessionario) E VARIAZIONI

SOAVE

CAUSALE DEL TRASPORTO

Vs. ord. _____ del _____ ☐ in conto ☐ a saldo

QUANTITÀ	DESCRIZIONE DEI BENI (natura e qualità)	IMPORTO (1)	
01	COPERCHIO 180x120x420		
	TOTALE		

Al momento della partenza il materiale risulta conforme e non presenta rotture. Eventuali annotazioni devono essere visionate e controfirmate dall'autista. NON SI ACCETTANO LAMENTELE DOPO.

ASPETTO ESTERIORE DEI BENI	N. COLLI	PESO KG.	PORTO
A VISTA	01		

VETTORE: DITTA, DOMICILIO O RESIDENZA	DATA E ORA DEL RITIRO		FIRME
Consegna o inizio trasporto a mezzo ☐ cedente ☐ cessionario	15/07/24		FIRMA DEL CONDUCENTE
ANNOTAZIONI - VARIAZIONI		N. PROGRESSIVO (2)	FIRMA DEL CESSIONARIO

(1) Solo in caso di utilizzo in sostituzione della certificazione fiscale. (2) Ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.P.R. 441/97.

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

177

DepurEco Technology®

di Turatta Gian Battista

Member of CISQ Federation

CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

Sede e luogo cons. doc. fiscali:
Via Primo Maggio, 5 - 37012 BUSSOLENGO (VR)

Tel. +39 045 6703725
Mail: info@depurecotechnology.com

C.F. N° Iscr. Reg. Imp. VR: TRTGBT68C21B296A
P.IVA: 04309190231
C.C.I.A.A. di VR R.E.A. 409479

www.depurecotechnology.com

D.D.T.	Numero	Del	Pag.
	000226	14/03/2024	1

Cod. Cliente	P.IVA	Codice Fiscale
000627	03565510231	03565510231

Porto	Causale di trasporto
	Vend. cliente

Condizioni pagamento
Ricevuta Bancaria a 60gg. f.m.

Anr zioni

Intestatario:

EDILMET SRL

VIALE VERONA 45/A

37026 PESCANTINA VR

Destinazione

SOAVE

VR

Codice articolo	Descrizione	Quantità	UM	Importo
PZ100R	POZZETTO 100 X 100 RINFORZATO	1,00	PZ	128,00

Al momento della partenza il materiale risulta conforme e non presenta rotture.
Eventuali annotazioni devono essere visionate e controfirmate dall' autista.
NON SI ACCETTANO LAMENTELE DOPO.

ettore	Data partenza	Ora partenza	Firma
	14/03/2024	08:07	
	Firma conducente		

rasporto a cura del	Aspetto esteriore dei beni	Firma del destinatario
Destinatario	A vista	

umero colli	Peso Kg (lordo)	Peso Kg (netto)	Firma del vettore

ondizioni di vendita :
eclami si accettano entro e non oltre 8 gg. dalla data della consegna. Non si accettano resi di merce non autorizzati dall'azienda.

EMIC
INDUSTRIA MANUFATTI IN CEMENTO

EMIC srl • Via Nazionale, 670 • S.S.16 RO-FE • 45033 BOSARO RO
Azienda Certificata ISO : 9001 – OHSAS 18001 : 2007
Tel. 0425.465166 • Fax. 0425.465029 • GSM.uff.347.2761084
Cap.Soc. €. 480.000 • Rea di Rovigo 76519 • P.IVA 00240960294
Mail: info@emic.it • Pec: emic@legalmail.it • www.emic.it

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 305/2011 N POZZ00100/2014

A NORMA DEL REGOLAMENTO DELEGATO (UE) 574/2014

POZZETTO STANDARD NERVATO SEMI-RINFORZATO

1.Codice di identificazione del prodotto-tipo: POZZ00100 Con distanziali angolari di rinforzo in cls vibrato armato certificato, misura esterna 113x113xh.102 cm

e riguarda i prodotti di cui al DDT di consegna richiamati nello stesso.

2. Usi previsti: manufatti in cls vibrati a sformatura continua. Vengono normalmente impiegati in edilizia civile, residenziale, artigianale e industriale per raccordare e rendere ispezionabili linee fognarie, scarichi pluviali, condotte interrate di cavi, tubazioni acquedotti, gas-metano, telefoniche e trasmissione dati. La scelta della tipologia compete all'acquirente. I prodotti sono destinati ad essere incorporati in modo permanente in opere di costruzione.

3. Fabbricante: **E.m.i.c. S.r.l. – Via Nazionale, 670 – 45033 Bosaro (RO).**

4. Mandatario: non vi sono mandatari.

5. Sistemi di valutazione e di verifica della costanza della prestazione (VVCP): **sistema di attestazione 4.**

6a. Norma armonizzata: UNI EN 1917:2004

6b. Organismi notificati: /

7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali (cfr nota 1)	Prestazione (cfr. nota 2)	Specifica tecnica armonizzata (cfr. nota 3)
Dimensione apertura	1000x1000 mm	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.3.5
Resistenza meccanica	250 kN (C250)	UNI EN 1917:2004 pto 4.2.2 - 4.3.5-4.3.6 - 5.2.6
Capacità di portata del carico di eventuali gradini pre- montati	Non sono previsti gradini	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.7
Tenuta all'acqua	Conforme alla norma	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.8
Durabilità	Adeguata per le normali condizioni di esercizio	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.10

Le caratteristiche dimensionali sono quelle di cui alla scheda – catalogo in vigore al momento della immissione in commercio.

Note relative alla tabella:

1. La colonna 1 contiene l'elenco delle caratteristiche essenziali definite dalle specifiche tecniche armonizzate per l'uso o gli usi previsti di cui al punto 2;
2. Per ciascuna caratteristica elencata nella colonna 1 e conformemente ai requisiti di cui all'articolo 6, la colonna 2 contiene la prestazione dichiarata, espressa in termini di livello, classe o mediante una descrizione, in relazione alle caratteristiche essenziali corrispondenti. Le lettere ,NPD (NPD=nessuna prestazione determinata) ove non sia dichiarata alcuna prestazione;
3. Per ciascuna caratteristica essenziale elencata nella colonna 1 la colonna 3 contiene: a) il riferimento datato della norma armonizzata corrispondente e, se pertinente, il numero di riferimento della documentazione tecnica specifica o della documentazione tecnica appropriata utilizzata; oppure b) il riferimento datato del documento per la valutazione europea corrispondente, se disponibile, ed il numero di riferimento della valutazione tecnica europea utilizzata.

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: presente nel fascicolo tecnico aziendale di prodotto.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Il fascicolo tecnico è disponibile in sede ai soggetti legalmente interessati e coinvolti.

La presente dichiarazione riguarda l'oggetto a cui la stessa si riferisce. In caso di assemblaggio con altri componenti, di aggiunta di altre parti o di interventi in opera sarà cura del soggetto operante attuare quanto previsto dal regolamento 305/2011 e successive modifiche ed integrazioni o dalla legislazione vigente ed emettere la dichiarazione complessiva del manufatto.

È compito dell'acquirente porre in atto quanto richiesto dall'art. 14 obblighi dei distributori.

La presente dichiarazione di prestazione se cartacea è trasmessa al destinatario altrimenti viene messa a disposizione nel sito web in conformità all'articolo 1 del Regolamento Delegato (UE) n.157/2014 (GUCE L 52/1 – 21.02.2014).

Bosaro (RO),01/01/2015

EMIC SRL
Firmatario Emic

Emic Srl

EMIC
INDUSTRIA MANUFATTI IN CEMENTO

EMIC srl • Via Nazionale, 670 • S.S.16 RO-FE • 45033 BOSARO RO
Azienda Certificata ISO : 9001 – OHSAS 18001 : 2007
Tel. 0425.465166 • Fax. 0425.465029 • GSM.uff.347.2761084
Cap.Soc. €. 480.000 • Rea di Rovigo 76519 • P.IVA 00240960294
Mail: info@emic.it • Pec: emic@legalmail.it • www.emic.it

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 305/2011 N COP5C0040/2015

A NORMA DEL REGOLAMENTO DELEGATO (UE) 574/2014

COPERCHI STRADALI BOTOLA CHIUSA RINFORZATI

1.Codice di identificazione del prodotto-tipo:
COP5C0040 In cls vibrato armato per traffico medio-pesante, misura interna 40x40 cm
COP5C0050 In cls vibrato armato per traffico medio-pesante, misura interna 50x50 cm
COP5C0060 In cls vibrato armato per traffico medio-pesante, misura interna 60x60 cm
COP5C0080 In cls vibrato armato per traffico medio-pesante, misura interna 80x80 cm
COP5C0085 In cls vibrato armato per traffico medio-pesante, misura interna 80x80 cm
COP5C0086 In cls vibrato armato per traffico medio-pesante, misura interna 80x80 cm
COP5C0100 In cls vibrato armato per traffico medio-pesante, misura interna 100x100 cm
COP5C0106 In cls vibrato armato per traffico medio-pesante, misura interna 100x100 cm
COP5C0107 In cls vibrato armato per traffico medio-pesante, misura interna 100x100 cm

e riguarda i prodotti di cui al DDT di consegna richiamati nello stesso.

2. Usi previsti: manufatto in cls armato vibrato a sformatura continua. Ideale per la copertura di pozzetti ad uso civile, industriale ed agricolo per traffico medio-pesante. A servizio di linee fognarie e scarico acque pluviali interne ed esterne vengono normalmente posizionati a vista a filo pavimento per rendere il pozzetto facilmente ispezionabile. La botola centrale può essere chiusa o a griglia per permettere il deflusso di acque di superficie. La scelta della tipologia compete all'acquirente. I prodotti sono destinati ad essere incorporati in modo permanente in opere di costruzione.

3. Fabbricante: **E.m.i.c. S.r.l. – Via Nazionale, 670 – 45033 Bosaro (RO).**

4. Mandatario: non vi sono mandatari.

5. Sistemi di valutazione e di verifica della costanza della prestazione (VVCP): **sistema di attestazione** 4.

6a. Norma armonizzata: UNI EN 1917:2004

6b. Organismi notificati: /

7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali (cfr. nota 1)	Prestazione (cfr. nota 2)	Specifica tecnica armonizzata (cfr. nota 3)
Dimensione apertura	Riferirsi al manufatto specifico	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.3.5
Resistenza meccanica	B125 (125 KN)-C250 (250 kN)	UNI EN 1917:2004 pto 4.2.2 - 4.3.5-4.3.6 - 5.2.6
Capacità di portata del carico di eventuali gradini pre-montati	NPD	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.7
Tenuta all'acqua	Conforme alla norma	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.8
Durabilità	Adeguata per le normali condizioni di esercizio	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.10

Le caratteristiche dimensionali sono quelle di cui alla scheda – catalogo in vigore al momento della immissione in commercio.

Note relative alla tabella:
1. La colonna 1 contiene l'elenco delle caratteristiche essenziali definite dalle specifiche tecniche armonizzate per l'uso o gli usi previsti di cui al punto 2;
2. Per ciascuna caratteristica elencata nella colonna 1 e conformemente ai requisiti di cui all'articolo 6, la colonna 2 contiene la prestazione dichiarata, espressa in termini di livello, classe o mediante una descrizione, in relazione alle caratteristiche essenziali corrispondenti. Le lettere ,NPD (NPD=nessuna prestazione determinata) ove non sia dichiarata alcuna prestazione;
3. Per ciascuna caratteristica essenziale elencata nella colonna 1 la colonna 3 contiene: a) il riferimento datato della norma armonizzata corrispondente e, se pertinente, il numero di riferimento della documentazione tecnica specifica o della documentazione tecnica appropriata utilizzata; oppure b) il riferimento datato del documento per la valutazione europea corrispondente, se disponibile, ed il numero di riferimento della valutazione tecnica europea utilizzata.

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: presente nel fascicolo tecnico aziendale di prodotto.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Il fascicolo tecnico è disponibile in sede ai soggetti legalmente interessati e coinvolti.

La presente dichiarazione riguarda l'oggetto a cui la stessa si riferisce. In caso di assemblaggio con altri componenti, di aggiunta di altre parti o di interventi in opera sarà cura del soggetto operante attuare quanto previsto dal regolamento 305/2011 e successive modifiche ed integrazioni o dalla legislazione vigente ed emettere la dichiarazione complessiva del manufatto.

È compito dell'acquirente porre in atto quanto richiesto dall'art. 14 obblighi dei distributori.

La presente dichiarazione di prestazione se cartacea è trasmessa al destinatario altrimenti viene messa a disposizione nel sito web in conformità all'articolo 1 del Regolamento Delegato (UE) n.157/2014 (GUCE L 52/1 – 21.02.2014).

Bosaro (RO),01/01/2015

EMIC SRL
Firmatario Emic

Emic Srl

AMG
ALDRIGHETTI MARINO GIULIANO
Via Germania, 4 37069 Villafranca VERONA
P. IVA 03160770230 C.F. LDR MNG 65H28 B296L
REA n° 313844

Dichiarazione di corretta posa condotta in polietilene per acquedotto.
Cantiere : Corte Gasparello, Viale della Vittoria, Soave, Verona

Il sottoscritto Aldrighetti Marino Giuliano nato a Bussolengo il 28/06/65
Residente in via Dossi 2 in Villafranca di Verona 37069

In qualità di titolare della ditta AMG di Aldrighetti Marino Giuliano
Sede operativa via Germania 4 Villafranca di VR
P.I 03160770230 C.F LDRMNG65H28B296L

Dichiara di aver eseguito secondo le norme vigenti , il progetto e le indicazioni ricevute da parte del responsabile del cantiere Geom. Paolo Faettini di EDILMET la posa delle tubazioni in polietilene per acquedotto presso il cantiere " Corte Gasparello" sito nel Comune di Soave (Foglio n° 30 Mappale n° 62)

Allegati:
Certificati saldatori (patentini)

Villafranca di Verona 19/07/2024

In fede

AMG
di ALDRIGHETTI MARINO GIULIANO
Via Germania, 4 - 37069 VILLAFRANCA (VR)
Partita IVA 03160770230

CERTIFICATO DI QUALIFICAZIONE
N. 22TO00086PT1

Saldatore	**ALDRIGHETTI MARINO GIULIANO**		
Nato a	**BUSSOLENGO (VR)**	il	**28/06/1965**
Impiegato presso	**AMG DI ALDRIGHETTI MARINO GIULIANO-Villafranca(VR)**		

SI CERTIFICA che a seguito delle prove di qualifica effettuate in conformità alle Norme UNI 9737:2021 ed UNI EN 13067:2021, il saldatore è qualificato nei seguenti gruppi di materiali e sub-gruppi:

3 PE 3.4, 3.6 , 3.7, 3.8

per l'effettuazione, con idonea attrezzatura meccanica, di saldature di:

giunti testa a testa di tubi e/o raccordi in polietilene di diametro nominale minore o uguale a 315 mm, mediante il processo di saldatura ad elementi termici per contatto

giunti ottenuti con raccordi a manicotto (ad inserimento) di tubi e/o raccordi in polietilene di qualsiasi diametro nominale, mediante il processo di saldatura ad elettrofusione

giunti ottenuti con raccordi di derivazioni (selle) in polietilene di qualsiasi diametro nominale, mediante il processo di saldatura ad elettrofusione

Qualifica relativa al processo di saldatura ad elementi termici per contatto ottenuta con saldatrice manuale

La qualifica ha validità biennale, prolungabile per ulteriori 2 anni, purchè i requisiti stabiliti al capitolo 13 della norma UNI 9737:2021 ed UNI EN 13067:2021 siano soddisfatti.

Il presente certificato è valido fino al	**3 gennaio 2025**		
Emesso a	**GENOVA**	il	**3 gennaio 2023**

CONVALIDA SEMESTRALE DA PARTE DEL DATORE DI LAVORO

Data	*Firma*	*Posizione o titolo*

Filippo Lago
(Italy Welding & Pressure Equipments, Personnel Certification & Laboratories, Director)

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova

La validità del presente certificato è subordinata al rispetto del regolamento RINA per la certificazione di saldatori di tubazioni e raccordi in polietilene in vigore alla data del rilascio.

Questo Certificato è composto di 1 pagina

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRS N° 066 C

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

TECHNOS s.r.l.
Sistemi di scavo

TECHNOS SRL - Via Donizetti 27/A - 37024 NEGRAR frazione ARBIZZANO (VR)
Tel. 045 7514867 - Cell. 348 4422382 / 348 7984571
Codice Fiscale: 03725390235 - Numero REA: VR-393075

Pescantina 05/07/2024

Oggetto: Progetto di opere pubbliche relativo a P.d.R. "Corte Gasparello", che prevede demolizione di fabbricati esistenti, nello specifico per la realizzazione di un parcheggio, camminamento e parco verde attrezzato.
Complesso denominato "Corte Gasparello", sito in Viale della Vittoria, n. 34 – 36
riferimento: piano di recupero "Corte Gasparello" (variante al piano di recupero denominato "San Lorenzo"), Protocollo SUAP: REP_PROV_VR/VR-SUPRO/0114272 del 26/06/2020
Approvato con Delibera di Giunta n. 19 del 09-02-2021.

Il sottoscritto TOMMASI DAMIANO nato a Negrar il 22/02/1961, residente a NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR) in via Donizzetti NR 49
In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE dell'Impresa TECHNOS SRL

D I C H I A R A

che i lavori di realizzazione CAVIDOTTO ENEL sono stati eseguiti, come da progetto esecutivo e prescrizioni della D.L., a regola d'arte e in conformità alla normativa in materia.
Si allegano alla presente certificati di conformità dei materiali:
-Tubazioni Ddt nr 004072296 – 004072298 e relativo certificato di conformità;
- Chiusini in ghisa Ddt 004116154 e relativo certificato di conformità;
- Pozzetti in cls 60X60 Ddt 22

FIRMA
TECHNOS SRL
Via Donizetti 49
37024 Negrar (VR)
P.IVA 03725390235

VELO®
dal 1937
Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA Diretto
FILIALE DI Sacile
VIALE S.GIOVANNI DEL TEMPIO, 12
TEL. 0434789911

CLIENTE	153802	P.IVA	03565510231
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.		
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A		Tel.045-9234067
Città	37026 PESCANTINA		VR

BOLLA NUMERO 004082296 DEL 22/02/2024
Data ritiro 22/02/2024
Ora ritiro

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLC
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	Descrizione merce	U.M.	Quantità	Prezzo
	GENERALE			
49060003417	TUBO CORR.HDPE D.125 450N-50 ML	ML	650,00	
49060003423	TUBO CORR.HDPE D.160 450N-25 ML	ML	250,00	
	CONSEGNA PRESSO:			
	EDILMET			
	VIALE VERONA 45/A			
	37026 PESCANTINA (VR)			
	AVVISARE IL GIORNO PRIMA:			
	PAOLO 347-5989967			

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	Cons.	Resi

ANNOTAZIONI

FIRMA CONDUCENTE
DIRETTA RABBIPLAST

FIRMA DESTINATARIO

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per espletamento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

A36

dal 1937
Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE	153802	P.IVA	03565510231
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.		
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A	Tel.	045-9234067
Città	37026 PESCANTINA		VR

BOLLA NUMERO	004072298	DEL	16/02/2024
Data ritiro			16/02/2024
Ora ritiro			

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	Descrizione merce	U.M.	Quantità	Prezzo
	GENERALE			
49060003422	TUBO CORR.HDPE D.160 750N-ML 6	ML	66,00	
49060003417	TUBO CORR.HDPE D.125 450N 50 ML	ML	100,00	
49060003895	TUBO PVC 1401 D.200 SN8-ML 6	ML	30,00	
49060003715	DERIVAZIONE PVC 1401 D. 200 45°	NR	2,00	
49060004718	AUMENTI PVC FOGNATURA D.160/200	NR	2,00	
49060003893	TUBO PVC 1401 D.160 SN8-ML 6	ML	18,00	
45060019884	CHIUS. CH-C250-70-N	NR	2,00	
49060003697	CURVA PVC 1401 D. 160 45°	NR	22,00	
49060003427	TUBO CORR.HDPE D.63 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003412	TUBO CORR.HDPE D.110 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003946	TUBO PVC 1401 D.160 SN4-ML 6	ML	60,00	
49060003700	DERIVAZIONE PVC 1401 D. 160 45°	NR	7,00	
49060003713	CURVA PVC 1401 D. 200 45°	NR	4,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	Cons.	Resi

ANNOTAZIONI

PESO TOTALE: 0,84 Q.

FIRMA CONDUCENTE
PAOLO

FIRMA DESTINATARIO

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per espletamento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

BUREAU VERITAS
Certification

Certificato di Conformità

Rilasciato a:

RABBI PLAST SRL

Sede Legale ed Operativa:
Via Solidarnosc, 2 – 47016 Predappio (FC)

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che i seguenti prodotti:

Sistemi di tubi interrati in Polietilene (PE)

Brand	Sistema di giunzione	Tipo	Serie	dal DN/OD	al DN/OD
BARRE 750	a manicotto	750	Normale	110	200
BARRE 450	a manicotto	450	Normale	110	200
NERO	a manicotto	450	Normale	40	200
BLU	a manicotto	450	Normale	40	200
GAS	a manicotto	450	Normale	40	200
GIOTTO 450N	a manicotto	450	Normale	40	200
ROSSO	a manicotto	450	Normale	40	200
TCT	a manicotto	450	Normale	50	125
VERDE	a manicotto	450	Normale	50	125

Sono stati valutati e giudicati conformi ai requisiti della normativa:

CEI EN 61386-24:2011

Sistemi di tubi ed accessori per installazioni elettriche – Parte 24: Prescrizioni particolari – Sistemi di tubi interrati

Certificato rilasciato in conformità a: QHSE-REG-02.TQR Bureau Veritas Rev. 02 - Regolamento per la certificazione di prodotto / processo / servizio.

Data di prima emissione: 11/12/2019
Data di emissione corrente: 12/12/2022
Data di scadenza: 11/12/2025

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica ed è consultabile sul sito web: www.bureauveritas.it - Ulteriori chiarimenti riguardanti l'oggetto di questo certificato possono essere acquisiti contattando l'intestatario del presente certificato.

Firmato digitalmente da
Fabio Pes
SerialNumber = TINIT-PSEFBA77S15F205E
Data e ora della firma:
12/12/2022 11:19:42

(Fabio Pes – Scheme Technical Manager)

Certificato N°: 240/002

192

VELO dal 1937 Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE	153802	P.IVA	03565510231
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.		
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A		Tel.045-9234067
Città	37026 PESCANTINA		VR

BOLLA NUMERO 004116154 DEL 14/03/2024
Data ritiro 14/03/2024
Ora ritiro

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	Descrizione merce	U.M.	Quantità	Prezzo
	GENERALE			
45060019957	CHIUS. DCLD 12060T D400 - TIM	NR	1,00	
63010000336	CHIUS. DCLC7070V1-N C250	NR	5,00	
63010000343	CHIUS. DCLD7070V1-N D400	NR	1,00	
45060019862	CADIT. CA-C250-60-C-BEK	NR	3,00	
49060003417	TUBO CORR.HDPE D.125 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003971	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.75	NR	2,00	
49060003770	CURVA ELETTR. PN16 DIAM. 75 45°	NR	2,00	
49060003835	TI 90° ELETTROSALDABILE D.90 PN16	NR	1,00	
49060003808	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.90	NR	1,00	
3095103	FERR.GUAINA AUTOES.GAS D.50 ML.25 GIALLO 120407	NR	1,00	
45060019960	CHIUS. DCLD 6060T D400 - TIM	NR	1,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	Cons.	Resi

ANNOTAZIONI

FIRMA CONDUCENTE
GIULIANO

FIRMA DESTINATAR

PESO TOTALE: 5,56 Q.

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richies ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per espletamento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/9274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua pr

ICMQ
Certificazione di prodotto

CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO
PRODUCT CERTIFICATION

CERTIFICATO N° — *CERTIFICATE N°*

P 197

AZIENDA — *COMPANY*

DISOTEC S.r.l.

Via B. Zenale, 40/a – 20024 Garbagnate Milanese (MI)

UNITA' PRODUTTIVA — *PRODUCTION UNIT*

D3 – D4 – D5 – D6

OGGETTO DEL CERTIFICATO — *SCOPE OF THE CERTIFICATE*

DISPOSITIVI DI CORONAMENTO E CHIUSURA PER ZONE DI CIRCOLAZIONE UTILIZZATE DA PEDONI E DA VEICOLI

Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas

NORME DI RIFERIMENTO — *REFERENCE STANDARDS*

EN 124-1:2015, EN 124-2:2015

SISTEMA DI CERTIFICAZIONE — *CERTIFICATION SYSTEM*

Condizioni Generali di Contratto per la Certificazione di prodotto – CP DOC 229
General Agreement Conditions for the product certification - CP DOC 229

Regolamento particolare per dispositivi di coronamento e chiusura - CP DOC 243
Particular rules for gully tops and manhole tops – CP DOC 243

Indicazioni per l'applicazione della serie EN 124:2015 - UNI/TR 11671:2017
Instructions for the application of the EN 124:2015 – UNI/TR 11671:2017

PRODOTTI — *PRODUCTS*

L'elenco dei prodotti oggetto della certificazione è allegato al presente certificato

The list of the certified products is annexed to this certificate

Firmato digitalmente da
Lorenzo Orsenigo

Prima Emissione *First Issue*	Emissione corrente *Current Issue*	Scadenza *Expiry Date*
16/06/2016	*01/12/2023*	*31/12/2024*

IL PRESIDENTE E DIRETTORE GENERALE
LORENZO ORSENIGO

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
PRD N° 011B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

COMUNE DI SOAVE PROT. 0016480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 197 del 01/12/2023

Annex to the certificate P 197 of 01/12/2023

FAMIGLIA *family*	CODICI *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UNITA' PRODUTTIVA *production unit*
MANHOLE COVER B125	DCLB3030V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 200 – W – RP	B125	D4
	DCLB4040V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 300 – W – RP	B125	D4
	DCLB5050V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 400 – W – RP	B125	D4
	DCLB5555V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 450 – W – RP	B125	D4
	DCLB6060V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 500 – W – RP	B125	D4
	DCLB7070V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 600 – W – RP	B125	D4
	DCLB9090V1-N	Manhole Top EN 124-2 – B125 – 2/2 – 800 – W – RP	B125	D4
MANHOLE COVER C250	DCLC4015T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 127 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC4545T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 450 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC7030T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 290 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC4040T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 375,5 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC3030T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 200 – W – RP	C250	D3
	DCLC4040V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 300 – W – RP	C250	D3
	DCLC5050V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 400 – W – RP	C250	D3
	DCLC6060V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 500 – W – RP	C250	D3
	DCLC7070V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 600 – W – RP	C250	D3
	DCLC3030V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 200 – W – RP	C250	D3 – D4
	DCLC4040V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 300 – W – RP	C250	D3 – D4
	DCLC5050V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 400 – W – RP	C250	D3 – D4
	DCLC5555V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 450 – W – RP	C250	D4
	DCLC6060V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 500 – W – RP	C250	D4
	DCLC7070V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 600 – W – RP	C250	D4
	DCLC9090V1-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 800 – W – RP	C250	D4
MANHOLE COVER D400	DCLD4015T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 135 – W – RP	D400	D3
	DCLD4545T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 450 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD6060T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD6060R-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD7080T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 700 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD7640T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 400 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD7640R-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 400 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD10670T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 700 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD12060T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD12060R-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD4040V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 300 – F – RP	D400	D4
	DCLD5050V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 400 – F – RP	D400	D3 – D4
	DCLD5555V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 450 – F – RP	D400	D4

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 197 del 01/12/2023

Annex to the certificate P 197 of 01/12/2023

FAMIGLIA *family*	CODICI *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UNITA' PRODUTTIVA *production unit*
MANHOLE COVER D400	DCLD6060V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 500 – F – RP	D400	D3 – D4
	DCLD7070V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4
	DCLD8080V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 700 – F – RP	D400	D4
	DCLD9090V1-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 800 – F – RP	D400	D4
CONCAVE GRATE C250	DGCC3030V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 180 – F – RP	C250	D4
	DGCC4040V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 278 – F – RP	C250	D4
	DGCC5050V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 370 – F – RP	C250	D4
	DGCC5555V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 420 – F – RP	C250	D4
	DGCC6060V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 470 – F – RP	C250	D4
	DGCC7070V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 573 – F – RP	C250	D4
FLAT GRATING C250	DGPC3030V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 205 – F – RP	C250	D3
FLAT GRATING D400	DGPD5050V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 370 – F – RP	D400	D4
	DGPD5555V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 420 – F – RP	D400	D4
	DGPD6060V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 470 – F – RP	D400	D4
	DGPD7070V1-N	Gully Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 573 – F – RP	D400	D4

La sigla indicata dopo il segno "-" indica eventuale marcatura personalizzata
The sign after "-" indicates possible personalized marking

DepurEco Technology®
di Turatta Gian Battista

Member of CISQ Federation
RINA
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

Sede e luogo cons. doc. fiscali:
Via Primo Maggio, 5 - 37012 BUSSOLENGO (VR)

Tel. +39 045 6703725
Mail: info@depurecotechnology.com

C.F. N° Iscr. Reg. Imp. VR: TRTGBT68C21B296A
P.IVA: 04309190231
C.C.I.A.A. di VR R.E.A. 409479

www.depurecotechnology.com

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.d.t.)

D.P.R. 472 del 14.08.96 - D.P.R. 696 del 21.12.1996

N. 22 /A del 20-03-24

a mezzo:

☐ cedente ☒ cessionario ☐ vettore

CESSIONARIO: DITTA, DIPENDENZA, DOMICILIO O RESIDENZA, PARTITA IVA

EDILMET

LUOGO DI DESTINAZIONE (se diverso dall'indirizzo del cessionario) E VARIAZIONI

SOAVE

CAUSALE DEL TRASPORTO

VENDITA

Vs. ord. _____ del _____ ☐ in conto ☐ a saldo

QUANTITÀ	DESCRIZIONE DEI BENI (natura e qualità)	IMPORTO (1)	
8	POZZETTI 60 X 60 NORMALI		
	TOTALE		

Al momento della partenza il materiale risulta conforme e non presenta rotture. Eventuali annotazioni devono essere visionate e controfirmate dall'autista.
NON SI ACCETTANO LAMENTELE DOPO.

ASPETTO ESTERIORE DEI BENI	N. COLLI	PESO KG.	PORTO
A VISTA			

VETTORE: DITTA, DOMICILIO O RESIDENZA	DATA E ORA DEL RITIRO		FIRME
Consegna o inizio trasporto a mezzo ☐ cedente ☐ cessionario			FIRMA DEL CONDUCENTE
ANNOTAZIONI - VARIAZIONI		N. PROGRESSIVO (2)	FIRMA DEL CESSIONARIO

(1) Solo in caso di utilizzo in sostituzione della certificazione fiscale. (2) Ai sensi dell'art. 3, comma 2, del D.P.R. 441/97.

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

EMIC INDUSTRIA MANUFATTI IN CEMENTO
EMIC srl ◦ Via Nazionale, 670 ◦ S.S.16 RO-FE ◦ 45033 BOSARO RO
Azienda Certificata ISO 9001 - OHSAS 18001 : 2007
Tel. 0425.465166 ◦ Fax. 0425.465029 ◦ GSM.uff.347.2761084
Cap.Soc. €. 480.000 ◦ Rea di Rovigo 76519 ◦ P.IVA 00240960294
Mail: info@emic.it ◦ Pec: emic@legalmail.it ◦ www.emic.it

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 305/2011 N POZZ00060/2014

A NORMA DEL REGOLAMENTO DELEGATO (UE) 574/2014

POZZETTO STANDARD NERVATO SEMI-RINFORZATO

1.Codice di identificazione del prodotto-tipo: POZZ00060 Con distanziali angolari di rinforzo in cls vibrato armato certificato, misura esterna 70x70xh.60 cm

e riguarda i prodotti di cui al DDT di consegna richiamati nello stesso.

2. Usi previsti: manufatti in cls vibrati a sformatura continua. Vengono normalmente impiegati in edilizia civile, residenziale, artigianale e industriale per raccordare e rendere ispezionabili linne fognarie, scarichi pluviali, condotte interrate di cavi, tubazioni acquedotti, gas-metano, telefoniche e trasmissione dati. La scelta della tipologia compete all'acquirente. I prodotti sono destinati ad essere incorporati in modo permanente in opere di costruzione.

3. Fabbricante: E.m.i.c. S.r.l.– Via Nazionale, 670 – 45033 Bosaro (RO).

4. Mandatario: non vi sono mandatari.

5. Sistemi di valutazione e di verifica della costanza della prestazione (VVCP): sistema di attestazione 4.

6a. Norma armonizzata: UNI EN 1917:2004

6b. Organismi notificati: /

7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali (cfr nota 1)	Prestazione (cfr. nota 2)	Specifica tecnica armonizzata (cfr. nota 3)
Dimensione apertura	600X600 mm	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.3.5
Resistenza meccanica	42,5 N/mmq	UNI EN 1917:2004 pto 4.2.2 - 4.3.5-4.3.6 - 5.2.6
Capacità di portata del carico di eventuali gradini pre- montati	Non sono previsti gradini	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.7
Tenuta all'acqua	Conforme alla norma	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.8
Durabilità	Adeguata per le normali condizioni di esercizio	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.10

Le caratteristiche dimensionali sono quelle di cui alla scheda – catalogo in vigore al momento della immissione in commercio.

Note relative alla tabella:

1. La colonna 1 contiene l'elenco delle caratteristiche essenziali definite dalle specifiche tecniche armonizzate per l'uso o gli usi previsti di cui al punto 2;
2. Per ciascuna caratteristica elencata nella colonna 1 e conformemente ai requisiti di cui all'articolo 6, la colonna 2 contiene la prestazione dichiarata, espressa in termini di livello, classe o mediante una descrizione, in relazione alle caratteristiche essenziali corrispondenti. Le lettere ,NPD (NPD=nessuna prestazione determinata) ove non sia dichiarata alcuna prestazione;
3. Per ciascuna caratteristica essenziale elencata nella colonna 1 la colonna 3 contiene: a) il riferimento datato della norma armonizzata corrispondente e, se pertinente, il numero di riferimento della documentazione tecnica specifica o della documentazione tecnica appropriata utilizzata; oppure b) il riferimento datato del documento per la valutazione europea corrispondente, se disponibile, ed il numero di riferimento della valutazione tecnica europea utilizzata.

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: presente nel fascicolo tecnico aziendale di prodotto.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Il fascicolo tecnico è disponibile in sede ai soggetti legalmente interessati e coinvolti.
La presente dichiarazione riguarda l'oggetto a cui la stessa si riferisce. In caso di assemblaggio con altri componenti, di aggiunta di altre parti o di interventi in opera sarà cura del soggetto operante attuare quanto previsto dal regolamento 305/2011 e successive modifiche ed integrazioni o dalla legislazione vigente ed emettere la dichiarazione complessiva del manufatto.
È compito dell'acquirente porre in atto quanto richiesto dall'art. 14 obblighi dei distributori.

La presente dichiarazione di prestazione se cartacea è trasmessa al destinatario altrimenti viene messa a disposizione nel sito web in conformità all'articolo 1 del Regolamento Delegato (UE) n.157/2014 (GUCE L 52/1 – 21.02.2014).

Bosaro (RO), 01/01/2015

EMIC SRL
Firmatario Emic

Emic Srl

TECHNOS s.r.l.
Sistemi di scavo

TECHNOS Srl - Via Donizetti 27/A - 37024 NEGRAR frazione MASIZZANO (VR)
Tel. 045 7514867 - Cell. 348 4422382 / 349 7561521
Codice Fiscale: 03725390235 - Numero REA: VR-368375

Pescantina 05/07/2024

Oggetto: Progetto di opere pubbliche relativo a P.d.R. "Corte Gasparello", che prevede demolizione di fabbricati esistenti, nello specifico per la realizzazione di un parcheggio, camminamento e parco verde attrezzato.
Complesso denominato "Corte Gasparello", sito in Viale della Vittoria, n. 34 – 36
riferimento: piano di recupero "Corte Gasparello" (variante al piano di recupero denominato "San Lorenzo"),
Protocollo SUAP: REP_PROV_VR/VR-SUPRO/0114272 del 26/06/2020
Approvato con Delibera di Giunta n. 19 del 09-02-2021.

Il sottoscritto TOMMASI DAMIANO nato a Negrar il 22/02/1961, residente a NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR) in via Donizzetti NR 49
In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE dell'Impresa TECHNOS SRL

D I C H I A R A

che i lavori di realizzazione CAVIDOTTO TELEFONIA/FIBRA sono stati eseguiti, come da progetto esecutivo e prescrizioni della D.L., a regola d'arte e in conformità alla normativa in materia.
Si allegano alla presente certificati di conformità dei materiali:
-Tubazioni Ddt nr 004072298 e relativo certificato di conformità;
- Chiusini in ghisa Ddt 004116154 - e relativo certificato di conformità;
- Pozzetti in cls 60 x 60 x 96 Ddt nr 214
- Pozzetti in cls 60 x 120 x 95 Ddt nr 214
- Pozzetti in cls 60 x 60 x 60 Ddt nr 214

FIRMA
TECHNOS SRL
Via Donizetti 49
37024 Negrar (VR)
P.IVA 03725390235

136

ELO® DNV dal 1937 Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE	153802	P.IVA	03565510231
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.		
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A	Tel.045-9234067	
Città	37026 PESCANTINA	VR	

BOLLA NUMERO	004072298	DEL	16/02/2024
Data ritiro			16/02/2024
Ora ritiro			

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	Descrizione merce	U.M.	Quantità	Prezzo
	GENERALE			
49060003422	TUBO CORR.HDPE D.160 750N-ML 6	ML	66,00	
49060003417	TUBO CORR.HDPE D.125 450N 50 ML	ML	100,00	
49060003895	TUBO PVC 1401 D.200 SN8-ML 6	ML	30,00	
49060003715	DERIVAZIONE PVC 1401 D. 200 45°	NR	2,00	
49060004718	AUMENTI PVC FOGNATURA D.160/200	NR	2,00	
49060003893	TUBO PVC 1401 D.160 SN8-ML 6	ML	18,00	
45060019884	CHIUS. CH-C250-70-N	NR	2,00	
49060003697	CURVA PVC 1401 D. 160 45°	NR	22,00	
49060003427	TUBO CORR.HDPE D.63 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003412	TUBO CORR.HDPE D.110 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003946	TUBO PVC 1401 D.160 SN4-ML 6	ML	60,00	
49060003700	DERIVAZIONE PVC 1401 D. 160 45°	NR	7,00	
49060003713	CURVA PVC 1401 D. 200 45°	NR	4,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta nè per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	Cons.	Resi

ANNOTAZIONI

PESO TOTALE: 0,84 Q.

FIRMA CONDUCENTE
PAOLO

FIRMA DESTINATARIO

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per esplemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

BUREAU VERITAS
Certification

Certificato di Conformità

Rilasciato a:

RABBI PLAST SRL

Sede Legale ed Operativa:
Via Solidarnosc, 2 – 47016 Predappio (FC)

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che i seguenti prodotti:

Sistemi di tubi interrati in Polietilene (PE)

Brand	Sistema di giunzione	Tipo	Serie	dal DN/OD	al DN/OD
BARRE 750	a manicotto	750	Normale	110	200
BARRE 450	a manicotto	450	Normale	110	200
NERO	a manicotto	450	Normale	40	200
BLU	a manicotto	450	Normale	40	200
GAS	a manicotto	450	Normale	40	200
GIOTTO 450N	a manicotto	450	Normale	40	200
ROSSO	a manicotto	450	Normale	40	200
TCT	a manicotto	450	Normale	50	125
VERDE	a manicotto	450	Normale	50	125

Sono stati valutati e giudicati conformi ai requisiti della normativa:

CEI EN 61386-24:2011

Sistemi di tubi ed accessori per installazioni elettriche – Parte 24: Prescrizioni particolari – Sistemi di tubi interrati

Certificato rilasciato in conformità a: QHSE-REG-02.TQR Bureau Veritas Rev. 02 - Regolamento per la certificazione di prodotto / processo / servizio.

Data di prima emissione: 11/12/2019
Data di emissione corrente: 12/12/2022
Data di scadenza: 11/12/2025

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica ed è consultabile sul sito web: **www.bureauveritas.it** - Ulteriori chiarimenti riguardanti l'oggetto di questo certificato possono essere acquisiti contattando l'intestatario del presente certificato.

Firmato digitalmente da
Fabio Pes
SerialNumber = TINIT-PSEFBA77S15F205E
Data e ora della firma:
12/12/2022 11:19:42

(Fabio Pes – Scheme Technical Manager)

Certificato N°: **240/002**

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

192

VELO® dal 1937 Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE	153802	P.IVA	03565510231	BOLLA NUMERO 004116154	DEL 14/03/2024
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.				
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A		Tel.045-9234067	*Data ritiro*	14/03/2024
Città	37026 PESCANTINA		VR	*Ora ritiro*	

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	*Descrizione merce*	*U.M.*	*Quantità*	*Prezzo*
	GENERALE			
45060019957	CHIUS. DCLD 12060T D400 - TIM	NR	1,00	
63010000336	CHIUS. DCLC7070V1-N C250	NR	5,00	
63010000343	CHIUS. DCLD7070V1-N D400	NR	1,00	
45060019862	CADIT. CA-C250-60-C-BEK	NR	3,00	
49060003417	TUBO CORR.HDPE D.125 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003971	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.75	NR	2,00	
49060003770	CURVA ELETTR. PN16 DIAM. 75 45°	NR	2,00	
49060003835	TI 90° ELETTROSALDABILE D.90 PN16	NR	1,00	
49060003808	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.90	NR	1,00	
3095103	FERR.GUAINA AUTOES.GAS D.50 ML.25 GIALLO 120407	NR	1,00	
45060019960	CHIUS. DCLD 6060T D400 - TIM	NR	1,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	*Cons.*	*Resi*

ANNOTAZIONI

FIRMA CONDUCENTE
GIULIANO

FIRMA DESTINATARIO

PESO TOTALE: 5,56 Q.

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per esplemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 197 del 14/12/2021

Annex to the certificate P 197 of 14/12/2021

FAMIGLIA *family*	CODICI *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UNITA' PRODUTTIVA *production unit*
MANHOLE COVER C250	DCLC4015T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 127 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC4545T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 450 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC7030T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 290 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC4040T-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 375,5 – F – RP	C250	D3 – D4
	DCLC3030V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 200 – W – RP	C250	D3
	DCLC4040V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 300 – W – RP	C250	D3
	DCLC5050V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 400 – W – RP	C250	D3
	DCLC6060V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 500 – W – RP	C250	D3
	DCLC7070V-N	Manhole Top EN 124-2 – C250 – 2/2 – 600 – W – RP	C250	D3
MANHOLE COVER D400	DCLD4015T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 135 – W – RP	D400	D3
	DCLD4545T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 450 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD6060T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD6060R-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD7080T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 700 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD7640T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 400 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD7640R-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 400 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD10670T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 700 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5
	DCLD12060T-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5 – D6
	DCLD12060R-N	Manhole Top EN 124-2 – D400 – 2/2 – 600 – F – RP	D400	D3 – D4 – D5

La sigla indicata dopo il segno "-" indica eventuale marcatura personalizzata
The sign after "-" indicates possible personalized marking

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

ICMQ
Certificazione di prodotto

CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO
PRODUCT CERTIFICATION

CERTIFICATO N° — *CERTIFICATE N°*

P 197

AZIENDA — *COMPANY*

DISOTEC S.r.l.
Via B. Zenale, 44 – 20024 Garbagnate Milanese (MI)

UNITA' PRODUTTIVA — *PRODUCTION UNIT*

D3 – D5 – D6

OGGETTO DEL CERTIFICATO — *SCOPE OF THE CERTIFICATE*

DISPOSITIVI DI CORONAMENTO E CHIUSURA PER ZONE DI CIRCOLAZIONE UTILIZZATE DA PEDONI E DA VEICOLI
Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas

NORME DI RIFERIMENTO — *REFERENCE STANDARDS*

EN 124-1:2015, EN 124-2:2015

SISTEMA DI CERTIFICAZIONE — *CERTIFICATION SYSTEM*

Condizioni Generali di Contratto per la Certificazione di prodotto – CP DOC 229
General Agreement Conditions for the product certification - CP DOC 229

Regolamento particolare per dispositivi di coronamento e chiusura - CP DOC 243
Particular rules for gully tops and manhole tops – CP DOC 243

Indicazioni per l'applicazione della serie EN 124:2015 - UNI/TR 11671:2017
Instructions for the application of the EN 124:2015 – UNI/TR 11671:2017

PRODOTTI — *PRODUCTS*

L'elenco dei prodotti oggetto della certificazione è allegato al presente certificato
The list of the certified products is annexed to this certificate

mato digitalmente da
renzo Orsenigo
:a e ora della firma: 15/12/2021
27:15

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
PRD N° 011B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Prima Emissione *First Issue*	Emissione corrente *Current Issue*	Scadenza *Expiry Date*
16/06/2016	*14/12/2021*	*31/12/2022*

IL PRESIDENTE E DIRETTORE GENERALE
ING. LORENZO ORSENIGO

DepurEco Technology®
di Turatta Gian Battista
Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

Sede e luogo cons. doc, fiscali:
Via Primo Maggio, 5 - 37012 BUSSOLENGO (VR)
Tel. +39 045 6703725
Mail: info@depurecotechnology.com
C.F. N° Iscr. Reg. Imp. VR: TRTGBT68C21B296A
P.IVA. 04309190231
C.C.I.A.A. di VR R.E.A. 409479
www.depurecotechnology.com

D.D.T.	Numero	Del	Pag.
	000214	11/03/2024	1

Cod. Cliente	P.IVA	Codice Fiscale
000627	03565510231	03565510231

Porto	Causale di trasporto
	Vend. cliente

Condizioni pagamento
Ricevuta Bancaria a 60gg. f.m.

Annotazioni

Intestatario:
EDILMET SRL
VIALE VERONA 45/A
37026 PESCANTINA VR

Destinazione
SOAVE
VR

Codice articolo	Descrizione	Quantità	UM	Importo
PZ120ENELTELECOM	POZZETTO CEMENTO ENEL/TELECOM 60 X 120 H. 95	1,00	PZ	
PZ60ENELTELECOM	POZZETTO CEMENTO ENEL/TELECOM 60 X 60 H. 96	1,00	PZ	
PL60	PROLUNGA 60X60 H 60	4,00	PZ	

Al momento della partenza il materiale risulta conforme e non presenta rotture.
Eventuali annotazioni devono essere visionate e controfirmate dall' autista.
NON SI ACCETTANO LAMENTELE DOPO.

Vettore	Data partenza	Ora partenza	Firma
	11/03/2024	14:53	
	Firma conducente		

Trasporto a cura del	Aspetto esteriore dei beni	Firma del destinatario
Destinatario	A vista	

Numero colli	Peso Kg (lordo)	Peso Kg (netto)	Firma del vettore

Condizioni di vendita :
I reclami si accettano entro e non oltre 8 gg. dalla data della consegna. Non si accettano resi di merce non autorizzati dall'azienda.

EMIC
INDUSTRIA MANUFATTI IN CEMENTO
EMIC srl ◦ Via Nazionale, 670 ◦ S.S.16 RO-FE ◦ 45033 BOSARO RO
Azienda Certificata ISO : 9001 – OHSAS 18001 : 2007
Tel. 0425.465166 ◦ Fax. 0425.465029 ◦ GSM.uff.347.2761084
Cap.Soc. €. 480.000 ◦ Rea di Rovigo 76519 ◦ P.IVA 00240960294
Mail: info@emic.it ◦ Pec: emic@legalmail.it ◦ www.emic.it

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 305/2011 N POZZ00060/2014

A NORMA DEL REGOLAMENTO DELEGATO (UE) 574/2014

POZZETTO STANDARD NERVATO SEMI-RINFORZATO

1.Codice di identificazione del prodotto-tipo: POZZ00060 Con distanziali angolari di rinforzo in cls vibrato armato certificato, misura esterna 70x70xh.60 cm

e riguarda i prodotti di cui al DDT di consegna richiamati nello stesso.

2. Usi previsti: manufatti in cls vibrati a sformatura continua. Vengono normalmente impiegati in edilizia civile, residenziale, artigianale e industriale per raccordare e rendere ispezionabili linne fognarie, scarichi pluviali, condotte interrate di cavi, tubazioni acquedotti, gas-metano, telefoniche e trasmissione dati. La scelta della tipologia compete all'acquirente. I prodotti sono destinati ad essere incorporati in modo permanente in opere di costruzione.

3. Fabbricante: **E.m.i.c. S.r.l. – Via Nazionale, 670 – 45033 Bosaro (RO).**

4. Mandatario: non vi sono mandatari.

5. Sistemi di valutazione e di verifica della costanza della prestazione (VVCP): **sistema di attestazione 4.**

6a. Norma armonizzata: UNI EN 1917:2004

6b. Organismi notificati: /

7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali (cfr nota 1)	Prestazione (cfr. nota 2)	Specifica tecnica armonizzata (cfr. nota 3)
Dimensione apertura	600X600 mm	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.3.5
Resistenza meccanica	42,5 N/mmq	UNI EN 1917:2004 pto 4.2.2 - 4.3.5-4.3.6 - 5.2.6
Capacità di portata del carico di eventuali gradini pre- montati	Non sono previsti gradini	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.7
Tenuta all'acqua	Conforme alla norma	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.8
Durabilità	Adeguata per le normali condizioni di esercizio	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.10

Le caratteristiche dimensionali sono quelle di cui alla scheda – catalogo in vigore al momento della immissione in commercio.

Note relative alla tabella:

1. La colonna 1 contiene l'elenco delle caratteristiche essenziali definite dalle specifiche tecniche armonizzate per l'uso o gli usi previsti di cui al punto 2;
2. Per ciascuna caratteristica elencata nella colonna 1 e conformemente ai requisiti di cui all'articolo 6, la colonna 2 contiene la prestazione dichiarata, espressa in termini di livello, classe o mediante una descrizione, in relazione alle caratteristiche essenziali corrispondenti. Le lettere ,NPD (NPD=nessuna prestazione determinata) ove non sia dichiarata alcuna prestazione;
3. Per ciascuna caratteristica essenziale elencata nella colonna 1 la colonna 3 contiene: a) il riferimento datato della norma armonizzata corrispondente e, se pertinente, il numero di riferimento della documentazione tecnica specifica o della documentazione tecnica appropriata utilizzata; oppure b) il riferimento datato del documento per la valutazione europea corrispondente, se disponibile, ed il numero di riferimento della valutazione tecnica europea utilizzata.

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: presente nel fascicolo tecnico aziendale di prodotto.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Il fascicolo tecnico è disponibile in sede ai soggetti legalmente interessati e coinvolti.
La presente dichiarazione riguarda l'oggetto a cui la stessa si riferisce. In caso di assemblaggio con altri componenti, di aggiunta di altre parti o di interventi in opera sarà cura del soggetto operante attuare quanto previsto dal regolamento 305/2011 e successive modifiche ed integrazioni o dalla legislazione vigente ed emettere la dichiarazione complessiva del manufatto.
È compito dell'acquirente porre in atto quanto richiesto dall'art. 14 obblighi dei distributori.

La presente dichiarazione di prestazione se cartacea è trasmessa al destinatario altrimenti viene messa a disposizione nel sito web in conformità all'articolo 1 del Regolamento Delegato (UE) n.157/2014 (GUCE L 52/1 – 21.02.2014).

Bosaro (RO), 01/01/2015

EMIC SRL
Firmatario Emic

Emic Srl

EMIC
INDUSTRIA MANUFATTI IN CEMENTO

EMIC srl • Via Nazionale, 670 • S.S.16 RO-FE • 45033 BOSARO RO
Azienda Certificata ISO : 9001 – OHSAS 18001 : 2007
Tel. 0425.465166 • Fax. 0425.465029 • GSM.uff.347.2761084
Cap.Soc. €. 480.000 • Rea di Rovigo 76519 • P.IVA 00240960294
Mail: info@emic.it • Pec: emic@legalmail.it • www.emic.it

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 305/2011 N POZZ05155/2015

A NORMA DEL REGOLAMENTO DELEGATO (UE) 574/2014

POZZETTO "TELECOM" STANDARD P4

1.Codice di identificazione del prodotto-tipo: POZZ05155 In cls vibrato armato (misure esterne 86x146xh.95 cm) e riguarda i prodotti di cui al DDT di consegna richiamati nello stesso.

2. Usi previsti: manufatto in cls vibrato. Viene impiegato per raccordo e ispezione di condotte telefoniche nelle lottizzazioni pubbliche o private e nelle carreggiate stradali. La scelta della tipologia compete all'acquirente. I prodotti sono destinati ad essere incorporati in modo permanente in opere di costruzione.

3. Fabbricante: **E.m.i.c. S.r.l. – Via Nazionale, 670 – 45033 Bosaro (RO).**

4. Mandatario: non vi sono mandatari.

5. Sistemi di valutazione e di verifica della costanza della prestazione (VVCP): **sistema di attestazione 4**.

6a. Norma armonizzata: UNI EN 1917:2004

6b. Organismi notificati: /

7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali (cfr nota 1)	Prestazione (cfr. nota 2)	Specifica tecnica armonizzata (cfr. nota 3)
Dimensione apertura	600x1200 mm	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.3.5
Resistenza meccanica	250 kN (C250)	UNI EN 1917:2004 pto 4.2.2 - 4.3.5-4.3.6 - 5.2.6
Capacità di portata del carico di eventuali gradini pre- montati	Non sono previsti gradini	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.7
Tenuta all'acqua	Conforme alla norma	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.8
Durabilità	Adeguata per le normali condizioni di esercizio	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.10

Le caratteristiche dimensionali sono quelle di cui alla scheda – catalogo in vigore al momento della immissione in commercio.

Note relative alla tabella:

1. La colonna 1 contiene l'elenco delle caratteristiche essenziali definite dalle specifiche tecniche armonizzate per l'uso o gli usi previsti di cui al punto 2;
2. Per ciascuna caratteristica elencata nella colonna 1 e conformemente ai requisiti di cui all'articolo 6, la colonna 2 contiene la prestazione dichiarata, espressa in termini di livello, classe o mediante una descrizione, in relazione alle caratteristiche essenziali corrispondenti. Le lettere ,NPD (NPD=nessuna prestazione determinata) ove non sia dichiarata alcuna prestazione;
3. Per ciascuna caratteristica essenziale elencata nella colonna 1 la colonna 3 contiene: a) il riferimento datato della norma armonizzata corrispondente e, se pertinente, il numero di riferimento della documentazione tecnica specifica o della documentazione tecnica appropriata utilizzata; oppure b) il riferimento datato del documento per la valutazione europea corrispondente, se disponibile, ed il numero di riferimento della valutazione tecnica europea utilizzata.

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: presente nel fascicolo tecnico aziendale di prodotto.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Il fascicolo tecnico è disponibile in sede ai soggetti legalmente interessati e coinvolti.

La presente dichiarazione riguarda l'oggetto a cui la stessa si riferisce. In caso di assemblaggio con altri componenti, di aggiunta di altre parti o di interventi in opera sarà cura del soggetto operante attuare quanto previsto dal regolamento 305/2011 e successive modifiche ed integrazioni o dalla legislazione vigente ed emettere la dichiarazione complessiva del manufatto.

È compito dell'acquirente porre in atto quanto richiesto dall'art. 14 obblighi dei distributori.

La presente dichiarazione di prestazione se cartacea è trasmessa al destinatario altrimenti viene messa a disposizione nel sito web in conformità all'articolo 1 del Regolamento Delegato (UE) n.157/2014 (GUCE L 52/1 – 21.02.2014).

Bosaro (RO),01/01/2015

EMIC SRL
Firmatario Emic

Emic Srl

EMIC
INDUSTRIA MANUFATTI IN CEMENTO

EMIC srl • Via Nazionale, 670 • S.S.16 RO-FE • 45033 BOSARO RO
Azienda Certificata ISO : 9001 – OHSAS 18001 : 2007
Tel. 0425.465166 • Fax. 0425.465029 • GSM.uff.347.2761084
Cap.Soc. €. 480.000 • Rea di Rovigo 76519 • P.IVA 00240960294
Mail: info@emic.it • Pec: emic@legalmail.it • www.emic.it

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE 305/2011 N POZZ05150/2015

A NORMA DEL REGOLAMENTO DELEGATO (UE) 574/2014

POZZETTO "TELECOM" STANDARD P2

1.Codice di identificazione del prodotto-tipo: POZZ05150 In cls vibrato armato (misure esterne 78x78xh.96 cm) e riguarda i prodotti di cui al DDT di consegna richiamati nello stesso.

2. Usi previsti: manufatto in cls vibrato. Viene impiegato per raccordo e ispezione di condotte telefoniche nelle lottizzazioni pubbliche o private e nelle carreggiate stradali. La scelta della tipologia compete all'acquirente. I prodotti sono destinati ad essere incorporati in modo permanente in opere di costruzione.

3. Fabbricante: **E.m.i.c. S.r.l. – Via Nazionale, 670 – 45033 Bosaro (RO).**

4. Mandatario: non vi sono mandatari.

5. Sistemi di valutazione e di verifica della costanza della prestazione (VVCP): **sistema di attestazione 4.**

6a. Norma armonizzata: UNI EN 1917:2004

6b. Organismi notificati: /

7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali (cfr nota 1)	Prestazione (cfr. nota 2)	Specifica tecnica armonizzata (cfr. nota 3)
Dimensione apertura	600x600 mm	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.3.5
Resistenza meccanica	250 kN (C250)	UNI EN 1917:2004 pto 4.2.2 - 4.3.5-4.3.6 - 5.2.6
Capacità di portata del carico di eventuali gradini pre- montati	Non sono previsti gradini	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.7
Tenuta all'acqua	Conforme alla norma	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.8
Durabilità	Adeguata per le normali condizioni di esercizio	UNI EN 1917:2004 p.to 4.3.10

Le caratteristiche dimensionali sono quelle di cui alla scheda – catalogo in vigore al momento della immissione in commercio.

Note relative alla tabella:

1. La colonna 1 contiene l'elenco delle caratteristiche essenziali definite dalle specifiche tecniche armonizzate per l'uso o gli usi previsti di cui al punto 2;
2. Per ciascuna caratteristica elencata nella colonna 1 e conformemente ai requisiti di cui all'articolo 6, la colonna 2 contiene la prestazione dichiarata, espressa in termini di livello, classe o mediante una descrizione, in relazione alle caratteristiche essenziali corrispondenti. Le lettere ,NPD (NPD=nessuna prestazione determinata) ove non sia dichiarata alcuna prestazione;
3. Per ciascuna caratteristica essenziale elencata nella colonna 1 la colonna 3 contiene: a) il riferimento datato della norma armonizzata corrispondente e, se pertinente, il numero di riferimento della documentazione tecnica specifica o della documentazione tecnica appropriata utilizzata; oppure b) il riferimento datato del documento per la valutazione europea corrispondente, se disponibile, ed il numero di riferimento della valutazione tecnica europea utilizzata.

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: presente nel fascicolo tecnico aziendale di prodotto.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Il fascicolo tecnico è disponibile in sede ai soggetti legalmente interessati e coinvolti.

La presente dichiarazione riguarda l'oggetto a cui la stessa si riferisce. In caso di assemblaggio con altri componenti, di aggiunta di altre parti o di interventi in opera sarà cura del soggetto operante attuare quanto previsto dal regolamento 305/2011 e successive modifiche ed integrazioni o dalla legislazione vigente ed emettere la dichiarazione complessiva del manufatto.

È compito dell'acquirente porre in atto quanto richiesto dall'art. 14 obblighi dei distributori.

La presente dichiarazione di prestazione se cartacea è trasmessa al destinatario altrimenti viene messa a disposizione nel sito web in conformità all'articolo 1 del Regolamento Delegato (UE) n.157/2014 (GUCE L 52/1 – 21.02.2014).

Bosaro (RO),01/01/2015

EMIC SRL
Firmatario Emic

Emic Srl

TECHNOS s.r.l.
Sistemi di scavo

TECHNOS SRL - Via Donizetti 377/A - 37024 NEGRAR frazione ARBIZZANO (VR)
Tel. 045 7510867 - Cell. 348 4422382 / 349 7904521
Codice fiscale: 01725390235 - Numero REA: VR-350375

Pescantina 10/07/2024

Oggetto: Progetto di opere pubbliche relativo a P.d.R. "Corte Gasparello", che prevede demolizione di fabbricati esistenti, nello specifico per la realizzazione di un parcheggio, camminamento e parco verde attrezzato.
Complesso denominato "Corte Gasparello", sito in Viale della Vittoria, n. 34 – 36
riferimento: piano di recupero "Corte Gasparello" (variante al piano di recupero denominato "San Lorenzo"),
Protocollo SUAP: REP_PROV_VR/VR-SUPRO/0114272 del 26/06/2020
Approvato con Delibera di Giunta n. 19 del 09-02-2021.

Il sottoscritto TOMMASI DAMIANO nato a Negrar il 22/02/1961, residente a NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR) in via Donizzetti NR 49
In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE dell'Impresa TECHNOS SRL

D I C H I A R A

che i lavori di realizzazione pavimentazione in asfalto è stata eseguita, come da progetto esecutivo e prescrizioni della D.L., a regola d'arte e in conformità alla normativa in materia.
Si allegano alla presente certificati di conformità dei materiali:
- Bynder 0/25 Ddt nr 3191 e relativo certificato di conformità;
- Tappeto 0/12 Ddt 3830-3834 e relativo certificato di conformità;

che i lavori di realizzazione pavimentazione in Cls drenate è stata eseguita, come da progetto esecutivo e prescrizioni della D.L., a regola d'arte e in conformità alla normativa in materia.
Si allegano alla presente certificati di conformità dei materiali:
- Drainbeton color 3 Ddt nr 15401412-15401414-15401415 e relativo certificato di conformità;

FIRMA

TECHNOS SRL
Via Donizetti 49
37024 Negrar (VR)
P.IVA 01725390235

VenetAsfalti

B1

Venetasfalti srl
Sede Legale: Via Lugagnano snc - 37139 VERONA (VR)
Sede operativa: Via Lugagnano snc - 37139 VERONA, VR
Reg. Impr. VR, Cod. Fisc. e P.I. 05233840288, REA n° VR-456452, Capitale sociale € 100.000,00 i.v.
amministrazione.va@venetasfalti.it

01100

Spett.
EDILMET S.R.L.
VIALE VERONA, 45/A
37026 PESCANTINA (VR)

Tel.
P.Iva 03565510231

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 472 14/08/1996)

IMPIANTO VERONA VIA LUGAGNANO

COMPILATO DA
[_] MEZZALIRA MASSIMO
[_]
[_]

DESTINAZIONE

SOAVE VR

CIG
CUP

NUMERO	DATA	ORA	TEMP. AMBIENTE	TEMP. CONGL.	TRASPORTO A CURA DEL	TARGA	CAUSALE DEL TRASPORTO
3191/V1	17/06/24	11:54	0 °C	0 °C	VETTORE	GG261SZ	VENDITA

Codice	Descrizione	U. Misura	Quantità
0303025	BINDER 0/25 al 4,5%	T	28,4

ANNOTAZIONI

DESCRIZIONE VETTORI	DATA E ORA DEL RITIRO	FIRMA VETTORE
TECHNOS SRL VIA DONIZETTI 27/A - NEGRAR (VR)	17/06/24 11:54	

ASPETTO ESTERIORE DEI BENI	COLLI	VARIAZIONE DESTINAZIONE
SFUSO		

NOMINATIVO E FIRMA OPERATORE DI CENTRALE	NOMINATIVO E FIRMA DEL CONDUCENTE	NOMINATIVO E FIRMA DEL DESTINATARIO

COPIA DESTINATARIO

VenetAsfalti

B1

Venetasfalti srl
Sede Legale: Via Lugagnano snc - 37139 VERONA (VR)
Sede operativa: Via Lugagnano snc - 37139 VERONA, VR
Reg. Impr. VR, Cod. Fisc. e P.I. 05233840288, REA n° VR-456452, Capitale sociale € 100.000,00 i.v.
amministrazione.va@venetasfalti.it

Spett. 01100
EDILMET S.R.L.
VIALE VERONA, 45/A
37026 PESCANTINA (VR)

Tel.
P.Iva 03565510231

R3

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 472 14/08/1996)

IMPIANTO VERONA VIA LUGAGNANO

COMPILATO DA
[_] MEZZALIRA MASSIMO
[_]
[_] _____

DESTINAZIONE

SOAVE VR

CIG
CUP

NUMERO	DATA	ORA	TEMP. AMBIENTE	TEMP. CONGL.	TRASPORTO A CURA DEL	TARGA	CAUSALE DEL TRASPORTO
3830/V1	09/07/24	12:00	0 °C	0 °C	DESTINATARIO	FR706FF	VENDITA

Codice	Descrizione	U. Misura	Quantità
0302012	USURA 0/12	T	2,40

ANNOTAZIONI

DESCRIZIONE VETTORI	DATA E ORA DEL RITIRO	FIRMA VETTORE
EDILMET SRL VIALE VERONA 45/A - PESCANTINA ( )	09/07/24 12:00	

ASPETTO ESTERIORE DEI BENI	COLLI	VARIAZIONE DESTINAZIONE
SFUSO		

NOMINATIVO E FIRMA OPERATORE DI CENTRALE	NOMINATIVO E FIRMA DEL CONDUCENTE	NOMINATIVO E FIRMA DEL DESTINATARIO

COPIA DESTINATARIO

VenetAsfalti

B1

Venetasfalti srl
Sede Legale: Via Lugagnano snc - 37139 VERONA (VR)
Sede operativa: Via Lugagnano snc - 37139 VERONA, VR
Reg. Impr. VR, Cod. Fisc. e P.I. 05233840288, REA n° VR-456452, Capitale sociale € 100.000,00 i.v.
amministrazione.va@venetasfalti.it

Spett. 01100
EDILMET S.R.L.
VIALE VERONA, 45/A
37026 PESCANTINA (VR)

Tel.
P.Iva 03565510231

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 472 14/08/1996)

IMPIANTO VERONA VIA LUGAGNANO

COMPILATO DA
[_] MEZZALIRA MASSIMO
[_]
[_]

DESTINAZIONE

SOAVE VR

CIG
CUP

NUMERO	DATA	ORA	TEMP. AMBIENTE	TEMP. CONGL.	TRASPORTO A CURA DEL	TARGA	CAUSALE DEL TRASPORTO
3834/V1	09/07/24	13:46	0 °C	0 °C	DESTINATARIO	FT588DX	VENDITA

Codice	Descrizione	U. Misura	Quantità
0302012	USURA 0/12	T	19,60

ANNOTAZIONI

DESCRIZIONE VETTORI	DATA E ORA DEL RITIRO	FIRMA VETTORE
EDILMET SRL VIALE VERONA 45/A - PESCANTINA ( )	09/07/24 13:46	

ASPETTO ESTERIORE DEI BENI	COLLI	VARIAZIONE DESTINAZIONE
SFUSO		

NOMINATIVO E FIRMA OPERATORE DI CENTRALE	NOMINATIVO E FIRMA DEL CONDUCENTE	NOMINATIVO E FIRMA DEL DESTINATARIO

COPIA DESTINATARIO

N I E V E L T – Labor I T A L I A S. r. l.

LABORATORIO DI VERIFICA E CONTROLLO
SUI MATERIALI DA COSTRUZIONE
Laboratorio Ufficiale L. 1086/71

www.nievelt.it CONSULTING ED ENGINEERING PER OPERE CIVILI E GEOTECNICA office@nievelt.it

Committente:	VenetAsfalti S.r.l.	**N. di laboratorio:**	I23-0963-1
	Via Bacilieri, 6 I-37139 Verona	**Data protocollo:**	10.05.23
Oggetto:	marcatura CE dei conglomerati bituminosi		
Impianto fornitore:	Via Lugagnano Verona 220	**Capitolato:**	-
Tipo di validazione:	validazione statistica	**Art. cap.:**	-
Denominazione commerciale:	Binder 0-25	**Codice ricetta:**	0303025
Prodotto:	CB 20 binder 70/100		

MIX DESIGN e PROVA INIZIALE DI TIPO (ITT) secondo la EN 13108-20

Requisiti generali del prodotto analizzato UNI EN 13108-1:2016 approccio empirico

Il presente documento è composta da:

Prova iniziale di tipo (composizione)	pag. 1
Prova iniziale di tipo (miscela)	pag. 2
Analisi della miscela di validazione	pag. 3
Marchio CE	pag. 4
Dichiarazione di prestazione (DOP)	pag. 5

Composizione della miscela		100,0%
Sabbia calcarea frant.	0-4	32,4%
Pietrisco calcareo	4-8	9,3%
Pietrisco calcareo	8-12	23,1%
Pietrisco calcareo	12-20	27,8%

Filler		calcareo e di recupero	3,0%	
Bitume (aggiunto)	stradale	70/100	4,5%	tipo secondo prescrizioni CSA

Compattazione dei provini Marshall EN 12697-30

Colpi di maglio per faccia	75
Temperatura di compattazione	140°C ± 5°C

Sperimentatore	NIEVELT LABOR ITALIA S.R.L.	Responsabile di Laboratorio

N I E V E L T – Labor I T A L I A S. r. l.

LABORATORIO DI VERIFICA E CONTROLLO
SUI MATERIALI DA COSTRUZIONE
Laboratorio Ufficiale L. 1086/71

www.nievelt.it CONSULTING ED ENGINEERING PER OPERE CIVILI E GEOTECNICA office@nievelt.it

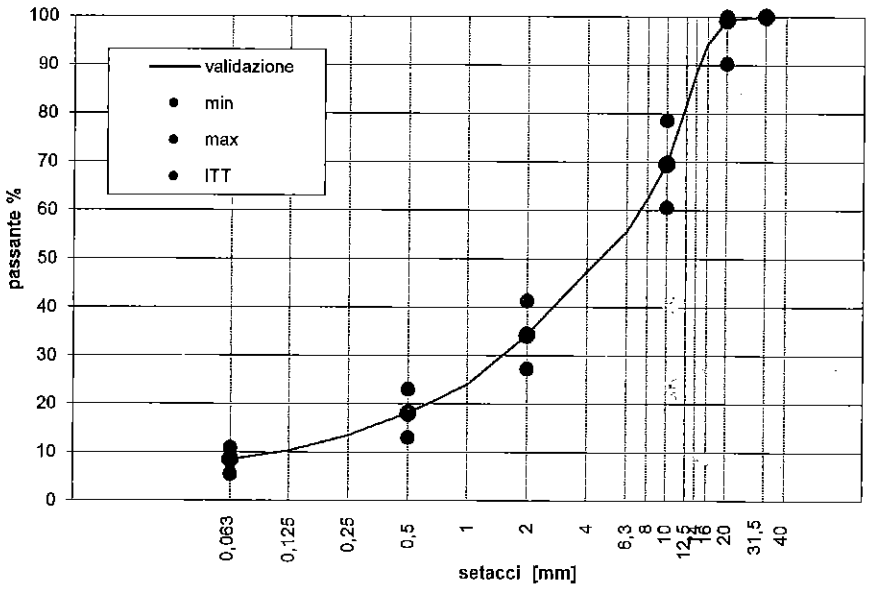
Committente:	VenetAsfalti S.r.l.	**N. di laboratorio:**	I23-0963-1
	Via Bacilieri, 6 I-37139 Verona	**Data protocollo:**	10.05.23
Oggetto:	marcatura CE dei conglomerati bituminosi	**Prot. di validazione:**	I23-0963-1
Impianto fornitore:	Via Lugagnano Verona 220	**Capitolato:**	-
Riferimento miscela /cantiere:	rielaborazione statistica	**Art. cap.:**	-
Denominazione commerciale:	Binder 0-25	**Codice ricetta:**	0303025
Prodotto:	CB 20 binder 70/100		

PROVA INIZIALE DI TIPO (ITT)
secondo la EN 13108-20

Requisiti generali del prodotto analizzato UNI EN 13108-1:2016 approccio empirico

Analisi	U.M.	Riferimento normativo	Risultati	ITT		Sigla
Leg. solubile estratto rif. miscela	%p.	EN 12697-1	4,3	$B_{min\ 4,2}$		*Bmin*
Vuoti riempiti con bitume VFB	%	EN 12697-8	65,9	*NPD*		*VFB*
Contenuto dei vuoti Marshall	%	EN 12697-8	5,2	$V_{min\ NR}$	$V_{max\ NR}$	*Vmin - Vmax*
Stabilità Marshall	kN	EN 12697-34	15,8	$MS_{min\ NR}$	$MS_{max\ NR}$	*Smin - Smax*
Scorrimento Marshall	mm	EN 12697-34	4,4	F_{NR}		*F*
Quoziente Marshall (Rigidezza)	kN/mm	EN 12697-34	3,6	$Q_{min\ NR}$		*Qmin*
Densità Marshall	Mg/m³	EN 12697-6	2,390	*NPD*		--
Densità inerti	Mg/m³	EN 1097-6	2,700	*NPD*		--
Densità asfalto	Mg/m³	EN 12697-5	2,521	*NPD*		--
Trazione indiretta a 25 °C	N/mm²	EN 12697-23	-	*NPD*		*ITS*
Modulo di rigidezza	MPa	EN 12697-26	-	$S_{min\ NR}$	$S_{max\ NR}$	*Smin - Smax*
Contenuto di aggr. silicei	%	CSA PAB	-	*NPD*		--

set. mm	Limiti min %	Limiti max %	ITT	curva validazione % peso
40,0	-	-	-	100
31,5	100	100	100	100
20,0	90	100	99	99
16,0	-	-	-	94
14,0	-	-	-	88
12,5	-	-	-	82
10,0	61	79	70	70
8,0	-	-	-	63
6,3	-	-	-	56
4,0	-	-	-	47
2,0	27	41	34	34
1,0	-	-	-	24
0,5	13	23	18	18
0,250	-	-	-	14
0,125	-	-	-	10
0,063	5,5	11,0	8,5	8,5



Sperimentatore	NIEVELT LABOR ITALIA S.R.L.	Responsabile di Laboratorio

N I E V E L T – Labor I T A L I A S. r. l.

LABORATORIO DI VERIFICA E CONTROLLO
SUI MATERIALI DA COSTRUZIONE
Laboratorio Ufficiale L. 1086/71

www.nievelt.it CONSULTING ED ENGINEERING PER OPERE CIVILI E GEOTECNICA office@nievelt.it

Committente:	VenetAsfalti S.r.l.	**N. di laboratorio:**	I23-0963-1
	Via Bacilieri, 6 I-37139 Verona	**data protocollo:**	10.05.23
Oggetto:	marcatura CE dei conglomerati bituminosi	**protocollo ITT:**	I23-0963-1

Impianto di	Via Lugagnano Verona 220	**Prelievo:**	validazione statistica
Tipo di strato:	Binder 0-25	**Data prelievo:**	-
Codice ricetta:	0303025	**Ricevuto:**	-
Riferimento miscela /cantiere:	rielaborazione statistica	**Data prova:**	-

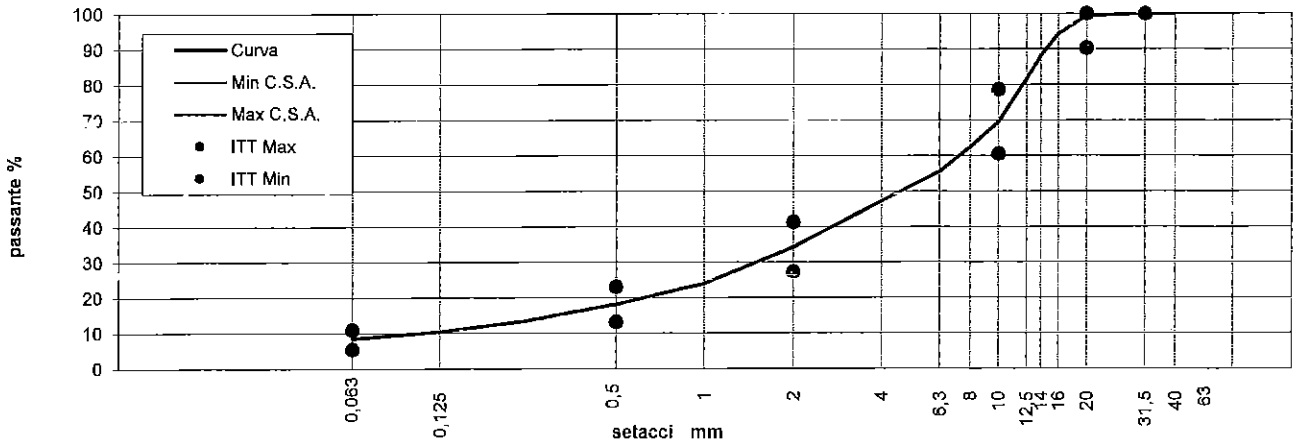
RAPPORTO DI PROVA

analisi della miscela di conglomerato bituminoso

Capitolato (C.S.A.): _CE - CE (serie 2) 2006

Miscela bituminosa UNI EN 13108-1:2016 approccio empirico						Curva granulometrica EN 12697-2						
Analisi	U.M.	Valore misurato	Limiti C.S.A.**)	Riferimento normativo		Set. [mm]	Curva %p.	Limiti ITT min	Limiti ITT max	CE	Limiti C.S.A.**) min	Limiti C.S.A.**) max
Legante totale agli inerti	%p.	4,7	-	*EN 12697-1*		40,0	100	-	-	-	-	-
Leg. tot. rif. alla miscela	%p.	4,5	-	*EN 12697-1*		31,5	100	100	100	1,4D	-	-
Leg. solubile estratto rif. Miscela	%p.	4,3	-	*ITT 3,7 - 4,9*		20,0	99	90	100	D	-	-
Temperatura della miscela	°C	-	-	*EN 12697-13*		16,0	94	-	-	-	-	-
Densità inerti	Mg/m³	2,700	-	*EN 1097-6*		14,0	88	-	-	-	-	-
Densità asfalto	Mg/m³	2,521	-	*EN 12697-5*		12,5	82	-	-	-	-	-
Densità Marshall	Mg/m³	2,390	-	*EN 12697-6*		10,0	70	61	79	D/2	-	-
Provini Marshall (*)						8,0	63	-	-	-	-	-
Contenuto dei vuoti Marshall	%	5,2	-	*EN 12697-8*		6,3	56	-	-	-	-	-
Stabilità Marshall	kN	15,8	-	*EN 12697-34*		4,0	47	-	-	-	-	-
Quoziente Marshall (Rigidezza)	kN/mm	3,6	-	*EN 12697-34*		2,0	34	27	41	2,0	-	-
Scorrimento Marshall	mm	4,4	-	*EN 12697-34*		1,0	24	-	-	-	-	-
(*) compattazione secondo UNI EN 12697-30 UNI EN 13108-20 allegato C.1.3						0,5	18	13	23	0,5	-	-
Trazione indiretta a 25 °C	N/mm²	-	-	*EN 12697-23*		0,25	14	-	-	-	-	-
Contenuto di aggr. silicei	%	-	-	*CSA PAB*		0,125	10	-	-	-	-	-
Prodotto: CB	binder		20	70/100		0,063	8,5	5,5	11,0	0,063	-	-

***) C.S.A. = Capitolato Speciale d'Appalto*



Sperimentatore	NIEVELT LABOR ITALIA S.R.L.	Responsabile di Laboratorio

CE

VenetAsfalti S.r.l.
Via Bacilieri, 6 I-37139 Verona
2023
0988-CPR-1533

UNI EN 13108-1:2016 approccio empirico
Conglomerato bituminoso a caldo per strade e altre aree soggette a traffico
CB 20 binder 70/100
impianto di Via Lugagnano Verona 220
0303025 Binder 0-25

Requisiti generali + requisiti fondamentali			**Valori dichiarati**	
Contenuto di vuoti				
-massimo			$V_{max\ NR}$	
-minimo			$V_{min\ NR}$	
Stabilità Marshall				
-massimo			$S_{max\ NR}$	
-minimo			$S_{min\ NR}$	
Quoziente Marshall				
-minimo			$Q_{min\ NR}$	
Scorrimento Marshall				
-minimo			F_{NR}	
Resistenza alla trazione indiretta			ITS_{NPD}	
Temperatura della miscela [°C]			140	180
Granulometria (passante)	1,4D	*31,5 [mm]*	100%	100%
	D	*20 [mm]*	90%	100%
	D_{car}	*10 [mm]*	61%	79%
	2	*2 [mm]*	27%	41%
	d_{car}	*0,5 [mm]*	13%	23%
	0,063	*0,063 [mm]*	5,5%	11,0%
Contenuto di legante		$B_{min\ 4,2}$	3,7%	4,9%

Condizioni di prova dimostrativa selezionata in conformità alla EN 13108-20

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(Art. 4 CPR 305/2011 e modifica ALL. III secondo CPR 574/2014)

N. **0303025**

1 Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **0303025**

2 Uso previsto del prodotto: conglomerato per uso stradale, su piste aeroportuali e altre soggette a traffico conformemente alla norma armonizzata (6a)

3 Nome e indirizzo del fabbricante:

VenetAsfalti S.r.l.
Via Bacilieri, 6 I-37139 Verona
Impianto di Via Lugagnano Verona 220

4 Mandatario: n.a.

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: sistema 2+

6a Norma armonizzata **13108-1:2016**

L'Organismo notificato: Austrian Standard Plus GmbH

ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica: **0988-CPR-1533**

fondandosi su i seguenti elementi:

i ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;

ii sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione di fabbrica.

6b valutazione tecnica europea: n.a.

7 prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione				Specifica armonizzata
Contenuto di vuoti					13108-1:2016
massimo	$V_{max\ NR}$		NPD		
minimo	$V_{min\ NR}$		NPD		
Quoziente Marshall (Rigidezza)	$Q_{min\ NR}$		NPD		
Scorrimento Marshall	F_{NR}		NPD		
Vuoti nell'aggregato minerale	VMA_{min}	NPD	-		
Densità asfalto	ITS	NPD	-		
Sensibilità all'acqua	$ITSR$	NPD	-		
Resistenza all'abrasione di pneumatici chiodati	Abr_A	NPD	-		
Reazione al fuoco	Euroclasse	NPD	-		
Temperatura della miscela	°C	140	÷	180	
Composizione granulometrica			*min*	*max*	
1,4D	32 mm		100%	100%	
D	20,0 mm		90%	100%	
setaccio caratteristico grosso	10,0 mm		61%	79%	
2	2,0 mm		27%	41%	
setaccio caratteristico fino	0,5 mm		13%	23%	
0,063	0,063 mm		5,5%	11,0%	
Contenuto di legante	B_{min}	4,2	3,7%	4,9%	
Resistenza alla deformazione permanente					
Dispositivo largo profondità di rottura	P	NPD	-	-	
Dispositivo piccolo ormaiamento	WTS_{AIR}	NPD	-	-	
Dispositivo piccolo profondità di rottura	PRD_{AIR}	NPD	-	-	
Sostanze pericolose					
secondo il DPGP 69 16.12.99	inferirori	<	limiti Lista 1 Tab. 3		

8 Documentazione tecnica appropriata e/o documantazione tecnica specifica n.a.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante a nome e per conto del fabbricante

Responsabile Renato Grigolin

Verona 10.05.23 Firma

VenetAsfalti srl
Via Bacilieri, 6
37139 VERONA (VR)
P.IVA 03938840288

N I E V E L T – Labor I T A L I A S. r. l.

LABORATORIO DI VERIFICA E CONTROLLO
SUI MATERIALI DA COSTRUZIONE
Laboratorio Ufficiale L. 1086/71

www.nievelt.it CONSULTING ED ENGINEERING PER OPERE CIVILI E GEOTECNICA office@nievelt.it

Committente:	VenetAsfalti S.r.l.	**N. di laboratorio:**	I23-0466-1
	Via Bacilieri, 6 I-37139 Verona	**Data protocollo:**	10.05.23
Oggetto:	marcatura CE dei conglomerati bituminosi		
Impianto fornitore:	Via Lugagnano Verona 220	**Capitolato:**	-
Tipo di validazione:	validazione statistica	**Art. cap.:**	-
Denominazione commerciale:	Usura 0-12	**Codice ricetta:**	0302012
Prodotto:	CB 12,5 usura 70/100		

MIX DESIGN e PROVA INIZIALE DI TIPO (ITT) secondo la EN 13108-20

Requisiti generali del prodotto analizzato UNI EN 13108-1:2016 approccio empirico

Il presente documento è composta da:

Prova iniziale di tipo (composizione)	pag. 1
Prova iniziale di tipo (miscela)	pag. 2
Analisi della miscela di validazione	pag. 3
Marchio CE	pag. 4
Dichiarazione di prestazione (DOP)	pag. 5

Composizione della miscela		100,0%
Sabbia calcarea frant.	0-4	45,0%
Pietrisco calcareo	4-8	25,0%
Pietrisco calcareo	8-12	20,0%

Filler		calcareo e di recupero	4,5%	
Bitume (aggiunto)	stradale	70/100	5,5%	tipo secondo prescrizioni CSA

Compattazione dei provini Marshall EN 12697-30

Colpi di maglio per faccia	75
Temperatura di compattazione	140°C ± 5°C

Sperimentatore	NIEVELT LABOR ITALIA S.R.L.	Responsabile di Laboratorio

N I E V E L T – Labor I T A L I A S. r. l.

LABORATORIO DI VERIFICA E CONTROLLO
SUI MATERIALI DA COSTRUZIONE
Laboratorio Ufficiale L. 1086/71

www.nievelt.it CONSULTING ED ENGINEERING PER OPERE CIVILI E GEOTECNICA office@nievelt.it

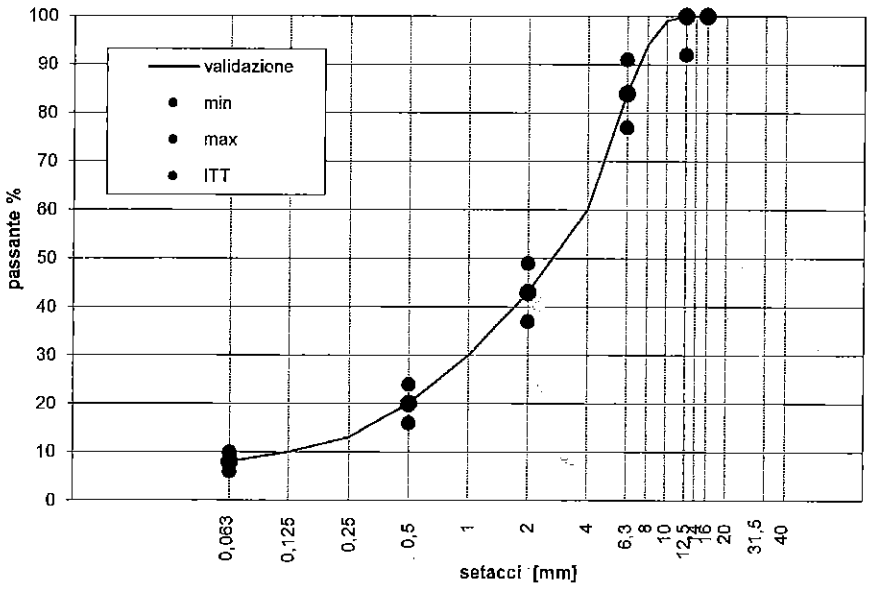
Committente:	VenetAsfalti S.r.l.	**N. di laboratorio:**	I23-0466-1
	Via Bacilieri, 6 I-37139 Verona	**Data protocollo:**	10.05.23
Oggetto:	marcatura CE dei conglomerati bituminosi	**Prot. di validazione:**	I23-0466-1
Impianto fornitore:	Via Lugagnano Verona 220	**Capitolato:**	-
Riferimento miscela /cantiere:	rielaborazione statistica	**Art. cap.:**	-
Denominazione commerciale:	Usura 0-12	**Codice ricetta:**	0302012
Prodotto:	CB 12,5 usura 70/100		

PROVA INIZIALE DI TIPO (ITT)
secondo la EN 13108-20

Requisiti generali del prodotto analizzato UNI EN 13108-1:2016 approccio empirico

Analisi	U.M.	Riferimento normativo	Risultati	ITT		Sigla
Leg. solubile estratto rif. miscela	%p.	EN 12697-1	5,3	$B_{min\ 5,2}$		*Bmin*
Vuoti riempiti con bitume VFB	%	EN 12697-8	70,8	*NPD*		*VFB*
Contenuto dei vuoti Marshall	%	EN 12697-8	5,0	$V_{min\ NR}$	$V_{max\ NR}$	*Vmin - Vmax*
Stabilità Marshall	kN	EN 12697-34	13,6	$MS_{min\ NR}$	$MS_{max\ NR}$	*Smin - Smax*
Scorrimento Marshall	mm	EN 12697-34	4,0	F_{NR}		*F*
Quoziente Marshall (Rigidezza)	kN/mm	EN 12697-34	3,4	$Q_{min\ NR}$		*Qmin*
Densità Marshall	Mg/m³	EN 12697-6	2,358	*NPD*		--
Densità inerti	Mg/m³	EN 1097-6	2,700	*NPD*		--
Densità asfalto	Mg/m³	EN 12697-5	2,483	*NPD*		--
Trazione indiretta a 25 °C	N/mm²	EN 12697-23	-	*NPD*		*ITS*
Modulo di rigidezza	MPa	EN 12697-26	-	$S_{min\ NR}$	$S_{max\ NR}$	*Smin - Smax*
Contenuto di aggr. silicei	%	CSA PAB	-	*NPD*		--

set. mm	Limiti min %	Limiti max %	ITT	curva validazione % peso
40,0	-	-	-	100
31,5	-	-	-	100
20,0	-	-	-	100
16,0	100	100	100	100
14,0	-	-	-	100
12,5	92	100	100	100
10,0	-	-	-	99
8,0	-	-	-	94
6,3	77	91	84	84
4,0	-	-	-	60
2,0	37	49	43	43
1,0	-	-	-	30
0,5	16	24	20	20
0,250	-	-	-	13
0,125	-	-	-	10
0,063	6,0	10,0	8,0	8,0



Sperimentatore	NIEVELT LABOR ITALIA S.R.L.	Responsabile di Laboratorio

N I E V E L T – Labor I T A L I A S. r. l.

LABORATORIO DI VERIFICA E CONTROLLO
SUI MATERIALI DA COSTRUZIONE
Laboratorio Ufficiale L. 1086/71

www.nievelt.it CONSULTING ED ENGINEERING PER OPERE CIVILI E GEOTECNICA office@nievelt.it

Committente:	VenetAsfalti S.r.l.	**N. di laboratorio:**	I23-0466-1
	Via Bacilieri, 6 I-37139 Verona	**data protocollo:**	10.05.23
Oggetto:	marcatura CE dei conglomerati bituminosi	**protocollo ITT:**	I23-0466-1
Impianto di	Via Lugagnano Verona 220	**Prelievo:**	validazione statistica
Tipo di strato:	Usura 0-12	**Data prelievo:**	-
Codice ricetta:	0302012	**Ricevuto:**	-
Riferimento miscela /cantiere:	rielaborazione statistica	**Data prova:**	-

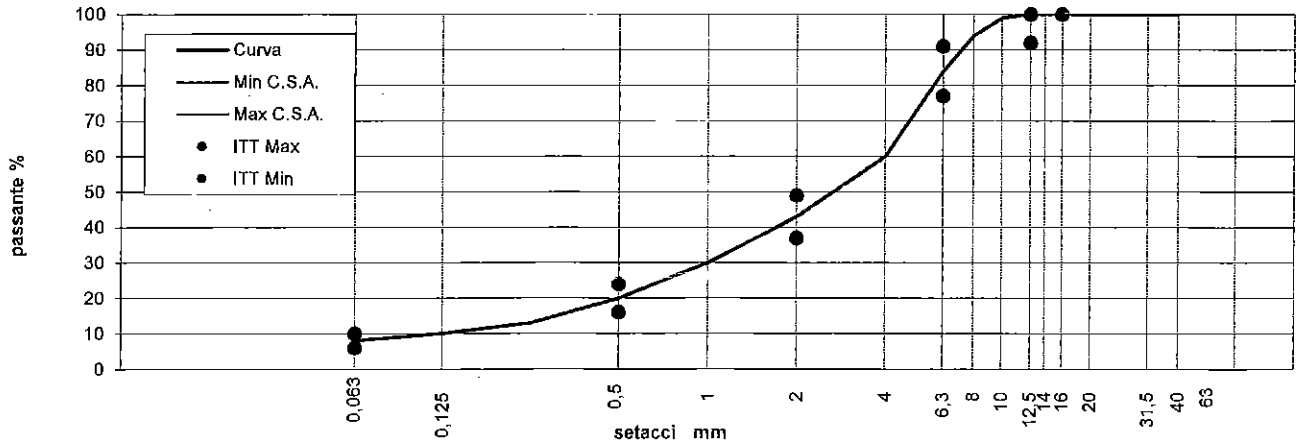
RAPPORTO DI PROVA

analisi della miscela di conglomerato bituminoso

Capitolato (C.S.A.): _CE - CE (serie 2) 2006

Miscela bituminosa UNI EN 13108-1:2016 approccio empirico						Curva granulometrica EN 12697-2						
Analisi		U.M.	Valore misurato	Limiti C.S.A.**)	Riferimento normativo	Set. [mm]	Curva %p.	Limiti ITT min	Limiti ITT max	CE	Limiti C.S.A.**) min	Limiti C.S.A.**) max
Legante totale agli inerti		%p.	5,8	-	*EN 12697-1*	40,0	100	-	-	-	-	-
Leg. tot. rif. alla miscela		%p.	5,5	-	*EN 12697-1*	31,5	100	-	-	-	-	-
Leg. solubile estratto rif. Miscela		%p.	5,3	-	*ITT 4,8 - 5,8*	20,0	100	-	-	-	-	-
Temperatura della miscela		°C	-	-	*EN 12697-13*	16,0	100	100	100	**1,4D**	-	-
Densità inerti		Mg/m³	2,700	-	*EN 1097-6*	14,0	100	-	-	-	-	-
Densità asfalto		Mg/m³	2,483	-	*EN 12697-5*	12,5	100	92	100	**D**	-	-
Densità Marshall		Mg/m³	2,358	-	*EN 12697-6*	10,0	99	-	-	-	-	-
Provini Marshall (*)						8,0	94	-	-	-	-	-
Contenuto dei vuoti Marshall		%	5,0	-	*EN 12697-8*	6,3	84	77	91	**D/2**	-	-
Stabilità Marshall		kN	13,6	-	*EN 12697-34*	4,0	60	-	-	-	-	-
Quoziente Marshall (Rigidezza)		kN/mm	3,4	-	*EN 12697-34*	2,0	43	37	49	**2,0**	-	-
Scorrimento Marshall		mm	4,0	-	*EN 12697-34*	1,0	30	-	-	-	-	-
(*) compattazione secondo UNI EN 12697-30 UNI EN 13108-20 allegato C.1.3						0,5	20	16	24	**0,5**	-	-
Trazione indiretta a 25 °C		N/mm²	-	-	*EN 12697-23*	0,25	13	-	-	-	-	-
Contenuto di aggr. silicei		%	-	-	*CSA PAB*	0,125	10	-	-	-	-	-
Prodotto:	CB	usura		12,5	70/100	0,063	8,0	6,0	10,0	**0,063**	-	-

***) C.S.A. = Capitolato Speciale d'Appalto*



Sperimentatore	NIEVELT LABOR ITALIA S.R.L.	Responsabile di Laboratorio

CE

VenetAsfalti S.r.l.
Via Bacilieri, 6 I-37139 Verona
2023
0988-CPR-1533

UNI EN 13108-1:2016 approccio empirico
Conglomerato bituminoso a caldo per strade e altre aree soggette a traffico
CB 12,5 usura 70/100
impianto di Via Lugagnano Verona 220
0302012 Usura 0-12

Requisiti generali + requisiti fondamentali			**Valori dichiarati**	
Contenuto di vuoti				
-massimo			$V_{max\ NR}$	
-minimo			$V_{min\ NR}$	
Stabilità Marshall				
-massimo			$S_{max\ NR}$	
-minimo			$S_{min\ NR}$	
Quoziente Marshall				
-minimo			$Q_{min\ NR}$	
Scorrimento Marshall				
-minimo			F_{NR}	
Resistenza alla trazione indiretta			ITS_{NPD}	
Temperatura della miscela [°C]			140	180
Granulometria (passante)	1,4D	*16 [mm]*	100%	100%
	D	*12,5 [mm]*	92%	100%
	D_{car}	*6,3 [mm]*	77%	91%
	2	*2 [mm]*	37%	49%
	d_{car}	*0,5 [mm]*	16%	24%
	0,063	*0,063 [mm]*	6,0%	10,0%
Contenuto di legante		$B_{min\ 5,2}$	4,8%	5,8%

Condizioni di prova dimostrativa selezionata in conformità alla EN 13108-20

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

(Art. 4 CPR 305/2011 e modifica ALL. III secondo CPR 574/2014)

N. **0302012**

1 Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **0302012**

2 Uso previsto del prodotto: conglomerato per uso stradale, su piste aeroportuali e altre soggette a traffico conformemente alla norma armonizzata (6a)

3 Nome e indirizzo del fabbricante:

VenetAsfalti S.r.l.
Via Bacilieri, 6 I-37139 Verona
Impianto di Via Lugagnano Verona 220

4 Mandatario: n.a.

5 Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: sistema 2+

6a Norma armonizzata **13108-1:2016**

L'Organismo notificato: Austrian Standard Plus GmbH

ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica: **0988-CPR-1533**

fondandosi su i seguenti elementi:

i ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;

ii sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione di fabbrica.

6b valutazione tecnica europea: **n.a.**

7 prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione				Specifica armonizzata
Contenuto di vuoti					13108-1:2016
massimo	$V_{max\ NR}$		NPD		
minimo	$V_{min\ NR}$		NPD		
Quoziente Marshall (Rigidezza)	$Q_{min\ NR}$		NPD		
Scorrimento Marshall	F_{NR}		NPD		
Vuoti nell'aggregato minerale	VMA_{min}	NPD	-		
Densità asfalto	*ITS*	NPD	-		
Sensibilità all'acqua	*ITSR*	NPD	-		
Resistenza all'abrasione di pneumatici chiodati	Abr_A	NPD	-		
Reazione al fuoco	Euroclasse	NPD	-		
Temperatura della miscela	°C	140	÷	180	
Composizione granulometrica			*min*	*max*	
1,4D	16 mm		100%	100%	
D	12,5 mm		92%	100%	
setaccio caratteristico grosso	6,3 mm		77%	91%	
2	2,0 mm		37%	49%	
setaccio caratteristico fino	0,5 mm		16%	24%	
0,063	0,063 mm		6,0%	10,0%	
Contenuto di legante	B_{min}	5,2	4,8%	5,8%	
Resistenza alla deformazione permanente					
Dispositivo largo profondità di rottura	*P*	NPD	-	-	
Dispositivo piccolo ormaiamento	WTS_{AIR}	NPD	-	-	
Dispositivo piccolo profondità di rottura	PRD_{AIR}	NPD	-	-	
Sostanze pericolose					
secondo il DPGP 69 16.12.99	inferirori	<	limiti Lista 1 Tab. 3		

8 Documentazione tecnica appropriata e/o documantazione tecnica specifica n.a.

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante a nome e per conto del fabbricante

Responsabile Renato Grigolin

Verona 10.05.23 Firma

VenetAsfalti srl
Via Bacilieri, 6
37139 VERONA (VR)
P.IVA 05138840288

COMMITTENTE/CARICATORE/PROPRIETARIO (Art. 2 c. 1 lettere c/d/e D. Lgs 285/2005)
Betonrossi s.p.a.
via Caorsana, 11 - 29122 Piacenza
Tel. 0523.603011 - Fax. 0523.612765
Cap. Soc. € 16.700.000
Part. IVA. 01033690338
Cod. Fisc. e Reg. Imp. di PC n. 01033690338
R.E.A. di PC n. 122671
Gruppo Cementirossi S.p.A.

1540141200

Azienda certificata
ICMQ Certificazione sistema qualità
CERTIFICATO N° 97133
PRODUZIONE E DISTRIBUZIONE CALCESTRUZZO PRECONFEZIONATO

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 472 del 14/8/1996)

DEL 04/07/2024

DESTINATARIO:
SPETT.

EDILMET SRL
VIALE VERONA 45/A
37026 - PESCANTINA (VR)

LUOGO DI DESTINAZIONE.
VIALE DELLA VITTORIA 37038 SOAVE VR ITA

COD. CLIENTE	PARTITA IVA	CODICE FISCALE
021330		

IMPIANTO		AREA	COPIA COMM. N.
021500	COLOGN	AREA 2	244891

Si dichiara che le cose trasportate sono prodotte e vendute dalla sottoscritta ditta titolare di licenza autotrasporto di cose in conto proprio, per portate utile globale superiore a T. 3. licenza n° 01FIMP

COD. MEZZO	COD. AUTISTA	SPEDIZIONE	TARGA	N. DOCUMENTO	DATA DOCUMENTO
954882	P174	Vettore	GL848DK	15401412	04/07/2024

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITÀ IN CIFRE	QUANTITÀ IN LETTERE
CAMDBC330D08S2	DRAINBETON COLOR 3 DMAX 08 S2 CAM	m3	7.00	S.ZZ
	MINTRA	m3	1.00	A.ZZ

ORA CARICO	ARRIVO CLIENTE	INIZIO SCARICO	FINE SCARICO	ARRIVO IN CENTRALE	SOSTA	CAUSALE DEL TRASPORTO	ASPETTO ESTERIORE DEI BENI
06:56:00						VENDITA	VISIBILE

☐ RITIRO PARZIALE Mc.

☐ MANCATA CONSEGNA

CAUSALE

RESTITUITI AL MITTENTE Mc.:

INIZIO LUOGO TRASPORTO	DATA	ORA

FIRMA AUTISTA

FIRMA DESTINATARIO

N. COLLI	RADIALI	TIPO CEMENTO
1	109 0	II/A-LL

TEMPERATURA MAX DIURNA	TEMPERATURA MIN NOTTURNA	TIPO ADDITIVO
18	16	

CLASSE DI CLORURI	CLS POMPATO
	NO

CLASSE DI ESPOSIZ.	FINE GETTO
-----	NO

FIRMA DEL CONDUCENTE
SATTIN GIOVANNI

VARIAZIONE DESTINATARIO/DESTINAZIONE
DITTA: 349
DESTINAZIONE:

ACQUA AGGIUNTA SU RICHIESTA DEL CLIENTE O DEL SUO RAPPRESENTANTE
LT.

IL DESTINATARIO

VETTORI
DITTA, RESIDENZA O DOMICILIO (COMUNE, VIA, N.)
AUTOTRASPORTI SATTIN GIOVAN 001412
VIA SANTA GIUSTINA 75
37044 - COLOGNA VENETA (VR)
VR/2807964/E 03232350235

DATA RITIRO	ORA RITIRO
04/07/2024	06:56:00

NOTE

IMPIANTO A

IMPIANTO DI BETONROSSI COLOGNA VENETA, VIA QUARI DESTRA COMPILATORE: BONATO PAOLO
CERTIFICATO DEL PROCESSO DI PRODUZIONE N° F.P.C. ICMQ - CLS - 358

Tutti gli impianti Betonrossi sono certificati ISO 9001 e sono dotati di un sistema di controllo del processo (F.P.C.) come previsto dal D.M.17/01/2018
I dati personali sono trattati ai sensi delle vigenti normative in materia di privacy. Informativa completa disponibile su: http://www.betonrossi.it

DESTINATARIO

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

COMMITTENTE/CARICATORE/PROPRIETARIO (Art. 2 c. 1 lettere c/d/e D. Lgs 285/2005)
Betonrossi s.p.a.
via Caorsana, 11 - 29122 Piacenza
Tel. 0523.603011 - Fax. 0523.612765
Cap. Soc. € 16.700.000
Part. IVA. 01033690330
Cod. Fisc. e Reg. Imp. di PC n. 01033690338
R.E.A. di PC n. 122671
Gruppo Cementirossi S.p.A.

1540141400

Azienda certificata
CERTIFICATO N° 87132
PRODUZIONE E DISTRIBUZIONE CALCESTRUZZO PRECONFEZIONATO

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 472 del 14/8/1996)

DEL 04/07/2024

DESTINATARIO: SPETT.

EDILMET SRL
VIALE VERONA 45/A
37026 - PESCANTINA (VR)

LUOGO DI DESTINAZIONE:
VIALE DELLA VITTORIA 37038 SOAVE VR ITA

COD. CLIENTE	PARTITA IVA	CODICE FISCALE
021330		

IMPIANTO		AREA	COPIA COMM. N.
021500	COLOGN	AREA 2	244891

Si dichiara che le cose trasportate sono prodotte o vendute dalla sottoscritta ditta titolare di licenza autotrasporto di cose in conto proprio, per portata utile globale superiore a T. 3. licenza n° 01FIMP

COD. MEZZO	COD. AUTISTA	SPEDIZIONE	TARGA	N. DOCUMENTO	DATA DOCUMENTO
954969	997292.	Vettore	FG801HB	15401414	04/07/2024

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITÀ IN CIFRE	QUANTITÀ IN LETTERE
CAMDBC330D08S2	DRAINBETON COLOR 3 DMAX 08 S2 CAM	m3	7.00	S.ZZ
	MINTRA	m3	1.00	A.ZZ

ORA CARICO	ARRIVO CLIENTE	INIZIO SCARICO	FINE SCARICO	ARRIVO IN CENTRALE	SOSTA	CAUSALE DEL TRASPORTO	ASPETTO ESTERIORE DEI BENI
07:52:00	8:50	8:40	8:50			VENDITA	VISIBILE

☐ RITIRO PARZIALE Mc.

☐ MANCATA CONSEGNA

CAUSALE .....

RESTITUITI AL MITTENTE Mc.:

INIZIO LUOGO TRASPORTO	DATA	ORA

FIRMA AUTISTA

FIRMA DESTINATARIO

N. COLLI	RADIALI	TIPO CEMENTO
1	109 0	II/A-LL

TEMPERATURA MAX DIURNA	TEMPERATURA MIN NOTTURNA	TIPO ADDITIVO
19	16	

CLASSE DI CLOSURI	GLS POMPATO
	NO

CLASSE DI ESPOSIZ.	FINE GETTO
-----	NO

FIRMA DEL CONDUCENTE
JONOVIC RADISA

VARIAZIONE DESTINATARIO/DESTINAZIONE
DITTA:
DESTINAZIONE:

ACQUA AGGIUNTA SU RICHIESTA DEL CLIENTE O DEL SUO RAPPRESENTANTE
LT. .....
IL DESTINATARIO

VETTORI
DITTA, RESIDENZA O DOMICILIO (COMUNE, VIA, N.)
DIESSE ITALY SRL 162307
VIA ERASMO PIAGGIO, 76
66100 - CHIETI (CH)
02672690696

DATA RITIRO	ORA RITIRO
04/07/2024	07:52:00

NOTE

IMPIANTO A

IMPIANTO DI BETONROSSI COLOGNA VENETA, VIA QUARI DESTRA COMPILATORE: BONATO PAOLO
CERTIFICATO DEL PROCESSO DI PRODUZIONE N° F.P.C. ICMQ - CLS - 358

Tutti gli impianti Betonrossi sono certificati ISO 9001 e sono dotati di un sistema di controllo del processo (F.P.C.) come previsto dal D.M.17/01/2018
I dati personali sono trattati ai sensi delle vigenti normative in materia di privacy. Informativa completa disponibile su: http://www.betonrossi.it

DESTINATARIO

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3 R3

COMMITTENTE/CARICATORE/PROPRIETARIO (Art. 2 c. 1 lettere c/d/e D. Lgs 285/2005)
Betonrossi s.p.a.
via Caorsana, 11 - 29122 Piacenza
Tel. 0523.603011 - Fax. 0523.612765
Cap. Soc. € 16.700.000
Part. IVA. 01033690338
Cod. Fisc. e Reg. Imp. di PC n. 01033690338
R.E.A. di PC n. 122671
Gruppo Cementirossi S.p.A.

1540141500

Azienda certificata
ICMQ Certificazione cultura qualità
CERTIFICATO N° 97133
PRODUZIONE E DISTRIBUZIONE CALCESTRUZZO PRECONFEZIONATO

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 472 del 14/8/1996)

DEL 04/07/2024

DESTINATARIO:
SPETT.
EDILMET SRL
VIALE VERONA 45/A
37026 - PESCANTINA (VR)

COD. CLIENTE	PARTITA IVA	CODICE FISCALE	
021330			
IMPIANTO		AREA	COPIA COMM. N.
021500	COLOGN	AREA 2	244891

Si dichiara che le cose trasportate sono prodotte e vendute dalla sottoscritta ditta titolare di licenza autoti sporto di cose in conto proprio, per portate utile globale superiore a T. 3. licenza n° 01FIMP

LUOGO DI DESTINAZIONE.
VIALE DELLA VITTORIA 37038 SOAVE VR ITA

COD. MEZZO	COD. AUTISTA	SPEDIZIONE	TARGA	N. DOCUMENTO	DATA DOCUMENTO
954882	P174	Vettore	GL848DK	1540 415	04/07/2024

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITÀ IN CIFRE	QUANTITÀ IN LETTERE
CAMDBC330D08S2	DRAINBETON COLOR 3 DMAX 08 S2 CAM	m3	7.00	S.ZZ
	MINTRA	m3	1.00	A.ZZ

ORA CARICO	ARRIVO CLIENTE	INIZIO SCARICO	FINE SCARICO	ARRIVO IN CENTRALE	SOSTA	CAUSALE DEL TRASPORTO	ASPETTO ESTERIORE DEI BENI
09:21:00						VENDITA	VISIBILE

☐ RITIRO PARZIALE Mc.
☐ MANCATA CONSEGNA
CAUSALE

RESTITUITI AL MITTENTE Mc.:
INIZIO LUOGO TRASPORTO | DATA | ORA

FIRMA AUTISTA
FIRMA DESTINATARIO

N. COLLI	RADIALI	TIPO CEMENTO
1	109 0	II/A-LL

TEMPERATURA MAX NOTTURNA	TEMPERATURA MIN NOTTURNA	TIPO ADDITIVO
21	16	

CLASSE DI CLORURI	CLS POMPATO
	NO
CLASSE DI ESPOSIZ.	**FINE GETTO**
-----	NO

FIRMA DEL CONDUCENTE
SATTIN GIOVANNI

VARIAZIONE DESTINATARIO/DESTINAZIONE
DITTA:
DESTINAZIONE:

ACQUA AGGIUNTA SU RICHIESTA DEL CLIENTE O DEL SUO RAPPRESENTANTE
LT.
IL DESTINATARIO

VETTORI
DITTA, RESIDENZA O DOMICILIO (COMUNE, VIA, N.)
AUTOTRASPORTI SATTIN GIOVAN 001412
VIA SANTA GIUSTINA 75
37044 - COLOGNA VENETA (VR)
VR/2807964/E 03232350235

DATA RITIRO	ORA RITIRO
04/07/2024	09:21:00

NOTE

IMPIANTO A

IMPIANTO DI BETONROSSI COLOGNA VENETA, VIA QUARI DESTRA COMPILATORE: BONATO PAOLO
CERTIFICATO DEL PROCESSO DI PRODUZIONE N° F.P.C. ICMQ - CLS - 358

Tutti gli impianti Betonrossi sono certificati ISO 9001 e sono dotati di un sistema di controllo del processo (F.P.C.) come previsto dal D.M.17/01/2018
I dati personali sono trattati ai sensi delle vigenti normative in materia di privacy. Informativa completa disponibile su: http://www.betonrossi.it

DESTINATARIO

Betonrossi
via Caorsana, 11 – 29100 Piacenza
Tel. 0523.603011

ASSERZIONE AMBIENTALE AUTODICHIARATA
(UNI EN ISO 14021:2016)

FABBRICANTE

BETONROSSI SPA

Via Caorsana, 11 – 29122 - PIACENZA (PC)

IMPIANTO

Via Quari Destra – 37044 COLOGNA VENETA (VR)

TABELLA 1

CONTENUTO MINIMO DI MATERIALE RICICLATO, RECUPERATO, SOTTOPRODOTTO

Minimum content of recycled, recovered, by-product materials

TIPOLOGIA DI PRODOTTO *Product type*	NOME PRODOTTO *Product name*		MATERIALE RICICLATO[2), 3)] *Recycled material*			MATERIALE RECUPERATO[2), 3)] *Recovered material*	SOTTO PRODOTTO[2), 3)] *By-product material*		CONTENUTO TOTALE DI RICICLATO, RECUPERATO, SOTTO PRODOTTO[2),3), 4)] *Total content of Recycled, Recovered, By-product material*
			Totale *Total* [%]	Pre-consumer [%]	Post-consumer [%]	[%]	Interno *Internal* [%]	Esterno *External* [%]	[%]
CALCESTRUZZO PRECOFEZIONATO	CAM15D31S3-S4-S5X0	IV	**25.33**	8.11	17.22	0.10	0.00	0.20	**25.63**
	CAM20D31S4-S5X0		**24.84**	7.95	16.89	0.10	0.00	0.30	**25.24**
	CAM30D16S4-S5XC1-XC2		**23.71**	7.57	16.14	0.20	0.00	0.40	**24.31**
	CAM30D31S4-S5XC1-XC2		**23.76**	7.59	16.17	0.20	0.00	0.40	**24.36**
	CAM37D16S4-S5XC1-XC2-XC3-XD1		**23.27**	7.42	15.85	0.20	0.00	0.50	**23.97**
	CAM37D31S4-S5XC1-XC2-XC3-XD1		**23.35**	7.45	15.90	0.20	0.00	0.50	**24.05**

CALCESTRUZZO PRECOFEZIONATO	CAM40D16S4-S5XC1-XC2-XC3-XC4-XD1-XD2-XF1	IV	22.97	7.32	15.65	0.20	0.00	0.55		23.72
	CAM40D31S4-S5XC1-XC2-XC3-XC4-XD1-XD2-XF1		23.05	7.35	15.70	0.20	0.00	0.50		23.75
	CAM45D16S4-S5XC1-XC2-XC3-XC4-XD1-XD2-XF1		22.38	7.13	15.25	0.30	0.00	0.60		23.28
	CAM45D31S4-S5XC1-XC2-XC3-XC4-XD1-XD2-XF1		22.51	7.17	15.34	0.30	0.00	0.60		23.41
	CAMDB30C4D08S2		22.74	7.25	15.49	0.20	0.00	0.60		23.54
	CAMDBC1-2-3-4-530D08S2		22.50	7.17	15.33	0.20	0.00	0.60		23.30

Legenda:0

n.p.d.: prestazione non dichiarata *(not performance declared)*

Note:

) per qualsiasi dimensione e colore *(for any size and color)*

Piacenza 26/06/2024

Il Legale Rappresentante

BETONROSSI S.p.A.
Sede Legale: Via Caorsana, 11
29122 PIACENZA
C.F. e P.IVA: 01033690338

TECHNOS s.r.l.
Sistemi di scavo

TECHNOS SRL - Via Donizetti 27/A - 37024 NEGRAR frazione ARBIZZANO (VR)
Tel. 045 7514867 - Cell. 348 4422382 / 340 7564521
Codice Fiscale: 03725590235 - Numero REA: VR-360375

Pescantina 09/07/2024

Oggetto: Progetto di opere pubbliche relativo a P.d.R. "Corte Gasparello", che prevede demolizione di fabbricati esistenti, nello specifico per la realizzazione di un parcheggio, camminamento e parco verde attrezzato.
Complesso denominato "Corte Gasparello", sito in Viale della Vittoria, n. 34 – 36
riferimento: piano di recupero "Corte Gasparello" (variante al piano di recupero denominato "San Lorenzo"),
Protocollo SUAP: REP_PROV_VR/VR-SUPRO/0114272 del 26/06/2020
Approvato con Delibera di Giunta n. 19 del 09-02-2021.

Il sottoscritto TOMMASI DAMIANO nato a Negrar il 22/02/1961, residente a NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR) in via Donizzetti NR 49
In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE dell'Impresa TECHNOS SRL

D I C H I A R A

che i lavori posa in opera di nr 5 panchine, nr 3 cestini, nr 1 fontana e nr 4 portabici sono stati realizzati a regola d'arte.
Si allegano alla presente:
- Ddt nr 1432 e relativo certificato CAm;

FIRMA

TECHNOS SRL
Via Donizetti 49
37024 Negrar (VR)
P.IVA 03725590235

METALCO S.r.l. a Socio Unico
Capitale Sociale € 2.500.000 i.v. N. Iscriz. Reg. Imprese di Treviso,
C.F. e P.IVA IT 04299810269 N. R.E.A. TV - 338866
Sede Legale: Via della Fornace, 44 - 31023 Castelminio di Resana (TV) ITALY
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Holding Agora SAS
T. +39 0423 . 7863 F. +39 0423 . 786400
www.metalco.it metalco@metalco.it www.citydesign.it info@citydesign.it

SPETTABILE
Billing address

TECHNOS SRL

VIA DONIZETTI, 49
37024 NEGRAR VR

Ref. Geom. Benal Michelangelo
t. 3405976955

DESTINATARIO DIVERSO
Shipping address

TEL. FAX

DOCUMENTO DI TRASPORTO

COD. CLIENTE *Customer Code*	PARTITA IVA *Vat Reg*	TIPO DOCUMENTO *Document Type*	AGENTE *Salesperson*	NR. DOCUMENTO *Document nr.*	DATA DOCUMENTO *Date*	NR. PAG. *Page*
23927	IT 03725390235	BOLLA DI CONSEGNA OA ORD.depPF	M.A.R. SNC	001432	11.06.24	1

COD. PAG. *Payment Code*	PAGAMENTO *Payment*	BANCA D'APPOGGIO *Bank*	CIN	CIN	ABI	CAB	C/C
41A	RB 60 GG DFFM+10	UNICREDIT SPA			02008	59600	

SPEDIZIONE A MEZZO *Shipping by*	PORTO *Shipping Terms*	CONFERMA D'ORDINE *Order Confirmation*
A MEZZO DESTINATARIO	EX WORKS 2020	

NOTE
Notes

COD. ARTICOLO *Item Code*	DESCRIZIONE *Description*	U.M. *U.M.*	QUANTITA' *Quantity*
	ORD.N. 60/000681 DEL 19.04.24 Accettazione prot.832 Metalco		
0015654	TOSO PANCA PER TASSELLI ZINCAT A E VERNICIATA ASSIEME PANCA TOSO PRIMER + VN ETICHETTA ALL.METALCO ITALIA	PZ	5,00
0023584	YES CESTINO VERNICIATO PERSONA LIZZABILE CON POSACENERE se c/scritta togliere anta da STRUTTURA YES IRON/WOOD VN ANTA LAMIERA YES VN ANTA POSTERIORE YES PR+VN TAPPO INOX PIEGATO ELETTROLUCI POSACENERE INOX YES ELETTROLUC LAM.SAGOMATA REGGISACCO PR+VN LAMIERA FONDO SACCO PRIMER+VN ETICHETTA ALL.METALCO ITALIA	PZ	3,00
0310064	FUENTE-R FONTANA TUB.RETT. Z+V ASSIEME VASCA FUENTE VN CADITOIA VASCA FUENTE VN STRUTTURA C/PIASTRA FUENTE-R V RUBINETTO CROMATO TEMP. A PARE ETICHETTA ALL.METALCO ITALIA	PZ	1,00
0031054	CLOS PORTABICI VERNICIATO C/PI ASTRA ASSIEME CLOS C/P VERNICIATO ETICHETTA ALL.METALCO ITALIA	PZ	4,00

CAUSALE TRASPORTO *Reason for Transport*	ASPETTO ESTERIORE DEI BENI *Packaging*	N.COLLI *N. Packages*	PESO *Weight*	INIZIO TRASPORTO O CONSEGNA *Shipping Start on*
VENDITA	PALLET	3	630,00	DATA *Date* 11.06.24 ORA *Hour* 15

VETTORI

RITIRO MERCE
Goods Collection
DATA *Date* ORA *Hour*
DATA *Date* ORA *Hour*

FIRMA DEL CONDUCENTE *Driver's Signature*	FIRMA DEL VETTORE *Carrier's Signature*	FIRMA DEL DESTINATARIO *Recipient's Signature*

METALCO consiglia la manutenzione periodica di legno e acciaio, a seconda dell'utilizzo e delle condizioni ambientali.
IMPORTANTE: qualora il materiale non sia installato immediatamente, deve essere conservato in luogo coperto e protetto dai raggi solari; in alternativa rimuovere l'imballo.

metalco

SOCIAL DESIGN FOR REAL LIFE

RISPONDENZA REQUISITI CAM

5.2 Clausole contrattuali

5.2.1 Requisiti dell'imballaggio

L' imballaggio primario, secondario e terziario per i PRODOTTI METALCO è caratterizzato dai seguenti punti:

1- È facilmente separabile in parti costituite da un solo elemento; infatti, è possibile identificare e dividere tra loro:
   a. Legno;
   b. Cartone;
   c. Plastica.

2- È riciclabile in conformità alla norma tecnica UNI EN 13430-2005 (in allegato dichiarazioni di conformità alla norma tecnica UNI EN 13430 "Imballaggi – requisiti per imballaggi recuperabili per ciclo di materiali").

3- Le parti dell'imballaggio identificate al punto 1 rispettano le seguenti caratteristiche:

   a. Pallet in legno, questi sono conformi allo standard allo standard IPPC/FAO ISPM-15. Su ogni singolo pallet è presente l'apposito marchio apposto dal soggetto autorizzato dall'Autorità competente (MIPAAF);

   b. Plastica, questi costituiti per almeno il 30% in peso da materiale riciclato. In allegato asserzione ambientale auto-dichiarata conforme alla norma UNI EN ISO 14021:2016;

   c. Carta e cartone, questi sono costituiti per almeno l'80% in peso di materiale riciclato. In allegato asserzione ambientale auto-dichiarata conforme alla norma UNI EN ISO 14021:2016.

Resana li 23/01/2024

metalco SRL
Via della Fornace 44 - 31023
Castelminio di Resana (TV) ITALY
T. +39 0423 7863 F. +39 0423 786400
C.F. e P.I. 04299810269
www.metalco.it metalco@metalco.it

ALIPLAST

Società del Gruppo Herambiente

Aliplast S.p.A.
Sede legale, amministrativa e operativa:
Via delle Fornaci 14
31036 Ospedaletto di Istrana (TV)
tel. +39 0422.837090 fax +39 0422.739469
aliplast@aliplastspa.it
pec: aliplastspa@legalmail.it
www.aliplastspa.com

ASSERZIONE AMBIENTALE AUTO-DICHIARATA *UNI EN ISO 14021:2016*	
DICHIARANTE	Aliplast S.p.A.
SEDE	Via delle Fornaci, 14 Ospedaletto di istrana (TV)
PRODOTTO	10912-PE.FGA.MIC AZZLT 1200X0.050

Le caratteristiche ambientali del prodotto secondo il punto 7.7 della UNI EN ISO 14021:2016, sono identificate dal simbolo X.

Requisiti delle asserzioni ambientali	
Compostabile	
Degradabile	
Progettato per essere disassemblato	
Prodotto con durata di vita estesa	

Energia recuperata	
Riciclabile	X
Contenuto riciclato*	60
Consumo energetico ridotto	
Utilizzo ridotto delle risorse	
Consumo idrico ridotto	
Riutilizzabile e ricaricabile	
Riduzione dei rifiuti	
Materia ed energia rinnovabili	
Sostenibile	

***Contenuto di materiale riciclato:** il contenuto di materiale riciclato è calcolato in conformità con lo standard UNI EN ISO 14021:2016.

Timbro e firma

Aliplast S.p.A.
Via delle Fornaci, 14
31036 Ospedaletto di Istrana (TV)
P.IVA 03819031208
C.F. 00792100265

ALIPLAST
Società del Gruppo Herambiente

ALIPLAST

Società del Gruppo Herambiente

Aliplast S.p.A.
Sede legale, amministrativa e operativa:
Via delle Fornaci 14
31036 Ospedaletto di Istrana (TV)
tel. +39 0422.837090 fax +39 0422.739469
aliplast@aliplastspa.it
pec: aliplastspa@legalmail.it
www.aliplastspa.com

ASSERZIONE AMBIENTALE AUTO-DICHIARATA *UNI EN ISO 14021:2016*	
DICHIARANTE	Aliplast S.p.A.
SEDE	Via delle Fornaci, 14 Ospedaletto di istrana (TV)
PRODOTTO	10912-PE.FGA.MIC AZZLT 1200X0.050

Le caratteristiche ambientali del prodotto secondo il punto 7.7 della UNI EN ISO 14021:2016, sono identificate dal simbolo X.

Requisiti delle asserzioni ambientali	
Compostabile	
Degradabile	
Progettato per essere disassemblato	
Prodotto con durata di vita estesa	

Energia recuperata	
Riciclabile	X
Contenuto riciclato*	56
Consumo energetico ridotto	
Utilizzo ridotto delle risorse	
Consumo idrico ridotto	
Riutilizzabile e ricaricabile	
Riduzione dei rifiuti	
Materia ed energia rinnovabili	
Sostenibile	

***Contenuto di materiale riciclato:** il contenuto di materiale riciclato è calcolato in conformità con lo standard UNI EN ISO 14021:2016.

Timbro e firma

Aliplast S.p.A.
Via delle Fornaci, 14
31036 Ospedaletto di Istrana (TV)
P.IVA 03819031208
C.F. 00792100265

ALIPLAST
Società del Gruppo Herambiente

ALIPLAST

Società del Gruppo Herambiente

Aliplast S.p.A.
Sede legale, amministrativa e operativa:
Via delle Fornaci 14
31036 Ospedaletto di Istrana (TV)
tel. +39 0422.837090 fax +39 0422.739469
aliplast@aliplastspa.it
pec: aliplastspa@legalmail.it
www.aliplastspa.com

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

UNI EN 13430 "Imballaggi- requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo di materiali"

Identificazione/descrizione dell'imballaggio	10912-PE.FGA.MIC AZZLT 1200X0.050

	Criterio	Risposta	Commenti
A2/B3	La progettazione e il controllo di tutte le fasi di produzione, imballaggio/riempimento, inclusi i materiali utilizzati, sono sufficienti per garantire l'idoneità dell'imballaggio al processo di riciclo?	si	
A2/B4.2	La progettazione e il controllo dei componenti utilizzati e del metodo di costruzione facilitano l'efficace svuotamento?	si	
A2/B4.3	La progettazione e il controllo dei componenti utilizzati e del metodo di costruzione facilitano il ruolo di separazione da parte dell'utente finale, dove necessario, per assistere la raccolta?	si	

A2/B5	La progettazione e il controllo dei componenti utilizzati e del metodo di costruzione garantiscono la compatibilità con i sistemi di raccolta e cernita?	si	
A3/B2	Il metodo di costruzione e la combinazione di materie prime e componenti (inclusi gli additivi) sono idonei per il processo di riciclo?	si	
A3/B5	I sistemi di cernita eventualmente necessari, in preparazione al processo di riciclo, sono idonei per ottenere il riciclo dei materiali?	si	
A4/B2	La costruzione, composizione e separabilità dei componenti sono tali da minimizzare le emissioni nell'ambiente durante il processo di riciclo?	si	
A4/B3	Il controllo di tutte le fasi di produzione, imballaggio/riempimento è sufficiente a garantire che le emissioni nell'ambiente del sistema di riciclo siano minimizzate?	si	
A4/B4.1	L'imballaggio può essere sufficientemente svuotato del contenuto per minimizzare eventuali emissioni/residui aggiuntivi dal processo di riciclo?	si	
A4/B5	L'imballaggio può essere raccolto e cernito per minimizzare eventuali residui/emissioni aggiuntive nelle successive operazioni di riciclo?	si	

Criteri per la valutazione della riciclabilità degli imballaggi

1	**Unità funzionale d'imballaggio**	**Descrizione:**		
		Componente 1[1]:	Componente 2:	Componente 3:
2	Descrizione	Anima in carta		
3	Peso del componente in percentuale di un'unità funzionale totale	100%		
4	Se l'intero componente è accettato per il riciclo in base alle norme o specifiche nazionali, europee, internazionali e commerciali, indicare un riferimento dettagliato	Flusso di riciclo della carta EN 643 gradi della carta del cartone riciclati		
5	Se il componente è conforme a tale/i norma/e o specifica/specificano compilare la riga 6, quindi passare alla riga 11 e annotare che il 100% è disponibile per il riciclo.			
6	Flusso del materiale previsto	Carta		
7	Identificazione dei costituenti all'interno di un componente che probabilmente possono creare problemi per il riciclo complessivo, in modo tale da raccomandare un recupero alternativo. Riferimento CR 13688			
8	Costituenti che possono causare problemi per la raccolta e la cernita	-		
9	Costituenti che possono causare problemi per il riciclo	-		
10	Costituenti che possono influenzare negativamente il materiale riciclato	-		
11	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo	100%		
12	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo (riga 11xriga 37/100)	100%		
13	**Percentuale totale disponibile per il riciclo (somma totale della riga 12)** 100%	Data e firma 26/04/2023		

[1] Componente definito nelle EN 13427- Parte dell'imballaggio che può essere separata con le mani o con semplici strumenti fisici.

ALIPLAST
Società del Gruppo Herambiente

1	**Unità funzionale d'imballaggio**	**Descrizione:**		
		Componente 1[2]:	Componente 2:	Componente 3:
2	Descrizione	Film in PE		
3	Peso del componente in percentuale di un'unità funzionale totale	100%		
4	Se l'intero componente è accettato per il riciclo in base alle norme o specifiche nazionali, europee, internazionali e commerciali, indicare un riferimento dettagliato			
5	Se il componente è conforme a tale/i norma/e o specifica/specificano compilare la riga 6, quindi passare alla riga 11 e annotare che il 100% è disponibile per il riciclo.			
6	Flusso del materiale previsto	Plastica		
7	Identificazione dei costituenti all'interno di un componente che probabilmente possono creare problemi per il riciclo complessivo, in modo tale da raccomandare un recupero alternativo. Riferimento CR 13688			
8	Costituenti che possono causare problemi per la raccolta e la cernita	Nessuno		
9	Costituenti che possono causare problemi per il riciclo	Nessuno		
10	Costituenti che possono influenzare negativamente il materiale riciclato	Nessuno		
11	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo	100%		
12	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo (riga 11xriga 3/100)	100%		
13	**Percentuale totale disponibile per il riciclo (somma totale della riga 12)** 100%	Data e firma 26/04/2023		

[2] Componente definito nelle EN 13427- Parte dell'imballaggio che può essere separata con le mani o con semplici strumenti fisici.

ALIPLAST
Società del Gruppo Herambiente

Mod. A

SCATOLIFICIO
IDEALKART Srl
Via delle industrie, 20 * 30020 MEOLO VE
Tel.0421.61154 * info@idealkart.it
CF/P.IVA:03566840272 * Rea n.319822

ASSERZIONE AMBIENTALE AUTO-DICHIARATA *UNI EN ISO 14021:2016*	
DICHIARANTE	SCATOLIFICIO IDEALKART SRL
SEDE	Via delle Industrie, 20 30020 MEOLO - VE
PRODOTTO	IMBALLAGGI IN CARTONE ONDULATO

Le caratteristiche ambientali del prodotto secondo il punto 7.7 della UNI EN ISO 14021:2016, sono identificate dal simbolo X.

Requisiti delle asserzioni ambientali	
Compostabile	
Degradabile	
Progettato per essere disassemblato	
Prodotto con durata di vita estesa	
Energia recuperata	
Riciclabile	X
Contenuto riciclato*	80%
Consumo energetico ridotto	
Utilizzo ridotto delle risorse	
Consumo idrico ridotto	
Riutilizzabile e ricaricabile	
Riduzione dei rifiuti	
Materia ed energia rinnovabili	
Sostenibile	

***Contenuto di materiale riciclato:** il contenuto di materiale riciclato è calcolato in conformità con lo standard UNI EN ISO 14021:2016.

Timbro e firma

SCATOLIFICIO IDEALKART S.r.l. Zona Ind.le 20 - Tel. 0421 61154-61732 30020 MEOLO - VE

SCATOLIFICIO
IDEALKART Srl
Via delle industrie, 20 * 30020 MEOLO VE
Tel.0421.61154 * info@idealkart.it
CF/P.IVA:03566840272 * Rea n.319822

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

UNI EN 13430 "Imballaggi- requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo di materiali"

Identificazione/descrizione dell'imballaggio	Imballaggi in cartone ondulato

	Criterio	Risposta*	Commenti
A2/B3	La progettazione e il controllo di tutte le fasi di produzione, imballaggio/riempimento, inclusi i materiali utilizzati, sono sufficienti per garantire l'idoneità dell'imballaggio al processo di riciclo?	SI	
A2/B4.2	La progettazione e il controllo dei componenti utilizzati e del metodo di costruzione facilitano l'efficace svuotamento?	SI	
A2/B4.3	La progettazione e il controllo dei componenti utilizzati e del metodo di costruzione facilitano il ruolo di separazione da parte dell'utente finale, dove necessario, per assistere la raccolta?	SI	
A2/B5	La progettazione e il controllo dei componenti utilizzati e del metodo di costruzione garantiscono la compatibilità con i sistemi di raccolta e cernita?	SI	
A3/B2	Il metodo di costruzione e la combinazione di materie prime e componenti (inclusi gli additivi) sono idonei per il processo di riciclo?	SI	
A3/B5	I sistemi di cernita eventualmente necessari, in preparazione al processo di riciclo, sono idonei per ottenere il riciclo dei materiali?	SI	
A4/B2	La costruzione, composizione e separabilità dei componenti sono tali da minimizzare le emissioni nell'ambiente durante il processo di riciclo?	SI	
A4/B3	Il controllo di tutte le fasi di produzione, imballaggio/riempimento è sufficiente a garantire che le emissioni nell'ambiente del sistema di riciclo siano minimizzate?	SI	
A4/B4.1	L'imballaggio può essere sufficientemente svuotato del contenuto per minimizzare eventuali emissioni/residui aggiuntivi dal processo di riciclo?	SI	
A4/B5	L'imballaggio può essere raccolto e cernito per minimizzare eventuali residui/emissioni aggiuntive nelle successive operazioni di riciclo?	SI	

*SI; No

SCATOLIFICIO
IDEALKART Srl
Via delle industrie, 20 * 30020 MEOLO VE
Tel.0421.61154 * info@idealkart.it
CF/P.IVA:03566840272 * Rea n.319822

ALLEGATO 2

Criteri per la valutazione della riciclabilità degli imballaggi

1	**Unità funzionale d'imballaggio**	**Descrizione:**		
		Componente 1[3]:	Componente 2:	Componente 3:
2	Descrizione	Cartone		
3	Peso del componente in percentuale di un'unità funzionale totale	100%		
4	Se l'intero componente è accettato per il riciclo in base alle norme o specifiche nazionali, europee, internazionali e commerciali, indicare un riferimento dettagliato	Flusso di riciclo della carta EN 643 gradi della carta del cartone riciclati		
5	Se il componente è conforme a tale/i norma/e o specifica/specificano compilare la riga 6, quindi passare alla riga 11 e annotare che il 100% è disponibile per il riciclo.			
6	Flusso del materiale previsto[4]	Carta		
7	Identificazione dei costituenti all'interno di un componente che probabilmente possono creare problemi per il riciclo complessivo, in modo tale da raccomandare un recupero alternativo. Riferimento CR 13688			
8	Costituenti che possono causare problemi per la raccolta e la cernita	-		
9	Costituenti che possono causare problemi per il riciclo	-		
10	Costituenti che possono influenzare negativamente il materiale riciclato	-		
11	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo	100%		
12	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo (riga 11xriga 37/100)	100%		
13	**Percentuale totale disponibile per il riciclo (somma totale della riga 12)** **100%**	Data e firma 19/05/23		

[3] Componente definito nelle EN 13427- Parte dell'imballaggio che può essere separata con le mani o con semplici strumenti fisici.

[4] Flusso di materiale destinato al riciclo- alluminio, vetro, carta, plastica, acciaio, legno e altro. Nei casi in cui non sono disponibili le operazioni di riciclo oppure sono in fase di sviluppo, vedere nel punto A.3.1.

SCATOLIFICIO
IDEALKART Srl
Via delle industrie, 20 * 30020 MEOLO VE
Tel.0421.61154 * info@idealkart.it
CF/P.IVA:03566840272 * Rea n.319822

1	**Unità funzionale d'imballaggio**	**Descrizione:**		
		Componente 1[5]:	Componente 2:	Componente 3:
2	Descrizione	Plastica PE		
3	Peso del componente in percentuale di un'unità funzionale totale	100%		
4	Se l'intero componente è accettato per il riciclo in base alle norme o specifiche nazionali, europee, internazionali e commerciali, indicare un riferimento dettagliato			
5	Se il componente è conforme a tale/i norma/e o specifica/specificano compilare la riga 6, quindi passare alla riga 11 e annotare che il 100% è disponibile per il riciclo.			
6	Flusso del materiale previsto[6]	Plastica		
7	Identificazione dei costituenti all'interno di un componente che probabilmente possono creare problemi per il riciclo complessivo, in modo tale da raccomandare un recupero alternativo. Riferimento CR 13688			
8	Costituenti che possono causare problemi per la raccolta e la cernita	Nessuno		
9	Costituenti che possono causare problemi per il riciclo	Nessuno		
10	Costituenti che possono influenzare negativamente il materiale riciclato	Nessuno		
11	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo	100%		
12	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo (riga 11xriga 3/100)	100%		
13	**Percentuale totale disponibile per il riciclo (somma totale della riga 12)** 100%	Data e firma 19/05/23		

[5] Componente definito nelle EN 13427- Parte dell'imballaggio che può essere separata con le mani o con semplici strumenti fisici.

[6] Flusso di materiale destinato al riciclo- alluminio, vetro, carta, plastica, acciaio, legno e altro. Nei casi in cui non sono disponibili le operazioni di riciclo oppure sono in fase di sviluppo, vedere nel punto A.3.1.

SISTEMI DI IMBALLAGGIO IN CARTONE

ASSERZIONE AMBIENTALE AUTO-DICHIARATA *UNI EN ISO 14021:2016*	
DICHIARANTE	INPACK SRL
SEDE	STRADA DELLA CHIUSA, 11 61122 Pesaro (Pu)
PRODOTTO	CARTONE

Le caratteristiche ambientali del prodotto secondo il punto 7.7 della UNI EN ISO 14021:2016, sono identificate dal simbolo X.

Requisiti delle asserzioni ambientali	
Compostabile	
Degradabile	
Progettato per essere disassemblato	
Prodotto con durata di vita estesa	
Energia recuperata	
Riciclabile	X
Contenuto riciclato*	
Consumo energetico ridotto	
Utilizzo ridotto delle risorse	
Consumo idrico ridotto	
Riutilizzabile e ricaricabile	
Riduzione dei rifiuti	
Materia ed energia rinnovabili	
Sostenibile	

***Contenuto di materiale riciclato:** il contenuto di materiale riciclato è calcolato in conformità con lo standard UNI EN ISO 14021:2016.

inpack s.r.l.
Strada della Chiusa, n° 11
61122 PESARO (PU)
Tel. 0721.478600 Fax 0721.479096
C.F. e Partita IVA 02487720415

Timbro e firma

Inpack Srl
Sede Legale e amministrativa:
Strada della Chiusa n.11

Cap.Sociale: € 225.000,00
Cod.Fisc. –P.IVA (IT)02487720415

0721/478600

inpack@inpack.it

Società Soggetta a Direzione e Coordinamento da ONDULATI DEL SAVIO

SISTEMI DI IMBALLAGGIO IN CARTONE

Inpack SRL

Strada della Chiusa 11

Cod.Fisc. –P.IVA (IT)02487720415 / TEL0721/478600

Cap.Sociale: € 225.000,00

Società Soggetta a Direzione e Coordinamento da ONDULATI DEL SAVIO

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

UNI EN 13430 "Imballaggi- requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo di materiali"

Identificazione/descrizione dell'imballaggio	

	Criterio	Risposta*	Commenti
A2/B3	La progettazione e il controllo di tutte le fasi di produzione, imballaggio/riempimento, inclusi i materiali utilizzati, sono sufficienti per garantire l'idoneità dell'imballaggio al processo di riciclo?	SI	
A2/B4.2	La progettazione e il controllo dei componenti utilizzati e del metodo di costruzione facilitano l'efficace svuotamento?		
A2/B4.3	La progettazione e il controllo dei componenti utilizzati e del metodo di costruzione facilitano il ruolo di separazione da parte dell'utente finale, dove necessario, per assistere la raccolta?	SI	
A2/B5	La progettazione e il controllo dei componenti utilizzati e del metodo di costruzione garantiscono la compatibilità con i sistemi di raccolta e cernita?	SI	
A3/B2	Il metodo di costruzione e la combinazione di materie prime e componenti (inclusi gli additivi) sono idonei per il processo di riciclo?	SI	
A3/B5	I sistemi di cernita eventualmente necessari, in preparazione al processo di riciclo, sono idonei per ottenere il riciclo dei materiali?	SI	
A4/B2	La costruzione, composizione e separabilità dei componenti sono tali da minimizzare le emissioni nell'ambiente durante il processo di riciclo?	SI	
A4/B3	Il controllo di tutte le fasi di produzione, imballaggio/riempimento è sufficiente a garantire che le emissioni nell'ambiente del sistema di riciclo siano minimizzate?	SI	
A4/B4.1	L'imballaggio può essere sufficientemente svuotato del contenuto per minimizzare eventuali emissioni/residui aggiuntivi dal processo di riciclo?	SI	
A4/B5	L'imballaggio può essere raccolto e cernito per minimizzare eventuali residui/emissioni aggiuntive nelle successive operazioni di riciclo?	SI	

*Sì; No

SISTEMI DI IMBALLAGGIO IN CARTONE

Inpack SRL

Strada della Chiusa 11

Cod.Fisc. –P.IVA (IT)02487720415 / TEL0721/478600

Cap.Sociale: € 225.000,00

Società Soggetta a Direzione e Coordinamento da ONDULATI DEL SAVIO

DICHIARAZIONE DELLA PERCENTUALE DI UN'UNITÀ FUNZIONALE DI IMBALLAGGIO DISPONIBILE PER IL RICICLO

1	**Unità funzionale d'imballaggio**	**Descrizione:**		
		Componente 1[1]:	Componente 2:	Componente 3:
2	Descrizione	CARTONE		
3	Peso del componente in percentuale di un'unità funzionale totale	100%		
4	Se l'intero componente è accettato per il riciclo in base alle norme o specifiche nazionali, europee, internazionali e commerciali, indicare un riferimento dettagliato	Flusso di riciclo della carta EN 643 gradi della carta del cartone riciclati		
5	Se il componente è conforme a tale/i norma/e o specifica/specificano compilare la riga 6, quindi passare alla riga 11 e annotare che il 100% è disponibile per il riciclo.			
6	Flusso del materiale previsto[2]			
7	Identificazione dei costituenti all'interno di un componente che probabilmente possono creare problemi per il riciclo complessivo, in modo tale da raccomandare un recupero alternativo. Riferimento CR 136888			
8	Costituenti che possono causare problemi per la raccolta e la cernita	CARTA		
9	Costituenti che possono causare problemi per il riciclo	-		
10	Costituenti che possono influenzare negativamente il materiale riciclato	-		
11	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo	-		
12	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo (riga 11xriga 37/100)	100%		
13	**Percentuale totale disponibile per il riciclo (somma totale della riga 12)**	Data e firma	inpack s.r.l. Strada della Chiusa, n° 11 61122 PESARO (PU) Tel. 0721.478600 - Fax 0721.479096 C.F. e Partita IVA 02487720415	

[1] Componente definito nelle EN 13427- Parte dell'imballaggio che può essere separata con le mani o con semplici strumenti fisici.

[2] Flusso di materiale destinato al riciclo- alluminio, vetro, carta, plastica, acciaio, legno e altro. Nei casi in cui non sono disponibili le operazioni di riciclo oppure sono in fase di sviluppo, vedere nel punto A.3.1.

SISTEMI DI IMBALLAGGIO IN CARTONE

Inpack SRL

Strada della Chiusa 11

Cod.Fisc. –P.IVA (IT)02487720415 / TEL0721/478600

Cap.Sociale: € 225.000,00

Società Soggetta a Direzione e Coordinamento da ONDULATI DEL SAVIO

ALLEGATO 1

Criteri per la valutazione della riciclabilità degli imballaggi

A.2	**Controllo della costruzione/composizione e della lavorazione degli imballaggi**
A.2.1	Garantire che il progetto dell'imballaggio consideri aspetti significativi per il riciclo dei materiali con cui è prodotto.
A.2.2	Controllare la sezione delle materie prime utilizzate nelle operazioni di produzione/imballaggio/riempimento e, dove possibile, le operazioni di raccolta/cernita per garantire che non abbiano effetti negativi sui processi di riciclo.
A.3	**Idoneità tecnologica di riciclo disponibile**
A.3.1	Garantire che il progetto degli imballaggi si avvalga dei materiali o combinazione di materiali che siano compatibili con le tecnologie di riciclo note, pertinenti e industrialmente disponibili, riconoscendo allo stesso tempo l'interconnessione tra le norme specificate
A.3.2	Realizzare un sistema progettato in modo da garantire che i nuovi sviluppi nella pertinente tecnologia per il riciclo dei materiali utilizzati negli imballaggi siano controllati e registrati e che con tali registrazioni siano disponibili per la funzione di progettazione.
A.4	**Emissioni nell'ambiente causate dal riciclo degli imballaggi dopo l'utilizzo** È necessario considerare le potenziali variazioni delle emissioni nell'ambiente risultanti dall'introduzione dell'imballaggio utilizzato e/o dei residui di prodotto nel processo di riciclo.

B.2	**Criteri di progettazione**
B.2.1	La progettazione dell'imballaggio, inclusi costruzione, composizione, combinazioni e separabilità dei componenti in modo da garantire che sia compatibile con le specifiche delle relative tecnologie di riciclo, consente di riciclare una data percentuale in bassa dei materiali e tiene in considerazione: -sostanze o materiali in grado di creare problemi tecnici nel processo di riciclo; -materiali, combinazioni di materiali o progettazioni di imballaggi in grado di creare problemi nella raccolta e nella cernita prima del riciclo dei materiali; -la presenza di quantità di sostanze o materiali in grado di avere un'influenza negativa sulla qualità del materiale riciclato; come riferimento il CR 13688.
B.3	**Criteri di produzione**
B.3.1	**Materie prime e composizione dei materiali nella produzione, nella conversione e nel riempimento** Garantire che le operazioni di produzione associate con le operazioni di fabbricazione/lavorazione delle materie prime, conversione e riempimento dell'imballaggio possano essere gestite in modo che eventuali variazioni o scostamenti non possano influire negativamente sulla compatibilità dell'imballaggio con specifiche di processo di riciclo.
A.3.2	Controllo delle variazioni durante la lavorazione

SISTEMI DI IMBALLAGGIO IN CARTONE

Inpack SRL

Strada della Chiusa 11

Cod.Fisc. –P.IVA (IT)02487720415 / TEL0721/478600

Cap.Sociale: € 225.000,00

Società Soggetta a Direzione e Coordinamento da ONDULATI DEL SAVIO

	Garantire che i materiali selezionati nella fase di progettazione, in quanto non causavano problemi significativi per le tecnologie del riciclo, non siano modificati durante il processo influendo negativamente sulla compatibilità con le specifiche dei processi di riciclo.
B.4	Criteri di utilizzo
B.4.1	**Assenza di pregiudizio rispetto ai requisiti essenziali** Garantire che la costruzione non pregiudichi la conformità ad altri requisiti essenziali definiti ed ai requisiti degli imballaggi che soddisfano le esigenze di sicurezza, di igiene e dei consumatori

B.4.2	**Criteri di svuotamento da parte dell'utente finale** Garantire che la progettazione dell'imballaggio primario (forma, posizione) consenta lo svuotamento dell'imballaggio usato sia compatibile con il processo di riciclo
B.4.3	**Criteri per la cernita da parte dell'utente finale** Garantire che, nei casi in cui l'imballaggio comprenda pié di un materiale componente che deve essere separato per essere compatibile con il sistema di raccolta come richiesto per l'idoneità con il processo di riciclo, l'imballaggio sia realizzato in modo che l'utente finale possa eseguire la separazione in circostanze usuali e prevedibili
B.5	**Criteri per la raccolta/cernita**
B.5.1	**Garantire, per quanto possibile, che siano state raccolte informazioni relative agli eventuali requisiti particolari del processo di raccolta e cernita previsto e pertinente e che la progettazione e la costruzione dell'imballaggio ne tengano conto.**

SISTEMI DI IMBALLAGGIO IN CARTONE

Inpack SRL

Strada della Chiusa 11

Cod.Fisc. –P.IVA (IT)02487720415 / TEL0721/478600

Cap.Sociale: € 225.000,00

Società Soggetta a Direzione e Coordinamento da ONDULATI DEL SAVIO

ALLEGATO 2

Criteri per la valutazione della riciclabilità degli imballaggi

1	**Unità funzionale d'imballaggio**	**Descrizione:**		
		Componente 1[3]:	Componente 2:	Componente 3:
2	Descrizione	Cartone		
3	Peso del componente in percentuale di un'unità funzionale totale	100%		
4	Se l'intero componente è accettato per il riciclo in base alle norme o specifiche nazionali, europee, internazionali e commerciali, indicare un riferimento dettagliato	Flusso di riciclo della carta EN 643 gradi della carta del cartone riciclati		
5	Se il componente è conforme a tale/i norma/e o specifica/specificano compilare la riga 6, quindi passare alla riga 11 e annotare che il 100% è disponibile per il riciclo.			
6	Flusso del materiale previsto[4]	Carta		
7	Identificazione dei costituenti all'interno di un componente che probabilmente possono creare problemi per il riciclo complessivo, in modo tale da raccomandare un recupero alternativo. Riferimento CR 13688			
8	Costituenti che possono causare problemi per la raccolta e la cernita	-		
9	Costituenti che possono causare problemi per il riciclo	-		
10	Costituenti che possono influenzare negativamente il materiale riciclato	-		
11	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo	100%		
12	Percentuale in peso del componente disponibile per il riciclo (riga 11xriga 37/100)	100%		
13	**Percentuale totale disponibile per il riciclo (somma totale della riga 12)** **100%**	Data e firma	Inpack s.r.l. Strada della Chiusa, n° 11 61122 PESARO (PU) Tel. 0721.478600 Fax 0721.479096 C.F. e Partita IVA 02487720415	

[3] Componente definito nelle EN 13427- Parte dell'imballaggio che può essere separata con le mani o con semplici strumenti fisici.

[4] Flusso di materiale destinato al riciclo- alluminio, vetro, carta, plastica, acciaio, legno e altro. Nei casi in cui non sono disponibili le operazioni di riciclo oppure sono in fase di sviluppo, vedere nel punto A.3.1.

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

metalco

SOCIAL DESIGN FOR REAL LIFE

RISPONDENZA CAM

5.1 Specifiche Tecniche

Prodotto: PRODOTTI CON PARTI IN ACCIAIO

Materiale: ACCIAIO

5.1.10 Prodotti in acciaio

Le parti in acciaio dei prodotti hanno un contenuto minimo di materiale riciclato come indicato nel Decreto del 7 febbraio 2023; nello specifico questo valore si attesta:

- Maggiore uguale al 65% per acciaio da forno elettrico non legato;
- Maggiore uguale al 60% per acciaio da forno elettrico legato;
- Maggiore uguale al 12% per acciaio da ciclo integrale.

In allegato dichiarazione ambientale EPD conforme alla norma ISO 14025 e EN 15804+A2 dove si riporta quanto sopra indicato.

Resana li 23/07/2023

METALCO S.R.L.

Sede legale:
Via della Fornace, 44
31023 Castelminio di Resana
(TV) ITALY

THE PLACEMAKERS
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di THE PLACEMAKERS S.R.L.
Capitale sociale € 2.500.000 I.V.
Reg. Imprese di TV N. R.E.A. TV 338866
P.I. e C.F. 04299810269

T. +39 0423 . 711
F. +39 0423 . 7964
www.metalco
info@metalco

IGQ

ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di prodotto
P237A

RILASCIATO A:

Acciaieria Arvedi Spa

Zona Porto Canale – Via Acquaviva, 18 - 26100 Cremona CR - Italia

Contenuto minimo di materiale riciclato e/o recuperato e/o sottoprodotto nei prodotti in acciaio per impiego nelle costruzioni.

Con la presente si dichiara che i prodotti sopra indicati, sono stati sottoposti con esito positivo alle verifiche del contenuto percentuale di materiale riciclato e/o recuperato e/o sottoprodotto previste dalla UNI PdR 88:2020. L'esito di tali verifiche sui prodotti oggetto di verifica è riportato qui di seguito:

TIPO DI PRODOTTO	PRODOTTI	RICICLATO	RECUPERATO	SOTTOPRODOTTO
Coil, nastri e lamiere di acciaio laminati a caldo	Coil, nastri e lamiere di acciaio per impieghi civili e strutturali, in accordo alle norme EN 10025 da 1 a 6 e per prodotti zincati secondo UNI EN 10346	78,7%	NPD	0,7%

Questo certificato è soggetto al rispetto dello schema IGQ SC026 "Schema di certificazione del contenuto di riciclato e/o recuperato e/o sottoprodotto nei prodotti da costruzione"

prima emissione: **14-09-2023**
emissione corrente: **14-09-2023**
data di scadenza: **14-09-2026**

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

as per *ISO 14025* and *EN 15804+A2*

Owner of the Declaration	ArcelorMittal Europe – Flat Products
Programme holder	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Publisher	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Declaration number	EPD-ARC-20220319-CBA1-EN
Issue date	15/12/2022
Valid to	14/12/2027

XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel coils Granite® and Estetic®

ArcelorMittal

General Information

ArcelorMittal

Programme holder
IBU – Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Germany

Declaration number
EPD-ARC-20220319-CBA1-EN

This declaration is based on the product category rules:
Structural steels, 11.2017
(PCR checked and approved by the SVR)

Issue date
15/12/2022

Valid to
14/12/2027

Dipl. Ing. Hans Peters
(chairman of Institut Bauen und Umwelt e.V.)

Dr. Alexander Röder
(Managing Director Institut Bauen und Umwelt e.V.)

XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel coils

Owner of the declaration
ArcelorMittal Europe – Flat Products
24-26 Boulevard d'Avranches
L-1160 Luxembourg
Luxembourg

Declared product / declared unit
The declared unit is 1 metric ton of XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel from the Granite® and Estetic® range.

Scope:
This declaration applies to 1 metric ton of XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel coil (Granite® and Estetic®).

The Life Cycle Assessment is based on the LCA model and data for ArcelorMittal XCarb® recycled and renewably produced hot rolled coils, coupled with downstream processes at ArcelorMittal plants, representing 95 % of the production XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel (Granite® and Estetic®).

The owner of the declaration shall be liable for the underlying information and evidence; the IBU shall not be liable with respect to manufacturer information, life cycle assessment data and evidences.
The EPD was created according to the specifications of *EN 15804+A2*. In the following, the standard will be simplified as *EN 15804*.

Verification
The standard *EN 15804* serves as the core PCR
Independent verification of the declaration and data according to *ISO 14025:2011*
☐ internally ☒ externally

Matthias Klingler
(Independent verifier)

Product

Product description/Product definition
This Environmental Product Declaration refers to XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel coils from the Granite® and Estetic® range. The Granite® and Estetic® range combines metallic coated steel substrates with a protective organic coating system to create robust colour-coated products with high weathering resistance and therefore longer lifetime.

Granite® & Estetic® prepainted steels are delivered in compliance with standard *EN 10169*.

These two families of prepainted products are available in a wide range of steel grades aimed for architectural buildings for outdoor use (roofing, cladding) and indoor use (home appliances, general industry and building components) processed by drawing, roll forming, bending, flanging, or spinning.

Granite® & Estetic® prepainted steels are made of a Zinc or Optigal® (respectively Z & ZM according to *EN 10346* standard) metallic coated steel with coating weights ranging from 60 to 350 g/m², combined with an additional organic coating with thicknesses as follows:

- Top side 25 µm to 75 µm for Granite® and 15 µm to 55 µm for Estetic®
- Back side 5 µm to 75 µm for Granite® and 5µm to 25 µm for Estetic®

More info available at:
https://industry.arcelormittal.com/catalogue#family_f

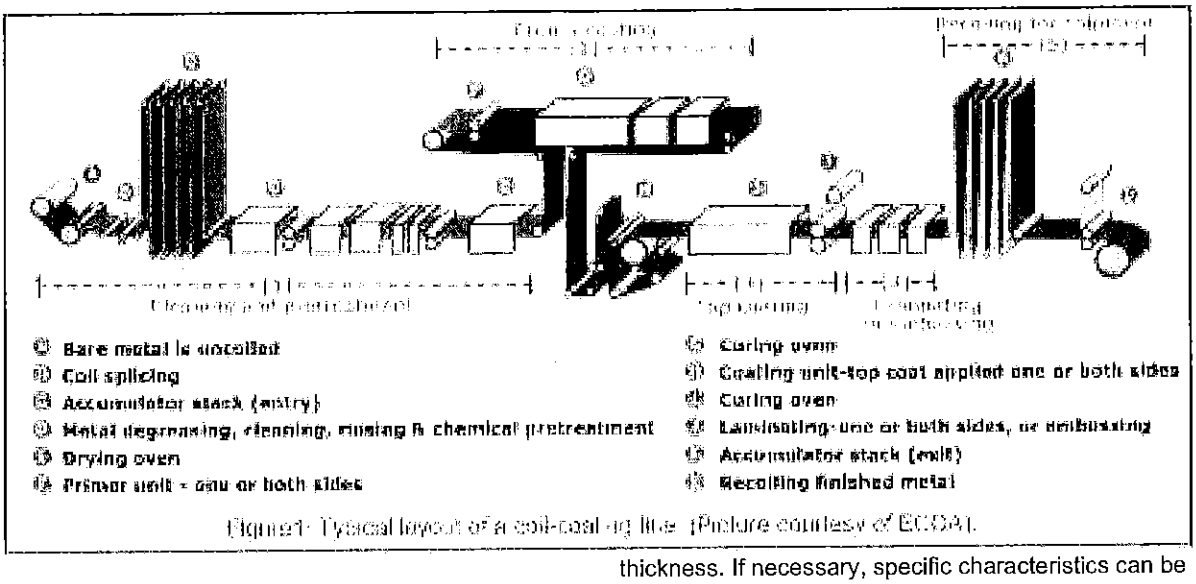


Figure1: Typical layout of a coil-coating line (Picture courtesy of ECCA).

For the use and application of the product, the respective national provisions at the place of use apply, in Germany for example the building codes of the federal states and the corresponding national specifications.

Application
Organic-coated steel is used in all sectors of industry. In building and construction, it is used as profiles for cladding, roofing, tiles, gutters etc.

ArcelorMittal's coloured organic coated steel coils comprise hot dip galvanized coils as a substrate over which organic coatings are applied. The coils are then delivered to manufacturers for shaping into end products to be included in building works, generally to precise dimensions, thereby avoiding losses on the construction site.

Technical Data
The thickness of coatings (i.e. metallic layer and organic coating) varies according to the intended end use of the products. Granite® is suitable for outdoor applications whereas Estetic® is preferred for indoor applications. Granite® and Estetic® products can be processed by bending, profiling, cold roll forming and deep drawing without damaging the top surface. They can be joined using techniques such as clinching, riveting and adhesive bonding. These products are in compliance with *EN 10169* standard.

Detailed steel and coating properties and chemical compositions for the different products in the Granite® and Estetic® range are available at:

- https://industry.arcelormittal.com/catalogue/F30/EN,
- https://industry.arcelormittal.com/catalogue/F40/EN and
- https://industry.arcelormittal.com/catalogue/F20/EN.

Constructional data
The following table refers to steel properties without the coating. Properties with coating differ according to thickness. If necessary, specific characteristics can be obtained at
https://industry.arcelormittal.com/catalogue/F10/EN.

Name	Value	Unit
Density	7850	kg/m^3
Modulus of elasticity	210000	N/mm^2
Coefficient of thermal expansion	12	$10^{-6}K^{-1}$
Thermal conductivity	48	W/(mK)
Melting point	1536	°C

Performance data of the product with respect to its characteristics are in accordance with the relevant technical provision (no CE-marking).

Base materials/Ancillary materials

The base material of organic-coated steel coils is iron. Alloying elements are added in the form of ferroalloys or metals. The metallic coating includes either zinc (Z) or an alloy made of zinc, aluminium, and magnesium (ZM) as defined in *EN 10346* standard. The organic coatings are made from polyester, polyurethane or polyvinylidene fluoride (PVDF) resins.

XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel coils (Granite® and Estetic®) originate from a production process flow which only uses XCarb® recycled and renewably produced hot rolled coil as pre-material. This pre-material will only be transported by sea or train to the ArcelorMittal finishing mills outside Spain.

ArcelorMittal's organic coated steel is produced in full compliance with the European *REACH* Regulation (Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals). In particular, all coatings and surface treatments used for Granite® and Estetic® are free of hexavalent chromium compounds, which are substances of very high concern (SVHC) included in *REACH* Annexe XIV, and hazardous heavy metals (Pb, Hg and Cd).

This product contains substances listed in the *candidate list* (date 02.06.2022) above 0.1 mass percent: No.

Reference service life
A reference service life for XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel from the Granite® and Estetic® range is not declared.

Hot dip galvanized organic coated steels are used in construction with many different application purposes. The lifetime therefore will be limited by the application and corresponding service. At the end of life, they will be recovered and recycled into a new steel product.

LCA: Calculation rules

Declared Unit
The declaration refers to the functional unit of 1 metric ton of double-sided XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel from the Granite® and Estetic® range, packed and ready to be transported from ArcelorMittal to its clients as specified in Part B requirements of the EPD.

The results are calculated based on a 0.47 mm steel thickness with 225 g/m² metallic coating and 40 µm organic coating thickness (total on both sides). Prior to the coating steps, the steel substrate has been cold rolled from an XCarb® recycled and renewably produced hot rolled coil.

Declared unit

Name	Value	Unit
Declared unit	1	t
Thickness (of steel)	0.47	mm

For conversion to square meters, 1 metric ton of the declared unit is equivalent to 251.5 m².

The product described refers to the average annual production at ArcelorMittal in Europe for the reference year of 2021. For Global Warming Potential (Total) the results are within a 10 % variation.

System boundary
Type of EPD: cradle to gate with modules C1–C4 and module D (A1-A3, C and D)

Modules A1-A3 of the steel and coating production include:

- The provision of resources, additives, and energy
- Transport of resources and additives to the production site
- Transport of intermediate products within ArcelorMittal sites
- Production processes on site including energy, production of additives, disposal of production residues, and consideration of related emissions.
- Recycling of production/manufacturing scrap. Steel scrap is assumed to reach the end-of-waste status once is shredded and sorted, thus becoming input to the product system in the inventory.

Module C1 assumes a generic multi-story building demolition scenario.

Module C2 includes impacts of assumed distances of 100 km from the demolition site of a scrap processing plant and 200 km from this plant to the disposal. In both cases, empty returns of transport were assumed.

Module C3 takes into account the sorting and shredding of after-use steel to allow its orientation towards the recycling solutions. This process will also produce losses due to efficiency that will be oriented towards landfill sites. A conservative value of 2 % landfill is then considered in C4.

Module C4 takes into account the waste disposal including physical pre-treatment and management of the disposal site. Steel is an inert material which does not require any specific treatment on the disposal site.

Module D refers to the end of life of structural steel, including reuse and recycling.

Comparability
Basically, a comparison or an evaluation of EPD data is only possible if all the data sets to be compared were created according to *EN 15804* and the building context, respectively the product-specific characteristics of performance, are taken into account.

For life cycle modelling of the considered products, *GaBi ts software* version 10.6.1.35 was used with *GaBi* database 2022.1. This database contains consistent and documented datasets available in *Gabi Documentation*

LCA: Scenarios and additional technical information

Characteristic product properties
Information on biogenic carbon
The declared product does not contain any biogenic carbon.

Product packaging is adapted to the way the product will be transported, its intended use, its thickness and width, and the customer's request.

For modelling, a conservative scenario was employed, considering the following amounts of packaging materials.

- Steel – 0.796 kg
- Plastic – 0.075 kg
- Timber – 1.5 kg
- Cardboard – 1.73 kg.

Information on describing the biogenic Carbon Content at factory gate

Name	Value	Unit
Biogenic Carbon Content in product	0	kg C
Biogenic Carbon Content in accompanying packaging	1.46	kg C

Current practice for the average hot dip galvanized steel consist of 98 % recycling and 2 % landfill according to the *European Commission Technical Steel Research*.

End of life (C1 - C4)
Current practice for the average organic coated steel consists of 98 % recycling and 2 % landfill according to the *European Commission Technical Steel Research.*

Name	Value	Unit
Recycling	980	kg
Landfilling	20	kg

Reuse, recovery and/or recycling potentials (D), relevant scenario information

Name	Value	Unit
Recycling	98	%

LCA: Results

DESCRIPTION OF THE SYSTEM BOUNDARY (X = INCLUDED IN LCA; ND = MODULE OR INDICATOR NOT DECLARED; MNR = MODULE NOT RELEVANT)

PRODUCT STAGE			CONSTRUCTION PROCESS STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				BENEFITS AND LOADS BEYOND THE SYSTEM BOUNDARIES
Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport from the gate to the site	Assembly	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-Recovery-Recycling-potential
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	ND	ND	ND	ND	MNR	MNR	MNR	ND	ND	X	X	X	X	X

RESULTS OF THE LCA - ENVIRONMENTAL IMPACT according to EN 15804+A2: 1 ton XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel (Granite® and Estetic®)

Core Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Global warming potential - total	[kg CO_2-Eq.]	1.03E+3	4.35E+1	2.13E+1	1.53E+0	2.90E-1	-1.40E+2
Global warming potential - fossil fuels	[kg CO_2-Eq.]	1.03E+3	4.32E+1	2.11E+1	1.52E+0	2.98E-1	-1.40E+2
Global warming potential - biogenic	[kg CO_2-Eq.]	0.00E+0	1.83E-3	1.53E-2	5.40E-3	-8.84E-3	2.24E-1
GWP from land use and land use change	[kg CO_2-Eq.]	2.93E-1	2.82E-1	1.45E-1	9.36E-4	5.51E-4	-3.75E-2
Depletion potential of the stratospheric ozone layer	[kg CFC11-Eq.]	8.59E-8	1.33E-11	2.12E-12	1.99E-11	7.01E-13	3.88E-10
Acidification potential, accumulated exceedance	[mol H^+-Eq.]	3.07E+0	2.46E-1	1.27E-1	3.75E-3	2.12E-3	-3.84E-1
Eutrophication, fraction of nutrients reaching freshwater end compartment	[kg P-Eq.]	2.96E-3	1.52E-4	7.70E-5	4.31E-6	5.06E-7	-2.50E-5
Eutrophication, fraction of nutrients reaching marine end compartment	[kg N-Eq.]	7.06E-1	1.19E-1	6.20E-2	1.03E-3	5.41E-4	-8.01E-2
Eutrophication, accumulated exceedance	[mol N-Eq.]	7.56E+0	1.32E+0	6.87E-1	1.10E-2	5.94E-3	-8.67E-1
Formation potential of tropospheric ozone photochemical oxidants	[kg NMVOC-Eq.]	2.29E+0	2.31E-1	1.20E-1	2.82E-3	1.64E-3	-2.67E-1
Abiotic depletion potential for non-fossil resources	[kg Sb-Eq.]	2.16E-1	4.45E-6	2.17E-6	3.84E-7	3.06E-8	3.08E-6
Abiotic depletion potential for fossil resources	[MJ]	1.39E+4	5.82E+2	2.83E+2	2.68E+1	3.91E+0	-1.04E+3
Water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption (WDP)	[m^3 world-Eq deprived]	2.20E+2	6.26E-1	2.41E-1	3.11E-1	3.27E-2	2.93E+0

RESULTS OF THE LCA - INDICATORS TO DESCRIBE RESOURCE USE according to EN 15804+A2: 1 ton XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel (Granite® and Estetic®)

Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Renewable primary energy as energy carrier	[MJ]	2.06E+4	4.44E+1	1.96E+1	1.38E+1	5.86E-1	1.52E+2
Renewable primary energy resources as material utilization	[MJ]	6.00E+1	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	-2.00E-1
Total use of renewable primary energy resources	[MJ]	2.07E+4	4.44E+1	1.96E+1	1.38E+1	5.86E-1	1.51E+2
Non-renewable primary energy as energy carrier	[MJ]	1.39E+4	5.85E+2	2.84E+2	2.68E+1	3.91E+0	-1.05E+3
Non-renewable primary energy as material utilization	[MJ]	4.00E+1	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	1.00E+0
Total use of non-renewable primary energy resources	[MJ]	1.40E+4	5.85E+2	2.84E+2	2.68E+1	3.91E+0	-1.05E+3
Use of secondary material	[kg]	9.09E+2	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	7.11E+1
Use of renewable secondary fuels	[MJ]	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0
Use of non-renewable secondary fuels	[MJ]	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0
Use of net fresh water	[m^3]	5.44E+0	5.04E-2	2.27E-2	1.32E-2	9.93E-4	-9.10E-2

RESULTS OF THE LCA - WASTE CATEGORIES AND OUTPUT FLOWS according to EN 15804+A2: 1 ton XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel (Granite® and Estetic®)

Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Hazardous waste disposed	[kg]	3.75E-6	4.07E-9	1.50E-9	7.90E-8	0.00E+0	5.21E-8
Non-hazardous waste disposed	[kg]	2.25E+1	1.03E-1	4.63E-2	1.90E-2	2.00E+1	-1.99E+0
Radioactive waste disposed	[kg]	5.48E-1	2.86E-3	5.27E-4	3.95E-3	4.35E-5	1.74E-2
Components for re-use	[kg]	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0
Materials for recycling	[kg]	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	9.80E+2	0.00E+0	0.00E+0
Materials for energy recovery	[kg]	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0
Exported electrical energy	[MJ]	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0
Exported thermal energy	[MJ]	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0	0.00E+0

RESULTS OF THE LCA - additional impact categories according to EN 15804+A2 optional: 1 ton XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel (Granite® and Estetic®)

Indicator	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Potential incidence of disease due to PM emissions	[Disease Incidence]	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Potential Human exposure efficiency relative to U235	[kBq U235-Eq.]	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Potential comparative toxic unit for ecosystems	[CTUe]	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Potential comparative toxic unit for humans - cancerogenic	[CTUh]	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Potential comparative toxic unit for humans - not cancerogenic	[CTUh]	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Potential soil quality index	[-]	ND	ND	ND	ND	ND	ND

Note: 909 kg of scrap are used in the manufacturing of 1 metric ton of XCarb® recycled and renewably produced organic coated steel (Granite® and Estetic®). After use, 980 kg of steel are recycled, and 20 kg are landfilled. The potential environmental impact calculated for module D depends on the net amount of scrap left in the system, which is 980-909 = 71 kg. This means that the system has a net output of 71 kg of scrap, which is shown in module D as an environmental credit or burden depending on the impact category.
The additional and optional impact categories in accordance with *EN 15804-A2* have not been declared, as this is not required in accordance with *PCR Part A*.

Disclaimer 1 – for the indicator "Potential Human exposure efficiency relative to U235".
This impact category deals mainly with the eventual impact of low-dose ionizing radiation on human health of the nuclear fuel cycle. It does not consider effects due to possible nuclear accidents, occupational exposure or radioactive waste disposal in underground facilities. Potential ionizing radiation from the soil, [GRL1] radon and from some construction materials is also not measured by this indicator.

Disclaimer 2 – for the indicators "abiotic depletion potential for nonfossil resources", "abiotic depletion potential for fossil resources", "water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption", "potential comparative toxic unit for ecosystems", "potential comparative toxic unit for humans – cancerogenic", "Potential comparative toxic unit for humans not cancerogenic", "potential soil quality index".

The results of this environmental impact indicator shall be used with care as the uncertainties on these results are high as there is limited experience with the indicator.

References

EN10169
EN10169:2022 - Continuously organic coated (coil coated) steel flat products - Technical delivery conditions

EN10346
EN10346:2015 - Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming - Technical delivery conditions

EN 15804
EN 15804:2012+A2:2019+AC:2021, Sustainability of construction works — Environmental Product Declarations — Core rules for the product category of construction products.

ISO 14025
EN ISO 14025:2011, Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures.

European Commission Technical Steel Research
Sansom, M.and Meijer, J.:Life-cycle assessment (LCA) for steel construction, European Commission technical steel research, 2001-12.

GaBi ts Documentation
GaBi ts dataset documentation for the GaBi dalasets for Life Cycle Engineering. LBP, University of Stuttgart and PE International, 2011.
http://documentation.gabi-software.com/.

GaBi ts Software
GaBi ts Software and Databases for Life Cycle Engineering. LBP, University of Stuttgart and PE International, 2013.

IBU 2021
Institut Bauen und Umwelt e.V.: General Instructions for the EPD programme of Institut Bauen und Umwelt e.V., Version 2.0, Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V., 2021.
www.ibu-epd.com

PCR Part A
PCR - Part A: Calculation Rules for the Life Cycle Assessment and Requirements on the Project Report, Institut Bauen und Umwelt e.V., 2021.
www.bauumwelt.com

PCR Part B
PCR - Part B: Requirements of the EPD for Structural steels, Institut Bauen und Umwelt e.V., 2017.
www.bauumwelt.com

Candidate list - REACH
Regulation (EC) No 1907/2006 of the European Parliament and of the Council on the Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (REACH).
https://echa.europa.eu/candidate-list-table

Worldsteel 2011
Life cycle assessment (LCA) methodology report for steel products.
© World Steel Association 2017.
https://worldsteel.org/wp-content/uploads/Life-cycle-inventory-methodology-report.pdf

Publisher
Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Germany

Tel +49 (0)30 3087748- 0
Fax +49 (0)30 3087748- 29
Mail info@ibu-epd.com
Web **www.ibu-epd.com**

Programme holder
Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Germany

Tel +49 (0)30 - 3087748- 0
Fax +49 (0)30 – 3087748 - 29
Mail info@ibu-epd.com
Web **www.ibu-epd.com**

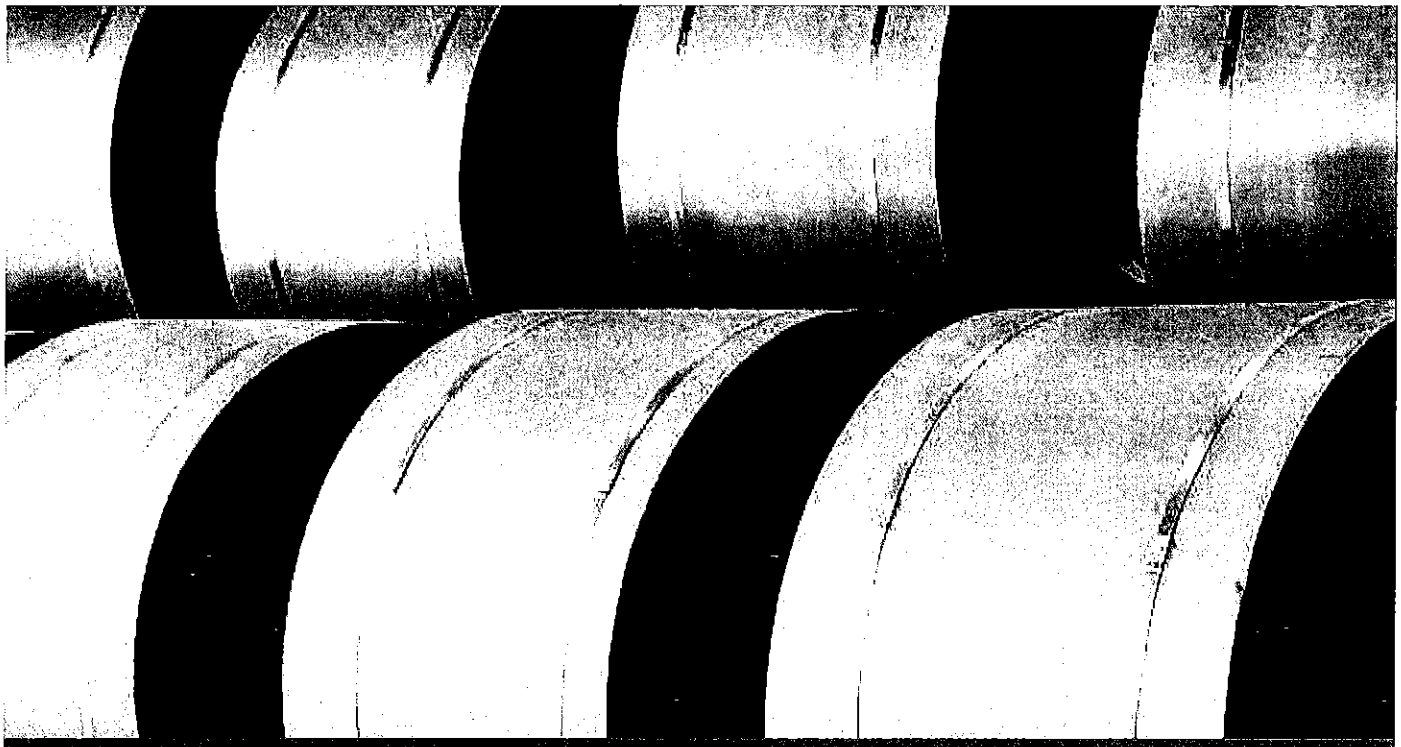
Author of the Life Cycle Assessment
ArcelorMittal Europe – Flat Products
Boulevard d'Avranches 24-26
1160 Luxembourg
Luxembourg

Tel +352 4792-1
Fax -
Mail flateurope.technical.assistance@arcelormittal.com
Web **flateurope.arcelormittal.com/**

Owner of the Declaration
ArcelorMittal Europe – Flat Products
Boulevard d'Avranches 24-26
1160 Luxembourg
Luxembourg

Tel +352 4792-1
Fax -
Mail flateurope.technical.assistance@arcelormittal.com
Web **flateurope.arcelormittal.com/**

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3



ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

ITA

Programma:
The International EPD® System
www.environdec.com

Operatore Programma:
EPD International AB

Numero registrazione EPD:
S-P-07026

Data pubblicazione:
2022-10-10

Data di revisione:
2023-02-16

Valido fino:
2027-09-20

Un EPD dovrebbe fornire le informazioni correnti e dovrebbe essere aggiornato se le condizioni cambiano. Lo stato di validità è quindi soggetto ad una continua registrazione e pubblicazione sul sito www.environdec.com

Secondo le norme
UNI EN ISO 14025
e UNI EN 15804:2012+A2:2019 per:

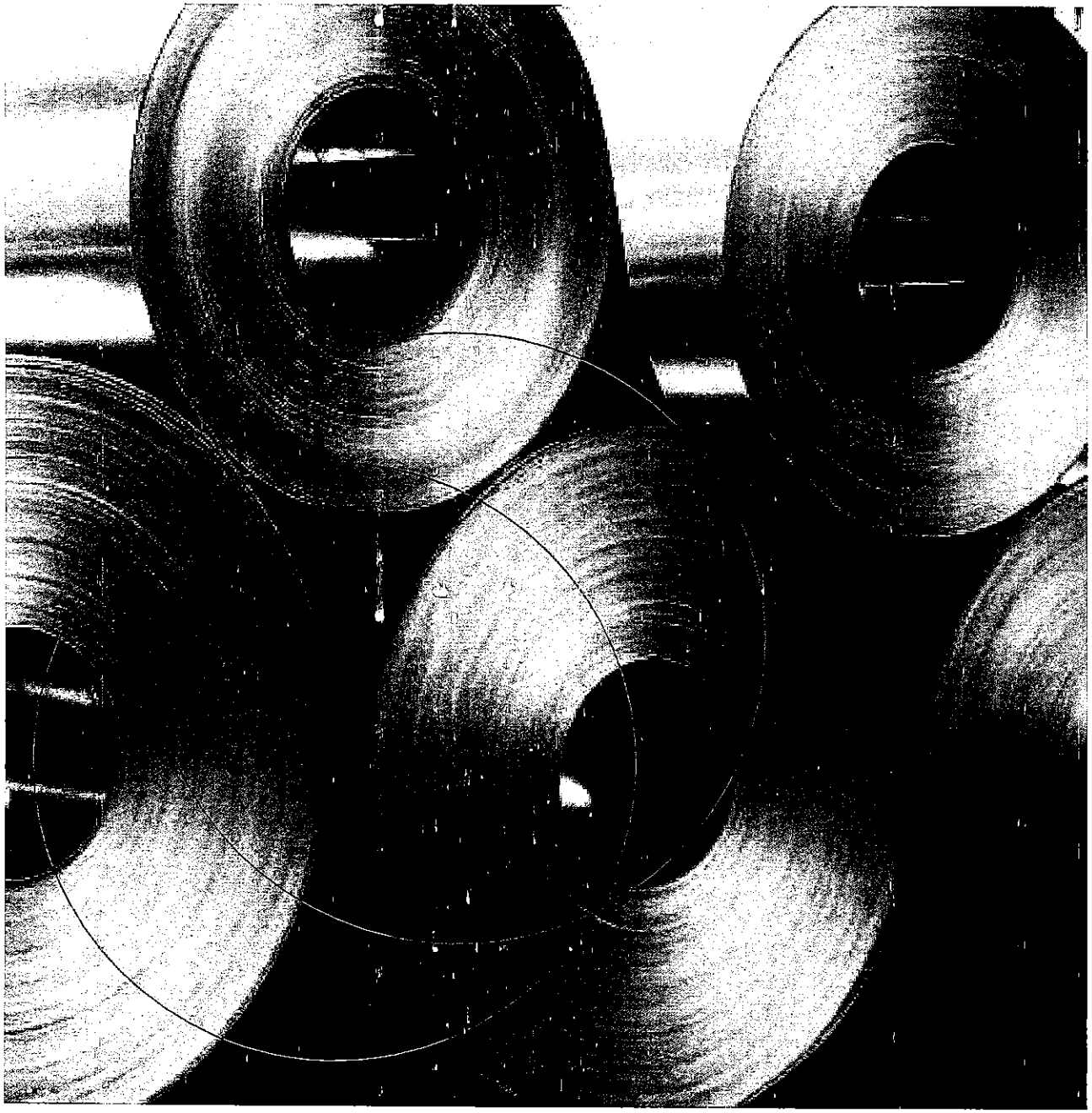
COIL, NASTRI E LAMIERE DA COIL IN ACCIAIO AL CARBONIO

Di
Marcegaglia Carbon Steel S.p.A.

MARCEGAGLIA CARBON STEEL

ECO PLATFORM EPD VERIFIED

EPD®



Informazioni generali 5

informazioni del programma 5
informazioni sull'azienda 6
informazioni sul prodotto 6
informazioni sulla LCA 7
differenze rispetto alle versioni precedenti 7
schema del processo produttivo di produzione dei prodotti piani 8
schema a blocchi del processo produttivo di produzione dei prodotti piani 10

Altre informazioni 11

produzione di coils 11
produzione di nastri 12
produzione di lamiere spianate 13

Informazioni sul contenuto 14

Informazioni ambientali 14

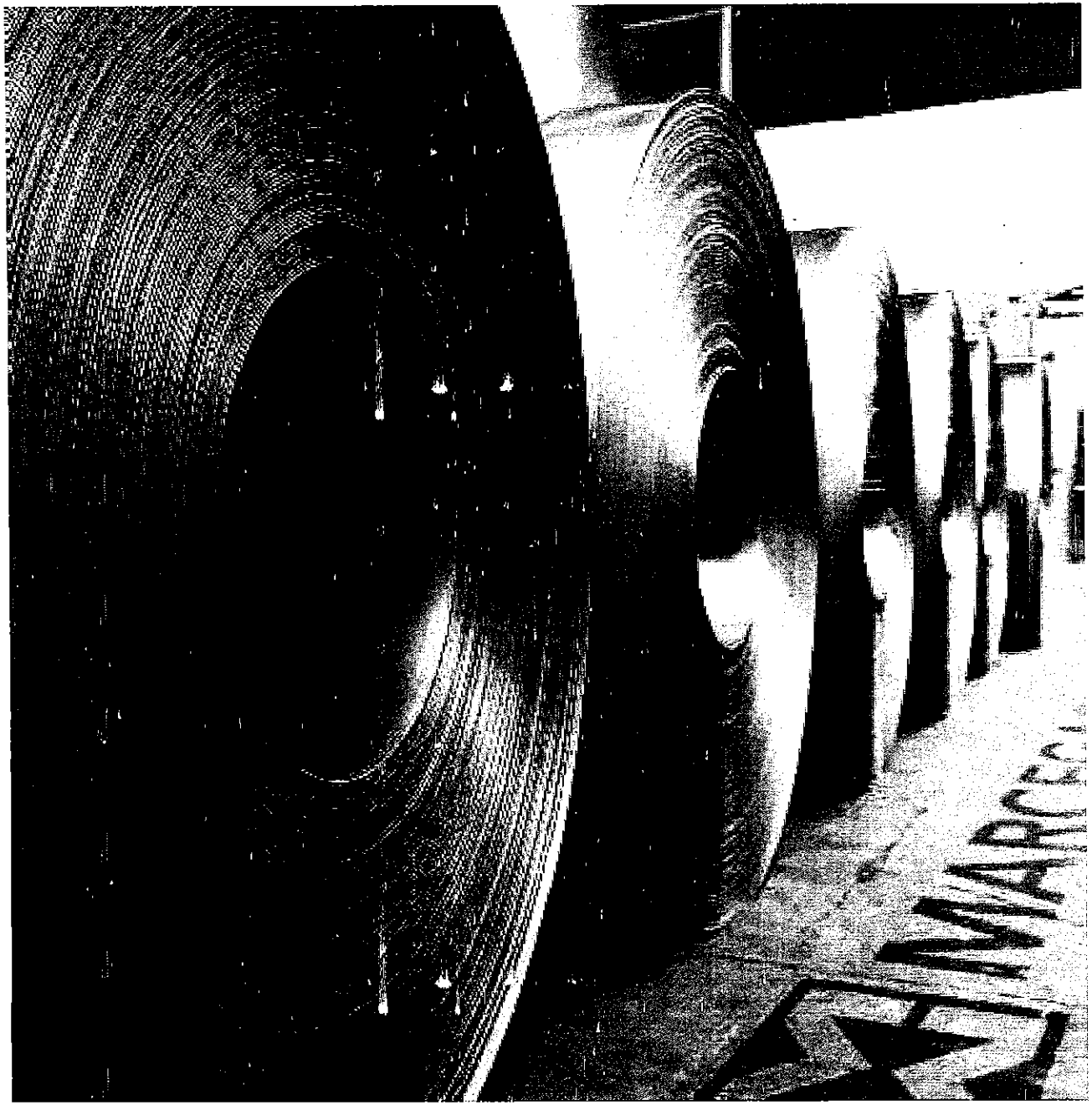
impatti ambientali 14
consumo di risorse 15
produzione di rifiuti 15
flussi in uscita 15
coil nero 16
coil decapato 17
coil laminato a freddo (full hard) 18
coil zincato 19
coil verniciato 20
coil freddo (laminato a freddo, ricotto e skinpassato) 22
nastro da coil nero 23
nastro da coil decapato 24
nastro da coil laminato a freddo (full hard) 25
nastro da coil zincato 26
nastro da coil verniciato 27
nastro da coil freddo (laminato a freddo, ricotto e skinpassato) 29
lamiera nera 30
lamiera bugnata - striata 31
lamiera decapata 32
lamiera da coil laminato a freddo (full hard) 33
lamiera da coil freddo (laminato a freddo, ricotto e skinpassato) 34
lamiera zincata 35
lamiera verniciata 36

Informazioni addizionali 37

sostenibilità 37
sistema di gestione 37

Riferimenti 38

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3



Informazioni generali

INFORMAZIONI DEL PROGRAMMA

Programma:	The International EPD® System
Indirizzo:	EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Stockholm Sweden
Sito internet:	www.environdec.com
E-mail:	info@environdec.com

La norma EN 15804 rappresenta la regola quadro per la Product Category Rules (PCR)

Product Category Rules (PCR):
Construction products, 2019:14, version 1.11, UN CPC 54, valida fino al 20-12-2024

La revisione della PCR è stata condotta da:

The Technical Committee of the International EPD® System. Review chair: Claudia A. Peña – Contatto tramite il segretariato www.environdec.com/contact

Verifica indipendente della dichiarazione e dei dati, secondo la UNI EN ISO 14025:2010:
☒ Verifica EPD da parte del singolo verificatore
Verificatore di terza parte: *Guido Croce*
Approvato da:
International EPD® System Technical Committee, supportato dal Segretariato

La procedura di follow-up durante la validità dell'EPD coinvolge verificatori di terza parte
☒ Sì ☐ No

Il proprietario dell'EPD ha l'esclusiva proprietà e responsabilità morale e legale dell'EPD.
Le EPD all'interno della stessa categoria di prodotto ma di programmi diversi potrebbero non essere comparabili. Le EPD dei prodotti da costruzione potrebbero non essere comparabili se non sono conformi alla UNI EN 15804. Per ulteriori informazioni sulla comparabilità, fare riferimento a UNI EN 15804 e UNI EN ISO 14025.

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

INFORMAZIONI SULL'EPD

Proprietà dell'EPD:
Marcegaglia Carbon Steel S.p.A.
info.carbonsteel@marcegaglia.com

Contatti:
Per ottenere maggiori informazioni in merito a questa dichiarazione di prodotto e/o alle relative configurazioni sono disponibili i seguenti riferimenti:
Mail: info@marcegaglia.com
Tel.: +39 .03766851

Descrizione dell'organizzazione:
Marcegaglia Carbon Steel S.p.A. è la società del Gruppo Marcegaglia che trasforma e commercializza prodotti piani (coil, nastri, e lamiere) in acciaio al carbonio e preverniciato (PPGI) e tubi in acciaio al carbonio. L'azienda, grazie all'avanzata tecnologia produttiva e dei più moderni sistemi di automazione, si inserisce nel mercato per la realizzazione di qualsiasi tipo di finitura sui componenti e sugli accessori, permettendo di soddisfare le richieste più esigenti e personalizzate.

Certificazioni relative al prodotto e/o al Sistema di gestione:

- Sistema di gestione per la qualità conforme ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001:2015 (certificato n° 10233/04/S – scadenza 14/01/2025);
- Sistema di gestione ambientale conforme ai requisiti della norma UNI EN ISO 14001:2015 (certificato n° EMS-262/S – scadenza 25/07/2025);
- Sistema di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro conforme ai requisiti della norma UNI ISO 45001:2018 (certificato n° OHS-260 – scadenza 25/09/2025);
- Sistema di gestione per l'energia conforme ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO 50001:2018 (certificato n° EnergyMS-137 – scadenza 14/12/2023);
- Sistema di gestione della responsabilità sociale conforme ai requisiti della norma SA 8000:2014 (certificato n° SA-2040 – scadenza 04/04/2025).

Nome e localizzazione dei siti produttivi:

- Stabilimento di Corsico: Via Antonio Canova, 7/9 – 20094 - Corsico (MI);
- Stabilimento di Gazoldo degli Ippoliti: Via Bresciani 16 – 46040 - Gazoldo Degli Ippoliti (MN);
- Stabilimento di Ravenna: Via Baiona, 141 – 48123 – Ravenna (RA).

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Nome del prodotto:
coil, nastri e lamiere da coil in acciaio al carbonio

Identificazione del prodotto:
coil, nastri e lamiere da coil in acciaio al carbonio

Descrizione del prodotto:
A partire dalla lavorazione nell'ambito della propria filiera produttiva controllata del coil in acciaio al carbonio, Marcegaglia Carbon Steel ricava la gamma di prodotti piani che comprendono coils decapati, laminati a freddo e zincati, nastri decapati, laminati e a freddo e zincati e lamiere striate e bugnate. Con grande versatilità e flessibilità, i prodotti piani di precisione Marcegaglia vengono prodotti negli stabilimenti di Gazoldo degli Ippoliti (MN), Ravenna (RA) e Corsico (MI).

Gli impianti di ricottura statica e skinpassatura collegati alle linee di laminazione a freddo consentono di ottenere la massima uniformità delle proprietà meccaniche e magnetiche degli acciai lavorati, oltre che di migliorarne le qualità superficiali, in funzione delle applicazioni di destinazione.

Tra i molti settori serviti dalla gamma di coils laminati a caldo, a freddo e zincati vi sono l'industria meccanica e degli imballaggi, l'edilizia, la produzione di mobili, di elettrodomestici, di sistemi idrotermosanitari.

La gamma di nastri speciali Marcegaglia Carbon Steel comprende, oltre alle qualità per profondo stampaggio, acciai magnetici semiprocessati e materiali zincati con superficie liscia brillante per specifiche applicazioni industriali inclusa la tranciatura fine.

Edilizia, arredo urbano, sistemi di magazzinaggio, elettrodomestici, meccanica e automotive sono alcuni dei settori di utilizzo della gamma di lamiere spianate Marcegaglia Carbon Steel.

Dal sito aziendale è possibile consultare i cataloghi dei prodotti all'interno dei quali sono descritte in modo esaustivo le caratteristiche tecniche delle stesse.

UN CPC CODE:
UN CPC 41231 Flat-rolled products of non-alloy steel, clad, plated, coated or otherwise further worked

Portata geografica:
intero mondo

INFORMAZIONI SULLA LCA

Unità funzionale:
L'unità funzionale del sistema considerato è la tonnellata di prodotto.

Vita utile (reference service life – RSL):
Per i prodotti oggetto di studio non è possibile quantificare l'esatta vita utile in quanto molto dipende anche dal loro futuro utilizzo. Tuttavia, si sottolinea che anche al raggiungimento del termine il prodotto può essere riciclato e riutilizzato nuovamente per generare altra materia prima.

Rappresentatività temporale:
I dati utilizzati sono rappresentativi dell'anno 2021.

Database e software utilizzati:
Banca dati Ecoinvent database v.3.8, Novembre 2021 / Software utilizzato SimaPro rel. 9.3.0.3.

Descrizione dei confini del sistema:
Lo studio è "Cradle to gate with modules C1-C4 and module D (A1-A3 + C + D)" (riferimento: PCR 2019:14 vers.1.11 valida fino al 31-12-2022).

I moduli A1-A3 comprendono i processi di approvvigionamento dei materiali (materie prime e ausiliarie) oltre che quelli di produzione.

I moduli C1-C4 considerano la disinstallazione, trasporto, lo smistamento e lo smaltimento dei componenti derivantidalle operazioni di fine vita dei prodotti oggetto di studio.

Tali operazioni non sono controllabili direttamente dall'azienda: a tale riguardo sono quindi utilizzati dati di letteratura relativi al settore dell'edilizia. Si considera:

- un consumo medio di gasolio equivalente a 143,2 MJ oltre che di 0,013 MWh di energia elettrica per ogni tonnellata di materiale demolito;
- una distanza media di 80 km per trasportare il materiale al centro di recupero;
- i medesimi consumi energetici menzionati già per l'attività di demolizione anche per l'attività di trattamento dei rifiuti.

Il modulo D considera il potenziale di recupero e riciclo dell'acciaio derivante dai processi di fine vita:il calcolo dei benefici ambientali derivanti dal recupero dell'acciaio è basato sulle indicazioni fornite dal documento "Product Category Rules for Type III environmental product declaration of construction products to EN 15804:2012 – Par. 6.3.4.6. Benefits and loads beyond the product system boundary, information Module D".

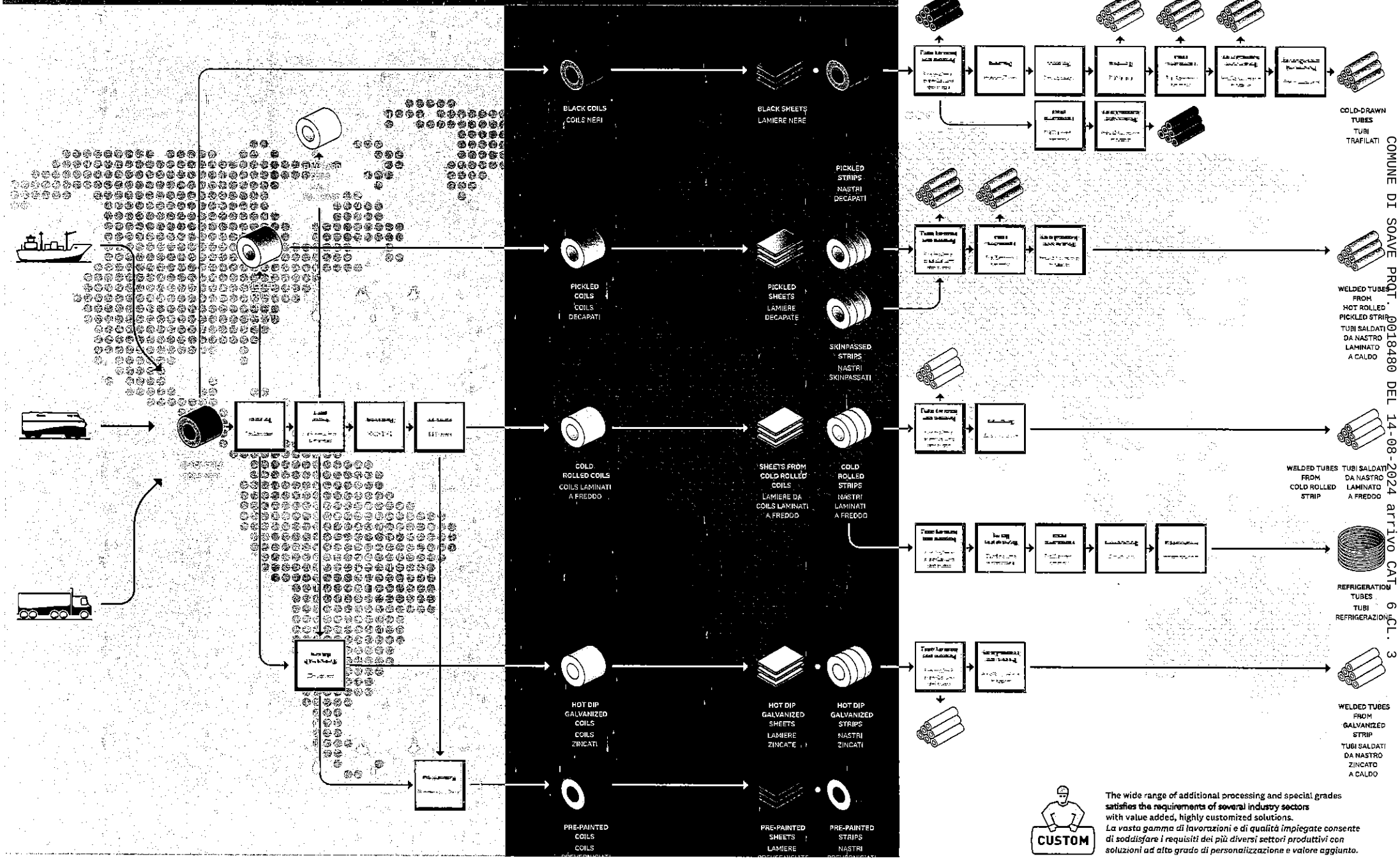
DIFFERENZE RISPETTO ALLE VERSIONI PRECEDENTI

Rispetto alla versione precedente (Revisione 1 del 2023-02-10) è stata fatta una modifica redazionale, specificando nel paragrafo "Informazioni sul contenuto" da quali processi di produzione proviene la materia prima. I risultati degli indicatori di impatto ambientale non sono variati.

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

SCHEMA DEL PROCESSO PRODUTTIVO DI PRODUZIONE DEI PRODOTTI PIANI

PROCESSO PRODUTTIVO ACCIAI AL CARBONIO

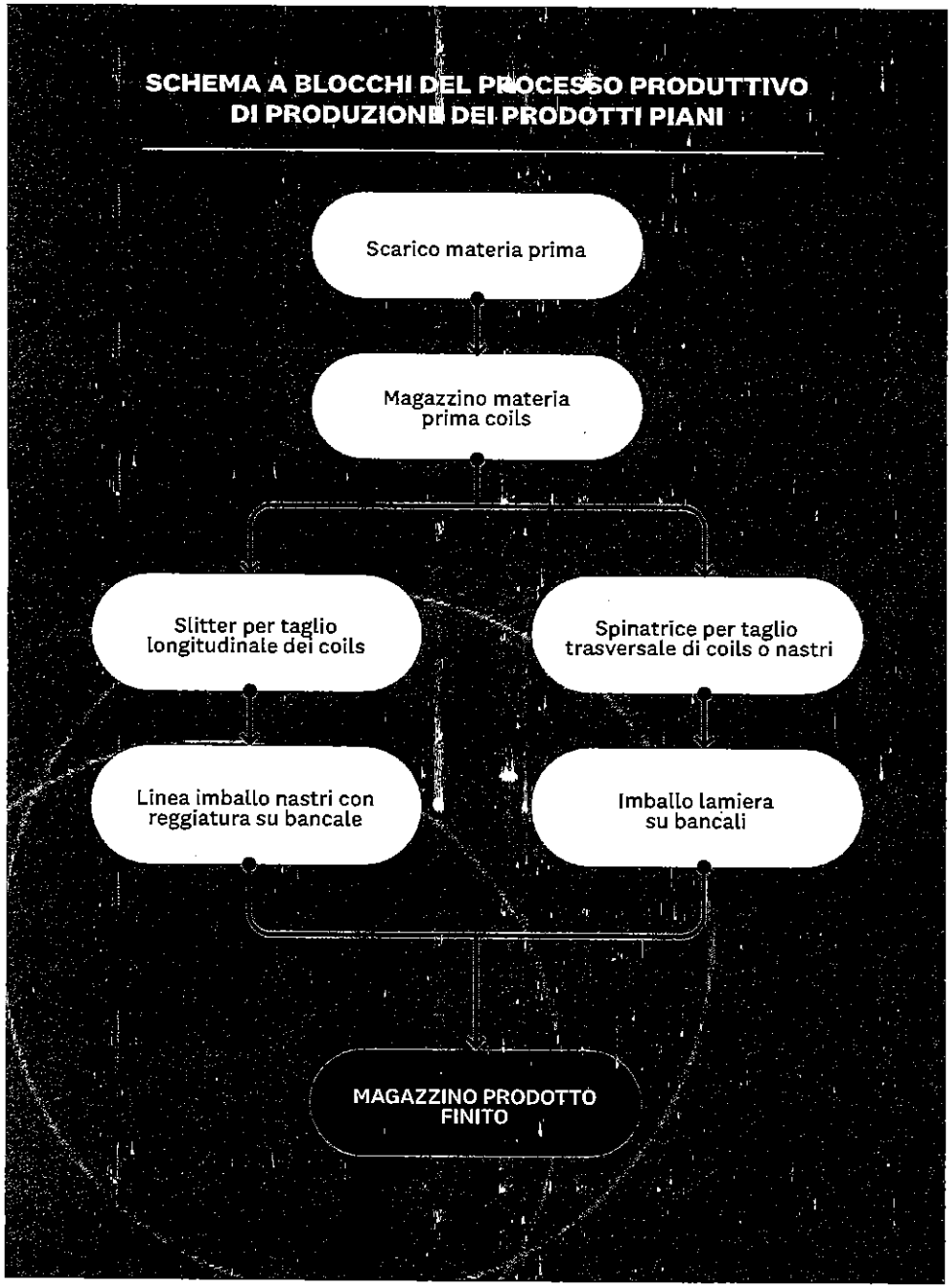


CUSTOM

The wide range of additional processing and special grades satisfies the requirements of several industry sectors with value added, highly customized solutions.

La vasta gamma di lavorazioni e di qualità impiegate consente di soddisfare i requisiti dei più diversi settori produttivi con soluzioni ad alto grado di personalizzazione e valore aggiunto.

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3



Altre informazioni:

Descrizione delle attività principali

Marcegaglia Carbon Steel S.p.A. è la società del Gruppo Marcegaglia che trasforma e commercializza prodotti piani (coil, nastri, e lamiere) in acciaio al carbonio e pre-verniciato (PPGI) e tubi in acciaio al carbonio.

PRODUZIONE DI COILS

La materia prima in arrivo allo stabilimento Marcegaglia Carbon Steel di Ravenna (RA) è costituita da coils in acciaio al carbonio (approvvigionati per la quasi totalità dalla banchina portuale presente nel sito) e materiali ausiliari.

I materiali ausiliari sono sostanze quali oli idraulici, oli protettivi, lubrificanti, vernici, prodotti per il decapaggio, detergenti, che entrano come materie prime.

La configurazione dell'impianto comprende le seguenti unità di processo: decapaggio, laminazione, ricottura, skinpassatura, zincatura, verniciatura, centro servizi.

La gamma dei semilavorati e dei prodotti in uscita derivanti dalle lavorazioni sopra descritte è rappresentata da coil:

- nero;
- decapato;
- laminato a freddo (full hard);
- zincato;
- verniciato;
- freddo (laminato a freddo, ricotto e skinpassato).

Decapaggio
Durante il processo di decapaggio viene eseguito un trattamento su Coils Nero che prevede l'immersione del nastro in una soluzione di acido cloridrico al 18÷22% alla temperatura di circa 80°C al fine di eliminare lo strato superficiale e le relative impurità.

Il trattamento viene eseguito su apposito impianto automatico che prevede lo svolgimento del nastro, la saldatura ad induzione della coda del nastro in fase di trattamento con la testa del nastro successivo, un floop di accumulo per garantire l'alimentazione continua della linea, il passaggio all'interno delle vasche contenenti la soluzione acida e il riavvolgimento del nastro decapato.

La movimentazione dei coils viene eseguita mediante carri ponte.

Per eliminare gli ossidi che risultano dall'ossidazione del materiale nella fase di laminazione a caldo, i quali costituiscono un ostacolo ai trattamenti seguenti e per ottenere un materiale di migliore qualità, il nastro viene sottoposto al processo di decapaggio che consiste nella rimozione delle impurezze superficiali per via chimica in mezzo acido.

Laminazione
L'impianto di laminazione effettua una riduzione dello spessore dei coils derivanti dal processo di decapaggio, mediante un sistema a pressione attraverso appositi cilindri costantemente lubrificati e raffreddati.

Sono inoltre presenti i due seguenti impianti di laminazione a freddo: laminazione reversibile a n. 2 Gabbie – Quarto e laminatoio reversibile.

Ricottura
La ricottura (forni a campana) è un trattamento termico che consiste nel riscaldare ad una determinata temperatura, in ambienti non ossidanti, i coils di acciaio laminati dalle line di laminazione allo scopo di eliminare l'incrudimento dei nastri laminati a freddo e di ingrossare il grano per ottenere un "addolcimento" proporzionale al grado di stampabilità richiesto al nastro stesso.

Skinpassatura
Si realizza la skinpassatura a freddo dei coils provenienti dal trattamento termico nei forni di ricottura. La lavorazione consiste essenzialmente in due fasi: skinpassatura del nastro (allungamento percentuale) ed applicazione successiva di un film di olio protettivo.

Zincatura
Il processo di zincatura consente di ottenere coils zincati a partire da coils derivanti dal processo di decapaggio o da coils laminati a freddo (Full Hard).

Pre-Verniciatura
L'attività svolta nel reparto di pre-verniciatura consiste nella verniciatura in continuo di nastri in coils zincati a caldo e laminati a freddo con sistema "coil coating" e successivo essiccamento e polimerizzazione in forno.

Centro servizi
I coils provenienti da diverse fasi del ciclo produttivo dello stabilimento vengono lavorati sulle linee di cesoiatura o spianatura. Dalle linee di cesoiatura a coltelli circolari si ottengono nastri di varie dimensioni (svolgimento del coil e taglio longitudinale con successivo riavvolgimento dei nastri così prodotti) mentre dalle linee di spianatura si ottengono lamiere spianate (svolgimento del coil e spianatura con successivo taglio trasversale alla lunghezza desiderata e scarico).

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

PRODUZIONE DI NASTRI

Il ciclo produttivo nello stabilimento Marcegaglia Carbon Steel di Gazoldo degli Ippoliti (MN) e Corsico (MI) inizia con l'arrivo in azienda dei coil in acciaio trasportati su strada e consegnati allo stabilimento. In dettaglio il ciclo di lavorazione si svolge attraverso le fasi di seguito descritte: decapaggio, linea di (cesoia materia prima), laminazione a freddo, ricottura, skinpassatura, spianatura.

Dopo essere giunte in stabilimento, le materie prime sono processate dai rispettivi impianti per ottenere i vari componenti che vanno a comporre i nastri e il componente accessorio.

I nastri in uscita dagli stabilimenti sopra citati sono

- da coil nero;
- da coil decapato;
- da coil laminato a freddo (full hard);
- da coil zincato;
- da coil freddo (laminato a freddo, ricotto e skinpassato).

Decapaggio
Tramite il processo di decapaggio viene eseguito un trattamento su Coils Nero che prevede l'immersione del nastro in una soluzione di acido cloridrico al 18÷22% alla temperatura di circa 80°C al fine di eliminare lo strato superficiale e le relative impurità.

Linea di taglio (cesoie materia prima)
I coils decapati, in funzione delle caratteristiche fisiche del prodotto ottenibile, vengono inviati alle linee di taglio per materia prima.

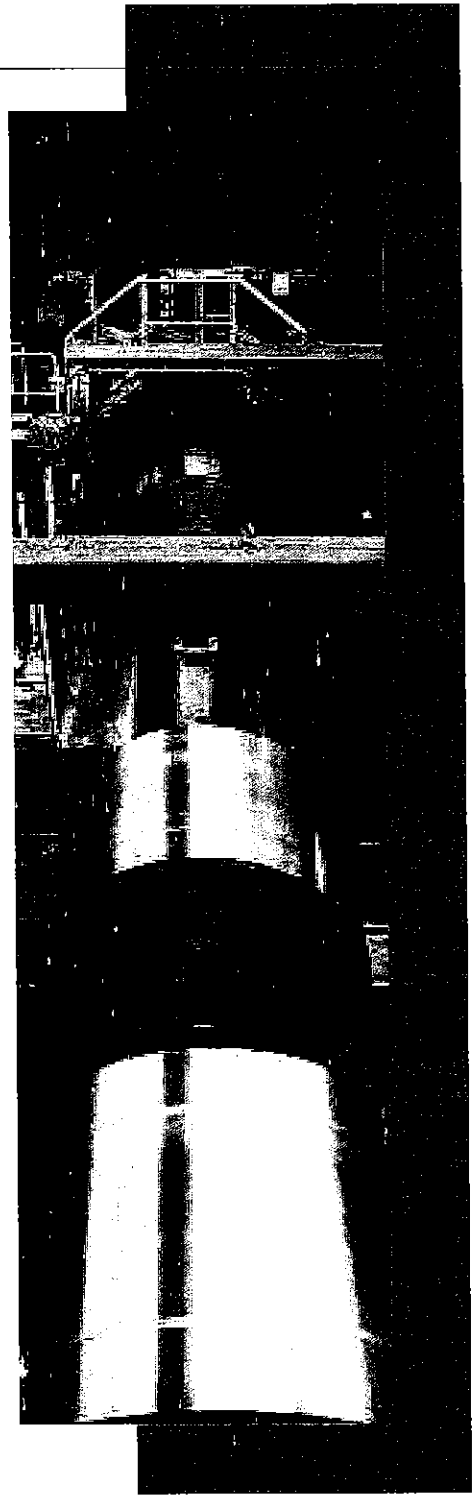
Tali macchine producono un'azione di taglio longitudinale per ricavarne nastri di varie larghezze che seguiranno un ciclo di lavorazione diversificato per ottenere tubi saldati, profili aperti, lamiere, nastri secondo la produzione desiderata.

Laminazione a freddo
I coils vengono preparati al processo di laminazione dalle cesoie per materia prima ad una larghezza variabile da un minimo di 320 mm ad un massimo di 550 mm ed immagazzinati nei magazzini in ingresso ai laminatoi. Il processo di laminazione a freddo, che ha lo scopo di ridurre lo spessore del nastro, produce un aumento delle caratteristiche resistenziali ed un abbassamento di quelle di stemperabilità, in misura tanto maggiore quanto più elevato è il grado di riduzione. Durante la fase di laminazione, al fine di ridurre gli attriti tra cilindri di laminazione e nastro viene utilizzata emulsione oleosa.

I nastri laminati vengono disposti nell'apposito magazzino per il raffreddamento e il successivo processo di ricottura.

Ricottura
La ricottura è un trattamento termico che consiste nel riscaldare ad una determinata temperatura, in ambienti non ossidanti, i rotoli di acciaio laminati a freddo mantenendoli "caldi" per un periodo più o meno lungo e quindi raffreddarli sempre in ambienti non ossidanti. Lo scopo della ricottura è quello di eliminare l'incrudimento dei nastri laminati a freddo e di ingrossare il grano per ottenere un addolcimento proporzionale al grado di stampabilità richiesto al nastro stesso (ricottura di ricristalizzazione).

Skinpassatura
Lieve laminazione a freddo: il nastro dopo la ricottura necessita di una leggera riduzione superficiale variabile, oltre che per i vari tipi di laminati, anche per le varie qualità ed aspetti superficiali. Gli impianti sono simili ai quarti reversibili ma con potenze molto inferiori in quanto si praticano riduzioni dall'1 al 5%.



PRODUZIONE DI LAMIERE SPIANATE

Dalle lamiere avvolte (coils) si ottengono lamiere piane di numerosi formati a mezzo di macchine denominate spianatrici. La macchina è dotata di rulli e contro rulli per ottenere la perfetta planarità. Un apposito taglio ottiene le lunghezze richieste da un minimo di 400 mm a un massimo di 1300 mm. (materiali trasportabili).

L'impacchettamento dei fogli di lamiera viene effettuato in linea con un apposito impilatore meccanico.

Si ottengono così i seguenti prodotti

- nere;
- da nastro laminato a caldo;
- da coil laminato a freddo;
- da coil laminato a freddo (con ricottura e skinpassatura)
- decapate;
- striate;
- bugnate.

Regole di allocazione
Si è effettuata un'allocazione su base massa per consumi energetici, scarichi idrici, emissioni in atmosfera e rifiuti.

Moduli dichiarati, ambito geografico, quota di dati specifici (nell'indicatore GWP-GHG) e variazione dei dati:

	A1-A3 Stato di prodotto			A4-A5 Stato di costruzione		B1-B7 Stato di utilizzo							C1-C4 Stato di fine vita				D Benefici e carichi oltre i limiti di sistema
	Fornitura di materie prime	Trasporto	Manifattura	Trasporto	Costrizione e installazione	Uso	Manutenzione	Riparazione	Sostituzione	Rigenerazione	Uso di energia operativo	Uso di acqua operativo	Demolizione e smontaggio	Trasporto	Lavorazione dei rifiuti	Smaltimento	Riutilizzo-Recupero-Riciclaggio-Potenziale
Modulo	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Moduli dichiarati	X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X
Geografia	GLO	GLO	IT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	GLO	GLO	GLO	GLO	IT
Dati specifici	> 90%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione di prodotto	Non rilevante			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione di sito	Non rilevante			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

X = Modulo considerato
ND = Modulo non dichiarato
GLO = Globale
IT = Italia

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

Informazioni sul contenuto

La materia prima (coil nero) acquistata da Marcegaglia Carbon Steel S.p.A. è caratterizzata da un contenuto di riciclato pari al 24,4%: tale percentuale è calcolata come media ponderata del medesimo valore associato alla materia prima in ingresso e derivante sia da dichiarazioni ambientali di Tipo III nonché da auto-dichiarazioni conformi alla norma UNI EN ISO 14021. L'acciaio proviene sia da ciclo integrale (con contenuto di riciclato pari al 17,0%) sia da forno elettrico (con contenuto medio di riciclato pari al 82,8%).

I materiali utilizzati per l'imballo dei prodotti finali consistono in regge di plastica e/o metallo, selle in legno e fasce in poliestere. I quantitativi di tali imballi rapportati ad una tonnellata di prodotto finale identificano un valore inferiore all'1%.

I prodotti non contengono sostanze pericolose della lista dei candidati SVHC per l'Autorizzazione in quantità superiore allo 0,1%.

Informazioni ambientali

Gli indicatori di prestazione ambientale sono riferiti ad 1 tonnellata di prodotto piano.

IMPATTI AMBIENTALI

Categoria d'impatto	Sigla	U.d.m.
Riscaldamento globale - totale	GWP - t	kg CO_2 eq
Esaurimento strato di ozono	ODP	kg CFC11 eq
Riscaldamento globale – risorse fossili	GWP - fossil	kg CO_2 eq
Riscaldamento globale - biogenico	GWP - biogenic	kg CO_2 eq
Riscaldamento globale – uso del suolo	GWP - luluc	kg CO_2 eq
Riscaldamento globale – gas ad effetto serra	GWP - GHG	kg CO_2 eq
Creazione ozono fotochimico	POCP	kg NMVOC eq
Acidificazione	AP	mol H+ eq
Eutrofizzazione	EP - freshwater	kg P eq
	EP - marine	kg N eq
	EP - terrestrial	mol N eq
Utilizzo netto di acqua	WDP	m^3 depriv.
Esaurimento risorse abiotiche (fossili)	ADP - F	MJ
Esaurimento risorse abiotiche (non fossili)	ADP - MM	kg Sb eq

CONSUMO DI RISORSE

Categoria d'impatto	Sigla	U.d.m.
Risorse energetiche rinnovabili (escluse materie prime)	PERE	MJ
Risorse energetiche rinnovabili (con materie prime)	PERM	MJ
Risorse energetiche rinnovabili totali	PERT	MJ
Risorse energetiche non rinnovabili (escluse materie prime)	PENRE	MJ
Risorse energetiche non rinnovabili (con materie prime)	PENRM	MJ
Risorse energetiche non rinnovabili totali	PENRT	MJ
Risorse secondarie	SM	kg
Combustibili secondari rinnovabili	RSF	MJ
Combustibili secondari non rinnovabili	NRSF	MJ
Utilizzo netto di acqua dolce	FW	m^3

PRODUZIONE DI RIFIUTI

Categoria d'impatto	Sigla	U.d.m.
Rifiuti pericolosi	HW	kg
Rifiuti non pericolosi	NHW	kg
Rifiuti radioattivi	RW	kg

FLUSSI IN USCITA

Categoria d'impatto	Sigla	U.d.m.
Componenti per riutilizzo	REUSE	kg
Materiali per riciclo	RECYCLE	kg
Materiali per recupero di energia	EN-REC	kg
Energia esportata-energia elettrica	EE-E	MJ
Energia esportata – energia termica	EE-T	MJ

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

COIL NERO

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,287E+03	4,635E+01	-9,792E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,282E+03	4,632E+01	-9,764E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	3,080E+00	1,344E-02	-1,809E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,426E+00	6,606E-03	-7,681E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,198E+03	4,579E+01	-9,433E+02
ODP	kg CFC-11 eq	6,514E-05	9,279E-06	-4,735E-05
POCP	kg NMVOC eq	8,058E+00	4,329E-01	-4,340E+00
AP	mol H+ eq	9,521E+00	3,622E-01	-4,388E+00
EP - freshwater	kg P eq	6,497E-01	3,368E-03	-4,569E-01
EP - marine	kg N eq	2,252E+00	1,423E-01	-1,050E+00
EP - terrestrial	mol N eq	2,398E+01	1,557E+00	-9,968E+00
WDP	m³ depriv.	6,768E+02	2,681E+00	-2,413E+02
ADP - F	MJ	2,125E+04	6,890E+02	-1,017E+04
ADP - MM	kg Sb eq	1,229E-02	4,950E-05	-1,046E-02
PERE	MJ	1,868E+03	2,935E+01	-1,152E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	1,868E+03	2,935E+01	-1,152E+03
PENRE	MJ	2,664E+04	6,555E+02	-1,239E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	2,664E+04	6,555E+02	-1,239E+04
SM	kg	1,758E+02	1,256E-02	-1,795E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	2,203E+01	1,066E-01	-1,125E+01
HW	kg	1,345E+02	6,912E-02	-5,621E+01
NHW	kg	8,001E+02	3,209E-01	-3,562E+02
RW	kg	6,150E-01	2,282E-03	-3,100E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,296E+00	1,716E-02	-4,928E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

COIL DECAPATO

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,302E+03	4,940E+01	-9,650E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,297E+03	4,937E+01	-9,622E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	4,087E+00	1,558E-02	-1,782E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,366E+00	7,912E-03	-7,569E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,214E+03	4,881E+01	-9,296E+02
ODP	kg CFC-11 eq	7,745E-05	9,940E-06	-4,700E-05
POCP	kg NMVOC eq	8,362E+00	4,396E-01	-4,277E+00
AP	mol H+ eq	9,528E+00	3,709E-01	-4,324E+00
EP - freshwater	kg P eq	7,111E-01	3,570E-03	-4,503E-01
EP - marine	kg N eq	2,227E+00	1,441E-01	-1,035E+00
EP - terrestrial	mol N eq	2,371E+01	1,577E+00	-9,824E+00
WDP	m³ depriv.	6,638E+02	2,788E+00	-2,378E+02
ADP - F	MJ	2,200E+04	7,136E+02	-1,002E+04
ADP - MM	kg Sb eq	1,500E-02	5,690E-05	-1,229E-02
PERE	MJ	2,059E+03	3,026E+01	-1,134E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	2,059E+03	3,026E+01	-1,134E+03
PENRE	MJ	2,726E+04	6,986E+02	-1,221E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	2,726E+04	6,986E+02	-1,221E+04
SM	kg	2,799E+02	1,256E-02	-1,782E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	1,978E+01	1,125E-01	-1,108E+01
HW	kg	1,293E+02	6,912E-02	-5,539E+01
NHW	kg	7,921E+02	3,209E-01	-3,894E+02
RW	kg	6,168E-01	2,282E-03	-3,055E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,281E+00	1,716E-02	-4,856E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

COIL LAMINATO A FREDDO (full hard)

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,422E+03	4,635E+01	-9,621E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,416E+03	4,632E+01	-9,594E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	3,657E+00	1,344E-02	-1,777E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,481E+00	6,606E-03	-7,547E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,329E+03	4,579E+01	-9,268E+02
ODP	kg CFC-11 eq	7,670E-05	9,280E-06	-4,700E-05
POCP	kg NMVOC eq	8,450E+00	4,329E-01	-4,264E+00
AP	mol H+ eq	1,003E+01	3,622E-01	-4,311E+00
EP - freshwater	kg P eq	6,799E-01	3,368E-03	-4,490E-01
EP - marine	kg N eq	2,368E+00	1,423E-01	-1,032E+00
EP - terrestrial	mol N eq	2,596E+01	1,557E+00	-9,795E+00
WDP	m³ depriv.	7,213E+02	2,681E+00	-2,371E+02
ADP - F	MJ	2,287E+04	6,697E+02	-9,988E+03
ADP - MM	kg Sb eq	1,273E-02	4,210E-05	-1,225E-02
PERE	MJ	2,015E+03	2,935E+01	-1,131E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	2,015E+03	2,935E+01	-1,131E+03
PENRE	MJ	2,843E+04	6,555E+02	-1,217E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	2,843E+04	6,555E+02	-1,217E+04
SM	kg	2,855E+02	1,256E-02	-1,764E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	2,336E+01	1,066E-01	-1,105E+01
HW	kg	1,391E+02	6,912E-02	-5,523E+01
NHW	kg	5,275E+02	3,209E-01	-3,883E+02
RW	kg	6,493E-01	2,282E-03	-3,046E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,534E+00	1,716E-02	-4,842E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

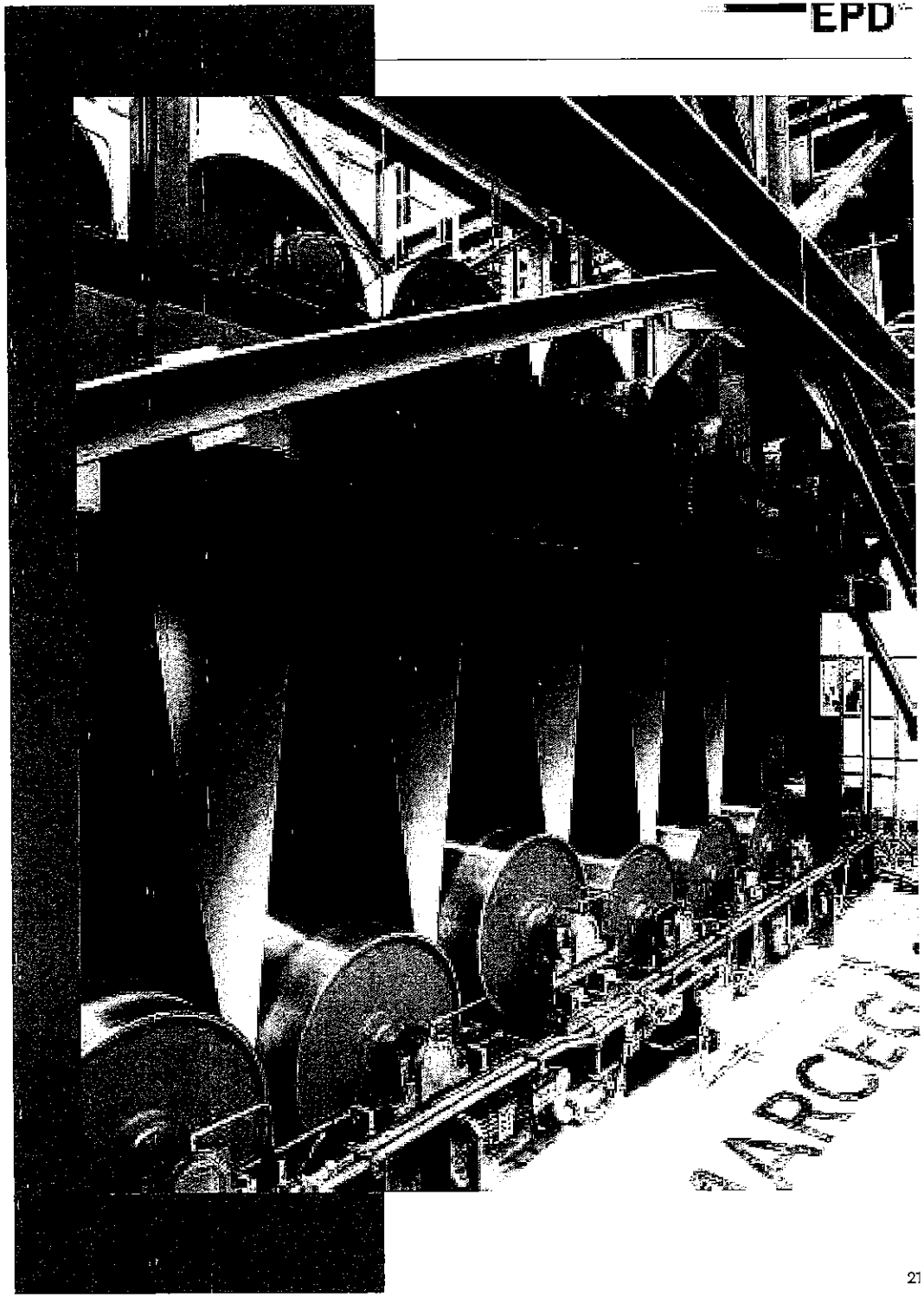
COIL ZINCATO

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,628E+03	4,635E+01	-9,564E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,619E+03	4,632E+01	-9,537E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	6,417E+00	1,344E-02	-1,766E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,783E+00	6,606E-03	-7,502E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,530E+03	4,579E+01	-9,214E+02
ODP	kg CFC-11 eq	9,750E-05	9,280E-06	-4,600E-05
POCP	kg NMVOC eq	9,253E+00	4,329E-01	-4,239E+00
AP	mol H+ eq	1,112E+01	3,622E-01	-4,286E+00
EP - freshwater	kg P eq	7,837E-01	3,368E-03	-4,463E-01
EP - marine	kg N eq	2,645E+00	1,423E-01	-1,026E+00
EP - terrestrial	mol N eq	2,788E+01	1,557E+00	-9,737E+00
WDP	m³ depriv.	8,218E+02	2,681E+00	-2,357E+02
ADP - F	MJ	2,582E+04	6,697E+02	-9,929E+03
ADP - MM	kg Sb eq	5,550E-02	4,210E-05	-1,217E-02
PERE	MJ	2,282E+03	2,935E+01	-1,124E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	2,282E+03	2,935E+01	-1,124E+03
PENRE	MJ	3,149E+04	6,555E+02	-1,210E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	3,149E+04	6,555E+02	-1,210E+04
SM	kg	2,884E+02	1,256E-02	-1,754E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	3,266E+01	1,066E-01	-1,099E+01
HW	kg	1,411E+02	6,912E-02	-5,490E+01
NHW	kg	8,386E+02	3,209E-01	-3,860E+02
RW	kg	6,720E-01	2,282E-03	-3,028E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,704E+00	1,716E-02	-4,813E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

COIL VERNICIATO

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,829E+03	4,635E+01	-9,318E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,817E+03	4,632E+01	-9,291E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	5,827E+00	1,344E-02	-1,721E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	5,596E+00	6,606E-03	-7,309E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,728E+03	4,579E+01	-8,976E+02
ODP	kg CFC-11 eq	1,190E-04	9,280E-06	-4,500E-05
POCP	kg NMVOC eq	9,891E+00	4,329E-01	-4,130E+00
AP	mol H+ eq	1,189E+01	3,622E-01	-4,175E+00
EP - freshwater	kg P eq	8,254E-01	3,368E-03	-4,348E-01
EP - marine	kg N eq	2,844E+00	1,423E-01	-9,993E-01
EP - terrestrial	mol N eq	2,956E+01	1,557E+00	-9,485E+00
WDP	m^3 depriv.	9,090E+02	2,681E+00	-2,296E+02
ADP - F	MJ	2,859E+04	6,697E+02	-9,673E+03
ADP - MM	kg Sb eq	5,735E-02	4,210E-05	-1,186E-02
PERE	MJ	2,590E+03	2,935E+01	-1,095E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	2,590E+03	2,935E+01	-1,095E+03
PENRE	MJ	3,443E+04	6,555E+02	-1,179E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	3,443E+04	6,555E+02	-1,179E+04
SM	kg	3,013E+02	1,256E-02	-1,708E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m^3	3,522E+01	1,066E-01	-1,070E+01
HW	kg	1,463E+02	6,912E-02	-5,349E+01
NHW	kg	8,768E+02	3,209E-01	-3,760E+02
RW	kg	7,091E-01	2,282E-03	-2,950E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,972E+00	1,716E-02	-4,689E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00



COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

CDIL FREDDO (laminato a freddo, ricotto e skinpassato)

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,570E+03	4,940E+01	-9,479E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,563E+03	4,937E+01	-9,452E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	4,353E+00	1,558E-02	-1,751E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,616E+00	7,912E-03	-7,435E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,473E+03	4,881E+01	-9,131E+02
ODP	kg CFC-11 eq	9,135E-05	9,940E-06	-4,600E-05
POCP	kg NMVOC eq	8,830E+00	4,396E-01	-4,201E+00
AP	mol H+ eq	1,051E+01	3,709E-01	-4,248E+00
EP - freshwater	kg P eq	7,124E-01	3,570E-03	-4,423E-01
EP - marine	kg N eq	2,476E+00	1,441E-01	-1,017E+00
EP - terrestrial	mol N eq	2,632E+01	1,577E+00	-9,650E+00
WDP	m³ depriv.	7,672E+02	2,788E+00	-2,336E+02
AOP - F	MJ	2,490E+04	7,136E+02	-9,840E+03
ADP - MM	kg Sb eq	1,322E-02	5,690E-05	-1,207E-02
PERE	MJ	2,168E+03	3,026E+01	-1,114E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	2,168E+03	3,026E+01	-1,114E+03
PENRE	MJ	3,055E+04	6,986E+02	-1,199E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	3,055E+04	6,986E+02	-1,199E+04
SM	kg	2,927E+02	1,256E-02	-1,738E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	2,420E+01	1,125E-01	-1,089E+01
HW	kg	1,428E+02	6,912E-02	-5,441E+01
NHW	kg	8,485E+02	3,209E-01	-3,825E+02
RW	kg	6,753E-01	2,282E-03	-3,001E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,733E+00	1,716E-02	-4,770E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

NASTRO DA COIL NERO

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,228E+03	5,041E+01	-9,552E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,380E+03	5,039E+01	-9,525E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-1,543E+02	1,629E-02	-1,764E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,581E+00	8,347E-03	-7,492E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,296E+03	4,982E+01	-9,201E+02
ODP	kg CFC-11 eq	8,153E-05	1,016E-05	-4,633E-05
POCP	kg NMVOC eq	8,706E+00	4,418E-01	-4,234E+00
AP	mol H+ eq	9,983E+00	3,738E-01	-4,280E+00
EP - freshwater	kg P eq	7,214E-01	3,637E-03	-4,457E-01
EP - marine	kg N eq	2,352E+00	1,448E-01	-1,024E+00
EP - terrestrial	mol N eq	2,506E+01	1,584E+00	-9,724E+00
WDP	m³ depriv.	7,093E+02	2,823E+00	-2,354E+02
ADP - F	MJ	2,393E+04	7,283E+02	-9,916E+03
ADP - MM	kg Sb eq	1,476E-02	6,183E-05	-1,216E-02
PERE	MJ	3,265E+03	3,057E+01	-1,123E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	3,265E+03	3,057E+01	-1,123E+03
PENRE	MJ	3,834E+04	7,130E+02	-1,208E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	3,834E+04	7,130E+02	-1,208E+04
SM	kg	2,886E+02	1,256E-02	-1,721E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	2,730E+01	1,145E-01	-1,096E+01
HW	kg	1,528E+02	6,912E-02	-5,453E+01
NHW	kg	8,114E+02	3,209E-01	-3,855E+02
RW	kg	6,283E-01	2,282E-03	-3,024E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,383E+00	1,716E-02	-4,807E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

NASTRO DA COIL DECAPATO

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,344E+03	7,181E+01	-9,332E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,458E+03	7,179E+01	-9,305E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-1,167E+02	2,402E-02	-1,725E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,610E+00	1,066E-02	-7,320E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,370E+03	7,112E+01	-8,990E+02
ODP	kg CFC-11 eq	8,508E-05	1,475E-05	-4,525E-05
POCP	kg NMVOC eq	8,805E+00	7,339E-01	-4,135E+00
AP	mol H+ eq	1,025E+01	5,928E-01	-4,182E+00
EP - freshwater	kg P eq	7,347E-01	4,303E-03	-4,255E-01
EP - marine	kg N eq	2,424E+00	3,423E-01	-1,001E+00
EP - terrestrial	mol N eq	2,592E+01	3,840E+00	-9,500E+00
WDP	m³ depriv.	7,365E+02	3,232E+00	-2,296E+02
ADP - F	MJ	2,367E+04	7,024E+03	-9,688E+03
ADP - MM	kg Sb eq	1,400E-02	7,573E-05	-1,198E-02
PERE	MJ	2,820E+03	3,277E+01	-1,099E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	2,820E+03	3,277E+01	-1,099E+03
PENRE	MJ	2,922E+04	1,202E+03	-1,180E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	2,922E+04	1,202E+03	-1,180E+04
SM	kg	3,024E+02	1,257E-02	-1,719E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	2,258E+01	7,461E-01	-1,075E+01
HW	kg	1,380E+02	6,922E-02	-5,350E+01
NHW	kg	8,400E+02	3,939E-01	-3,764E+02
RW	kg	6,403E-01	2,324E-03	-2,955E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,864E+00	1,717E-02	-4,605E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

NASTRO DA COIL LAMINATO A FREDDO (full hard)

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,441E+03	9,120E+01	-9,223E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,434E+03	9,116E+01	-9,197E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	5,135E+00	3,033E-02	-1,703E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,460E+00	1,208E-02	-7,234E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,347E+03	9,019E+01	-8,884E+02
ODP	kg CFC-11 eq	8,580E-05	1,885E-05	-4,450E-05
POCP	kg NMVOC eq	8,660E+00	1,019E+00	-4,088E+00
AP	mol H+ eq	1,009E+01	8,051E-01	-4,133E+00
EP - freshwater	kg P eq	7,272E-01	4,864E-03	-4,304E-01
EP - marine	kg N eq	2,353E+00	3,365E-01	-9,892E-01
EP - terrestrial	mol N eq	2,507E+01	3,684E+00	-9,389E+00
WDP	m³ depriv.	7,229E+02	3,685E+00	-2,273E+02
ADP - F	MJ	2,356E+04	1,287E+03	-9,574E+03
ADP - MM	kg Sb eq	1,450E-02	7,840E-05	-1,174E-02
PERE	MJ	2,201E+03	3,430E+01	-1,084E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	2,201E+03	3,430E+01	-1,084E+03
PENRE	MJ	2,897E+04	1,263E+03	-1,167E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	2,897E+04	1,263E+03	-1,167E+04
SM	kg	3,096E+02	1,256E-02	-1,691E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	2,157E+01	1,736E-01	-1,059E+01
HW	kg	1,356E+02	6,912E-02	-5,294E+01
NHW	kg	8,387E+02	3,209E-01	-3,722E+02
RW	kg	6,490E-01	2,282E-03	-2,920E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,519E+00	1,716E-02	-4,642E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

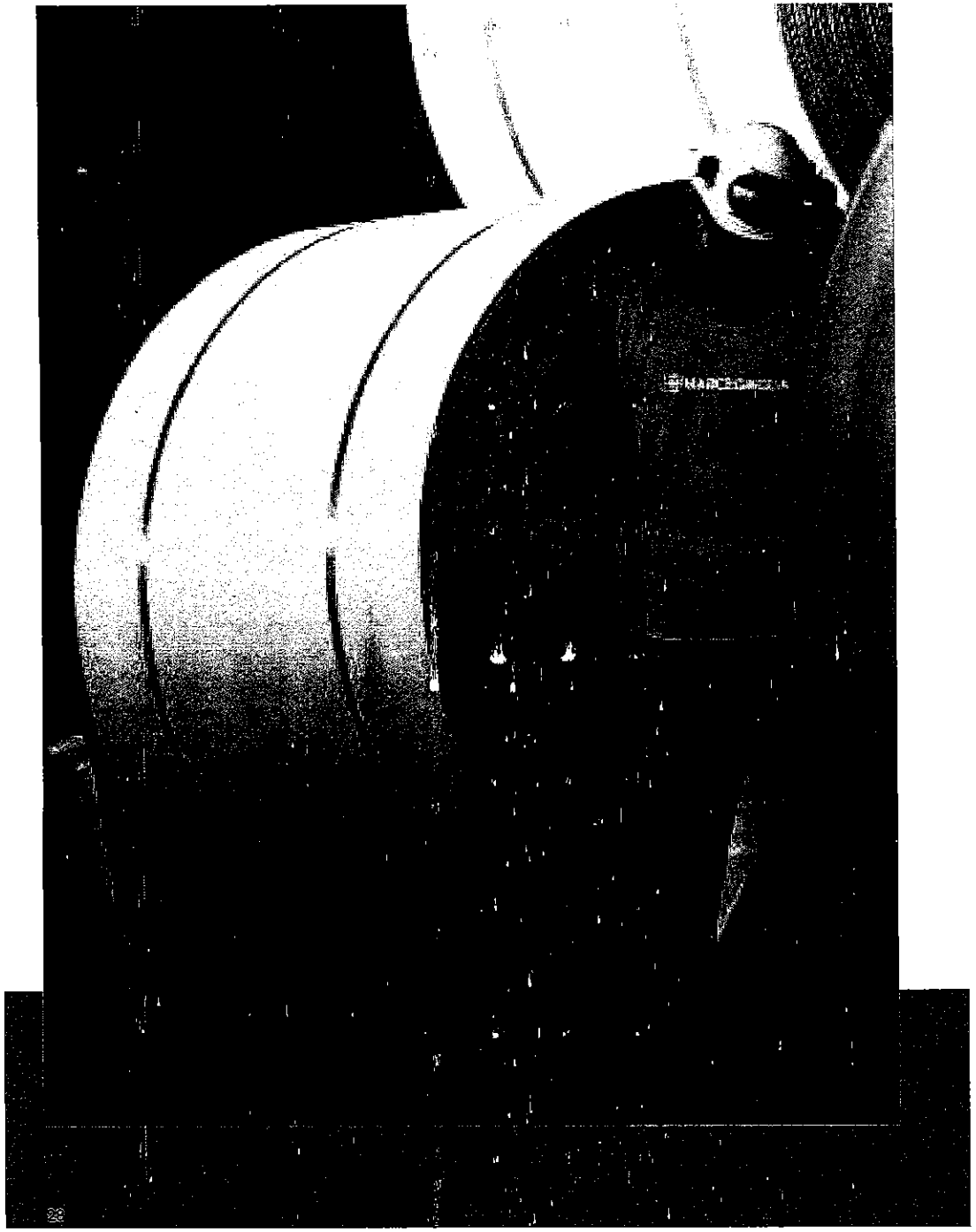
NASTRO DA COIL ZINCATO

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,661E+03	7,181E+01	-9,284E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,812E+03	7,179E+01	-9,259E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-1,537E+02	2,402E-02	-1,715E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	2,049E+00	1,066E-02	-7,282E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,716E+03	7,112E+01	-8,945E+02
ODP	kg CFC-11 eq	1,143E-04	1,475E-05	-4,463E-05
POCP	kg NMVOC eq	1,004E+01	7,339E-01	-4,115E+00
AP	mol H+ eq	1,198E+01	5,928E-01	-4,161E+00
EP - freshwater	kg P eq	8,403E-01	4,321E-03	-4,332E-01
EP - marine	kg N eq	2,865E+00	2,413E-01	-9,956E-01
EP - terrestrial	mol N eq	3,019E+01	2,540E+00	-9,431E+00
WDP	m³ depriv.	8,937E+02	3,292E+00	-2,298E+02
ADP - F	MJ	2,821E+04	1,024E+03	-9,639E+03
ADP - MM	kg Sb eq	5,833E-02	7,613E-05	-1,182E-02
PERE	MJ	8,749E+03	3,277E+01	-1,092E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	8,749E+03	3,277E+01	-1,092E+03
PENRE	MJ	3,415E+04	1,032E+03	-1,174E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	3,415E+04	1,032E+03	-1,174E+04
SM	kg	2,030E+02	1,257E-02	-1,703E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	3,858E+01	1,461E-01	-1,086E+01
HW	kg	1,476E+02	6,922E-02	-5,322E+01
NHW	kg	8,777E+02	3,215E-01	-3,743E+02
RW	kg	7,940E-01	2,284E-03	-2,940E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	6,293E+00	1,777E-02	-4,673E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

NASTRO DA COIL VERNICIATO

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,861E+03	4,940E+01	-9,166E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,929E+03	4,937E+01	-9,140E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-7,444E+01	1,558E-02	-1,693E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	5,835E+00	7,912E-03	-7,190E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,837E+03	4,881E+01	-8,830E+02
ODP	kg CFC-11 eq	1,280E-04	9,940E-06	-4,450E-05
POCP	kg NMVOC eq	1,034E+01	4,396E-01	-4,062E+00
AP	mol H+ eq	1,240E+01	3,709E-01	-4,107E+00
EP - freshwater	kg P eq	8,583E-01	3,570E-03	-4,277E-01
EP - marine	kg N eq	2,964E+00	1,441E-01	-9,831E-01
EP - terrestrial	mol N eq	3,087E+01	1,577E+00	-9,331E+00
WDP	m³ depriv.	9,529E+02	2,788E+00	-2,258E+02
ADP - F	MJ	2,997E+04	7,136E+02	-9,515E+03
ADP - MM	kg Sb eq	5,915E-02	5,690E-05	-1,167E-02
PERE	MJ	5,800E+03	3,026E+01	-1,077E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	5,800E+03	3,026E+01	-1,077E+03
PENRE	MJ	3,596E+04	6,986E+02	-1,159E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	3,596E+04	6,986E+02	-1,159E+04
SM	kg	3,092E+02	1,256E-02	-1,681E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	3,657E+01	1,138E-01	-1,066E+01
HW	kg	1,501E+02	6,912E-02	-5,262E+01
NHW	kg	8,964E+02	3,209E-01	-3,699E+02
RW	kg	7,300E-01	2,282E-03	-2,902E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	6,150E+00	1,716E-02	-4,613E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3



NASTRO DA COIL FREDDO (laminato a freddo, ricotto e skinpassato)

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,570E+03	6,536E+01	-9,239E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,724E+03	6,533E+01	-9,212E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-1,553E+02	2,192E-02	-1,707E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,832E+00	1,018E-02	-7,246E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,629E+03	6,469E+01	-8,900E+02
ODP	kg CFC-11 eq	1,046E-04	1,336E-05	-4,482E-05
POCP	kg NMVOC eq	9,502E+00	6,380E-01	-4,095E+00
AP	mol H+ eq	1,125E+01	5,218E-01	-4,139E+00
EP - freshwater	kg P eq	5,595E-01	3,196E-03	-3,663E-01
EP - marine	kg N eq	2,628E+00	2,092E-01	-9,800E-01
EP - terrestrial	mol N eq	2,826E+01	2,293E+00	-9,404E+00
WDP	m^3 depriv.	8,290E+02	3,160E+00	-2,276E+02
ADP - F	MJ	2,690E+04	9,350E+02	-9,590E+03
ADP - MM	kg Sb eq	1,412E-02	7,398E-05	-1,175E-02
PERE	MJ	8,541E+03	3,224E+01	-1,085E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	8,541E+03	3,224E+01	-1,085E+03
PENRE	MJ	3,277E+04	9,155E+02	-1,169E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	3,277E+04	9,155E+02	-1,169E+04
SM	kg	3,053E+02	1,256E-02	-1,693E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m^3	2,554E+01	1,369E-01	-1,062E+01
HW	kg	1,487E+02	6,919E-02	-5,304E+01
NHW	kg	8,842E+02	3,211E-01	-3,728E+02
RW	kg	7,042E-01	2,284E-03	-2,924E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	6,323E+00	1,717E-02	-4,650E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

LAMIERA NERA

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,303E+03	4,635E+01	-9,716E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,306E+03	4,632E+01	-9,689E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-5,494E+00	1,344E-02	-1,794E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,451E+00	6,606E-03	-7,621E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,223E+03	4,579E+01	-9,360E+02
ODP	kg CFC-11 eq	6,756E-05	9,279E-06	-4,699E-05
POCP	kg NMVOC eq	8,150E+00	4,329E-01	-4,306E+00
AP	mol H+ eq	9,631E+00	3,622E-01	-4,354E+00
EP - freshwater	kg P eq	6,584E-01	3,366E-03	-4,534E-01
EP - marine	kg N eq	2,281E+00	1,423E-01	-1,042E+00
EP - terrestrial	mol N eq	2,425E+01	1,557E+00	-9,891E+00
WDP	m³ depriv.	6,879E+02	2,681E+00	-2,394E+02
ADP - F	MJ	2,158E+04	6,697E+02	-1,009E+04
ADP - MM	kg Sb eq	1,247E-02	4,212E-05	-1,237E-02
PERE	MJ	2,324E+03	2,935E+01	-1,142E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	2,324E+03	2,935E+01	-1,142E+03
PENRE	MJ	2,699E+04	6,555E+02	-1,229E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	2,699E+04	6,555E+02	-1,229E+04
SM	kg	2,801E+02	1,256E-02	-1,782E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	2,246E+01	1,066E-01	-1,116E+01
HW	kg	1,349E+02	6,912E-02	-5,578E+01
NHW	kg	8,040E+02	3,209E-01	-3,921E+02
RW	kg	6,216E-01	2,282E-03	-3,076E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,314E+00	1,716E-02	-4,890E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

LAMIERA BUGNATA - STRIATA

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,220E+03	5,245E+01	-9,545E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,478E+03	5,242E+01	-9,518E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-2,611E+02	1,772E-02	-1,763E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,794E+00	9,217E-03	-7,487E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,391E+03	5,184E+01	-9,195E+02
ODP	kg CFC-11 eq	5,630E-05	1,060E-05	-4,600E-05
POCP	kg NMVOC eq	8,934E+00	4,460E-01	-4,221E+00
AP	mol H+ eq	1,044E+01	3,790E-01	-4,277E+00
EP - freshwater	kg P eq	7,059E-01	3,773E-03	-4,454E-01
EP - marine	kg N eq	2,498E+00	1,460E-01	-1,024E+00
EP - terrestrial	mol N eq	2,663E+01	1,597E+00	9,776E+00
WDP	m³ depriv.	7,874E+02	2,934E+00	-2,352E+02
ADP - F	MJ	2,388E+04	7,370E+02	-9,908E+03
ADP - MM	kg Sb eq	1,345E-02	7,170E-05	-1,215E-02
PERE	MJ	1,340E+04	3,118E+01	-1,132E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	1,340E+04	3,118E+01	-1,132E+03
PENRE	MJ	2,930E+04	7,418E+02	-1,207E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	2,930E+04	7,418E+02	-1,207E+04
SM	kg	2,985E+02	1,256E-02	-1,790E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	2,366E+01	1,184E-01	-1,096E+01
HW	kg	1,394E+02	6,912E-02	-5,680E+01
NHW	kg	8,313E+02	3,209E-01	-3,852E+02
RW	kg	6,436E-01	2,282E-03	3,022E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	5,497E+00	1,755E-02	-4,804E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

LAMIERA DECAPATA

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,207E-03	5,092E+01	-9,104E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,401E+03	5,090E+01	-9,078E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-1,956E+02	1,665E-02	-1,681E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,608E+00	8,564E-03	-7,141E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,317E+03	5,033E+01	-8,770E+02
ODP	kg CFC-11 eq	8,966E-05	1,007E-05	-4,418E-05
POCP	kg NMVOC eq	9,887E+00	4,429E-01	-4,035E+00
AP	mol H+ eq	1,004E+01	3,752E-01	-4,080E+00
EP - freshwater	kg P eq	7,580E-01	3,571E-03	-4,348E-01
EP - marine	kg N eq	2,948E+00	1,431E-01	-9,754E-01
EP - terrestrial	mol N eq	2,502E+01	1,587E+00	-9,263E+00
WDP	m³ deprIv.	7,209E+02	2,841E+00	-2,243E+02
ADP - F	MJ	2,359E+04	1,356E+02	-9,451E+03
ADP - MM	kg Sb eq	1,607E-02	6,431E-05	-1,150E-02
PERE	MJ	1,009E+04	3,072E+01	-1,070E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	1,009E+04	3,072E+01	-1,070E+03
PENRE	MJ	2,889E+04	7,202E+02	-9,551E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	2,889E+04	7,202E+02	-9,551E+04
SM	kg	3,124E+02	1,256E-02	-1,669E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	2,027E+01	1,155E-01	-1,046E+01
HW	kg	1,309E+02	6,912E-02	-5,226E+01
NHW	kg	8,235E+02	3,209E-01	-3,674E+02
RW	kg	6,309E-01	2,282E-03	-2,883E-01
RCUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RCYCLE	kg	5,371E+00	1,716E-02	-4,352E+02
EE-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

LAMIERA DA COIL LAMINATO A FREDDO (full hard)

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,487E+03	1,300E+02	-9,545E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,482E+03	1,299E+02	-9,518E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	3,733E+00	4,293E-02	-1,763E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,519E+00	1,495E-02	-7,487E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,393E+03	1,285E+02	-9,195E+02
ODP	kg CFC-11 eq	7,953E-05	2,714E-05	-4,616E-05
POCP	kg NMVOC eq	8,675E+00	1,592E+00	-4,231E+00
AP	mol H+ eq	1,031E+01	1,231E+00	-4,277E+00
EP - freshwater	kg P eq	6,971E-01	5,956E-03	-4,454E-01
EP - marine	kg N eq	2,427E+00	5,270E-01	-1,024E+00
EP - terrestrial	mol N eq	2,584E+01	5,771E+00	-9,717E+00
WDP	m³ deprIv.	7,401E+02	4,475E+00	-2,352E+02
ADP - F	MJ	2,353E+04	1,816E+03	-9,909E+03
ADP - MM	kg Sb eq	1,311E-02	8,511E-05	-1,215E-02
PERE	MJ	2,074E+03	3,742E+01	-1,122E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	2,074E+03	3,742E+01	-1,122E+03
PENRE	MJ	2,922E+04	1,784E+03	-1,207E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	2,922E+04	1,784E+03	-1,207E+04
SM	kg	2,927E+02	1,256E-02	-1,750E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	-1,375E+02	2,288E-01	-1,096E+01
HW	kg	1,426E+02	6,912E-02	-5,480E+01
NHW	kg	8,483E+02	3,209E-01	-3,852E+02
RW	kg	6,653E-01	2,282E-03	-3,022E-01
RCUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RCYCLE	kg	5,678E+00	1,716E-02	-4,804E+02
EE-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

LAMIERA DA COIL FREDDO (laminato a freddo, ricotto e skinpassato)

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,609E+03	4,940E+01	-9,118E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,739E+03	4,937E+01	-9,093E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-1,325E+02	1,558E-02	-1,684E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	1,786E+00	7,912E-03	-7,152E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,644E+03	4,881E+01	-8,784E+02
ODP	kg CFC-11 eq	1,018E-04	9,940E-06	-4,400E-05
POCP	kg NMVOC eq	9,554E+00	4,396E-01	-4,041E+00
AP	mol H+ eq	1,130E+01	3,709E-01	-4,086E+00
EP - freshwater	kg P eq	7,639E-01	3,570E-03	-4,255E-01
EP - marine	kg N eq	2,673E+00	1,441E-01	-9,780E-01
EP - terrestrial	mol N eq	2,838E+01	1,577E+00	-9,283E+00
WDP	m³ depriv.	8,349E+02	2,788E+00	-2,247E+02
ADP - F	MJ	2,687E+04	7,136E+02	-9,466E+03
ADP - MM	kg Sb eq	1,427E-02	5,690E-05	-1,161E-02
PERE	MJ	7,697E+03	3,026E+01	-1,072E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	7,697E+03	3,026E+01	-1,072E+03
PENRE	MJ	3,284E+04	6,986E+02	-1,153E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	3,284E+04	6,986E+02	-1,153E+04
SM	kg	3,116E+02	1,256E-02	-1,672E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	2,604E+01	1,125E-01	-1,047E+01
HW	kg	1,509E+02	6,912E-02	-5,234E+01
NHW	kg	8,969E+02	3,209E-01	-3,680E+02
RW	kg	7,13[illegible]E-01	2,282E-03	-2,887E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	6,049E+00	1,716E-02	-4,589E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

LAMIERA ZINCATA

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,610E+03	5,041E+01	-9,128E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	2,[illegible]	5,03[illegible]E+01	-9,102E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-2,304E+02	1,639E-02	-1,6[illegible]E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	2,231E+00	8,347E-03	-7,560E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,791E+03	4,982E+01	-8,793E+02
ODP	kg CFC-11 eq	1,080E-04	1,015E-05	-4,400E-05
POCP	kg NMVOC eq	1,036E+01	4,419E-01	-4,046E+00
AP	mol H+ eq	1,237E+01	3,738E-01	-4,090E+00
EP - freshwater	kg P eq	8,750E-01	3,637E-03	-4,259E-01
EP - marine	kg N eq	2,969E+00	1,448E-01	-9,790E-01
EP - terrestrial	mol N eq	3,170E+01	1,584E+00	-9,290E+00
WDP	m³ depriv.	8,354E+02	2,832E+00	-2,248E+02
ADP - F	MJ	2,920E+04	7,283E+02	-9,476E+03
ADP - MM	kg Sb eq	5,954E-02	6,183E-05	-1,162E-02
PERE	MJ	1,370E+04	3,110E+01	-1,078E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	1,370E+04	3,110E+01	-1,078E+03
PENRE	MJ	3,333E+04	7,130E+02	-1,155E+04
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	3,333E+04	7,130E+02	-1,155E+04
SM	kg	3,110E+02	1,256E-02	-1,634E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m³	3,559E+01	1,145E-01	-1,049E+01
HW	kg	1,493E+02	6,372E-02	-5,240E+01
NHW	kg	8,933E+02	3,209E-01	-3,584E+02
RW	kg	7,109E-01	2,283E-03	-2,890E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	6,072E+00	1,792E-02	-4,584E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

LAMIERA VERNICIATA

Sigla	U.d.m.	A1-A3	C1+C4	D
GWP - t	kg CO_2 eq	2,841E+03	5,041E+01	-9,033E+02
GWP - fossil	kg CO_2 eq	3,007E+03	5,039E+01	-9,007E+02
GWP - biogenic	kg CO_2 eq	-1,733E+02	1,629E-02	-1,668E+00
GWP - luluc	kg CO_2 eq	6,036E+00	8,347E-03	-7,085E-01
GWP - GHG	kg CO_2 eq	2,914E+03	4,982E+01	-8,702E+02
ODP	kg CFC-11 eq	1,350E-04	1,016E-05	-4,400E-05
POCP	kg NMVOC eq	1,068E+01	4,418E-01	-4,004E+00
AP	mol H+ eq	1,278E+01	3,738E-01	-4,048E+00
EP - freshwater	kg P eq	8,859E-01	3,637E-03	-4,215E-01
EP - marine	kg N eq	3,062E+00	1,448E-01	-9,688E-01
EP - terrestrial	mol N eq	3,185E+01	1,584E+00	-9,196E+00
WDP	m^3 depriv.	9,925E+02	2,823E+00	-2,226E+02
ADP - F	MJ	3,102E+04	7,283E+02	-9,377E+03
ADP - MM	kg Sb eq	6,017E-02	6,183E-05	-1,150E-02
PERE	MJ	7,719E+03	3,096E+01	-1,069E+03
PERM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PERT	MJ	7,719E+03	3,096E+01	-1,069E+03
PENRE	MJ	2,855E+04	6,879E+02	-8,768E+03
PENRM	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
PENRT	MJ	2,855E+04	6,879E+02	-8,768E+03
SM	kg	3,163E+02	1,256E-02	-1,656E+02
RSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
NRSF	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
FW	m^3	3,719E+01	1,145E-01	-1,038E+01
HW	kg	1,523E+02	6,912E-02	-5,185E+01
NHW	kg	9,124E+02	3,209E-01	-3,645E+02
RW	kg	7,419E-01	2,282E-03	-2,860E-01
REUSE	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
RECYCLE	kg	6,241E+00	1,716E-02	-4,546E+02
EN-REC	kg	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-E	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00
EE-T	MJ	0,000E+00	0,000E+00	0,000E+00

Informazioni addizionali

A prescindere dalla tipologia prodotto considerato, l'elemento che incide maggiormente sul risultato finale è l'acciaio acquistato che rappresenta l'elemento in ingresso ai vari siti aziendali, destinato alla successiva produzione del semi-lavorato. Tra le lavorazione svolte dall'azienda, quelle che impattano maggiormente sono la zincatura e la verniciatura. Le attività di cesoiatura e spianatura hanno un impatto marginale sul risultato finale.

Gli impatti dei consumi energetici detereminati dai processi svolti all'interno dei confini aziendali risultano spesso marginali rispetto all'impatto associato all'approvvigionamento della materia prima.

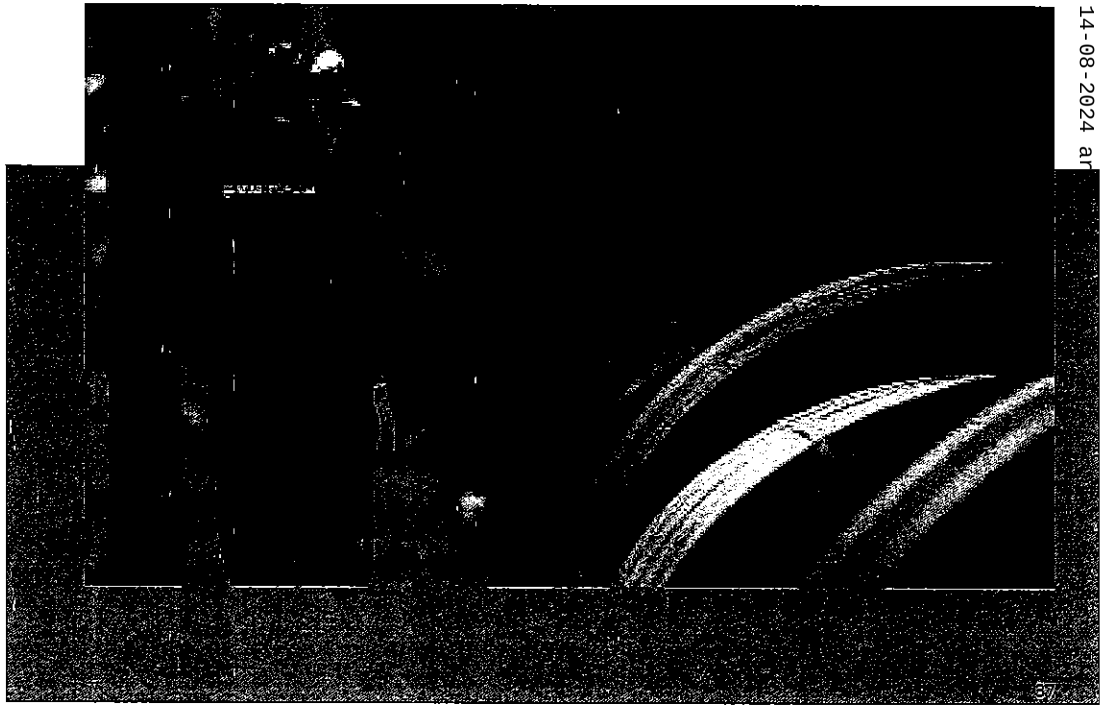
SOSTENIBILITA'

Si sottolinea che al termine della prorpia vita utile, il prodotto è destinata a riciclo. In particolare, la quantità di acciaio destinata a riciclo è pari all'88% in linea con quanto indicato nel "Rapporto rifiuti speciali" di ISPRA - n° 344/2021.

SISTEMA DI GESTIONE

Con riferimento ai sistemi di gestione utilizzati dall'azienda, si sottolinea come la presenza di un sistema di gestione dell'ambiente (certificato ai sensi della norma UNI EN ISO 14001:2015) e della sicurezza (certificato ai sensi UNI ISO 45001:2018) testimoniano l'impegno dell'azienda a perseguire il miglioramento continuo delle proprie prestazioni ambientali e di sicurezza, ad esempio gestendo in modo consono le sostanze pericolose, i rifiuti prodotti dalla propria attività nonchè a mantenere gli inquinanti emessi in atmosfera oltre che gli scarichi idrici. Nell'ambito del sistema di gestione ambientale è altresì presente apposita procedura di gestione dei dati per lo studio del ciclo di vita dei prodotti. Di anno in anno l'azienda programma nuovi obiettivi di milgioramento mirati ad incrementare le proprie performance.

L'azienda ha implementato un sistema di gestione dell'energia certificato ai sensi della norma UNI CEI EN ISO 50001:2018 per individuare gli impianti più rilevanti in termini energetici oltre che definire delle opportunità di miglioramento allo scopo di ridurre nel tempo il consumo energetico determinato dallo svolgimento della propria attività.



COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 ar

Riferimenti

General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 3.01.

PCR 2019:14 - Version 1.11 "CONSTRUCTION PRODUCTS" – Date 2021-02-05;

Product Category Rules for Type III environmental product declaration of construction products to EN 15804:2012;

Ecoinvent database v.3.8 – Novembre 2021;

UNI EN ISO 14025: 2010 "Etichette e dichiarazioni ambientali - Dichiarazioni ambientali di Tipo III - Principi e procedure";

UNI EN ISO 14040: 2021 "Gestione ambientale - Valutazione del ciclo di vita - Principi e quadro di riferimento";

UNI EN ISO 14044:2021 "Gestione ambientale - Val· tazione del ciclo di vita - Requisiti e linee guida";

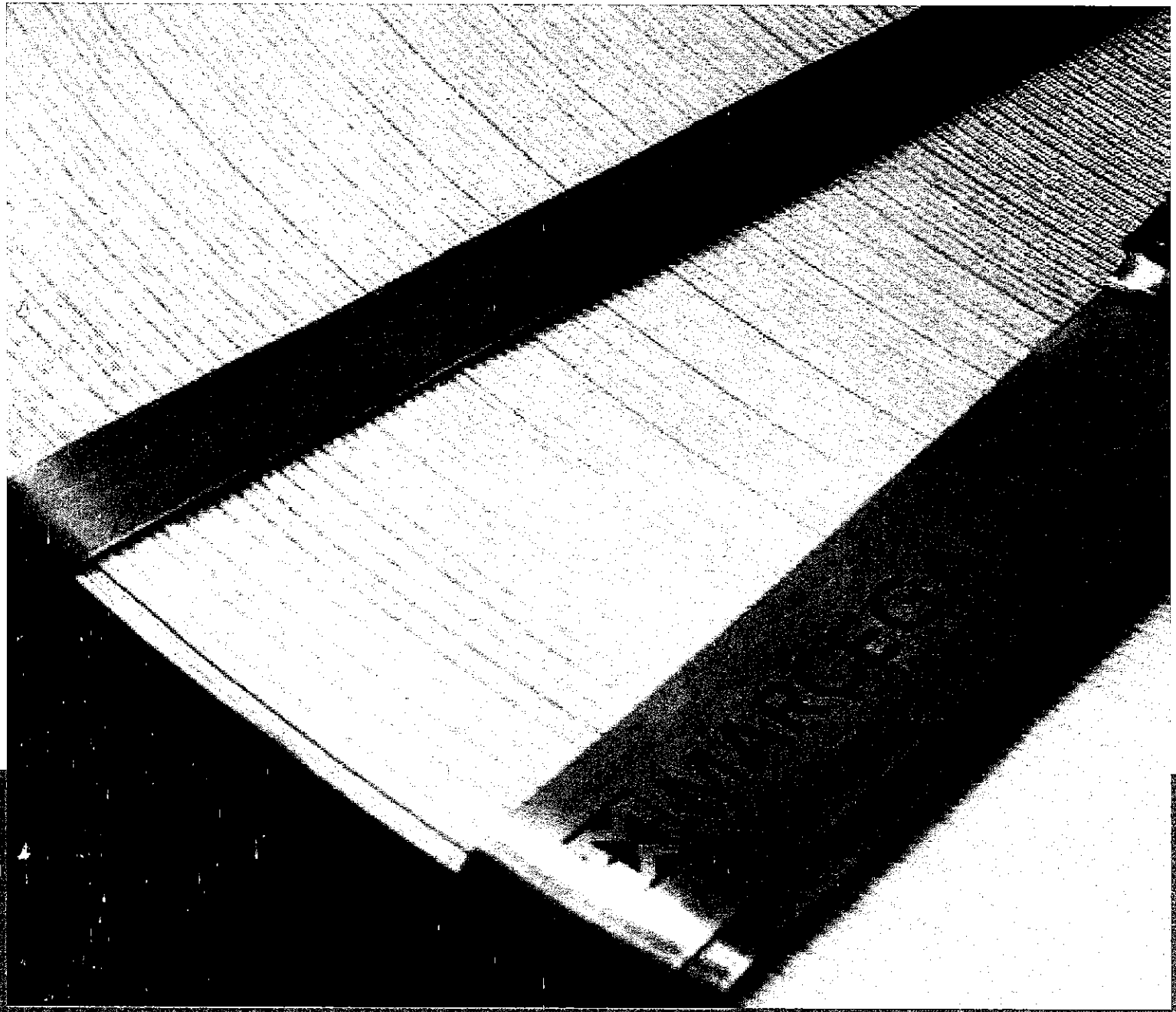
UNI EN ISO 15804:2021 "Sostenibilità delle costruzioni – Dichiarazioni ambientali di prodotto – Regole quadro di sviluppo per categoria di prodotto;

European Residual Mixes 2021 Association of Issuing Bodies "European Residual Mixes - Results of the calculation of Residual Mixes for the calendar year 2021" – version 1.0, 2021-05-31;

CSIRO "Metal recycling: The need for a life cycle approach" – May 2013;

Ingegneria dell'ambiente "I RIFIUTI DA COSTRUZIONE E DEMOLIZIONE LCA DELLA DEMOLIZIONE DI 51 EDIFICI RESIDENZIALI" – Michele Paleari, Politecnico di Milano – 26-11-2015;

ISPRA "Rapporto rifiuti speciali" – n° 344/2021 - Edizione Giugno 2021.



COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 Cl. 3

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

MARCEGAGLIA
CARBON STEEL

Via Bresciani 16 – 46040
Gazoldo degli Ippoliti (MN) - Italy
Phone +39 0376 6851
info@marcegaglia.com
www.marcegaglia.com

EPD PLATFORM
EPD VERIFIED

EPD®

www.evirondec.com

TECHNOS s.r.l.
Sistemi di scavo

TECHNOS S.r.l. - Via Donizetti 27/A - 37024 NEGRAR frazione ARBIZZANO (VR)
Tel. 045 7514067 - Cell. 348 4122387 / 348 7984571
Codice Fiscale: 03725390235 - Numero REA: VR-368375

Pescantina 05/07/2024

Oggetto: Progetto di opere pubbliche relativo a P.d.R. "Corte Gasparello", che prevede demolizione di fabbricati esistenti, nello specifico per la realizzazione di un parcheggio, camminamento e parco verde attrezzato.
Complesso denominato "Corte Gasparello", sito in Viale della Vittoria, n. 34 – 36
riferimento: piano di recupero "Corte Gasparello" (variante al piano di recupero denominato "San Lorenzo"),
Protocollo SUAP: REP_PROV_VR/VR-SUPRO/0114272 del 26/06/2020
Approvato con Delibera di Giunta n. 19 del 09-02-2021.

Il sottoscritto TOMMASI DAMIANO nato a Negrar il 22/02/1961, residente a NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR) in via Donizzetti NR 49
In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE dell'Impresa TECHNOS SRL

D I C H I A R A

che i lavori di realizzazione IMPIANTO ILLUMINAZIONE PUBBLICA sono stati eseguiti, come da progetto esecutivo e prescrizioni della D.L., a regola d'arte e in conformità alla normativa in materia.
Si allegano alla presente certificati di conformità dei materiali:
-Tubazioni Ddt nr 004072298 e relativo certificato di conformità;
- Chiusini in ghisa Ddt 004195930 e relativo certificato di conformità;
- Plinti cls 50x65 e 110x90 (Ddt nr 28)

FIRMA

TECHNOS SRL
Via Donizetti 49
37024 Negrar (VR)
P.IVA 03725390235

135

ZELO® dal 1937
Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE	153802	P.IVA	03565510231
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.		
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A		Tel.045-9234067
Città	37026 PESCANTINA		VR

BOLLA NUMERO	004072298	DEL	16/02/2024
Data ritiro			16/02/2024
Ora ritiro			

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	Descrizione merce	U.M.	Quantità	Prezzo
	GENERALE			
49060003422	TUBO CORR.HDPE D.160 750N-ML 6	ML	66,00	
49060003417	TUBO CORR.HDPE D.125 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003895	TUBO PVC 1401 D.200 SN8-ML 6	ML	30,00	
49060003715	DERIVAZIONE PVC 1401 D. 200 45°	NR	2,00	
49060004718	AUMENTI PVC FOGNATURA D.160/200	NR	2,00	
49060003893	TUBO PVC 1401 D.160 SN8-ML 6	ML	18,00	
45060019884	CHIUS. CH-C250-70-N	NR	2,00	
49060003697	CURVA PVC 1401 D. 160 45°	NR	22,00	
49060003427	TUBO CORR.HDPE D.63 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003412	TUBO CORR.HDPE D.110 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003946	TUBO PVC 1401 D.160 SN4-ML 6	ML	60,00	
49060003700	DERIVAZIONE PVC 1401 D. 160 45°	NR	7,00	
49060003713	CURVA PVC 1401 D. 200 45°	NR	4,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta nè per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	Cons.	Resi

ANNOTAZIONI

PESO TOTALE: 0,84 Q.

FIRMA CONDUCENTE
PAOLO

FIRMA DESTINATARIO

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per esplemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

BUREAU VERITAS
Certification

Certificato di Conformità

Rilasciato a:

RABBI PLAST SRL

Sede Legale ed Operativa:
Via Solidarnosc, 2 – 47016 Predappio (FC)

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che i seguenti prodotti:

Sistemi di tubi interrati in Polietilene (PE)

Brand	Sistema di giunzione	Tipo	Serie	dal DN/OD	al DN/OD
BARRE 750	a manicotto	750	Normale	110	200
BARRE 450	a manicotto	450	Normale	110	200
NERO	a manicotto	450	Normale	40	200
BLU	a manicotto	450	Normale	40	200
GAS	a manicotto	450	Normale	40	200
GIOTTO 450N	a manicotto	450	Normale	40	200
ROSSO	a manicotto	450	Normale	40	200
TCT	a manicotto	450	Normale	50	125
VERDE	a manicotto	450	Normale	50	125

Sono stati valutati e giudicati conformi ai requisiti della normativa:

CEI EN 61386-24:2011

Sistemi di tubi ed accessori per installazioni elettriche – Parte 24: Prescrizioni particolari – Sistemi di tubi interrati

Certificato rilasciato in conformità a: QHSE-REG-02.TQR Bureau Veritas Rev. 02 - Regolamento per la certificazione di prodotto / processo / servizio.

Data di prima emissione: 11/12/2019
Data di emissione corrente: 12/12/2022
Data di scadenza: 11/12/2025

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica ed è consultabile sul sito web: **www.bureauveritas.it** - Ulteriori chiarimenti riguardanti l'oggetto di questo certificato possono essere acquisiti contattando l'intestatario del presente certificato.

Firmato digitalmente da
Fabio Pes
SerialNumber =
TINIT-PSEFBA77S15F205E
Data e ora della firma:
12/12/2022 11:19:42

(Fabio Pes – Scheme Technical Manager)

Certificato N°: **240/002**

SOAVE VECHIOS

314

VELO dal 1937
Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE	153802	**P.IVA**	03565510231
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.		
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A		Tel.045-9234067
Città	37026 PESCANTINA		VR

BOLLA NUMERO	004195930	**DEL**	03/05/2024
Data ritiro			03/05/2024
Ora ritiro			

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Nostri Propri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	*Descrizione merce*	*U.M.*	*Quantità*	*Prezzo*
	GENERALE			
45060019879	CHIUS. CH-C250-50-N	NR	1,00	
45060019956	CHIUS. DCLD 12060T D400	NR	1,00	
60019884	CHIUS. CH-C250-70-N	NR	3,00	
45060019871	CHIUS. CH-B125-40-N	NR	7,00	
45060019874	CHIUS. CH-B125-70-N	NR	1,00	
	VIA VITTORIA			
	SOAVE			
	PAOLO 347/5989967			
	GENERALE			
	Trasporto	HR	1,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	*Cons.*	*Resi*

ANNOTAZIONI

NR.COLLI: 1
PESO TOTALE: 3,72 Q.

FIRMA CONDUCENTE

FIRMA DESTINATARIO

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per esplemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

ICMQ
Certificazione di prodotto

CERTIFICAZIONE DI PRODOTTO
PRODUCT CERTIFICATION

CERTIFICATO N° / CERTIFICATE N°

P 201

AZIENDA / *COMPANY*

DM Trading Europe GmbH
RÖMERSTRASSE 101- 5 – 6103 REITH BEI SEEFELD - AUSTRIA

UNITA' PRODUTTIVA / *PRODUCTION UNIT*

BC1 – BCA – BCG – BCM – BCR – BCP

OGGETTO DEL CERTIFICATO / *SCOPE OF THE CERTIFICATE*

DISPOSITIVI DI CORONAMENTO E CHIUSURA PER ZONE DI CIRCOLAZIONE UTILIZZATE DA PEDONI E DA VEICOLI
Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas

NORME DI RIFERIMENTO / *REFERENCE STANDARDS*

EN 124-1:2015, EN 124-2:2015

SISTEMA DI CERTIFICAZIONE / *CERTIFICATION SYSTEM*

Condizioni Generali di Contratto per la Certificazione di prodotto - CP DOC 229
General Agreement Conditions for the product certification – CP DOC 229

Regolamento particolare per dispositivi di coronamento e chiusura - CP DOC 243
Particular rules for gully tops and manhole tops – CP DOC 243

Indicazioni per l'applicazione della serie EN 124:2015 - UNI/TR 11671:2017
Instructions for the application of the EN 124:2015 – UNI/TR 11671:2017

PRODOTTI / PRODUCTS

L'elenco dei prodotti oggetto della certificazione è allegato al presente certificato
The list of the certified products is annexed to this certificate

rmato digitalmente
a
orenzo Orsenigo

UNI

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
PRD N° 011B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

PRIMA EMISSIONE *First Issue*	EMISSIONE CORRENTE *Current Issue*	SCADENZA *Expiry date*
25/10/2016	*10/11/2023*	*31/12/2024*

IL PRESIDENTE E DIRETTORE GENERALE
LORENZO ORSENIGO

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
GIADA-LS	CH-B125-30-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 200 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-40-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 300 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-50-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 400 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-60-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 500 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-70-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 600 - W - RP	B125	BC1
GIADA	CH-B125-40-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 300 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-50-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 404 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-60-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 504 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-70-H	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 604 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-55	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 454 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-68	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 504 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-80	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 704 - W - RP	B125	BC1
	CH-B125-90	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 804 - W - RP	B125	BC1
GIADA-BE	CH-B125-55-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 450 - F - RP	B125	BC1
	CH-B125-68-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 500 - F - RP	B125	BC1
	CH-B125-80-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 700 - F - RP	B125	BC1
	CH-B125-90-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - B125 - 2/2 - 800 - F - RP	B125	BC1
GIADA-N	CH-B125-30-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 201 - W - RP	B125	BCA/BCG
	CH-B125-40-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 301 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-50-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 400 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-60-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 500 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-70-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 600 - W - RP	B125	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-B125-80-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 700 - W - RP	B125	BCG
	CH-B125-90-N	MANHOLE TOP EN 124-2 – B125 - 2/2 - 800 - W - RP	B125	BC1/BCG
GIADA-LS	CH-C250-30-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-40-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 300 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-50-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-55	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 454 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-57	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 404 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-68	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 504 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-70-LS	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - F - RP	C250	BC1
GIADA-H115	CH-C250-40-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 338 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-50-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 404 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 504 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-70-H115	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 604 - F - RP	C250	BC1

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
GIADA-LSBE	CH-C250-30-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-40-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 300 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-50-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-70-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - F - RP	C250	BC1
GIADA-BE	CH-C250-55-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 454 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-57-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 404 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-68-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 504 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-80-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 704 - F - RP	C250	BC1
	CH-C250-90-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 804 - F - RP	C250	BC1
GIADA-N	CH-C250-30-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200 - W - RP	C250	BCA/BCG
	CH-C250-40-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 301 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-C250-50-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-C250-55-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 450 - W - RP	C250	BC1
	CH-C250-60-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCG/BCR/BCM/BCP
	CH-C250-70-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - W - RP	C250	BC1/BCA/BCG/BCR/BCP
	CH-C250-80-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 700 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CH-C250-90-N	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 800 - W - RP	C250	BC1/BCG
GIADA-NK	CH-C250-70-NK	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 576 - W - RP	C250	BCM
GIADA	CH-D400-90	MANHOLE TOP EN 124-2 – D400 - 2/2 - 800 - W - RP	D400	BC1
	CH-D400-100	MANHOLE TOP EN 124-2 – D400 - 2/2 - 902 - W - RP	D400	BC1
	CH-D400-110	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 1000 - W - RP	D400	BC1
GIADA-LSBE	CH-D400-40-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 280 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-50-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 390 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-57-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - F - RP	D400	BC1/BCG/BCM
	CH-D400-60-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-70-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCP
	CH-D400-90-LSBE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 800 - F - RP	D400	BC1
GIADA-BE	CH-D400-55-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 452 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-68-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 502 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-80-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 702 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-87-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 502 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-100-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 902 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-110-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 1000 - F - RP	D400	BC1
GIADA-BEKN	CH-D400-40-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 270 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCG/BCM/BCR
	CH-D400-50-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 370 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCG/BCM/BCR
	CH-D400-55-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 420 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-60-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 470 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCG/BCM/BCR
	CH-D400-70-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 570 - F - RP	D400	BC1/BCA/BCG/BCM/BCR
	CH-D400-80-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 670 - F - RP	D400	BC1/BCA
	CH-D400-90-BEKN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 770 - F - RP	D400	BC1/BCG/BCA

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
GIADA-BEN	CH-D400-87-BEN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 502 - F - RP	D400	BCA
KOMPAKT	CH-D400-70-K	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 560 - F - RP	D400	BC1
DIAMANTE	CH-D400-70-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-70-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-74-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-74-TQS-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-80-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCR
	CH-D400-84-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCR
	CH-D400-85-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TO-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-85-TOS-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-85-TQS-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 605 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-85-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 605 - F - RP	D400	BC1/BCG
	CH-D400-85-TC-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-85-TQSI-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 605 - F - RP	D400	BCG
	CH-D400-95-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 741 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-95-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 740 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-100-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 840 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-100-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 840 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-105-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 840 - F - RP	D400	BC1
DIAMANTE light traffic	CH-D400-75-TC-BEL	MANHOLE TOP EN124-2 - D400 – 2/2 – 604 -F – RP	D400	BCG
GIADA-BEN	CH-E600-50-BEN	MANHOLE TOP EN 124-2 – E600 - 2/2 - 400 - F - RP	E600	BC1
DIAMANTE	CH-E600-85-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
	CH-E600-85-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
	CH-E600-85-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
	CH-E600-85-TC-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - E600 - 2/2 - 600 - F - RP	E600	BC1
DIAMANTE	CH-F900-84-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BCR
	CH-F900-85-TQ-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
	CH-F900-85-TQ-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
	CH-F900-85-TC-BE	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
	CH-F900-85-TC-CC	MANHOLE TOP EN 124-2 - F900 - 2/2 - 600 - F - RP	F900	BC1
ZAFFIRO	CH-C250-40-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 300 - W - RP - U	C250	BC1
	CH-C250-50-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 400 - W - RP - U	C250	BC1
	CH-C250-60-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - W - RP - U	C250	BC1
	CH-C250-70-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 600 - W - RP - U	C250	BC1
ZAFFIRO	CH-D400-40-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 300 - W - RP - U	D400	BC1
	CH-D400-50-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - W - RP - U	D400	BC1
	CH-D400-60-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP - U	D400	BC1
	CH-D400-70-RI	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - W - RP - U	D400	BC1

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
ZAFFIRO	CH-D400-40-RIN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 300 - W - RP - U	D400	BCM
	CH-D400-50-RIN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - W - RP - U	D400	BCM
	CH-D400-60-RIN	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP - U	D400	BCM
TOPAZIO	CH-D400-6060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-7640	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 760 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-7050	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 700 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-8070	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 710 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-9060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-12060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-10670	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 700 - F - RP	D400	BC1
	CH-D400-13080	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 800 - F - RP	D400	BC1
SMERALDO	CA-C250-30-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - W - RP	C250	BC1
SMERALDO-BE	CA-C250-30-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - F - RP	C250	BC1
SMERALDO-BEK	CA-C250-40-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 270 - F - RP	C250	BCA/BCG/BCM/BC1
	CA-C250-50-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 370 - F - RP	C250	BCA/BCG/BCM/BC1
	CA-C250-60-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 470 - F - RP	C250	BCA/BCG/BCM/BC1
	CA-C250-70-C-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 570 - F - RP	C250	BCA/BCG/BCM/BC1
SMERALDO	CA-C250-30-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - W - RP	C250	BC1
SMERALDO-H115	CA-C250-40-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-P-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - W - RP	C250	BC1

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
SMERALDO-BE	CA-C250-30-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-55-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 430 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-70-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 580 - F - RP	C250	BC1
	CA-C250-80-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 680 - F - RP	C250	BC1
SMERALDO-LSBE	CA-D400-50-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 400 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-60-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-70-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-90-P-LSBE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 800 - F - RP	D400	BC1
SMERALDO-BEK	CA-D400-50-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 372 - F - RP	D400	BCA/BCM/BC1
	CA-D400-60-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 472 - F - RP	D400	BCA/BCM/BC1
	CA-D400-70-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 572 - F - RP	D400	BCA/BCM/BC1
	CA-D400-90-P-BEK	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 772 - F - RP	D400	BCG
	CA-D400-50-P-BEKK	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 350 – F – RP	D400	BCG
	CA-D400-60-P-BEKK	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 450 – F – RP	D400	BCG
	CA-D400-70-P-BEKK	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 550 – F – RP	D400	BCG
SMERALDO-BE	CA-D400-55-C-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 430 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-55-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 430 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-80-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 680 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-97-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 780 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-100-P-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 880 - F - RP	D400	BC1
SMERALDO-BEN	CA-D400-97-P-BEN	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BCG
QUARZO	CA-C250-30-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-NAP	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-30-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 211 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-40-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-NAC	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1
QUARZO-H115	CA-C250-40-NAP-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 280 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-50-NAP-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 380 - W - RP	C250	BC1
	CA-C250-60-NAP-H115	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 480 - W - RP	C250	BC1

ICMQ
Certificazione di prodotto

Allegato al Certificato di Prodotto P 201 del 10/11/2023

Annex to the certificate P 201 of 10/11/2023

FAMIGLIA *family*	CODICE *code*	DESIGNAZIONE *designation*	CLASSE *class*	UP *UP*
ACQUAMARINA	CA-D400-70-TQ-CC	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-70-TQ-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TQ-CC	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TQ-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TC-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TC-CC	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
	CA-D400-85-TQQ-BE	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 600 - F - RP	D400	BC1
CORALLO	CHCA-C250-8956-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 460 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CACA-C250-8956-C	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 460 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CHCH-C250-8956-C	MANHOLE TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 500 - W - RP	C250	BC1/BCA
	CA-C250-8956-P	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 460 - F - RP	C250	BC1
CORALLO	CHCH-D400-9060	MANHOLE TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1
	CHCA-D400-9060	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1
	CACA-D400-9060	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1
	CHCA-D400-96-CER	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - W - RP	D400	BC1/BCG/BCA/BCP
	CA-D400-96-P-CER	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 500 - F - RP	D400	BC1/BCA
AGATA	GR-C250-5015	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 100 - F - RP	C250	BC1
	GR-C250-5020	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 150 - F - RP	C250	BC1
	GR-C250-5025	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 200- F - RP	C250	BC1
	GR-C250-5030	GULLY TOP EN 124-2 - C250 - 2/2 - 250 - F - RP	C250	BC1
	LONG1000	PROFILO		BC1
	GR-D400-5020	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 -150 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-5030	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 250 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-5040	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 350 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-5050	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 450 - F - RP	D400	BC1
	LONG1000	PROFILO		BC1
	GR-D400-7530	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 260 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-7540	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 360 - F - RP	D400	BC1
	GR-D400-7550	GULLY TOP EN 124-2 - D400 - 2/2 - 460 - F - RP	D400	BC1
	LONG750	PROFILO		BC1
BC DRAIN	GR-D400-30-SET	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 246 – F - RP	D400	BCG
	GR-D400-40-SET	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 346 – F - RP	D400	BCG
	GR-D400-50-SET	GULLY TOP EN124-2 – D400 – 2/2 – 446 – F - RP	D400	BCG

Example of designation:

	Load Class	Material	Material of Cover/frame	Clear opening	Securing method	Skid resistance
Manhole top EN 124 – 2	***D400***	***C2***	***2/2***	***314***	***F***	***RP***

Securing method:	***Skid resistance:***
1) Securing feature (F)	*1) Defined raised pattern (RP)*
2) Mass per unit area (W)	*2) Measured value of USRV*
3) Other methods (O)	

DepurEco Technology®
di Turatta Gian Battista

Member of CISQ Federation
CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

Sede e luogo cons. doc. fiscali:
Via Primo Maggio, 5 - 37012 BUSSOLENGO (VR)

Tel. +39 045 6703725
Mail: info@depurecotechnology.com

C.F. N° Iscr. Reg. Imp. VR: TRTGBT68C21B296A
P.IVA: 04309190231
C.C.I.A.A. di VR R.E.A. 409479

www.depurecotechnology.com

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.d.t.)

D.P.R. 472 del 14.08.96 - D.P.R. 696 del 21.12.1996

N. 28 **/A** del 28-03-24

a mezzo:

☐ cedente ☒ cessionario ☐ vettore

CESSIONARIO: DITTA, DIPENDENZA, DOMICILIO O RESIDENZA, PARTITA IVA

EDILMET

LUOGO DI DESTINAZIONE (se diverso dall'indirizzo del cessionario) E VARIAZIONI

SOAVE

CAUSALE DEL TRASPORTO

VENDITA Vs. ord. _____ del _____ ☐ in conto ☐ a saldo

QUANTITÀ	DESCRIZIONE DEI BENI (natura e qualità)	IMPORTO (1)	
07	PLINTO PICCOLO 50 x 65		
02	PLINTO GRANDE 110 x 90		
	TOTALE		

Al momento della partenza il materiale risulta conforme e non presenta rotture. Eventuali annotazioni devono essere visionate e controfirmate dall'autista. NON SI ACCETTANO LAMENTELE DOPO.

ASPETTO ESTERIORE DEI BENI	N. COLLI	PESO KG.	PORTO
A VISTA			

VETTORE: DITTA, DOMICILIO O RESIDENZA	DATA E ORA DEL RITIRO		FIRME
Consegna o inizio trasporto a mezzo ☐ cedente ☐ cessionario	28/03/24		FIRMA DEL CONDUCENTE
ANNOTAZIONI - VARIAZIONI		N. PROGRESSIVO (2)	FIRMA DEL CESSIONARIO

(1) Solo in caso di utilizzo in sostituzione della certificazione fiscale. (2) Ai sensi dell'art. 3, comme 2, del D.P.R. 441/97.

POLONIO
manufatti in cemento

Manufatti POLONIO
di Polonio Raffaele e Marco & C. s.n.c.
IIª Strada, 10 - Zona Ind. - CONSELVE (PD)
Tel. e Fax 049.5384744 - info@manufattipolonio.it
Cod. Fisc. e P. IVA 01848900286

SCHEDA TECNICA	MODELLO N.	
	DATA 02/11/2017	REV. 00

PLINTO 65x50x50

DATA	N. DOCUMENTO	PAGINE
02/11/2017	01	2

REALIZZAZIONE

Il manufatto viene realizzato con inerti di cava lavati e cemento ad alta resistenza.
La sua realizzazione avviene attraverso il getto di calcestruzzo in stampi supportati da vibratori che ne garantiscono il costipamento e la finitura del prodotto.
Prima del getto viene inserita nello stampo l'armatura costituita da uno o più anelli di ferro realizzati con acciaio controllato all'origine.

NORMATIVA DI RIFERIMENTO

-**Legge 05/11/1971 n°1086** Norme per la disciplina delle opere in conglomerato cementizio armato normale,precompresso e per le strutture metalliche.
-**Circ.Min.LL.PP.** 14/02/1974 n°11951 Istruzioni per l'applicazione della Legge 05/11/1971 n°1086.
-**Circ.Min.LL.PP.** 31/07/1979 n°19581 Collaudo statico.
-**D.M. LL.PP.** 11/03/1988 Norme tecniche riguardanti le indagini sui terreni e sulle rocce,la stabilità dei pendii naturali e delle scarpate,i criteri generali e le prescrizioni per la progettazione,l'esecuzione ed il collaudo delle opere di sostegno delle terre e delle opere di fondazione.
-**D.M.** 21/3/1988 Approvazione delle norme tecniche per la progettazione,l'esecuzione e l'esercizio delle linee elettriche aeree esterne.
- **Circ.Min.LL.PP.** 24/09/1988 n°30483 Istruzioni riguardanti le indagini sui terreni e sulle rocce,la stabilità dei pendii naturali e delle scarpate,i criteri generali e le prescrizioni per la progettazione,l'esecuzione ed il collaudo delle opere di sostegno delle terre e delle opere di fondazione.
- **C.E.I.11** 04/05/1989 comprese le varianti V1-V2-V3 Esecuzioni delle linee elettriche aeree esterne.
-**D.M. LL.PP.** 09/01/1996 Norme tecniche per il calcolo,l'esecuzione ed il collaudo delle strutture in cemento armato,normale,precompresso e per strutture metalliche.
-**D.M. LL.PP.** 16/01/1996 Norme tecniche relative ai criteri generali per la verifica di sicurezza delle costruzioni e dei carichi e sovraccarichi.
-**Circ.Min.LL.PP.** 04/07/1996 n°156 AA.GG./STC. Istruzioni per l'applicazione delle norme tecniche relative ai criteri generali per la verifica di sicurezza delle costruzioni e dei carichi e sovraccarichi di cui al D.M. 16/01/1996.
-**D.M.** 14/01/2008 Nuove norme tecniche per le costruzioni.
-**Circ.Min.**02/02/2009 Istruzioni per l'applicazione delle "Nuove norme tecniche per le costruzioni.

ZONE DI IMPIEGABILITA' DEL PLINTO

Dai calcoli risulta che il plinto prefabbricato di dimensioni 65x50x50 è impiegabile nelle seguenti regioni italiane (Zone 1-2-3 del D.M. 16/01/1996), pertanto in Valle D'Aosta, Piemonte,Lombardia, Trentino Alto Adige,Veneto,Friuli Venezia Giulia(con eccezione della provincia di Trieste),Emilia Romagna,Toscana,Marche,Umbria,Abruzzo,Molise,Campania,Puglia,Basilicata,Calabria (esclusa la provincia di Reggio Calabria). Inoltre i siti devono essere ad altitudini inferiori a 1500 m.s.l.m. e con caratteristiche di portata del terreno superiore a 0,941 daN/cmq. per il palo da 6,00 ml. senza sbraccio.

DATI TECNICI IN FUNZIONE DELL'ALTEZZA DEL PALO

Il peso del plinto è di Kg. 310, il foro per l'alloggio del palo ha un diametro di cm.16, il pozzetto misura cm. 25x25x38. Sulla base delle ipotesi di carico eseguite è idoneo a sostenere un palo di ml.6,00 senza sbraccio.

PRESCRIZIONI PER LA POSA

Il manufatto va posato su uno strato di magrone di livellamento.

Il riempimento della sezione cava attorno al plinto viene fatto con sabbia ben costipata.

Nel caso il manufatto interessi riporti e zone in cui il terreno è stato manomesso e pertanto con portanza ridotta, dovranno essere valutate operazioni di bonifica. Il posizionamento in scarpate è da evitare. Per il riempimento dell'alloggiamento del palo è consigliato l'uso di malte cementizie espansive essendo stata valutata la condizione statica d'incastro al piede del palo.

Il plinto deve essere completamente inserito nel terreno al fine di assicurare un adeguato contrasto allo scorrimento laterale, nonché di garantire la sicurezza alla circolazione stradale.

MANUTENZIONE

Il plinto non richiede particolare manutenzione.

Verificare periodicamente l'integrità del chiusino con una verifica visiva esterna.

AVVERTENZE

La ditta Manufatti Polonio snc declina ogni responsabilità in merito a possibili danni cagionati a persone, cose e animali derivanti dalla non corretta posa in opera del manufatto o del suo danneggiamento durante la posa dello stesso. Inoltre si riserva la facoltà di modificare anche sostanzialmente il progetto senza alcun obbligo di preavviso.

POLONIO
manufatti in cemento

Manufatti POLONIO
di Polonio Raffaele e Marco & C. s.n.c.
IIª Strada, 10 - Zona Ind. - CONSELVE (PD)
Tel. e Fax 049.5384744 - info@manufattipolonio.it
Cod. Fisc. e P. IVA 01848900286

SCHEDA TECNICA	
MODELLO N	
DATA 21/10/2012	REV. 01

PLINTO 110 x 70 x 90

DATA	N. DOCUMENTO	PAGINE
21/10/2012	01	2

REALIZZAZIONE:

Il manufatto viene realizzato con inerti di cava lavati e cemento ad alta resistenza.

La sua realizzazione avviene attraverso il getto di calcestruzzo in stampi supportati da vibratori che garantiscono il costipamento, nonché la finitura del prodotto.

Prima del getto viene inserita nello stampo l'armatura, costituita da uno o più anelli di ferro realizzati con acciaio controllato all'origine.

NORMATIVA DI RIFERIMENTO:

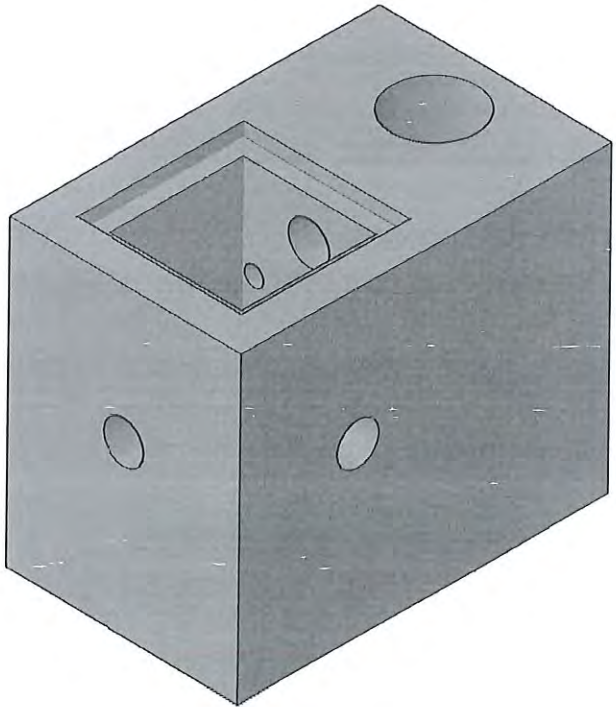
- **Legge 05/11/1971 n° 1086**. Norme per la disciplina delle opere in conglomerato cementizio armato normale, precompresso e per le strutture metalliche.
- **Circ. Min. LL.PP. 14/02/1974 n° 11951**. Istruzioni per l'applicazione della Legge 05/11/1971 n° 1086.
- **Circ. Min. LL.PP. 31/07/1979 n° 19581**. Collaudo statico.
- **D. M. LL.PP. 11/03/1988**. Norme tecniche riguardanti le indagini sui terreni e sulle rocce, la stabilità dei pendii naturali e delle scarpate, i criteri generali e le prescrizioni per la progettazione, l'esecuzione e il collaudo delle opere di sostegno delle terre e delle opere di fondazione.
- **D. M. 21/03/1988**. Approvazione delle norme tecniche per la progettazione, l'esecuzione e l'esercizio delle linee elettriche aree esterne.
- **Circ. Min. LL.PP. 24/09/1988 n° 30483**. Istruzioni riguardanti le indagini sui terreni e sulle rocce, la stabilità dei pendii naturali e delle scarpate, i criteri generali e le prescrizioni per la progettazione, l'esecuzione ed il collaudo delle opere di sostegno delle terre e delle opere di fondazione.
- **C.E.I. 11 04/05/1989** comprese le varianti V1-V2-V3. Esecuzioni delle linee elettriche aeree esterne.
- **D. M. LL.PP. 09/01/1996**. Norme tecniche per il calcolo, l'esecuzione ed il collaudo delle strutture in cemento armato, normale, precompresso e per strutture metalliche.
- **D.M. LL.PP. 16/01/1996**. Norme tecniche relative ai criteri generali per la verifica di sicurezza delle costruzioni e dei carichi e sovraccarichi.
- **Circ. Min. LL.PP. 04/07/1996 n° 156 AA.GG./STC**. Istruzioni per l'applicazione delle norme tecniche relative ai criteri generali per la verifica di sicurezza delle costruzioni e dei carichi e sovraccarichi di cui al D.M. 16/01/1996.
- **D.M. 14/01/2008**. Nuove norme tecniche per le costruzioni.
- **Circ. Min. 02/02/2009**. Istruzioni per l'applicazione delle "Nuove norme tecniche per le costruzioni".

POLONIO
manufatti in cemento

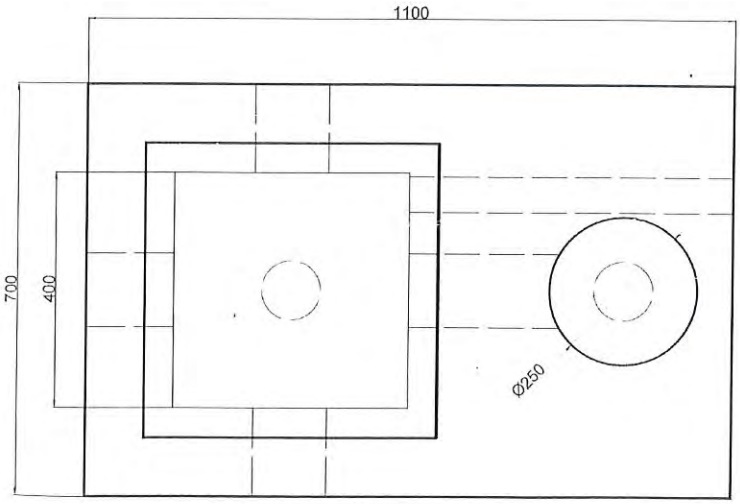
Manufatti POLONIO
di Polonio Raffaele e Marco & C. s.n.c.
IIª Strada, 10 - Zona Ind. - CONSELVE (PD)
Tel. e Fax 049.5384744 - info@manufattipolonio.it
Cod. Fisc. e P. IVA 01848900286

PLINTO ILLUMINAZIONE
cm 110 x 70 x h. 90

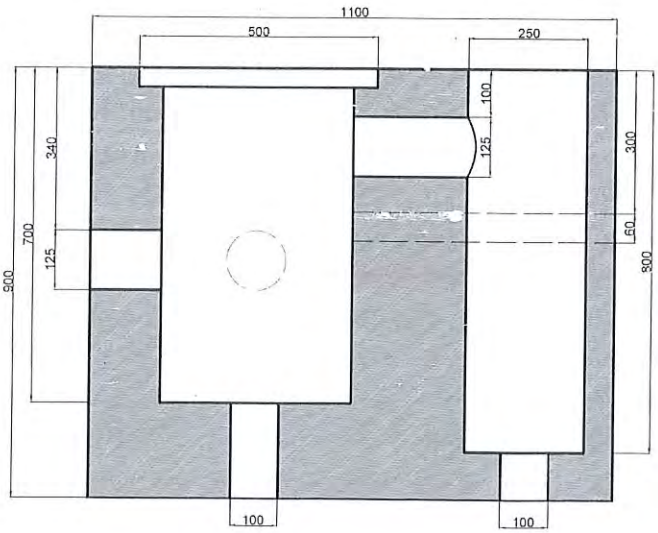
DATI TECNICI	
Peso	Kg. 1410
Foro Palo	Ø mm 250
Pozzetto	cm 40 x 40
Predisposto alloggio per coperchio in ghisa (luce netta)	cm 40 x 40
Pali idonei:	
- m.l. 11,00 senza braccio	
- m.l. 10,00 con braccio fino a max m.l. 2,50	
- m.l. 9,00 con braccio fino a max m.l. 3.50	
- m.l. 7,50 con braccio fino a max m.l. 4,50	



Pianta (misure in mm)



Sezione verticale (misure in mm)



POLONIO
manufatti in cemento

Manufatti POLONIO
di Polonio Raffaele e Marco & C. s.n.c.
IIª Strada, 10 - Zona Ind. - CONSELVE (PD)
Tel. e Fax 049.5384744 - info@manufattipolonio.it
Cod. Fisc. e P. IVA 01848900286

ZONA DI IMPIEGABILITÀ DEL PLINTO:

Dai calcoli risulta che il plinto prefabbricato di dimensioni 110 x 70 x 90 sia impiegabile nelle Zone 1-2-3 del D.M. 16/01/1996, e pertanto nelle seguenti regioni italiane: Valle d'Aosta, Piemonte, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia (con eccezione della provincia di Trieste), Emilia-Romagna, Toscana, Marche, Umbria, Abruzzo, Molise, Campania, Puglia, Basilicata, Calabria (esclusa la provincia di Reggio Calabria). Inoltre, i siti devono essere ad altitudini inferiori a 1500 metri s.l.m. e con caratteristiche di portata del terreno superiori a:

- 1,45 daN/cmq, per palo da m.l. 10,00 con sbraccio fino a m. 2,50
- 1,21 daN/cmq, per palo da m.l. 11,00 senza sbraccio

DATI TECNICI IN FUNZIONE DEL PALO:

Il peso del plinto è di Kg. 1410. Il foro per l'alloggio del palo ha un diametro di cm. 25. Il pozzetto misura cm. 40 x 40 x70. Sulla base delle ipotesi di carico eseguite, il plinto è idoneo a sostenere un palo di m.l. 11,00 senza sbraccio oppure un palo di m.l. 10,00 con sbraccio fino a m.l. 2,50.

PRESCRIZIONI PER LA POSA:

Il manufatto va posto su uno strato di magrone di livellamento.

Il riempimento della sezione cava attorno al plinto viene fatto con sabbia ben costipata.

Nel caso il manufatto interessi riporti e zone in cui il terreno è stato manomesso e pertanto con portanza ridotta, dovranno essere valutate operazioni di bonifica. Il posizionamento in scarpate è da evitare. Per il riempimento dell'alloggiamento del palo è consigliato l'uso di malte cementizie espansive, essendo stata valutata la condizione statica d'incastro al piede del palo.

Il plinto deve essere completamente inserito nel terreno, al fine di assicurare un adeguato contrasto allo scorrimento laterale, nonché di garantire la sicurezza della circolazione stradale.

MANUTENZIONE:

Il plinto non richiede particolare manutenzione.

Verificare periodicamente l'integrità del chiusino con una verifica visiva esterna.

AVVERTENZE:

La ditta Manufatti Polonio s.n.c. declina ogni responsabilità in merito a possibili danni cagionati a persone, cose e animali derivanti dalla non corretta posa in opera del manufatto o del suo danneggiamento durante la posa dello stesso. Inoltre, si riserva la facoltà di modificare anche sostanzialmente il progetto senza obbligo di preavviso.

TECHNOS s.r.l.
Sistemi di scavo

TECHNOS SRL - Via Donizetti 27/A - 37024 NEGRAR (frazione ARBIZZANO) (VR)
Tel. 045 7514867 - Cell. 348 4422382 / 340 7904521
Codice Fiscale: 01725390235 - Numero REA: VR-360375

Pescantina 05/07/2024

Oggetto: Progetto di opere pubbliche relativo a P.d.R. "Corte Gasparello", che prevede demolizione di fabbricati esistenti, nello specifico per la realizzazione di un parcheggio, camminamento e parco verde attrezzato.
Complesso denominato "Corte Gasparello", sito in Viale della Vittoria, n. 34 – 36
riferimento: piano di recupero "Corte Gasparello" (variante al piano di recupero denominato "San Lorenzo"),
Protocollo SUAP: REP_PROV_VR/VR-SUPRO/0114272 del 26/06/2020
Approvato con Delibera di Giunta n. 19 del 09-02-2021.

Il sottoscritto TOMMASI DAMIANO nato a Negrar il 22/02/1961, residente a NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR) in via Donizzetti NR 49
In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE dell'Impresa TECHNOS SRL

D I C H I A R A

che i lavori di realizzazione LINEA GAS, escluso collegamento contatore e fabbricati, sono stati eseguiti, come da progetto esecutivo e prescrizioni della D.L., a regola d'arte e in conformità alla normativa in materia.
Si allegano alla presente certificati di conformità dei materiali:
-Tubazioni Ddt nr 004109851 e relativo certificato di conformità;
- Guaina protettiva per sovrapposizioni Ddt 004116154- e relativo certificato di conformità;

FIRMA

TECHNOS SRL
Via Donizetti 49
37024 Negrar (VR)
P.IVA 01725390235

VELO dal 1937 Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE 153802	**P.IVA** 03565510231	**BOLLA NUMERO** 004109851	**DEL** 11/03/2024
Rag.Sociale EDILMET S.R.L.			
Indirizzo VIALE VERONA,45/A	Tel.045-9234067	*Data ritiro*	11/03/2024
Città 37026 PESCANTINA	VR	*Ora ritiro*	

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO Mezzi Vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	*Descrizione merce*	*U.M.*	*Quantità*	*Prezzo*
	GENERALE			
4501118	TUBO POLIETIL.PE100 PN 16 D. 90 BARRA MT.6	ML	54,00	
4504153	TUBO POLIETILENE GAS S5 D. 50 ROT.100	ML	100,00	
00062	TUBO POLIET.PE100 PN 16 D. 50 ROT.100	ML	100,00	
49060003835	TI 90° ELETTROSALDABILE D.90 PN16	NR	2,00	
49060003594	CURVA ELETTR. PN16 DIAM. 90 90°	NR	3,00	
49060004272	CALOTTA TT PE100 PN16 D. 90 CL	NR	1,00	
	GENERALE			
49060003808	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.90	NR	1,00	

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	*Cons.*	*Resi*

ANNOTAZIONI

FIRMA CONDUCENTE *MICHELANGELO*

FIRMA DESTINATARIO

PESO TOTALE: 1,00 Q.

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richiesti ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per espiemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua proprietà

CERTIFICATE

Numero KIP-92850/02

Emesso 07.07.2021

Rapporto PKC0001346/2

Sostituisce KIP-92850/01

Prima emissione 22.07.2016

Contratto K59-01

CERTIFICATO DI PRODOTTO KQ - KIWA-QUALITY
PRODUCT CERTIFICATE KQ – KIWA-QUALITY

Kiwa Cermet Italia dichiara che i prodotti
Kiwa Cermet Italia hereby declare that the products

Sistemi di Tubi in Plastica per la fornitura di gas
Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels

Marchio del sistema/System Trade mark: **NADIR GAS**

Materiale *Compound*	Intervallo di diametri nominali esterni in mm *Range of external nominal diameter in mm*	SDR	S
PE 100 pipes	from 20 to 630	11	5
PE 100 pipes	from 40 to 630	17	8
PE 100 pipes	from 20 to 630	17,6	8,3

Sistema Costruito da/*System Manufactured by:* **Nupi Industrie Italiane S.p.A.**
21052, Busto Arsizio (VA)

In base ai test di tipo nonché alle ispezioni periodiche condotte da Kiwa sono ritenuti conformi ai requisiti del Documento Tecnico Ki–0410 Rev.12, Annex K59, basato sulla normativa

Based upon type tests and on Kiwa's periodic factory inspections the products are considered in compliance with the requirement of Technical Document Ki–0410 Rev.12, Annex K59, *based on the standard*

ISO 4437-2

e quindi il produttore è autorizzato ad apporre sui prodotti il marchio KQ. La validità di questo certificato è soggetta al risultato positivo delle sorveglianze periodiche.

and consequentially the manufacturer is authorized to put on the products the Mark KQ. The validity of this certificate is subject to the positive result of periodic surveillance visits

Il presente certificato viene rilasciato in accordo al Regolamento Kiwa Cermet Italia per la Certificazione di prodotto ed è composto da 1 pagina.
This certificate is issued in accordance with the Kiwa Cermet Italia regulations for Product Certification and consists of 1 page.

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Firmato digitalmente da: BELCREDI GIAMPIERO
Data: 30/08/2021 14:00:39

kQ
kiwaQuality

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N° 069B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico, soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Kiwa Italia Holding Srl
Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)
Unità secondaria
Via Treviso 32/34
31020 San Vendemiano (TV)
Tel +39. 0438 411755
Fax +39.0438 22428
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwa.it

192

VELO dal 1937 Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

LUOGO DI PARTENZA
FILIALE DI Vicenza Velo
VIALE DEL LAVORO, 33
TEL. 0444565650

CLIENTE	153802	P.IVA	03565510231
Rag.Sociale	EDILMET S.R.L.		
Indirizzo	VIALE VERONA,45/A		Tel.045-9234067
Città	37026 PESCANTINA		VR

BOLLA NUMERO	004116154 DEL 14/03/2024
Data ritiro	14/03/2024
Ora ritiro	

DESTINAZIONE VIA DELLA VITTORIA / CORTE GASPARELLO
37038 SOAVE (VR)

TRASPORTO A MEZZO mezzi vostri
CAUSALE TRASPORTO VENDITA

Articolo	Descrizione merce	U.M.	Quantità	Prezzo
	GENERALE			
45060019957	CHIUS. DCLD 12060T D400 - TIM	NR	1,00	
63010000336	CHIUS. DCLC7070V1-N C250	NR	5,00	
[illegible]10000343	CHIUS. DCLD7070V1-N D400	NR	1,00	
45060019862	CADIT. CA-C250-60-C-BEK	NR	3,00	
49060003417	TUBO CORR.HDPE D.125 450N-50 ML	ML	100,00	
49060003971	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.75	NR	2,00	
49060003770	CURVA ELETTR. PN16 DIAM. 75 45°	NR	2,00	
49060003835	TI 90° ELETTROSALDABILE D.90 PN16	NR	1,00	
49060003808	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.90	NR	1,00	
3095103	FERR.GUAINA AUTOES.GAS D.50 ML.25 GIALLO 120407	NR	1,00	
45060019960	CHIUS. DCLD 6060T D400 - TIM	NR	1,00	

060

GENERALITÀ VETTORE

MERCE CONTROLLATA
Si accusa la ricevuta della merce sopra descritta - Non si riconoscono contestazioni per ammanchi, rotture o difetti se non riportate nella presente ricevuta né per materiale posto in opera. - In caso di mancato o ritardato pagamento, l'importo della fattura verrà maggiorato di interessi moratori ex D.Lgs. 231/2002.

GESTIONE BANCALI E CONTENITORI

Tipo	Cons.	Resi

ANNOTAZIONI

FIRMA CONDUCENTE
GIULIANO

FIRMA DESTINATAR

PESO TOTALE: 5,56 Q.

PRIVACY - In riferimento al Regolamento (UE) 2016/679 sulla tutela della privacy, vi comunichiamo quanto segue: - I dati da Voi forniti verranno utilizzati a fini contabili. - I dati vengono richies ai fini della corretta fatturazione e adempimenti obblighi fiscali. - I dati verranno trattati per la durata del rapporto contrattuale ed anche successivamente per esplemento obblighi fiscali nonchè future finalità commerciali. - Per i diritti riservatevi si rimanda agli art. 15,16,17,18,20,21,22 del suddetto Regolamento. Si rimanda al sito internet www.zanuttaspa.it

Il sottoscritto titolare della licenza all'autotrasporto di cose per conto proprio N° UD/3274668/M p.m. E1SDES per la portata utile superiore a 3 Ton. dichiara che le cose trasportate sono di sua pr

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

240 RB

DepurEco Technology®

di Turatta Gian Battista

Member of CISQ Federation

CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

Sede e luogo cons. doc. fiscali:
Via Primo Maggio, 5 - 37012 BUSSOLENGO (VR)

Tel. +39 045 6703725
Mail: info@depurecotechnology.com

C.F. N° Iscr. Reg. Imp. VR: TRTGBT68C21B296A
P.IVA: 04309190231
C.C.I.A.A. di VR R.E.A. 409479

www.depurecotechnology.com

D.D.T.	Numero	Del	Pag.
	000353	18/04/2024	1

Cod. Cliente	P.IVA	Codice Fiscale
000627	03565510231	03565510231

Porto	Causale di trasporto
	Vend. cliente

Condizioni pagamento
Ricevuta Bancaria a 60gg. f.m.

Ar azioni

Intestatario:

EDILMET SRL

VIALE VERONA 45/A

37026 PESCANTINA VR

Destinazione

SOAVE

VR

Codice articolo	Descrizione	Quantità	UM	Importo
PLINTO60	PLINTO 50 x 65 h 50	4,00	PZ	194,00
PL8010	PROLUNGA 80 X 80 H 10	2,00	PZ	34,00
PL8020	PROLUNGA 80 X 80 H 20	1,00	PZ	16,40

Al momento della partenza il materiale risulta conforme e non presenta rotture.
Eventuali annotazioni devono essere visionate e controfirmate dall' autista.
NON SI ACCETTANO LAMENTELE DOPO.

Vettore	Data partenza	Ora partenza	Firma
	18/04/2024	17:10	
	Firma conducente		

Trasporto a cura del	Aspetto esteriore dei beni	Firma del destinatario
Destinatario	A vista	

Numero colli	Peso Kg (lordo)	Peso Kg (netto)	Firma del vettore

Condizioni di vendita :
I reclami si accettano entro e non oltre 8 gg. dalla data della consegna. Non si accettano resi di merce non autorizzati dall'azienda.

FERRARI
Components & tools

Ferrari s.r.l
Sede legale: Via 1°maggio, 7 • 21012, Cassano Magnago (VA)
Contatti: Tel. +39 (0) 331/204911 (ra) • Fax + 39 (0) 331/201458
Email: ferrarivarese@ferrariwelcome.it • PEC:
ferrari@pec.ferrariwelcome.it
Capitale sociale: 1.000.000,00 € • P.IVA 02342730120 • Codice
Univoco: AO3AEUZ
Registro Imprese Varese N. 18108/1997 • REA N. 250813
C.C.I.A.A. Varese

DICHIARAZIONE di CONFORMITA'

La sottoscritta società

FERRARI Srl-
Via I°Maggio-Nr°7-
21012-Cassano Magnago-Varese-Italia

Dichiara che:

Guaina in PVC plastificato autoestinguente secondo normativa
UNI-CIG 7129-2015
Conforme alla normativa UL 94 classificato V0.
COLORE: giallo.

Codice	Ø interno
120400	20
120401	25
120402	30
120404	35
120405	40
120407	50
120408	60

Cassano Magnago, Gennaio 2024

Nome e Posizione nell'Azienda: Roberto Ferrari-Amministratore Delegato

Timbro e Firma:

FERRARI SRL
Via 1° Maggio, 7
21012 CASSANO MAGNAGO (VA)
Tel. 0331 204911 - Fax 0331 201458
REA VA N. 250813 - Cap. Soc. € 1.000.000 i.v.
Codice Fiscale - Partita IVA 02342730120

TECHNOS s.r.l.
Sistemi di scavo

TECHNOS SRL - Via Donizetti 37/A - 37024 NEGRAR frazione ARBIZZANO (VR)
Tel. 045 7514967 - Cell. 348 4422382 / 349 7984521
Codice fiscale: 03725390235 - Numero REA: VR-360375

Pescantina 05/07/2024

Oggetto: Progetto di opere pubbliche relativo a P.d.R. "Corte Gasparello", che prevede demolizione di fabbricati esistenti, nello specifico per la realizzazione di un parcheggio, camminamento e parco verde attrezzato.
Complesso denominato "Corte Gasparello", sito in Viale della Vittoria, n. 34 – 36
riferimento: piano di recupero "Corte Gasparello" (variante al piano di recupero denominato "San Lorenzo"),
Protocollo SUAP: REP_PROV_VR/VR-SUPRO/0114272 del 26/06/2020
Approvato con Delibera di Giunta n. 19 del 09-02-2021.

Il sottoscritto TOMMASI DAMIANO nato a Negrar il 22/02/1961, residente a NEGRAR DI VALPOLICELLA (VR) in via Donizzetti NR 49
In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE dell'Impresa TECHNOS SRL

D I C H I A R A

che i lavori di realizzazione LINEA SCARICO IN PRESSIONE ACQUE METEORICHE, sono stati eseguiti, come da progetto esecutivo e prescrizioni della D.L., a regola d'arte e in conformità alla normativa in materia.
Si allegano alla presente certificati di conformità dei materiali:
-Tubazioni Ddt nr 202205160 -202205720 e relativo certificato di conformità;
- Patentino saldatore;
- Tavola scarico post concessione;
- Istanza occupazione solo permanente;
- Autorizzazione scarico Tramigna;
- Concessione scarico Tramigna

FIRMA

TECHNOS SRL
Via Donizetti 49
37024 Negrar (VR)
P.IVA 03725390235

COMUNE DI SOAVE PROT. 0018480 DEL 14-08-2024 arrivo CAT. 6 CL. 3

10652

VELO

dal 1937
Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ DNV ISO 9001

Fonderia F.lli Velo s.r.l S.r.l. Viale del Lavoro, 33 - 36100 Vicenza Tel. 0444/565650 - Fax 0444/960016
e-mail: info@fonderiavelo.it - sito web: www.fonderiavelo.it - R.I. VI / P.Iva / C.F. 01863300248 - Capitale sociale € 40.000,00

DDT VENDITA n. 202205160 del 16/09/22

Rif. Cantiere
CIG: CUP:

Spett:
EDILMET S.R.L.
VIALE VERONA,45/A
37026 PESCANTINA (VR)
Italia

Verificare che i dati indicati nel DDT corrispondano con l'intestatario della fattura

Destinazione:
EDILMET S.R.L.
VIALE VERONA,45/A
37026 PESCANTINA (VR)
Italia SOAVE – VIA DELLA VITTORIA

Referente **FAETTINI PAOLO - 347/5989967** OK

Note Spedizione:
AVVISARE UN GIORNO PRIMA

1 ORA PRIMA

Articolo	Descrizione	UM	Qta
	Rif. Ordine 202204595 del 16.09.2022 Vs. Ordine del 15.09.2022		
012561	TUBO PE100 PN16 D125 BARRE 6ML	M	132
MP125C	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.125	NR	22
20112590	CURVA ELETTR. PN16 DIAM. 125 90°	NR	1
007561	TUBO PE100 PN16 D75 BARRE 6ML	M	132
49M75	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.75	NR	22
GE9P090C	CURVA ELETTR. PN16 DIAM. 75 90°	NR	1
LIQTAN	LIQUIDO CLEANER (TIPO TANGIT) LT.1	NR	6
4998	TRASPORTO Q.LI 1 + TUBAZIONI	NR	1
	CONSEGNA ENTRO MERCOLEDI' 21/09/22		

Aspetto esteriore:	*Colli:*	*Resa:*	*Trasporto:*
	2	VS MAGAZZINO C/ADDEBITO	VETTORE

Vettore:
BERICA SPEDIZIONI SRL VIA VECCHIA FERRIERA, 10 36100 VICENZA (VI) IT PIVA IT03648620247 CF IT03648620247
Iscrizione all'Albo

Data e ora trasporto:
16/09/22 - 15:56:06

Firma Conducente | Firma Destinatario | Firma Vettore

VELO

dal 1937
Soluzioni integrate per opere e sottoservizi stradali

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ DNV ISO 9001

Fonderia F.lli Velo s.r.l S.r.l. Viale del Lavoro, 33 - 36100 Vicenza Tel. 0444/565650 - Fax 0444/960016
e-mail: info@fonderiavelo.it - sito web: www.fonderiavelo.it - R.I. VI / P.Iva / C.F. 01863300248 - Capitale sociale € 40.000,00

DDT VENDITA n. 202205720 del 14/10/22

Rif. Cantiere.
CIG: CUP:

Spett:
EDILMET S.R.L.
VIALE VERONA,45/A
37026 PESCANTINA (VR)
Italia

Verificare che i dati indicati nel DDT corrispondano con l'intestatario della fattura

Destinazione:
EDILMET S.R.L.
VIALE VERONA,45/A
37026 PESCANTINA (VR)
Italia VIA DELLA VITTORIA - SOAVE

Referente **FAETTINI PAOLO - 347/5989967**

Note Spedizione:

Articolo	Descrizione	UM	Qta
	Rif. Ordine 202204995 del 10.10.2022 Vs. Ordine del 10.10.2022		
501199	VALVOLA ANTIRIFLUSSO CLAPET X PE DE110/DN100	NR	1
6824	RIDUZIONE TT PE100 PN16 D.110x75 C.L	NR	1
49M75	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.75	NR	1
0301008	MANICOTTO ELETTR. PN16 D.110	NR	1
4998	TRASPORTO	NR	1

Aspetto esteriore:	*Colli:*	*Resa:*	*Trasporto:*
	4	VS MAGAZZINO C/ADDEBITO	MITTENTE
Vettore:			*Data e ora trasporto:* 14/10/22 - 13:37:30

Firma Conducente | Firma Destinatario | Firma Vettore

CERTIFICATE

Numero KIP-080627/08

Emesso 07.07.2021

Rapporto 131100911/5

Sostituisce KIP-080627/07

Prima emissione 01.01.2014

Contratto K01-02

Pagina 1 di 1

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Kiwa Cermet Italia dichiara che i prodotti
Kiwa Cermet Italia hereby declare that the products

Tubi in Polietilene (PE), per la distribuzione di acqua potabile, per scarico e per fognatura in pressione
PE pipes for drinking water supply, drainage and sewerage under pressure

Marchio del sistema/System Trade mark: **NADIR**

Compound	Range of external nominal diameter in mm *Intervallo di diametri nominali esterni in mm*	SDR	S	PN
PE 100	from 20 to 250	7,4	3,2	25
PE 100	from 20 to 1000	11	5	16
PE 100	from 32 to 1000	17	8	10
PE 100	from 50 to 1000	26	12,5	6

Sistema Costruito da/*System Manufactured by:* **Nupi Industrie Italiane S.p.A.**
Via Stefano Ferrario Z.I. Sud-Ovest, 21052 Busto Arsizio (VA)

In base ai test di tipo nonché alle ispezioni periodiche condotte da Kiwa sono ritenuti conformi ai requisiti del Documento Tecnico Ki–0410 Rev.12, Annex K01 Rev.01, basato sulla normativa
Based upon type tests and on Kiwa's periodic factory inspections the products are considered in compliance with the requirement of Technical Document Ki–0410 Rev.12, Annex K01 Rev.01, *based on the standard*

UNI EN 12201–2:2013, EN 1622:2006 e D.M. 174:2004

e quindi il produttore è autorizzato ad apporre sui prodotti il marchio Kiwa-UNI. La validità di questo certificato è soggetta al risultato positivo delle sorveglianze periodiche.
and consequentially the manufacturer is authorized to put on the products the Mark Kiwa-UNI. The validity of this certificate is subject to the positive result of periodic surveillance visits

Il presente certificato viene rilasciato in accordo al Regolamento Kiwa Cermet Italia per la Certificazione di prodotto ed è composto da 1 pagina.
This certificate is issued in accordance with the Kiwa Cermet Italia regulations for Product Certification and consists of 1 page.

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Firmato digitalmente da: BELCREDI GIAMPIERO
Data: 30/08/2021 13:54:33

IT-TD-Ki0410

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N° 069B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico, soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Kiwa Italia Holding Srl
Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)
Unità secondaria
Via Treviso 32/34
31020 San Vendemiano (TV)
Tel +39. 0438 41 1755
Fax +39.0438 22428
E-mail: info@kiwacermet.it
www.kiwa.it

BUREAU VERITAS
Certification

Certificato di Conformità

Rilasciato a:

FUSION GROUP LTD

Sede Legale ed Operativa:

Smeckley Wood Close – Chesterfield S41 9PZ – United Kingdom

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che i seguenti prodotti:

Raccordi in (PE)

Materia Prima	Gruppi dimensionali	SDR	Gruppi di raccordi	Prodotti

Nome commerciale:

FUSAMATIC

Codici compound utilizzati:

E03(1), **N20**(1), **N21**(1) ,**H17**(1)

(1)For raw materials details please check www.traccoding.com

Sono stati valutati e giudicati conformi ai requisiti della normativa:

UNI EN 12201-3:2013
Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

Certificato rilasciato in conformità a: IT-QHSE-REG-02 Bureau Veritas - Regolamento per la certificazione di prodotto / processo / servizio e IND-REP-49_CP Regolamento particolare per la certificazione sistemi conduzione fluidi in plastica - Scopo Flessibile.

Data di prima emissione:	08/11/2010
Data d' emissione corrente:	26/04/2023
Data di scadenza:	28/04/2026

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica ed è consultabile sul sito web: **www.bureauveritas.it** - Ulteriori chiarimenti riguardanti l'oggetto di questo certificato possono essere acquisiti contattando l'intestatario del presente certificato

Firmato digitalmente
da
Fabio Pes
SerialNumber =
TINIT-PSEFBA77S15F205E

(Fabio Pes – Scheme Technical Manager)

Certificate N°: **559/003**

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

BUREAU VERITAS
Certification

Technical Data Sheet
Annex to Certificate of Conformity
Bureau Veritas Italia S.p.A.
N° 559/003 of 26/04/2023

Awarded to:

FUSION GROUP LTD

Head office and Operative Site:

Smeckley Wood Close – Chesterfield S41 9PZ – United Kingdom

Materia Prima	Gruppi dimensionali	SDR	Gruppi di raccordi	Prodotti
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion elbows, degrees 22.5 °- 45 °- 90 °
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion tees
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion reducers
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion couplers
PE 100	2	(1)	A	Electrofusion couplers (low pressure)
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion couplers with end caps
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion transition couplers
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion transition elbow 45° - 90°
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion tapping tees
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion multiseal tapping tees
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion flex tee saddles
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion branch saddles
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion flanged branch saddles
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion balloon saddles
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion transition saddles
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion tapping valve saddles

(1) Tutti gli SDR applicabili

BUREAU VERITAS
Certification

Certificato di Conformità

Rilasciato a:

FUSION GROUP LTD

Sede Legale ed Operativa:

Smeckley Wood Close – Chesterfield S41 9PZ – United Kingdom

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che i seguenti prodotti:

Raccordi in (PE)

Materia Prima	Gruppi dimensionali	SDR	Gruppi di raccordi	Prodotti

Nome commerciale:

FUSAMATIC

Codici compound utilizzati:

E03(1), **E13**(1), **N20**(1), **N21**(1) ,**H17**(1)

(1)For raw materials details please check www.traccoding.com

Sono stati valutati e giudicati conformi ai requisiti della normativa:

UNI EN 1555-3:2021
Sistemi di tubazioni di material plastic per la distribuzione di gas combustibili
Polietilene (PE) – Parte 3: Raccordi

Certificato rilasciato in conformità a: IT-QHSE-REG-02 Bureau Veritas - Regolamento per la certificazione di prodotto / processo / servizio e IND-REP-49_CP Regolamento particolare per la certificazione sistemi conduzione fluidi in plastica - Scopo Flessibile

Data di prima emissione:	08/11/2010
Data di emissione corrente:	26/04/2023
Data di scadenza:	28/04/2026

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica ed è consultabile sul sito web: **www.bureauveritas.it** - Ulteriori chiarimenti riguardanti l'oggetto di questo certificato possono essere acquisiti contattando l'intestatario del presente certificato

Firmato digitalmente da
Fabio Pes
SerialNumber = TINIT-PSEFBA77S15F205E

(Fabio Pes – Scheme Technical Manager)

Certificate N°: **559/002**

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

BUREAU VERITAS
Certification

Technical Data Sheet
Annex to Certificate of Conformity
Bureau Veritas Italia S.p.A.
N° 559/002 of 26/04/2023

Awarded to:

FUSION GROUP LTD

Head office and Operative Site:

Smeckley Wood Close – Chesterfield S41 9PZ – United Kingdom

Materia Prima	Gruppi dimensionali	SDR	Gruppi di raccordi	Prodotti
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion elbows, degrees 22.5 °- 45 °- 90 °
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion tees
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion reducers
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion couplers
PE 100	2	(1)	A	Electrofusion couplers (low pressure)
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion couplers with end caps
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion transition couplers
PE 100	1,2,3	(1)	A	Electrofusion transition elbow 45° - 90°
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion tapping tees
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion multiseal tapping tees
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion flex tee saddles
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion branch saddles
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion flanged branch saddles
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion balloon saddles
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion transition saddles
PE 100	1,2,3	(1)	B	Electrofusion tapping valve saddles

(1) Tutti gli SDR applicabili

CERTIFICATO DI QUALIFICAZIONE
N. 22TO00086PT1

RINA

Saldatore	**ALDRIGHETTI MARINO GIULIANO**		
Nato a	**BUSSOLENGO (VR)**	il	**28/06/1965**
Impiegato presso	**AMG DI ALDRIGHETTI MARINO GIULIANO-Villafranca(VR)**		

SI CERTIFICA che a seguito delle prove di qualifica effettuate in conformità alle Norme UNI 9737:2021 ed UNI EN 13067:2021, il saldatore è qualificato nei seguenti gruppi di materiali e sub-gruppi:

3 PE 3.4, 3.6 , 3.7, 3.8

per l'effettuazione, con idonea attrezzatura meccanica, di saldature di:

giunti testa a testa di tubi e/o raccordi in polietilene di diametro nominale minore o uguale a 315 mm, mediante il processo di saldatura ad elementi termici per contatto

giunti ottenuti con raccordi a manicotto (ad inserimento) di tubi e/o raccordi in polietilene di qualsiasi diametro nominale, mediante il processo di saldatura ad elettrofusione

giunti ottenuti con raccordi di derivazioni (selle) in polietilene di qualsiasi diametro nominale, mediante il processo di saldatura ad elettrofusione

Qualifica relativa al processo di saldatura ad elementi termici per contatto ottenuta con saldatrice manuale

La qualifica ha validità biennale, prolungabile per ulteriori 2 anni, purchè i requisiti stabiliti al capitolo 13 della norma UNI 9737:2021 ed UNI EN 13067:2021 siano soddisfatti.

Il presente certificato è valido fino al **3 gennaio 2025**

Emesso a **GENOVA** il **3 gennaio 2023**

CONVALIDA SEMESTRALE DA PARTE DEL DATORE DI LAVORO

Data	*Firma*	*Posizione o titolo*

Filippo Lago
(Italy Welding & Pressure Equipments, Personnel Certification & Laboratories, Director)

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova

La validità del presente certificato è subordinata al rispetto del regolamento RINA per la certificazione di saldatori di tubazioni e raccordi in polietilene in vigore alla data del rilascio.

Questo Certificato è composto di 1 pagina

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRS N° 066 C

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

REGIONE VENETO - PROVINCIA DI VERONA

COMUNE DI SOAVE

PROGETTO

PER LA REALIZZAZIONE DI UN COMPLESSO EDILIZIO RESIDENZIALE DENOMINATO "CORTE GASPARELLO" IN VIALE DELLA VITTORIA N.34-36 A SOAVE

VARIANTE AL PIANO DI RECUPERO DENOMINATO "SAN LORENZO" APPROVATO CON DCC N.05 DEL 19/02/2007

ELABORATO

AUTORIZZAZIONE ALLO SCARICO
PLANIMETRIA E SEZIONE SCARICO
SCALA 1:200 - 1:50

COMMITTENTE

IMMOBILIARE SOAVE S.R.L.

TECNICO/I INCARICATO/I

Dott. Geol Alberto Cà

Ing. Alessia Canteri

GEOSTUDIO
Alberto Cà - Ilaria Merel
Geologi - Tecnici Ambientali
infocageologi@gmail.com
via g.camuzzoni, 1 - 37138 verona
p.iva 04383830235

TECNICO

TECNICO RILEVATORE
Geom. Davide Bonazzi

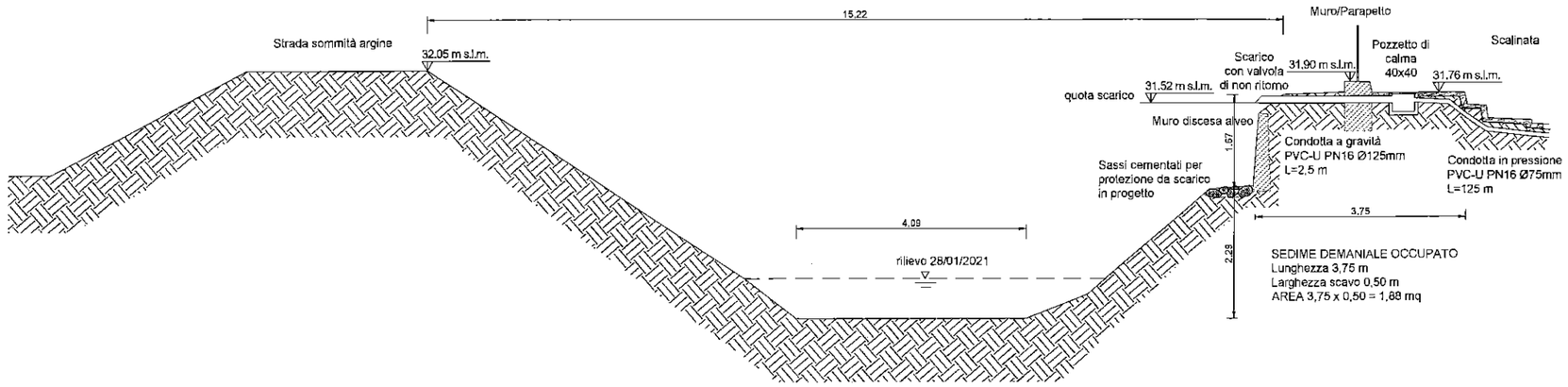
REV	Descrizione	elaborato	verificato	approvato	data
2	Recepimento prescrizioni concessione idraulica	Canteri	Cà	Cà/Canteri	13/06/22
1	Modifica per concessione idraulica	Canteri	Cà	Cà/Canteri	18/03/21
0	Emissione per autorizzazione idraulica	Canteri	Cà	Cà/Canteri	02/03/21

CODICE			NUM. ELABORATO - 03	GSS83 - Tavola scarico_02.dwg
GS	583			

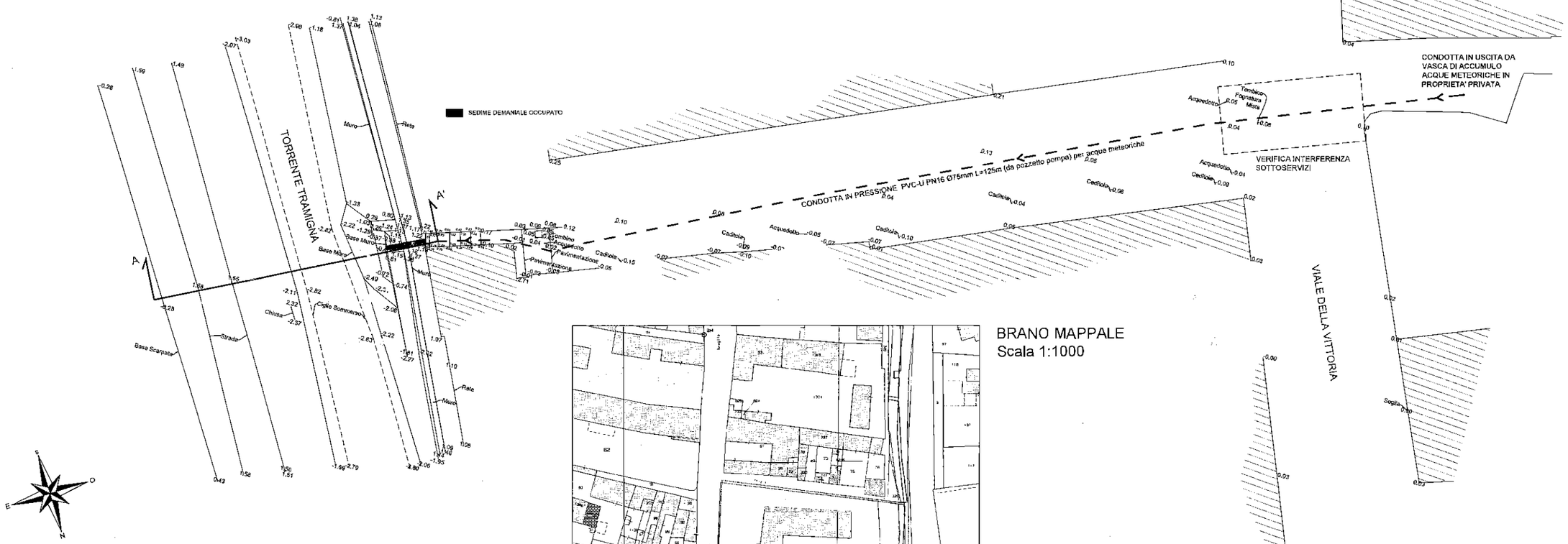
Rilievo eseguito con strumentazione celerimetrica
Strumentazione utilizzata: Topcon OS-105
Integrato con Topcon GR-5 e grigliati Verto

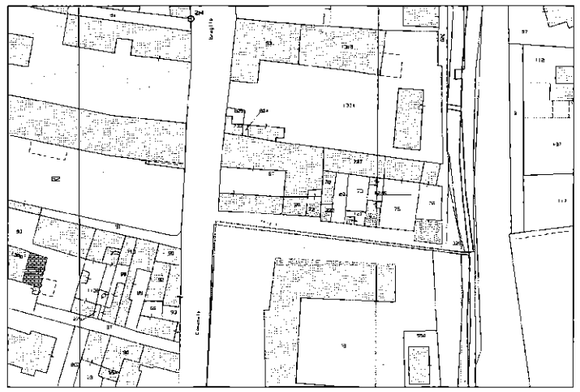
Comune di Soave - Fg.30
Rilievo integrato il 28/01/2021

SEZIONE A-A' - Scala 1:50



PLANIMETRIA - Scala 1:200





BRANO MAPPALE
Scala 1:1000

Touring Club Italiano

Comune di Soave

Provincia di Verona

E' obbligo di legge, apporre la marca da bollo del valore di Euro 16,00 alla presente istanza.
(si veda pag. 4)

AL SIG. SINDACO
DEL COMUNE DI SOAVE

OGGETTO: ISTANZA PER IL RILASCIO DELLA CONCESSIONE PER L'OCCUPAZIONE DI SPAZIO PUBBLICO (barrare il caso d'interesse):

☐ OCCUPAZIONE TEMPORANEA (inferiore all'anno)

☒ OCCUPAZIONE PERMANENTE (dall'anno e oltre)

Il/la sottoscritto/a STEFANIA MONTRESOR nato/a a BUSSOLENGO prov. (VR)
il 15/03/1975 residente a BUSSOLENGO prov. (VR)
Via CITELLA n. 3 Codice Fiscale MNTSFN75C55B296I
tel. 045 6702954 (indicare sempre il n. di telefono)

Da compilare solo nel caso di Ditte/Enti

Il/la sottoscritto/a STEFANIA MONTRESOR nato a BUSSOLENGO prov. (VR)
in qualità di:

☒ rappresentante legale di:

☐ altro _____ di:

Denominazione IMMOBILIARE SOAVE SRL
sede legale a BUSSOLENGO prov. (VR) Via MANTEGNA n. 30/A
Codice Fiscale 04330220239 tel. 045 6702954 (indicare sempre il n. di telefono)

POSTA CERTIFICATA IMMOBILIARESOAVESRL@PEC.IT *(dato obbligatorio)*

Con riferimento a quanto stabilito dal vigente regolamento comunale per l'applicazione del Canone per l'occupazione di spazi e aree pubbliche

PROPONE ISTANZA PER IL RILASCIO

Della CONCESSIONE di (barrare il caso d'interesse):

- ☐ SUOLO PUBBLICO
- ☐ SOPRASSUOLO PUBBLICO
- ☒ SOTTOSUOLO PUBBLICO

alla Via Della Vittoria di Soave (VR)

MOTIVA l'istanza specificando che la concessione avrà l'uso di seguito indicato: POSIZIONAMENTO DI TUBAZIONE Ø125 mm X SCARICO ACQUE METEORICHE NEL TORRENTE TRAMIGNA

Entità dell'occupazione:

m 125 / 2,5 x m 0,125 / 0,1 = mq Tot = 16,62

Decorrenza dell'occupazione:

- ☐ TEMPORANEA dal _____ al _____ (se del caso – *secondo il Regolamento C.o.s.a.p. vigente, entro le 12 ore c'è la riduzione del 50%, entro le 24 ore la riduzione del 20%* – indicare l'orario giornaliero: dal _____ al _____)
- ☐ PERMANENTE dal _____ per anni _____

Allegati:

- ☒ disegno/planimetria dello spazio da occupare; **OBBLIGATORIA**
- ☐ progetto dei manufatti che si intendono posizionare (es. dehors);
- ☐ altre specificazioni:

Bozzolego, lì 13/06/2022

Il Legale Rappresentante
IMMOBILIARE SOAVE s.r.l.
Cap. Soc. € 20.000,00 i.v.
Sede Legale: Via A. Mantegna n. 30/A
37012 BUSSOLENGO (VR)
N. Iscriz. Registro Imprese VR
P.IVA e C.F.: 04330220235 - REA: VR-411199

Per quanto proposto, dichiara:

- → Di essere a conoscenza che l'istanza di occupazione di spazio pubblico deve essere presentata almeno 7 giorni prima dell'occupazione (secondo l'art. 5 del vigente regolamento C.O.S.A.P.) e il ritiro della concessione è da effettuarsi presso l'Area Tributi municipale PRIMA DELL'INIZIO DELL'OCCUPAZIONE.
- → Di essere informato che, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D. Lgs. 196/2003, i dati personali raccolti saranno trattati esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente istanza viene prodotta o per eventuali altri procedimenti municipali. Il conferimento dei dati ha natura obbligatoria e nel caso di rifiuto, non sarà possibile procedere allo svolgimento del procedimento. Titolare del trattamento dei dati è il Comune di Soave.
- → Di impegnarsi a versare il canone prima del rilascio della concessione;
- → Il mancato ritiro della concessione e/o il mancato versamento del canone, comporteranno l'applicazione delle sanzioni di legge.
- → Di sottostare a tutte le condizioni previste dal Regolamento Comunale per l'applicazione del Canone per l'occupazione di spazi e aree pubbliche e di rispettare tutte le prescrizioni e condizioni imposte con l'atto di concessione.
- → Il presente modello è disponibile nel sito web comunale www.comunesoave.it, uffici comunali, ufficio tributi.
- → La presente istanza dovrà essere presentata al Protocollo Municipale, Via G. Camuzzoni, 8 dal lunedì al sabato dalle ore 8.30 alle ore 12.30.

Secondo il Codice della Strada:

- → art. 15 del D. Lgs. 285/92: *"è vietato danneggiare in qualsiasi modo le opere, le piantagioni, gli impianti ... alterarne la forma ... danneggiare, spostare, rimuovere o imbrattare la segnaletica stradale ... depositare rifiuti o materie di qualsiasi specie, insudiciare e imbrattare comunque la strada e le sue pertinenze ... (omissis);*
- → art. 21 del D. Lgs. 285/92 *"chiunque esegue lavori o deposita materiali sulle aree destinate alla circolazione o alla sosta di veicoli e di pedoni deve adottare gli accorgimenti necessari per la sicurezza e la fluidità della circolazione e mantenerli in perfetta efficienza sia di giorno che di notte ... (omissis)".*

Il concessionario dovrà agire altresì con la diligenza *ex* art. 1710 del C.c., al fine di prevenire ed evitare ogni danno, in particolare all'ambiente e dovrà provvedere alla totale messa in pristino dello spazio occupato.

IMMOBILIARE SOAVE s.r.l.
Cap. Soc. € 20.000,00 i.v.
Sede Legale: Via A. Mantegna n. 30/A
37012 BUSSOLENGO (VR)
N. Iscriz. Registro Imprese VR
P.IVA e C.F.: 04330220239 - REA: VR-411199

L'IMPOSTA DI BOLLO – cenni

Con il bollo, lo Stato realizza un'entrata in quanto impone l'obbligo di redigere alcuni atti usando la "carta bollata" o le "marche da bollo". Pertanto il trasferimento di ricchezza dal contribuente all'Erario (non al Comune) non avviene con il pagamento diretto di una somma di denaro, ma in modo indiretto, attraverso l'uso di "valori" prodotti dallo Stato in regime di monopolio.

Il presupposto dell'imposta di bollo è costituito dalla formazione per iscritto di determinati atti giuridici, indicati nella tariffa allegata al D.P.R. 642/72. E' pertanto possibile affermare che l'oggetto dell'imposta è l'atto scritto sulla carta (o meglio il negozio giuridico o altro atto di natura civile, commerciale, giudiziale o stragiudiziale, contenuto "sulla carta", a prescindere addirittura da eventuali vizi in esso contenuti).

Gli atti, i documenti e i registri soggetti all'imposta di bollo sono raggruppati in due categorie:

- → *gli atti soggetti fin dall'origine all'imposta [che sono indicati nella prima parte dell'allegato A del DPR 642/72];*
- → *gli atti soggetti solo in caso d'uso [che sono indicati nella seconda parte dell'allegato A];*
- → *atti esenti in modo assoluto [che sono indicati nell'allegato B].*

<u>Tra le esenzioni</u>, ricordo:

- → *allegato B – art. 27–bis: "atti, documenti, istanze, contratti nonché copie anche se dichiarate conformi, estratti, certificazioni, dichiarazioni e attestazioni poste in essere o richiesti da organizzazioni non lucrative di utilità sociale (ONLUS) e dalle federazioni sportive ed enti di promozione sportiva riconosciuti dal CONI".*
- → *allegato B – art. 27–ter: "atti costitutivi, statuti ed ogni altro atto necessario per l'adempimento di obblighi dei movimenti o partiti politici, derivanti da disposizioni legislative o regolamentari".*

Dall'impianto normativo sopra esposto, se ne deduce che il principio generale dell'imposta di bollo è quello della doverosità del tributo, salvo esplicita previsione di esenzione che costituisce, per l'appunto, l'eccezione.

Pertanto, ai sensi dell'art. 3, c. 1 dell'allegato A al D.P.R. 642/72 – Istanze rivolte ai Comuni – la presente istanza deve prevedere ipso iure l'applicazione dell'imposta di bollo vigente e alla data odierna pari a € 16,00.

Per inciso, e nella parte ultima, preciso che, secondo la dottrina del Diritto Amministrativo, le "istanze" sono le domande con cui il Cittadino richiede all'Amministrazione un atto (amministrativo); le "domande", quando il Cittadino si limita a chiedere informazioni; le "richieste" quando una Pubblica Amministrazione richiede "un qualcosa" a un'altra Pubblica Amministrazione.

Inoltre, ai sensi dell'art. 4, c. 1 dell'allegato A al D.P.R. 642/72, anche la successiva concessione emanata dal Comune sarà assoggettata all'imposta di bollo (ergo: necessitano 2 marche da bollo da Euro 16,00 per ottenere la concessione).

IMMOBILIARE SOAVE s.r.l.
Cap. Soc. € 20.000,00 i.v.
Sede Legale: Via A. Mantegna n. 30/A
37012 BUSSOLENGO (VR)
N. Iscriz. Registro Imprese VR
P.IVA e C.F.: 04330220239 - REA: VR-411199

REGIONE DEL VENETO

giunta regionale

Data - 9 LUG. 2021 Protocollo N° 309165 Class: C130.02.01 Fasc. Allegati N°3

OGGETTO: trasmissione dei provvedimenti finali inerenti la concessione idraulica per lo scarico di acque meteoriche nel torrente Tramigna
Ditta: Immobiliare Soave S.r.l.
L.R. n° 41/88 - R.D. n°523/1904 - Norme di polizia idraulica.
Pratica n. 11460 archiviata in cartella 891.

All'Immobiliare Soave S.r.l.
Via Mategna n. 30/a
37012 BUSSOLENGO VR

e p.c. Al Comune di Soave
Via g. Camuzzoni n. 8
37038 SOAVE (VR)

Si comunica che, con decreto n. 351 del 30/06/2021, è stata assentita la concessione idraulica descritta in oggetto, contenente le condizioni per l'esecuzione dei lavori.

Si trasmettono copia del decreto di concessione ed originale del disciplinare n. 290411 del 28/06/2021 contenente le condizioni per l'esercizio della concessione medesima.

Distinti saluti.

Il Direttore
Dott. ing. Domenico Vinciguerra

Allegati:
1. *Decreto*
2. *Disciplinare*
3. *Documentazione tecnica*

Responsabile del procedimento: dott. ing. Domenico Vinciguerra
P.O. concessioni: Arch. Stefania Emiliani
Referente pratica: Anna Diletta Ranzato tel. - 0458676569

Area Tutela e Sicurezza del Territorio
Direzione: Uffici territoriali per il dissesto idrogeologico – U.O. Genio Civile Verona
p.le Cadorna n. 2 – cap 37126 Verona Tel.045-8676593-94 – Fax 045-8676577
***PEC:** geniocivilevr@pec.regione.veneto.it e-mail: geniocivileVR@regione.veneto.it*

Cod. Fisc. 80007580279 ***Codice Univoco Ufficio*** **LX9WLV** *P.IVA 02392630279*

REGIONE DEL VENETO

giunta regionale

DECRETO N. 351 DEL 30.6.2021

OGGETTO: Concessione sul demanio idrico per lo scarico di acque meteoriche nel torrente Tramigna.
Ditta: Immobiliare Soave S.r.l.
L.R. n. 41/88 – R.D. n. 523/1904 – Norme di polizia idraulica.
Pratica n. 11460.

NOTE PER LA TRASPARENZA:

Con il presente provvedimento si rilascia la concessione idraulica descritta nell'oggetto che comporta l'occupazione di area appartenente al demanio pubblico dello Stato – ramo idrico.

Atto soggetto a pubblicazione nel Bollettino Ufficiale della Regione del Veneto, ai sensi della L.R. n. 29 del 27/12/2011 e della D.G.R. 14/05/2013 n. 677, e nella sezione "Amministrazione trasparente" della Regione Veneto con le modalità previste dall'art. 23 del D.lgs. n. 33/2013 e s.m.i.

IL DIRETTORE

UNITA' ORGANIZZATIVA GENIO CIVILE DI VERONA

PREMESSO che con nota pervenuta con protocollo n. 128888 del 22/03/202, la ditta Immobiliare Soave S.r.l. ha chiesto il rilascio della concessione perla realizzazione dello scarico nel torrente Tramigna delle acque meteoriche raccolte nella vasca di accumulo di un complesso residenziale nell'ambito del PUA denominato "Piano di Recupero Corte Gasparello" ed esecuzione dei relativi lavori;

PRESO ATTO del parere favorevole al rilascio della concessione in oggetto espresso dalla Commissione Tecnica Regionale Decentrata in materia di Lavori Pubblici per la Provincia di Verona nell'adunanza del 22/04/2021 con voto n. 40, subordinato al rispetto delle prescrizioni fissate dalla Commissione stessa e riportate all'art. 2 del disciplinare allegato e che forma parte integrante del presente provvedimento;

CONSIDERATO che la Ditta Immobiliare Soave S.r.l. ha sottoscritto il disciplinare ed ha versato il canone richiesto;

RITENUTO che l'opera non rechi sostanzialmente pregiudizio per il buon regime idraulico del corso d'acqua interessato, né sia di impedimento all'esecuzione dei lavori di manutenzione idraulica;

RITENUTO opportuno, in ottemperanza al principio generale di trasparenza e diffusione delle informazioni stabilito dal Dlgs n. 33/2013 e s.m.i., di pubblicare, con le modalità previste dall'art. 23 relativo ai provvedimenti amministrativi adottati dai dirigenti, il presente decreto nella sezione "Amministrazione trasparente" della Regione Veneto;

VISTO il R.D. 25 luglio 1904 n. 523 "Testo unico delle disposizioni di legge intorno alle opere idrauliche delle diverse categorie" e successive modificazioni;

VISTO il Decreto Legislativo 31 marzo 1998 n. 112 "Conferimento di funzioni e compiti amministrativi dello stato alle regioni ed agli enti locali, in attuazione del capo I della legge 15 marzo 1997, n. 59, artt. 86 ed 89";

VISTA la L.R. 9 agosto 1988 n. 41 "norme per la polizia idraulica e per l'estrazione di materiali litoidi negli alvei e nelle zone golenali dei corsi d'acqua e nelle spiagge e fondali lacuali di competenza regionale";

VISTA la L.R. 13 aprile 2001 n° 11 "conferimento di funzioni e compiti amministrativi alle autonomie locali in attuazione del decreto legislativo 31 marzo 1998, n. 112";

VISTO il Decreto della Direzione Difesa del Suolo n. 308 del 02.09.2019 "Individuazione degli atti di provvedimenti amministrativi di competenza delle Unità Organizzative Genio Civile della Direzione Difesa del Suolo – L.R. n. 54/2012, art. 18";

DECRETA

1. Di dare atto che le premesse formano parte integrante e sostanziale del presente atto.

2. Di rilasciare alla ditta Immobiliare Soave S.r.l. (Partita I.V.A. n. 04330220239), con sede legale in Via Mantegna n. 30/A – Bussolengo (VR), in persona del legale rappresentante Montresor Stefania (C.F. MNTSFN75C55B296I) all'uopo delegata, la concessione per la realizzazione dello scarico nel torrente Tramigna delle acque meteoriche raccolte nella vasca di accumulo di un complesso residenziale nell'ambito del PUA denominato "Piano di Recupero Corte Gasparello", in viale della Vittoria, in Comune di Soave (VR), in conformità a quanto rappresentato negli elaborati grafici che formano parte integrante del presente provvedimento, facendo proprie le motivazioni, le conclusioni e le prescrizioni contenute nel parere espresso dalla Commissione Tecnica Regionale Decentrata Lavori Pubblici di Verona con voto n. 29 del 18/03/2021;

3. Di autorizzare, ai soli fini idraulici ai sensi del R.D. n° 523 del 25 luglio 1904, la ditta Immobiliare Soave S.r.l. sopra identificata ad eseguire i lavori per la realizzazione dello scarico di acque meteoriche nel torrente Tramigna, in conformità a quanto rappresentato negli elaborati grafici che formano parte integrante del presente provvedimento, disponendo il rispetto delle sottoelencate prescrizioni e condizioni:
   a. Installare una valvola di non ritorno sul tratto terminale della condotta, onde evitare possibili rigurgiti del flusso;

   La ditta dovrà inoltre:
   b. eseguire i lavori in periodi idonei, garantendo la sicurezza idraulica del corso d'acqua ed il libero deflusso delle acque, senza modificare le sezioni e le opere idrauliche esistenti;
   c. comunicare alla U.O. Genio Civile di Verona, con almeno 10 giorni di anticipo, l'inizio dei lavori, facendo pervenire i provvedimenti legittimanti le opere autorizzate, nonché informare l'U.O. stessa della conclusione dei lavori;
   d. sistemare adeguatamente, al termine dei lavori, l'intera area interessata dai lavori e sgomberare l'alveo e le sponde da materiali ed attrezzature;
   e. assumersi tutte le responsabilità giuridiche ed economiche connesse con le eventuali servitù creatasi sulle proprietà private per effetto dei presenti lavori;
   f. rispettare, in ogni caso, la normativa di polizia idraulica contenuta nel R.D. n.523 del 25.07.1904, nonché le altre e regolamenti in materia di polizia idraulica;
   g. non pretendere alcun risarcimento od indennizzo per eventuali danni di qualunque specie che dovessero essere causati alle opere da piene, frane, alluvioni o altre cause;
   h. esibire il presente decreto ad ogni richiesta del personale addetto alla vigilanza sulle condizioni idrauliche;

i. comunicare il termine dei lavori con dichiarazione, da parte del direttore dei lavori, dell'avvenuta realizzazione delle opere nel rispetto del progetto autorizzato e relative prescrizioni.

L'autorizzazione ha validità di 36 mesi, decorrenti dalla data del presente decreto; entro tale data i lavori dovranno essere completamente ultimati.
Nel caso in cui ciò non fosse possibile, dovrà essere richiesta proroga prima della scadenza, pena la decadenza dell'autorizzazione.

4. In caso di piena del fiume, al fine di evitare l'innalzamento del livello dell'acqua, potrà essere imposta al gestore dell'impianto la chiusura del funzionamento delle pompe.

5. L'esecuzione di diverse od ulteriori opere, oltre a quelle oggetto del presente provvedimento, o la non osservanza delle suddette disposizioni, comporterà l'immediata decadenza dell'autorizzazione stessa, oltre all'obbligo del ripristino dei siti e del risarcimento degli eventuali danni cagionati alle opere idrauliche.

6. Le condizioni di utilizzo della concessione ora rilasciata sono contenute nel disciplinare di questa U.O. Genio Civile di Verona di Verona, prot. n. 290411 del 28/06/2021, che forma parte integrante del presente decreto, fatti salvi ed impregiudicati i diritti dei terzi, privati cittadini od Enti, nonché tutti gli ulteriori provvedimenti autorizzativi eventualmente necessari ai fini della legittima esecuzione dell'intervento in argomento.

7. La presente concessione ha la durata di anni 10 (dieci), successivi e continui, a decorrere dalla data di rilascio del presente decreto. Essa potrà, tuttavia, essere revocata in ogni momento, a giudizio insindacabile dell'Amministrazione concedente, quando sia ritenuto necessario a tutela dei superiori interessi idraulici, e dell'interesse pubblico generale. La revoca della concessione comporterà l'obbligo, per il Concessionario, di ripristinare, a suo carico, entro il termine che gli sarà assegnato, i luoghi oggetto della concessione senza procurare alcun diritto ad indennizzi.

8. Per la presente concessione idraulica, salvo eventuali futuri aggiornamenti decisi dalla Giunta Regionale con proprio provvedimento o eventuali conguagli dovuti alle variazioni ISTAT, è determinato il canone annuo, per il 2021, di € 126,81 (euro centoventisei/81) come previsto dall'art. 9 del disciplinare citato e tale canone sarà versato annualmente alla Regione Veneto, fino alla scadenza o alla revoca della concessione a garanzia degli adempimenti.

9. In caso di violazione delle norme di polizia idraulica di cessione dell'uso del bene o di mancato pagamento anche di una sola rata del canone, da parte del Concessionario l'Amministrazione può promuovere la decadenza, nei modi previsti dall'art. 7 del disciplinare, del diritto al godimento del bene demaniale con l'obbligo della riduzione in pristino allo stato originario dello stesso a cure e spese del Concessionario stesso.

10. Il presente decreto dovrà essere esibito, dal Concessionario ad ogni richiesta del personale addetto alla vigilanza sulle condizioni idrauliche e demaniali.

11. Di pubblicare integralmente il presente decreto, ad eccezione dell'allegato disciplinare di concessione e degli elaborati grafici di progetto, nel Bollettino Ufficiale della Regione del Veneto, ai sensi della L.R. n. 29 del 27/12/2011 e della D.G.R. 14/05/2013 n. 677, e nella sezione "Amministrazione trasparente" della Regione Veneto con le modalità previste dall'art. 23 del Dlgs n. 33/2013 e s.m.i relativo ai provvedimenti amministrativi adottati dai dirigenti.

Ai sensi dell'art. 3 - comma 4° della Legge n° 241 del 1990 si rende noto che contro il presente provvedimento può essere presentato ricorso al Tribunale competente entro i termini previsti per legge.

IL DIRETTORE
Dott. Ing. Marco Dorigo
FIRMATO DIGITALMENTE

Rapporto di verifica

Nome file **351_11460_scarico acque meteoriche_INTEGRALE_Immobiliare Soave.pdf .p7m**

Data di verifica **01/07/2021 08:12:06 UTC**

Versione CAPI **6.4.19**

Livello	Firmatario	Autorità emittente	Pagina	Esito
1	DORIGO MARCO	CN=ArubaPEC S.p.A. NG CA 3,OU=...	2	✓
	Appendice A		3	

DORIGO MARCO

Esito

Firma valida
La firma è in formato CADES-BES
La firma è integra

Il certificato è attendibile
Verifica alla data di sistema: 01/07/21 10.12
Data-ora di firma dichiarata dal firmatario: 30/06/2021 11:27:57 UTC
Validazione certificato eseguita tramite OCSP

Il certificato ha validità legale
Certificato Qualificato conforme al Regolamento UE N. 910/2014 - eIDAS
Periodo di conservazione delle informazioni di certificazione: 20 anni
La chiave privata associata al certificato risiede in un dispositivo sicuro conforme al Regolamento (UE) N. 910/2014 (QSCD - Qualified Signature/Seal Creation Device)
PKI Disclosure Statements (PDS): (en) https://www.pec.it/repository/arubapec-qualif-pds-en.pdf
PKI Disclosure Statements (PDS): (it) https://www.pec.it/repository/arubapec-qualif-pds-it.pdf

Dettagli certificato

Nome Cognome soggetto: DORIGO MARCO
Seriale: 3bf7b029d543c9d484cce471ede88f4f
Nazione: IT
Codice Fiscale: TINIT-DRGMRC60R10L736C
Autorità emittente: CN=ArubaPEC S.p.A. NG CA 3,OU=Certification AuthorityC,O=ArubaPEC S.p.A .,C=IT
Utilizzo chiavi: nonRepudiation
Policies:
1.3.6.1.4.1.29741.1.1.1,CPS URI: https://ca.arubapec.it/cps.html,
Validità: da 02/05/2019 00:00:00 UTC a 01/05/2024 23:59:59 UTC

La chiave privata associata al certificato risiede in un dispositivo sicuroconforme al Regolamento (UE) N. 910/2014(QSCD - Qualified Signature/Seal Creation Device)
Periodo di conservazione delle informazioni di certificazione: 20 anni
Dichiarazione di Trasparenza:
- (en) https://www.pec.it/repository/arubapec-qualif-pds-en.pdf
- (it) https://www.pec.it/repository/arubapec-qualif-pds-it.pdf

Appendice A

Certificati delle autorità radice (CA)

ArubaPEC S.p.A. NG CA 3
Seriale: 6cad805e30383cc586f31fab2f6e95f7
Organizzazione: ArubaPEC S.p.A.
Nazione: IT
Utilizzo chiavi: keyCertSign | cRLSign
Autorità emittente: CN=ArubaPEC S.p.A. NG CA 3,OU=Certification AuthorityC,O=ArubaPEC S.p.A.,C=IT
Validità: da 22/10/2010 00:00:00 UTC a 22/10/2030 23:59:59 UTC

REGIONE DEL VENETO

giunta regionale

Prot. n. 290411 del 28 GIU. 2021

REGIONE DEL VENETO – U. O. GENIO CIVILE VERONA

DISCIPLINARE DI CONCESSIONE D'USO DI BENE

APPARTENENTE AL DEMANIO IDRICO

Con il presente disciplinare si formalizzano gli obblighi e le condizioni alle quali viene vincolata la concessione nei soli ed esclusivi riguardi idraulici per la realizzazione dello scarico nel torrente Tramigna delle acque meteoriche raccolte nella vasca di accumulo di un complesso residenziale nell'ambito del PUA denominato "Piano di recupero Corte Gasparello", in viale della Vittoria nel comune di Soave (VR), così individuato: foglio 30, part. 62, in Comune di Soave (VR).

Le parti:

- dott. ing. Marco Dorigo, nato a Venezia il 10/10/1960, C.F. DRGMRC60R10L736C, in qualità di Direttore dell'Unità Organizzativa Genio Civile Verona, in rappresentanza della Regione Veneto Giunta Regionale, con sede in Venezia, Dorsoduro 3901, cap. 30123, C.F./Partita I.V.A. 80007580279, che nel contesto dell'atto potrà essere indicata anche quale Amministrazione concedente;

-Immobiliare Soave S.r.l., con sede legale in via Mantegna 30/A, Bussolengo (VR) - 37022, in persona del legale rappresentante Montresor Stefania (C.F.: MNTSFN75C55B296I), nata a Bussolengo (VR), il 15/03/1975, e residente in Piazzale Vittorio Veneto n. 5, Bussolengo (VR) - 37012, che di seguito, per brevità, potrà essere definito Concessionario, stipulano quanto segue:

ARTICOLO 1 - Oggetto e condizioni generali della concessione

Il presente disciplinare ha per oggetto la concessione idraulica inerente alla realizzazione dello scarico nel torrente Tramigna delle acque meteoriche raccolte nella

vasca di accumulo di un complesso residenziale nell'ambito del PUA denominato "Piano di recupero Corte Gasparello", in viale della Vittoria nel comune di Soave (VR).

La presente concessione viene rilasciata nei limiti delle disponibilità dell'Amministrazione concedente fatti salvi ed impregiudicati i diritti dei terzi.

Sono fatti salvi tutti gli ulteriori provvedimenti autorizzativi eventualmente necessari ai fini della legittima esecuzione dell'intervento oggetto della presente concessione.

Il concessionario è ritenuto responsabile di tutti i danni che potessero derivare a terzi, in dipendenza della concessione e solleva, pertanto, l'Amministrazione concedente da ogni controversia, anche giudiziaria, che potesse pervenire da terzi che fossero o si ritenessero danneggiati.

L'Amministrazione concedente declina, inoltre, ogni responsabilità in ordine agli eventuali danni alle opere oggetto della concessione a cui potessero trovarsi esposte non solo a causa dell'andamento idrometrico, anche calamitoso, del corso d'acqua interessato, ma anche per effetto di lavori che si dovessero eseguire lungo l'asta del corso d'acqua stesso.

L'Amministrazione concedente si riserva la facoltà di esigere lo spostamento, la rimozione totale o parziale delle opere o la sospensione delle attività qualora ciò si rendesse necessario per ragioni di pubblico interesse, a suo esclusivo ed insindacabile giudizio senza che il Concessionario abbia per ciò diritto ad indennità, compresi, risarcimenti o rimborsi di sorta.

L'Amministrazione concedente, in caso di piena del fiume Tramigna, onde evitare l'innalzamento del livello dell'acqua, potrà imporre al gestore dell'impianto la chiusura del funzionamento delle pompe.

ARTICOLO 2 - Obblighi del Concessionario

Il Concessionario, riconosciuto che il bene oggetto della concessione è di proprietà demaniale, rinuncia a far valere sullo stesso qualsiasi altro diritto diverso da quello che gli è stato precariamente concesso con l'art. 1 del presente disciplinare.

Il Concessionario è inoltre obbligato:

A. a utilizzare il bene demaniale esclusivamente e limitatamente a quanto autorizzato;

B. a realizzare le opere in conformità degli elaborati di progetto, di cui si allega copia al presente provvedimento, risultando responsabile delle condizioni statiche dell'opera di eventuali manomissioni al corso d'acqua;

C. Installare una valvola di non ritorno sul tratto terminale della condotta, onde evitare possibili rigurgiti del flusso, come indicato dal parere favorevole della CTRD LL. PP. Di Verona n. 40 del 22/04/2021;

D. ad eseguire i lavori in periodi idonei garantendo la sicurezza idraulica del corso d'acqua ed il libero deflusso delle acque, senza modificare le sezioni e le opere idrauliche esistenti;

E. a non pretendere risarcimenti od oneri per eventuali danni, di qualunque specie, che dovessero essere causati alle opere oggetto della presente concessione da piene, alluvioni ed ogni altra causa, anche per effetto di lavori che si dovessero eseguire nell'asta del corso d'acqua stesso;

F. a provvedere in forma continua, a proprie cure e spese, alla manutenzione ordinaria e straordinaria dell'opera;

G. a riparare tempestivamente, qualsiasi danno o guasto dovesse verificarsi alla proprietà demaniale per effetto della presente concessione in conformità alle prescrizioni che verranno impartite dalla Unità Organizzativa Genio Civile Verona;

IL DIRETTORE
Dott. Ing. Mauro Dindo

H. ad assumersi tutte le responsabilità giuridiche ed economiche connesse con le eventuali servitù createsi sulle proprietà private di terzi per effetto dei lavori autorizzati;

I. a comunicare con 15 (quindici) giorni di anticipo l'inizio dei lavori e la loro conclusione;

J. a non depositare alcun materiale di qualsiasi natura e quantità, anche se provvisoriamente, sul bene demaniale di cui trattasi e nelle immediate vicinanze dell'alveo del corso d'acqua denominato "fiume Tramigna" senza la preventiva autorizzazione della Unità Organizzativa Genio Civile Verona;

K. ad acquisire tutte le autorizzazioni necessarie a norma delle vigenti disposizioni di legge in materia.

Le opere oggetto della concessione devono rispettare le indicazioni plano altimetriche rappresentate nella documentazione di cui all'art. 3.

In caso di revoca, rinuncia od allo scadere della concessione è fatto obbligo al Concessionario la rimessa in pristino, a proprie cure e spese, dei luoghi oggetto della concessione mediante la rimozione dell'opera di cui trattasi dandone comunicazione con congruo anticipo alla Unità Organizzativa Genio Civile Verona.

Qualsiasi attività, opera od intervento che modifichi, anche parzialmente e limitatamente, lo stato dei luoghi o i manufatti così come concessi sulla base del presente atto, dovrà essere preventivamente autorizzato dall'Amministrazione concedente.

Il Concessionario non può cedere ad altri, né in tutto, né in parte, la concessione.

In caso di inadempienza alle precedenti disposizioni ed alle eventuali prescrizioni impartite dall'Amministrazione concedente, la presente concessione sarà dichiarata decaduta.

ARTICOLO 3 - Documentazione

Il presente disciplinare fa riferimento alla documentazione progettuale consultabile presso questi uffici contrassegnata dal timbro relativo al voto n. 40 della C.T.R.D. del 22/04/2021 contenuta nel fascicolo n. 11460 cartella archivio n. 891.

ARTICOLO 4 - Durata della concessione

La presente concessione ha la durata di anni 10 (dieci) a decorrere dalla data del decreto di rilascio.

ARTICOLO 5 - Revoca della concessione

L'Autorità competente ha facoltà di revocare in ogni momento la concessione, senza che il Concessionario possa accampare diritti o compensi di sorta, quando esigenze di carattere idraulico o ragioni di interesse pubblico lo richiedano ovvero vengano poste in essere da Amministrazioni Pubbliche iniziative dichiarate di pubblica utilità.

ARTICOLO 6 - Rinnovo della concessione

Qualora al termine della concessione persistano i fini della concessione stessa e non ostino superiori ragioni di pubblico interesse, potrà essere presentata domanda di rinnovo almeno tre mesi prima della scadenza della concessione medesima.

ARTICOLO 7 - Decadenza della concessione

In caso di mancato pagamento anche di una sola annualità dovuta, l'Amministrazione concedente può promuovere la dichiarazione di decadenza della concessione.

Il Concessionario decaduto è responsabile dei danni e delle spese che l'Amministrazione concedente avesse incontrati, e deve, entro il termine che gli viene fissato, rimettere e riconsegnare ogni cosa al pristino stato.

Qualora il Concessionario contravvenga agli obblighi a lui derivanti dalla concessione, l'Autorità concedente può dichiararlo decaduto dalla concessione.

In tal caso il Concessionario è soggetto alle stesse conseguenze di cui al comma 2 del presente articolo.

ARTICOLO 8 - Subentro

In caso di subentro di altro utente la dichiarazione di rinuncia da parte del Concessionario deve essere accompagnata dalla domanda del subentrante.

In difetto di tale sottoscrizione il canone continuerà ad essere corrisposto dal Concessionario.

ARTICOLO 9 - Canone

Per i lavori di cui trattasi a titolo di riconoscimento della proprietà demaniale, è stabilito il canone annuo per l'anno 2021 di Euro 126,81 (euro centoventisei/81) che il Concessionario deve corrispondere alla Regione Veneto. Il canone sarà versato anticipatamente di anno in anno, entro il mese di giugno fino alla scadenza od alla revoca della concessione, inviando di volta in volta l'attestazione del relativo versamento alla Unità Organizzativa Genio Civile Verona, salvo diverse disposizioni al riguardo.

Il pagamento del canone, da effettuarsi secondo le modalità stabilite nel comma precedente, non potrà essere sospeso o ritardato da pretese o eccezioni del concessionario, qualunque ne sia il titolo.

In caso di ritardato pagamento del canone e di quant'altro dovuto, il Concessionario è tenuto a corrispondere gli interessi legali calcolati ai sensi di legge.

In caso di variazione del canone nel corso della concessione, per disposizione normativa o per aggiornamento indice ISTAT dei canoni, si provvederà d'ufficio a far versare il relativo conguaglio nei modi e tempi che verranno comunicati.

Il presente atto concessorio, ai fini esclusivi della registrazione, ha il valore del canone annuo per il 2021 di Euro 126,81 (euro centoventisei/81) per la durata di anni 10

(dieci) e quindi per un totale di € 1268,1 (euro milleduecento sessantotto/10).

La registrazione, poiché l'imposta di registro del 2% dell'importo complessivo dei canoni è inferiore a € 200,00, ai sensi del DPR n° n° 131/1986 – tariffa parte I^ - art. 5°, avverrà solo in caso d'uso.

ARTICOLO 10 - Spese

Restano a carico del Concessionario, per tutta la durata della concessione, tutte le spese inerenti la concessione medesima, per istruttoria, sorveglianza e contributi, nonché per bollatura e registrazione atti, e quant'altro fosse necessario in dipendenza di nuova disciplina che entrasse in vigore.

La ditta ha provveduto a presentare l'attestazione del versamento del canone parziale per l'anno corrente di € 63,80 (euro sessantatre/80).

Non è dovuto il versamento della cauzione in quanto l'ammontare è inferiore ad € 500,00 (euro cinquecento/00), così come disposto dall'art. 9 L.R. n. 43 del 14/12/2018.

ARTICOLO 11 - Dichiarazioni e domicilio legale del Concessionario

Il sottoscritto Concessionario dichiara di accettare, senza riserve, tutti gli obblighi e le condizioni contenute nel presente disciplinare del quale ha preso piena conoscenza.

Per ogni effetto di legge il Concessionario elegge il proprio domicilio presso sede sita in via Mantegna 30/a, Bussolengo (VR).

ARTICOLO 12 - Foro di competenza

Per ogni eventuale controversia sarà competente il Foro di Venezia.

Il presente disciplinare, redatto in due esemplari protocollati, è soggetto alla registrazione in caso d'uso.

Fatto, letto e sottoscritto dalle parti interessate.

Il Concessionario

Per Immobiliare Soave S.r.l. – legale rappresentante

(Sig.ra Stefania Montresor)

per Unità Organizzativa Genio Civile Verona

IL DIRETTORE

(Dott. Ing. Marco Dorigo)

Il presente disciplinare è reso esecutivo con decreto n° ..... del .....

REGIONE VENETO – PROVINCIA DI VERONA

COMUNE DI SOAVE

PROGETTO

PER LA REALIZZAZIONE DI UN COMPLESSO EDILIZIO RESIDENZIALE DENOMINATO "CORTE GASPARELLO" IN VIALE DELLA VITTORIA N.34-36 A SOAVE

VARIANTE AL PIANO DI RECUPERO DENOMINATO "SAN LORENZO" APPROVATO CON DCC N.05 DEL 19/02/2007

ELABORATO

RELAZIONE TECNICA

PER AUTORIZZAZIONE ALLO SCARICO

COMMITTENTE

IMMOBILIARE SOAVE S.R.L.

Andrea Salvatore

TECNICO/I INCARICATO/I

Dott. Geol. Alberto Cò

ORDINE DEI GEOLOGI REGIONE DEL VENETO Dr. Geol. Alberto Cò N° 599

Ing. Alessia Canteri

GEOSTUDIO

Alberto Cò – Ilaria Merci
Geologi – Tecnici Ambientali

infocogeologi@gmail.com
via g.carnuzzoni, 1 – 37138 verona
p.iva 04383630235

REV	Descrizione	elaborato	verificato	approvato	data
1	Modifiche per concessione idraulica	Canteri	Cò	Cò/Canteri	18/03/21
0	Emissione per autorizzazione idraulica	Canteri	Cò	Cò/Canteri	02/03/21

CODICE	GS	583	NUM. ELABORATO - 02	File: GS583- Relazione tecnica scarico_01.docx

REGIONE VENETO - PROVINCIA DI VERONA

COMUNE DI SOAVE

PROGETTO

PER LA REALIZZAZIONE DI UN COMPLESSO EDILIZIO RESIDENZIALE DENOMINATO "CORTE GASPARELLO" IN VIALE DELLA VITTORIA N.34-36 A SOAVE

VARIANTE AL PIANO DI RECUPERO DENOMINATO "SAN LORENZO"
APPROVATO CON DCC N.05 DEL 19/02/2007

ELABORATO

AUTORIZZAZIONE ALLO SCARICO
PLANIMETRIA E SEZIONE SCARICO
SCALA 1:200 - 1:50

COMMITTENTE

IMMOBILIARE SOAVE S.R.L.

TECNICO/I INCARICATO/I

Dott. Geol Alberto Cò

ORDINE DEI GEOLOGI REGIONE DEL VENETO Dr. Geol. Alberto Cò N° 599

Ing. Alessia Canteri

ORDINE INGEGNERI VERONA E PROVINCIA A2943 Dott. Ing. ALESSIA CANTERI

GEOSTUDIO

Alberto Cò – Ilaria Merci
Geologi - Tecnici Ambientali
infocogeologi@gmail.com
via g.camuzzoni, 1 - 37138 verona
p.iva 04383630235

TECNICO

TECNICO RILEVATORE
Geom. Davide Bonazzi

REV	Descrizione	elaborato	verificato	approvato	data
0		Canteri	Cò	Cò/Canteri	02/03/21

CODICE	GS	583	NUM. ELABORATO - 03	GS583 - Tavola autorizzazione scarico.dwg